

“**ALWAYS**

A

NEW

STORY

”



MARBLE EFFECT

The Room™	14
Muse	82
Genus	90

STONE EFFECT

The Rock™	98
Vibes	128
Stoncrete	146
Lime-Rock	168
X-Rock	180
Trail8	196
Blue Savoy	208
Brixstone	216
Walk	224

CONCRETE EFFECT

Azuma Up™	234
Azuma™	266
Blox	298
Origini	316
Creative Concrete	326
Riverside	334

WOOD EFFECT

Elixir	344
Koala	362
Kuni	372
Urbiko	382

CONTEMPORARY

Tube	390
Retina™	416
Koshi	438

HIGH PERFORMANCE

Parade	450
Concrete Project	468
Micron 2.0	476

WALL

Amore	
Aroma	486
Stile	496
Icona	506
Gesso	516

Color&texture

Slash	526
Shades	534
Play	540
Riverside	546
Stoncrete	552

2023



ALWAYS A NEW STORY.

SEMPRE UNA NUOVA STORIA.

In Imola è sempre una storia nuova. Con tutto il nostro carico di passione per la materia e la laboriosità, mossi da una costante propensione alla creatività, alla ricerca e all'innovazione industriale. Siamo vocati al fare, rimanendo fedeli alla nostra traiettoria unica e inconfondibile. Una genetica che si compone in egual misura di senso di appartenenza e curiosità, attaccamento alle radici e voglia costante di rinnovarsi. Per conoscere storie, usi e consumi diversi, e trarre ispirazione dai loro aspetti più vitali. Una storia che ci porta, anno dopo anno, a studiare e immaginare, osare e realizzare. Per portare a compimento ogni volta qualcosa di bello, unico e contemporaneo.

È la nostra storia, solida ed eclettica, e lo è da oltre 149 anni.

TOUJOURS UNE HISTOIRE NOUVELLE.

Chez Imola, c'est toujours une histoire nouvelle. Avec toute notre passion pour la matière et le travail, animés par une propension constante à la créativité, à la recherche et à l'innovation industrielle. Nous nous consacrons à agir, en restant fidèles à notre trajectoire unique et sans commune mesure. Une génétique qui se compose à parts égales d'un sentiment d'appartenance et de curiosité, d'un attachement à nos racines et d'un désir constant de nous renouveler. Découvrir des histoires, des coutumes et des traditions différentes, et s'inspirer de leurs aspects les plus essentiels. Une histoire qui nous amène, année après année, à étudier et à imaginer, à oser et à réaliser. Faire naître à chaque fois quelque chose de beau, d'unique et de contemporain.

C'est notre histoire, solide et éclectique, et ce depuis plus de 149 ans.

IMMER EINE NEUE GESCHICHTE.

Bei Imola nimmt immer eine neue Geschichte ihren Ausgang. Jede von ihnen erzählt von unserer Leidenschaft für die Materie, von unserem Arbeitseifer, befeuert von einem konstanten Hang zur Kreativität, zur Forschung und industriellen Innovation. Unsere Berufung ist das Machen, womit wir unserer einzigartigen und unverwechselbaren Tradition treu bleiben. Unsere DNA ist zu gleichen Teilen von Zugehörigkeitsgefühl und Neugier, Verwurzelung und einer ständigen Lust zur Erneuerung geprägt. Wir sind immer offen für Neues, nehmen verschiedene Traditionen und Bräuche auf und möchten uns von ihren lebhaftesten Aspekten inspirieren lassen.

Eine Geschichte, das uns Jahr für Jahr bewegt, Dinge zu erforschen, uns vorzustellen, zu wagen und zu schöpfen. Um jedes Mal etwas Schönes, Einzigartiges und Zeitrelevante zur Vollendung zu bringen.

Das ist unsere, solide und facettenreiche Geschichte seit über 149 Jahren.

At Imola there is always a new story.

Given our passion for ceramics and hard work, driven by our constant appetite for creativity, research and industrial innovation. We have a vocation for doing, while always remaining loyal to our unique and unmistakeable journey.

Our DNA is a combination of a sense of belonging, curiosity, fondness for our roots and a constant desire for renewal, all in equal parts. We want to discover and take inspiration from different experiences, customs and traditions. This is the story that drives us, year after year, to research, imagine, dare and create. To achieve something that is beautiful, unique and contemporary every time.

It is our story, solid, eclectic and unique for over 149 years.

SIEMPRE UNA NUEVA HISTORIA.

En Imola es siempre una historia nueva. Con toda nuestra pasión por el material y laboriosidad, impulsados por una constante propensión a la creatividad, la investigación y la innovación industrial. Nuestra vocación es obrar, manteniéndonos fieles a nuestra trayectoria única e inconfundible. Una genética compuesta en partes iguales por sentido de la pertenencia y curiosidad, apego a las raíces y un espíritu de renovación constante. Para conocer historias, usos y costumbres distintas, e inspirarse en sus aspectos más vitales.

Una historia que nos lleva, año tras año, a estudiar e imaginar, atreverse y crear. Para llevar a cabo algo hermoso, único y contemporáneo cada vez.

Es nuestra historia, sólida y ecléctica, y lo ha sido durante más de 149 años.

ВСЕГДА НОВЫЕ ИСТОРИИ.

В Imola всегда есть новые истории. Наполненные всей нашей страстью к материалу и трудолюбием, и двигающим нас по постоянным стремлением к творчеству, исследованиям и промышленным инновациям. Мы стремимся действовать, оставаясь верными нашей уникальной и неповторимой траектории. ДНК, состоящее в равной мере из чувства принадлежности и любопытства, привязанности к корням и постоянного желания обновляться. Чтобы узнавать разные истории, традиции и обычаи, и черпать вдохновение в их наиболее важных аспектах.

История, которая год за годом побуждает нас учиться и воображать, дерзать и творить. Чтобы каждый раз создавать что-то красивое, уникальное и современное.

Такова наша история, основательная и эклектичная, насчитывающая более 149 лет.

不断铸就新的历史

Imola一直在持续不断地铸就的新历史。在不断追求创新、研究和工业创新的推动下，我们对材料和勤奋满怀热情。我们希望做实事，同时恪守我们独一无二、明白无误的路线。这种基因由归属感和好奇心、对根的依恋和不断更新自我的渴望等因素组成。了解不同的历史、使用和习俗，从其最有生命力的方面汲取灵感。这段历史让我们年复一年学习和想象，勇于创造并予以实现。每次都能完成美丽、独特且与时俱进的事物。这就是我们扎实、不拘一格的历史，至今已有149年。

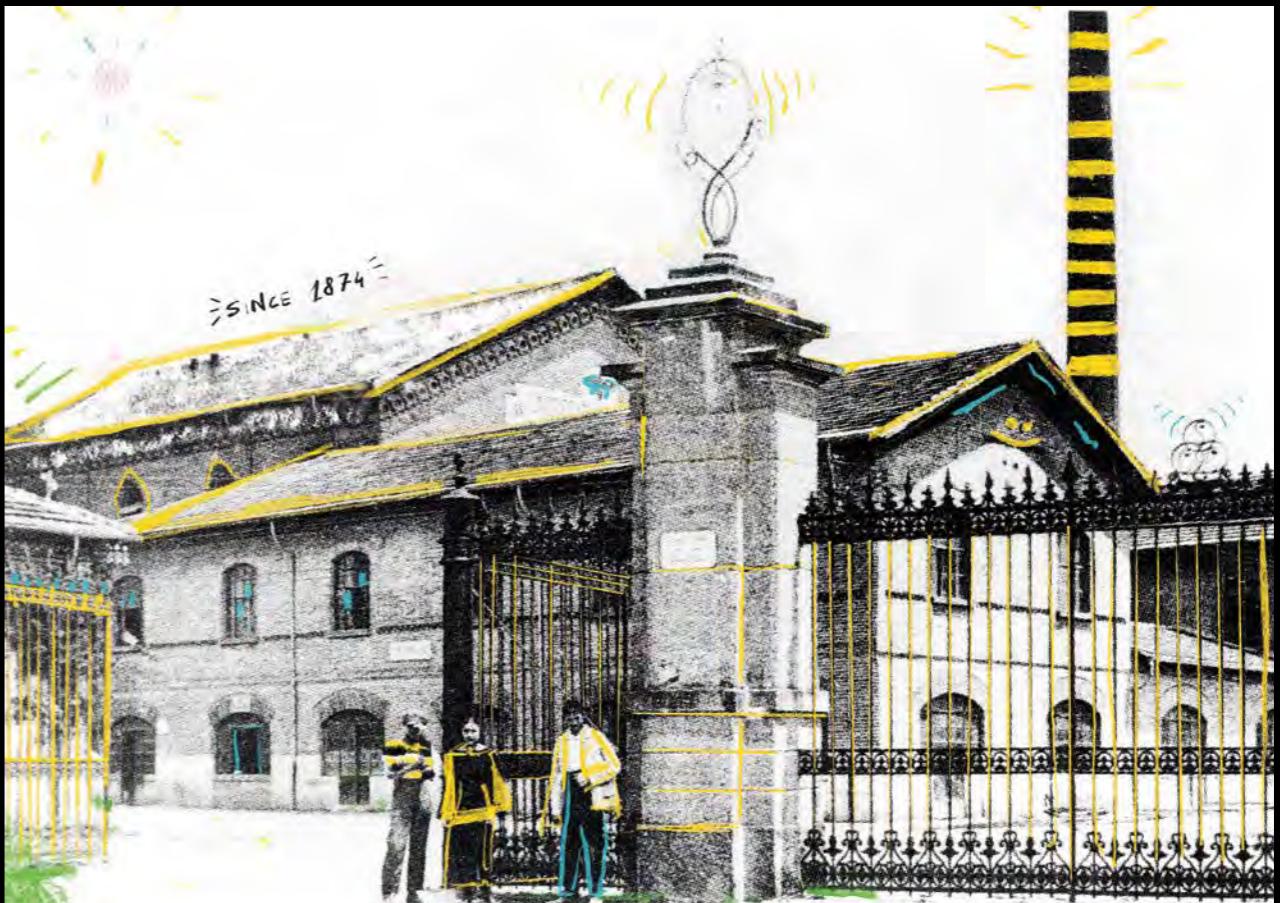
SINCE 1874

KNOW YOUR PAST.

149 years of beauty, creativity and excellent quality.

A priceless heritage accumulated over the years on this unique journey, with the utmost respect for workplaces and the people who labour in them every day, driven by a passion and desire for progress.

Quite another story, our story.



DAL 1874
CONOSCI IL TUO PASSATO.

149 anni di bellezza, creatività e qualità eccellente; un patrimonio inestimabile accumulatosi nel corso di questo percorso unico, nel pieno rispetto dei luoghi e degli individui che ogni giorno vi partecipano, animati da passione e volontà di progresso.

Tutta un' altra storia, la nostra.

DEPUIS 1874
CONNASSEZ VOTRE PASSÉ.

149 ans de beauté, de créativité et d'excellente qualité; un patrimoine inestimable accumulé au cours de ce voyage unique, dans le respect des lieux et des individus qui y participent chaque jour, animés par la passion et la volonté de progresser.

Une histoire complètement différente, la nôtre.

SEIT 1874
WER SEINE TRADITION EHRT.

149 Jahre Schönheit, Kreativität und ausgezeichnete Qualität; ein unschätzbarer Schatz, der sich mit der Zeit dank der leidenschaftlichen Arbeit und dem Weitblick unserer Mitarbeiter sowie fortschrittlicher Produktionsmethoden angesammelt hat.

Unsere Geschichte ist etwas ganz Besonderes.

DESDE 1874
CONOCE TU PASADO.

149 años de belleza, creatividad y excelente calidad; un patrimonio inestimable acumulado a lo largo de este viaje único, con pleno respeto a los lugares y personas que en él participan cada día, animados por la pasión y el deseo de progresar.

Una historia completamente diferente, la nuestra.

С 1874 ГОДА
ЗНАЙТЕ СВОЕ ПРОШЛОЕ.

Более 149 лет красоты, креативности и отменного качества; бесценное наследие, накопленное во время этого уникального путешествия, с полным уважением к местам и людям, которые в нем участвуют каждый день, вдохновленные порывом и стремлением к прогрессу.

Но наша история - совсем не такая, как все.

源自 1874
了解你的过去

美、创意与卓越品质，持续超过149年；一份不可估量的遗产，在独一无二的过程中日积月累，充分尊重每日参与的人物与地点，受激情与进步的意愿所鼓舞。

我们的故事独一无二。

ENJOY YOUR PRESENT.

Thanks to our collections, you can celebrate your passions, your life, your desire to be happy and share special moments with the people you love every day.

We decorate spaces and create environments and situations that make your moments special.



OGGI GODITI IL PRESENTE.

Ogni giorno attraverso i nostri progetti celebriamo l'amore, la vita, il desiderio di essere felici e condividere momenti speciali con le persone che amiamo. Non rivestiamo spazi, creiamo ambienti e situazioni che rendano piacevoli i vostri momenti.

AUJOURD'HUI PROFITEZ DU PRÉSENT.

Chaque jour, à travers nos projets, nous célébrons l'amour, la vie, le désir d'être heureux et de partager des moments privilégiés avec les personnes que nous aimons. Nous ne couvrons pas les espaces, nous créons des environnements et des situations qui rendent vos moments inoubliables.

HOY DISFRUTA TU PRESENTE.

Cada día a través de nuestros proyectos celebramos el amor, la vida, el deseo de ser felices y compartir momentos especiales con las personas que amamos. No revestimos espacios, creamos ambientes y situaciones para hacerlos la vida más agradable.

СЕГОДНЯ Наслаждайтесь своим сегодняшним днем.

Каждый день в наших проектах мы прославляем любовь, жизнь, желание быть счастливыми и разделять особые моменты с теми, кого мы любим. Мы не облицовываем пространства плитками, мы создаем обстановку и ситуации, которые сделают ваши моменты приятными.

HEUTE GENIESSEN SIE DAS JETZT.

Jeden Tag zelebrieren wir mit unseren Projekten die Liebe, das Leben, den Wunsch, glücklich zu sein und besondere Momente mit den geliebten Menschen zu teilen. Wir verkleiden Flächen, erzeugen Ambiente und Situationen, die angenehmen Momenten im Leben Ausdruck verleihen.

今天 享受你的当下

我们每天通过各个项目表达爱、生活、幸福的愿望，与我们所爱的人分享特殊时刻。我们不是在覆盖空间，而是打造让你们的时光更加愉快的环境和氛围。

PREPARE YOUR FUTURE.

Developing and managing human, productive and managerial resources are the foundation of a correct approach for the present and fundamental for future generations.

Being world ambassadors for Made in Italy means making decisions that are responsible and not merely production-based.



SOSTENIBILITÀ PREPARA IL TUO FUTURO.

Lo sviluppo e la gestione delle risorse, umane, produttive e manageriali, sono alla base di un corretto approccio per il presente e fondamentale per le generazioni future. Essere ambasciatori nel mondo del Made in Italy passa anche attraverso scelte di responsabilità, e non solo di produttività.

SOSTENIBILIDAD PREPARA TU FUTURO.

Cada día a través de nuestros proyectos celebramos el amor, la vida, el deseo de ser felices y compartir momentos especiales con las personas que amamos. No revestimos espacios, creamos ambientes y situaciones para hacerlos la vida más agradable.

УСТОЙЧИВОСТЬ Подготовьте свое будущее.

Каждый день в наших проектах мы прославляем любовь, жизнь, желание быть счастливыми и разделять особые моменты с теми, кого мы любим. Мы не облицовываем пространства плитками, мы создаем обстановку и ситуации, которые сделают ваши моменты приятными.

NACHHALTIGKEIT VORBEREITUNG AUF DIE ZUKUNFT.

Jeden Tag zelebrieren wir mit unseren Projekten die Liebe, das Leben, den Wunsch, glücklich zu sein und besondere Momente mit den geliebten Menschen zu teilen. Wir verkleiden Flächen, erzeugen Ambiente und Situationen, die angenehmen Momenten im Leben Ausdruck verleihen.

可持续发展。 为你的未来做准备

人力资源、生产力资源和管理资源的开发和管理是当代正确方法的基础，也是未来世代发展的根本。作为意大利制造在世界上的使者，必须采取负责任的抉择，不仅只有埋头生产。

MARBLE EFFECT

12

The Room™ 14
Muse 82
Genus 90

STONE EFFECT

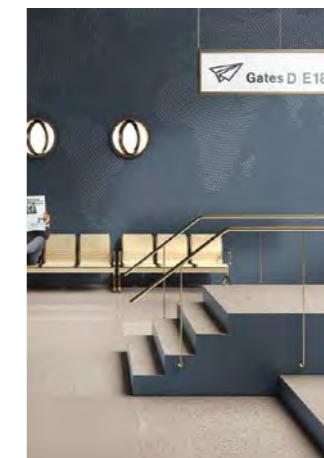
96

The Rock™ 98
Vibes 128
Stoncrete 146
Lime-Rock 168
X-Rock 180
Trait18 196
Blue Savoy 208
Brixstone 216
Walk 224

CONTEMPORARY

388

Tube 390
Retina™ 416
Koshi 438

HIGH PERFORMANCE

448

Parade 450
Concrete Project 468
Micron 2.0 476

WALL

484

Amore
Aroma 486
Stile 496
Icona 506
Gesso 516

Color&texture

Slash 526
Shades 534
Play 540
Riverside 546
Stoncrete 552

CONCRETE EFFECT

232

Azuma Up™ 234
Azuma™ 266
Blox 298
Origini 316
Creative Concrete 326
Riverside 334

WOOD EFFECT

342

Elixir 344
Koala 362
Kuni 372
Urbiko 382

PRODUCT

558

Certificazioni 560

Caratteristiche 562
tecniche Gres
Porcellanato
Technical specifications Porcelain
stoneware

Caratteristiche 572
tecniche Bicottura
Double firing technical
specifications

Manutenzione 576
Maintenance

Sicurezza nell'utilizzo 578
dei prodotti di
Cooperativa
Ceramica d'Imola
Safety when using
Cooperativa Ceramica d'Imola

INDICE ALFABETICO

Alphabetical Index / Index Alphabetique
Alphabetisches Verzeichnis / Índice Alfabético
Алфавитный Указатель / 字母索引

MARBLE EFFECT

The Room™
Muse
Genus

STONE EFFECT

The Rock™
Vibes
Stonecrete
Lime-Rock
X-Rock
Trail18
Blue Savoy
Brixstone
Walk

CONCRETE EFFECT

Azuma Up™
Azuma™
Blox
Origini
Creative Concrete
Riverside

WOOD EFFECT

Elixir
Koala
Kuni
Urbiko

CONTEMPORARY

Tube
Retina™
Koshi

HIGH PERFORMANCE

Parade
Concrete Project
Micron 2.0

WALL

Amore
Aroma
Stile
Icona

Color&texture

Slash
Shades
Play
Riverside
Stoncrete

INDICE DI PRODOTTO

Product Index / Index Produits / Produktverzeichnis
Índice de Producto / Указатель по Продуктам / 产品索引

Pavimenti&Rivestimenti Floor&Wall Tiles

INDICE PER FORMATO

Format Index / Index Formats / Verzeichnis Nach Formaten Índice de Formato / Указатель по Форматам / 规格索引

Pavimenti&Rivestimenti Floor&Wall Tiles

Rivestimenti Wall Tiles

Azuma™	266
Azuma Up™	234
Blox	298
Blue Savoy	208
Brixstone	216
Concrete Project	468
Creative Concrete	326
Elixir	344
Genus	90
Koala	362
Koshi	438
Kuni	372
Lime-Rock	168
Micron 2.0	476
Muse	82
Origini	316
Parade	450
Retina™	416
Riverside	334
Stoncrete	146
The Rock™	98
The Room™	14
Trail8	196
Tube	390
Urbiko	382
Vibes	128
Walk	224
X-Rock	180

Outdoor

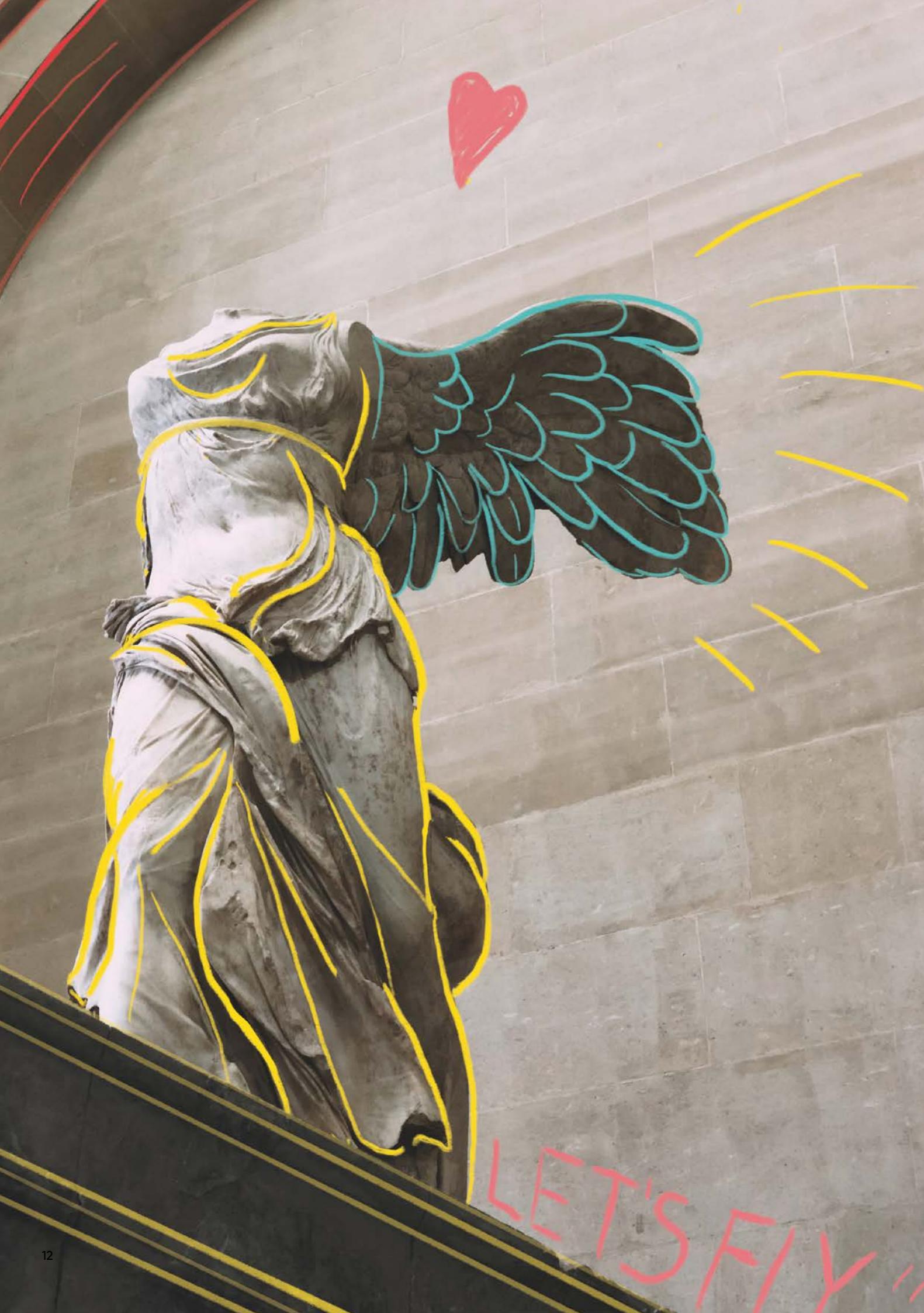
Azuma™	292
Azuma Up™	262
Blox	312
Concrete Project	468
Creative Concrete	326
Elixir	358
Lime-Rock	168
Micron 2.0	476
Origini	316
Parade	450
Stoncrete	162
The Rock™	124
Trail18	196
Vibes	142
X-Rock	192

Rivestimenti Wall Tiles

Aroma	486
Gesso	516
Icona	506
Play	540
Riverside wall	546
Shades	534
Slash	526
Stile	496
Stoncrete wall	552

20x20		60x120		20x120	
Trail18	196	Azuma™⊗	266	Koala⊗	362
20x30		Azuma™	280	Koala	362
Trail18	196	Azuma Up™⊗	234	Kuni	372
30x60		Azuma Up™	250	30x120	
Azuma™	266	Blox⊗	298	Elixir	330
Azuma Up™	234	Concrete Project	468	20x150	
Blox	298	Genus	90	Elixir⊗	344
Blue Savoy	208	Koshi	438	20x180	
Brixstone	216	Micron 2.0	476	Koala	362
Concrete Project	468	Muse	82	Kuni	372
Creative Concrete	326	Parade	450	60x180	
Koshi	438	Retina™⊗	416	Kuni	372
Micron 2.0	476	Retina™	416	75x150	
Origini	316	Stoncrete	146	Lime-Rock	168
Parade	450	The Rock™⊗	98	75x75	
Riverside	334	The Room™⊗	14	Koshi	438
Stoncrete	146	Tube⊗	390	Lime-Rock	168
Vibes	128	Tube	404	37,5x75	
Walk	224	Vibes	128	Lime-Rock	168
X-Rock	180	X-Rock	180	90x180	
120x120					
40x60		Azuma™⊗	266	Vibes	128
Blue Savoy	208	Azuma™	280	90x90	
Brixstone	216	Azuma Up™⊗	234	Azuma™	280
60x60					
Azuma™	266	Azuma Up™	250	Azuma Up™	250
Azuma Up™	234	Blox⊗	298	Blox	298
Blox	298	Concrete Project	468	Creative Concrete	326
Blue Savoy	208	Genus	90	Origini	316
Brixstone	216	Micron 2.0	476	Stoncrete floor	146
Concrete Project	468	Muse	82	The Rock™	14
Creative Concrete	326	Parade	450	Vibes	128
Genus	90	Retina™	416	60x90	
Koshi	438	The Room™⊗	14	Vibes	300
Micron 2.0	476	The Rock™⊗	98	45x90	
Muse	82	Tube⊗	390	Azuma™	266
Origini	316	Tube	404	Creative Concrete	326
Parade	450	Vibes	128	Origini	316
Riverside	334	120x260		45x45	
Stoncrete	146	Azuma™⊗	266	Azuma™	266
The Rock™⊗	98	Azuma Up™⊗	234	Creative Concrete	326
The Room™⊗	14	The Rock™⊗	98	Koshi	438
Tube	390	The Room™⊗	14	Riverside	334
Vibes	128	Tube⊗	390		
Walk	224	5x49			
X-Rock	180	Elixir⊗	344		
5x120					
Retina™⊗	416	15x60			
		Urbiko	382		

6x24	
Aroma	486
Stile	496
7,5x30	
Slash	526
10x20	
Gesso	516
Icona	506
20x60	
Play	540
Riverside wall	546
Shades	534
30x60	
Stoncrete wall	552



MARBLE EFFECT

The Room™	14
Muse	82
Genus	90

THE ROOM™

65



Marble

COLOR BODY PORCELAIN TILE

GRES PORCELLANATO COLORATO IN MASSA / GRÈS CÉRAME TEINTÉ DANS LA MASSE / EINGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO COLOREADO EN MASA / КЕРАМОГРАНИТ ОКРАШЕННЫЙ В МАССЕ / 彩色通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / COOTBETCTBUET / 合格
UNI EN 14411 - G Bla

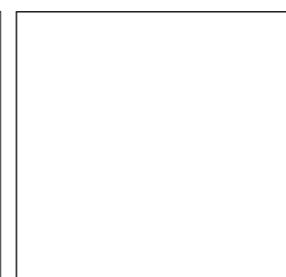


FORMATI

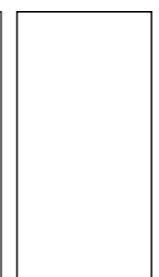
SIZES / FORMATS / FORMATE / FORMATOS / ФОРМАТЫ / 规格



120X260
48"X103"



120X120
48"X48"



60X120
24"X48"

SUPERFICI

SURFACES / SURFACES / OBERFLÄCHEN / SUPERFICIES / ПОВЕРХНОСТИ / 表面

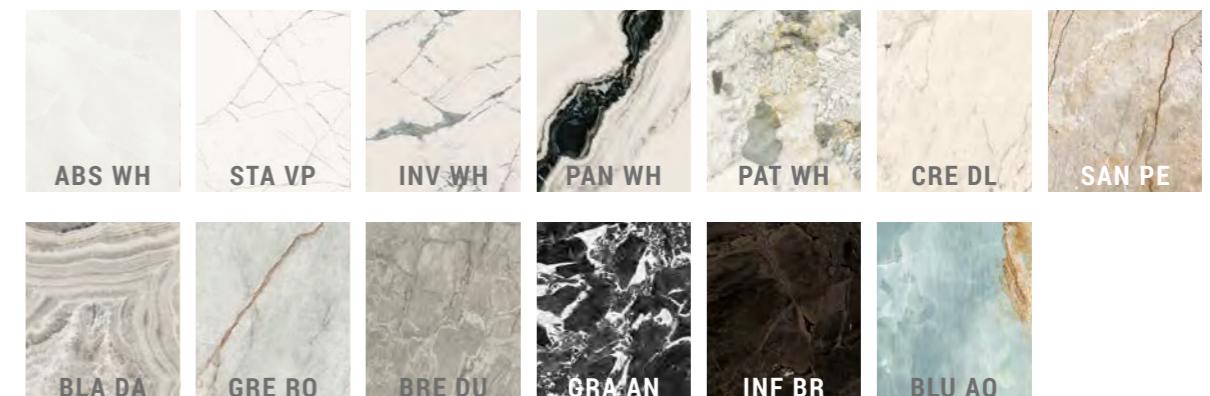


N

LP

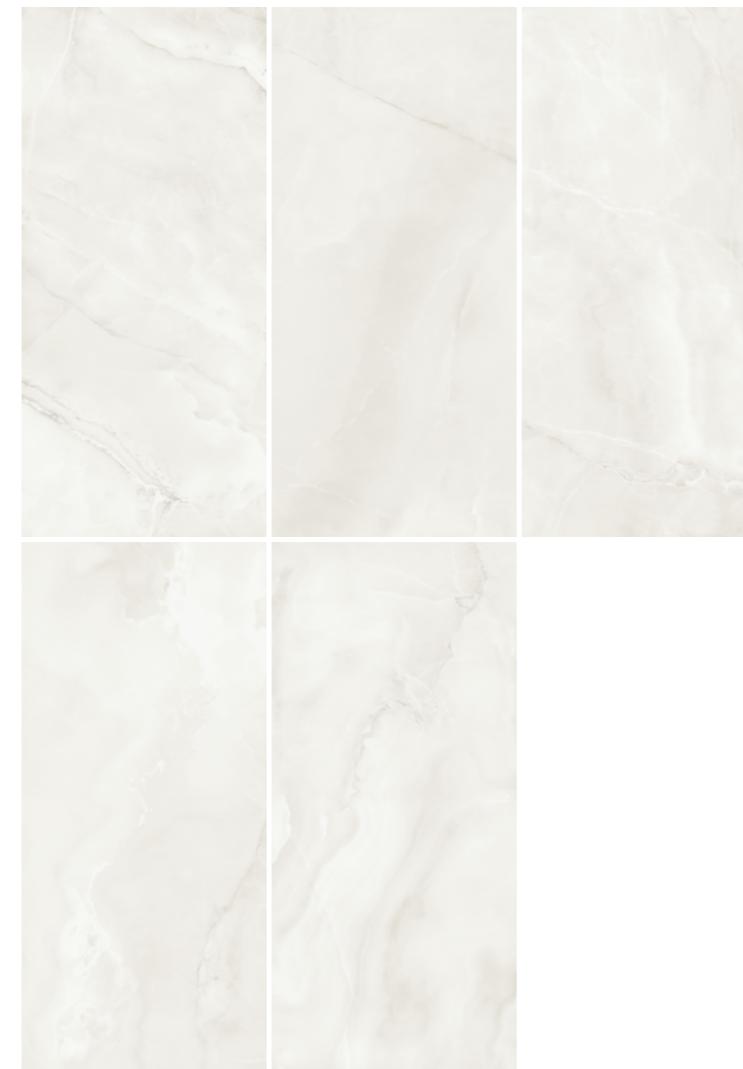
COLORI

COLOURS / COULEURS / FARBEN / COLORES / ЦВЕТА / 颜色

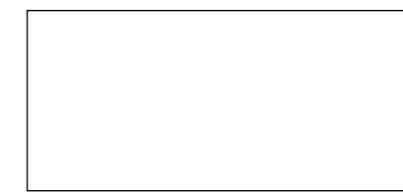




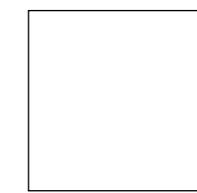
ABS WH6 260 LP / ABS WH6 12 RM



ABS WH



120X260 - 48"X103"



120X120 - 48"X48"



60X120 - 24"X48"



30X30 - 12"X12"



ABS WH 120 RM ABS WH 12 RM MK.ABS WH 30 (T144)



ABS WH 260 LP

ABS WH 120 LP ABS WH 12 LP



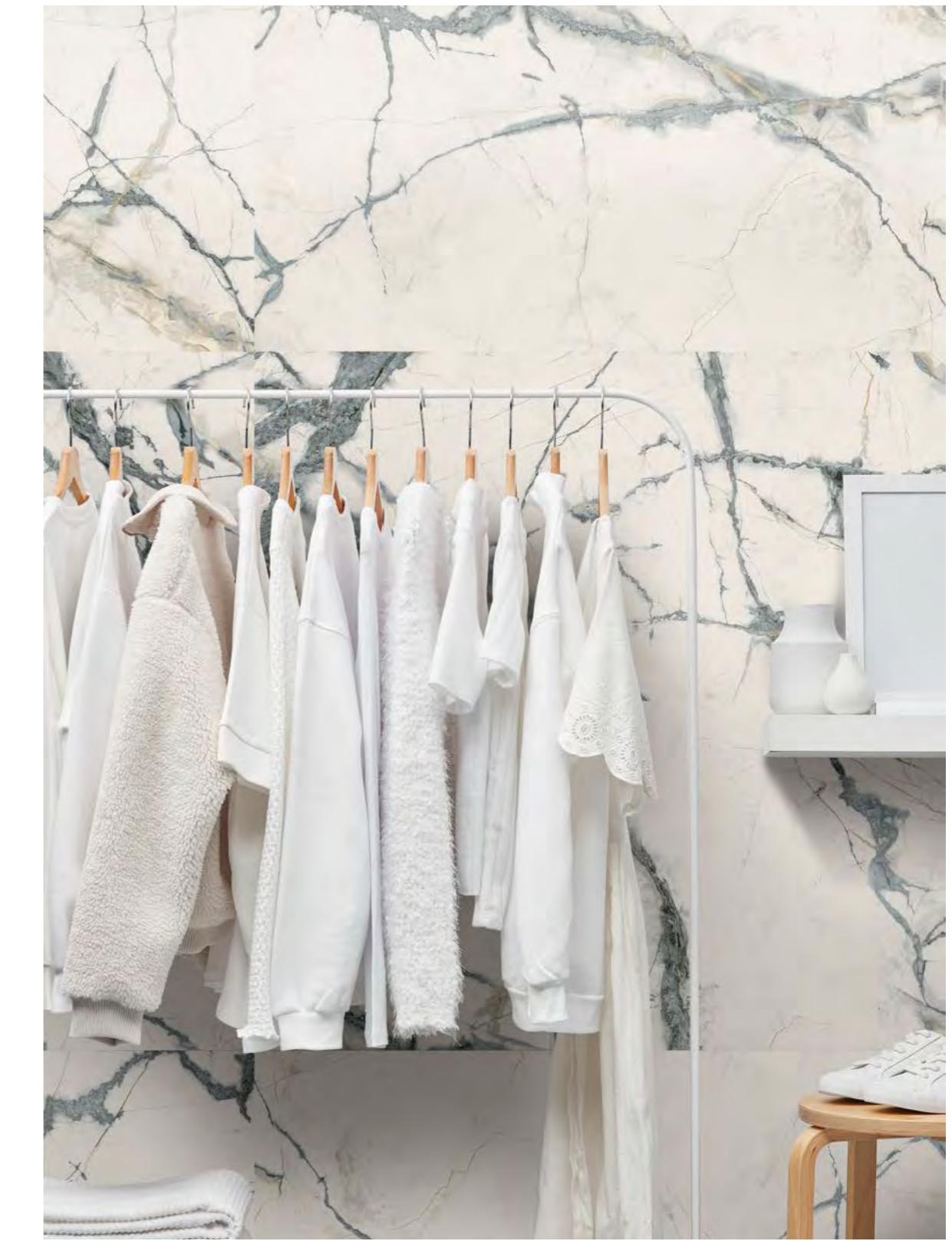


STA VP

120X260 - 48"X103"	120X120 - 48"X48"	60X120 - 24"X48"	60X60 - 24"X24"	30X30 - 12"X12"
STA VP6 260 RM STA VP6 260 LP	STA VP6 120 RM STA VP6 120 LP	STA VP6 12 RM STA VP6 12 LP	STA VP6 60 RM STA VP6 60 LP	MK.STA VP6 30



INV WH6 260 LP - INV WH6 120 LP



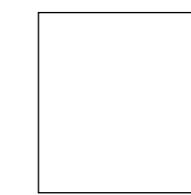
INV WH6 12 LP



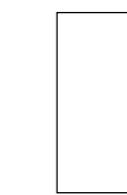
INV WH



120X260 - 48"X103"



120X120 - 48"X48"



60X120 - 24"X48"

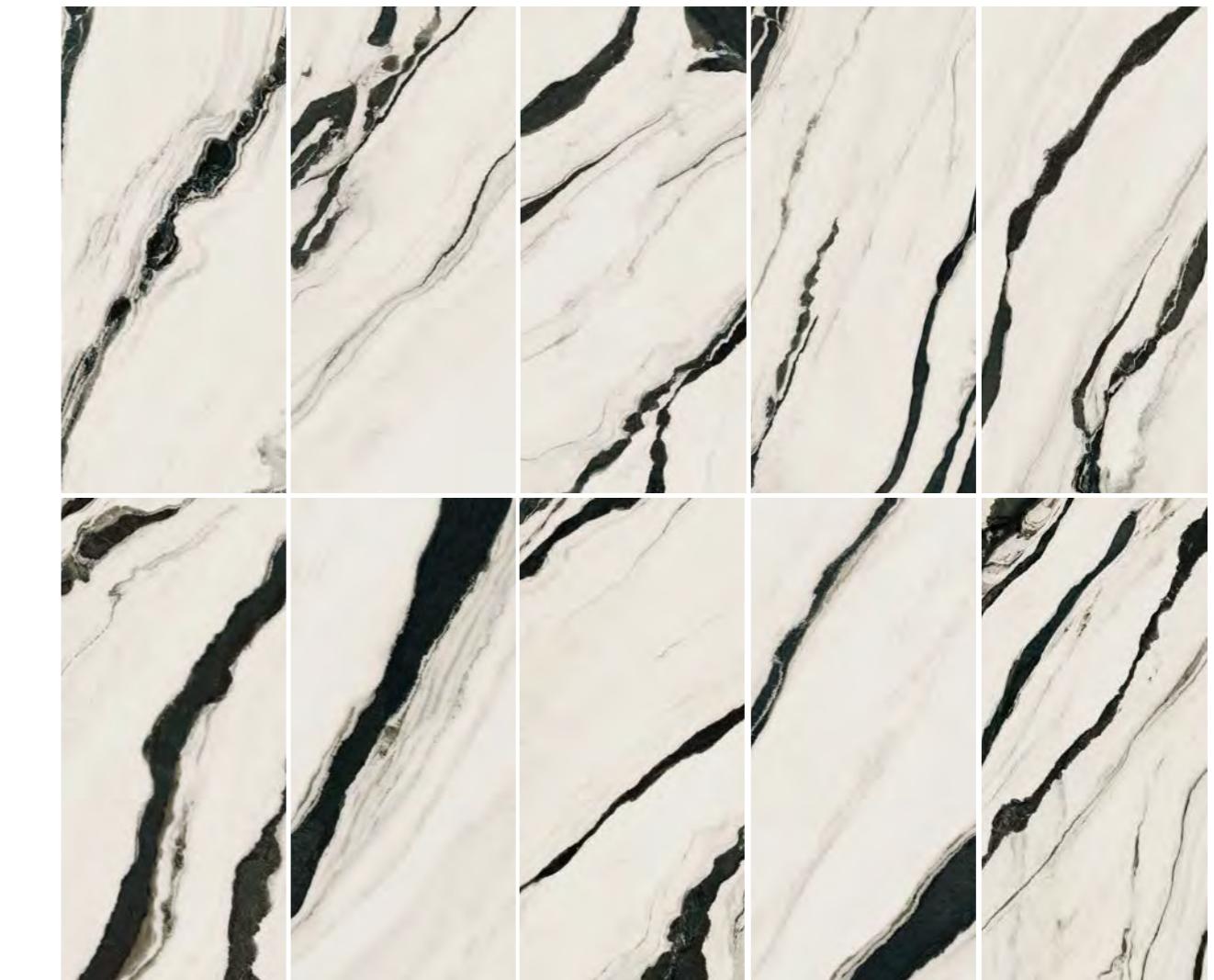


30X30 - 12"X12"

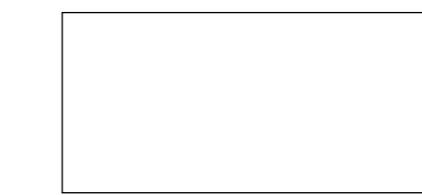


INV WH6 120 RM	INV WH6 12 RM	MK.INV WH6 30 (T144)
INV WH6 260 LP	INV WH6 120 LP	INV WH6 12 LP

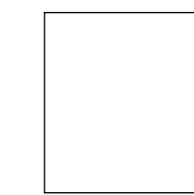




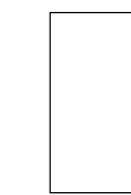
PAN WH



120X260 - 48"X103"



120X120 - 48"X48"



60X120 - 24"X48"



30X30 - 12"X12"



PAN WH 120 RM

PAN WH 12 RM MK.PAN WH 30 (T144)



PAN WH 260 LP

PAN WH 120 LP

PAN WH 12 LP



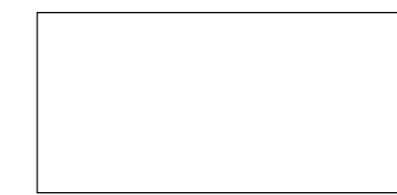
Marble



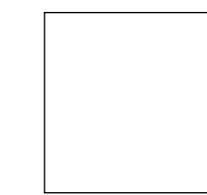
Marble



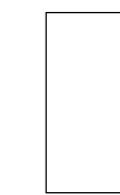
PAT W



120X260 - 48"X10



120X120 - 48"X48"



60X120 - 24"X48



30X30 - 12"X12"



LP

PAT WH6 120 RM	PAT WH6 12 RM	MK.PAT WH6 30 (T144)
PAT WH6 120 LP	PAT WH6 12 LP	





CRE DL

120X260 - 48"X103"	120X120 - 48"X48"	60X120 - 24"X48"	60X60 - 24"X24"	30X30 - 12"X12"
CRE DL6 260 RM	CRE DL6 120 RM	CRE DL6 12 RM	CRE DL6 60 RM	MK.CRE DL6 30
CRE DL6 260 LP	CRE DL6 120 LP	CRE DL6 12 LP	CRE DL6 60 LP	





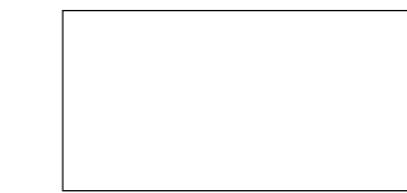
SAN PE

			120X260 - 48"X103"	120X120 - 48"X48"	60X120 - 24"X48"	60X60 - 24"X24"	30X30 - 12"X12"
			SAN PE6 260 RM	SAN PE6 120 RM	SAN PE6 12 RM	SAN PE6 60 RM	MK.SAN PE6 30

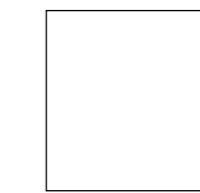




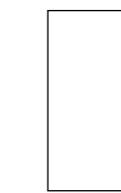
BLA DA



120X260 - 48"X103"



120X120 - 48"X48"



60X120 - 24"X48"



30X30 - 12"X12"



BLA DA6 120 RM

BLA DA6 12 RM

MK.BLA DA6 30 (T144)



BLA DA6 260 LP

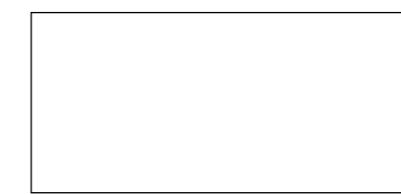
BLA DA6 120 LP

BLA DA6 12 LP

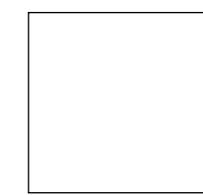




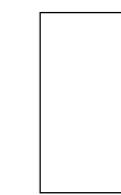
GRE RO



120X260 - 48"X103"



120X120 - 48"X48"



60X120 - 24"X48"



30X30 - 12"X12"



GRE R06 120 RM

GRE R06 12 RM

MK.GRE R06 30 (T144)



GRE R06 260 LP

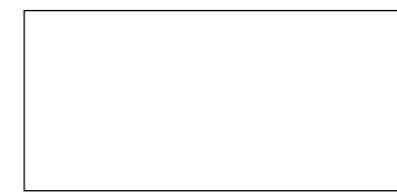
GRE R06 120 LP

GRE R06 12 LP

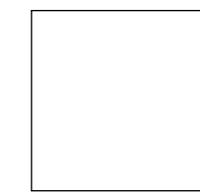




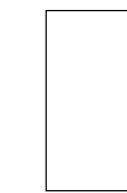
BRE DU



120X260 - 48"X103"



120X120 - 48"X48"



60X120 - 24"X48"



30X30 - 12"X12"



BRE DU6 120 RM

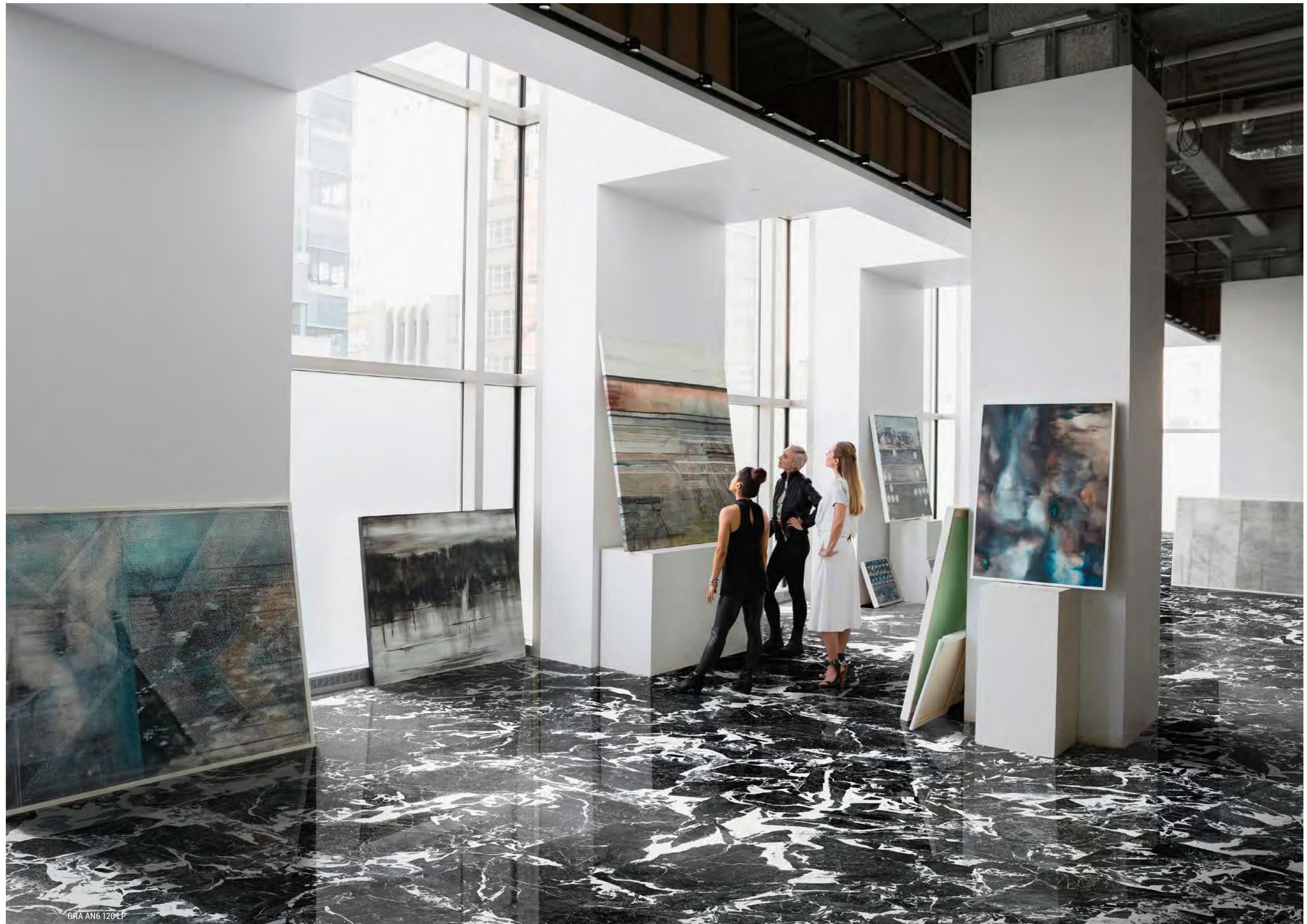
BRE DU6 12 RM MK.BRE DU6 30 (T144)



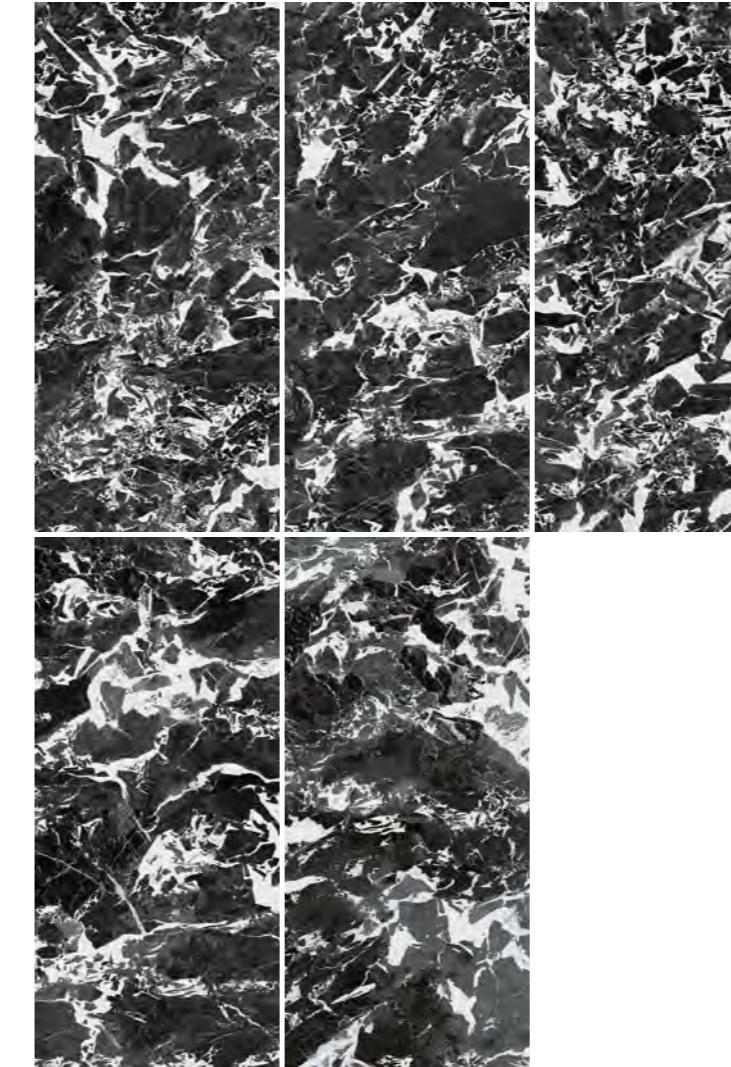
BRE DU6 260 LP

BRE DU6 120 LP

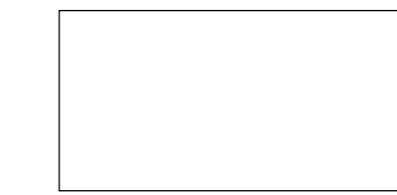
BRE DU6 12 LP



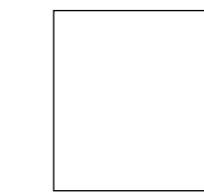
GRA ANG 120 LP



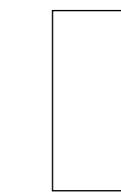
GRA AN



120X260 - 48"X103"



120X120 - 48"X48"



60X120 - 24"X48"



30X30 - 12"X12"



LP

GRA AN6 120 RM	GRA AN6 12 RM	MK.GRA AN6 30 (T144)
GRA AN6 260 LP	GRA AN6 120 LP	GRA AN6 12 LP



INF BR6 260 RM - INF BR6 120 RM
PRDE 120G LV

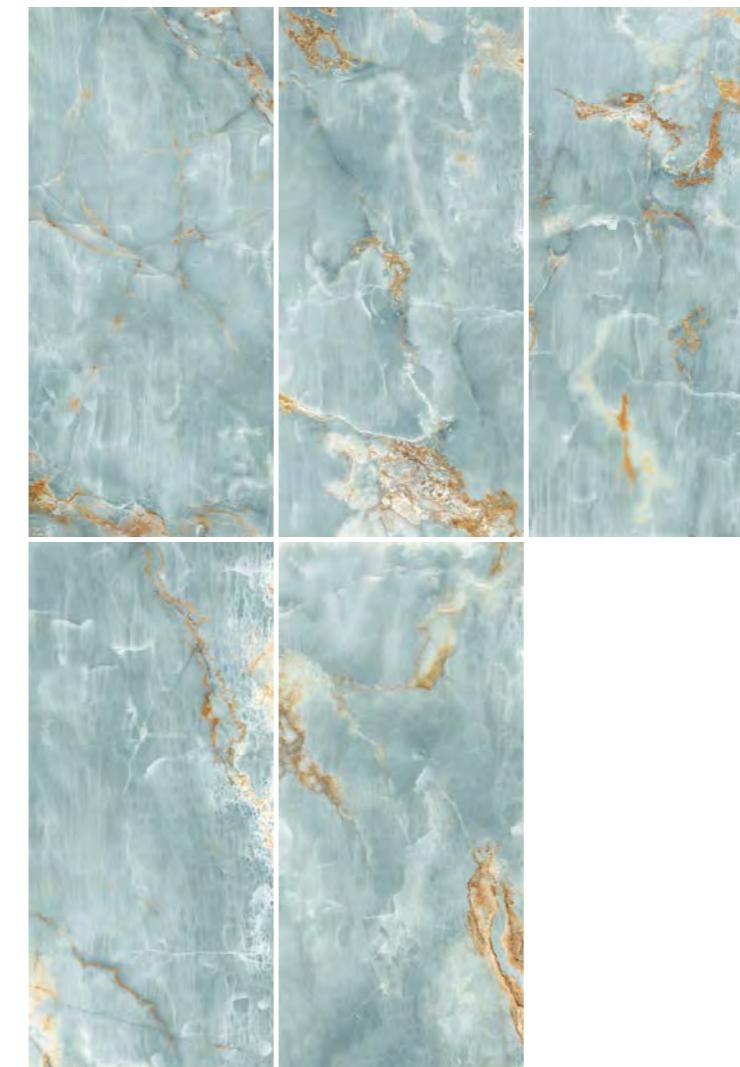


INF BR

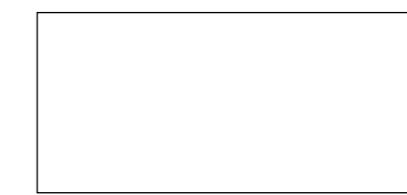
120X260 - 48"X103"	120X120 - 48"X48"	60X120 - 24"X48"	60X60 - 24"X24"	30X30 - 12"X12"
INF BR6 260 RM	INF BR6 120 RM	INF BR6 12 RM	INF BR6 60 RM	MK.INF BR6 30
INF BR6 260 LP	INF BR6 120 LP	INF BR6 12 LP	INF BR6 60 LP	



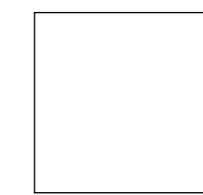
BLU AQ6 260 LP - BLU AQ6 120 LP - AROMA 624TB



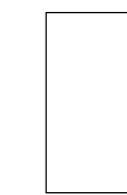
BLU AQ



120X260 - 48"X103"



120X120 - 48"X48"



60X120 - 24"X48"



30X30 - 12"X12"



BLU AQ6 120 RM

BLU AQ6 12 RM

MK.BLU AQ6 30



BLU AQ6 260 LP

BLU AQ6 120 LP

BLU AQ6 12 LP



BRE DU6 12 RM - ORYX6 260LP

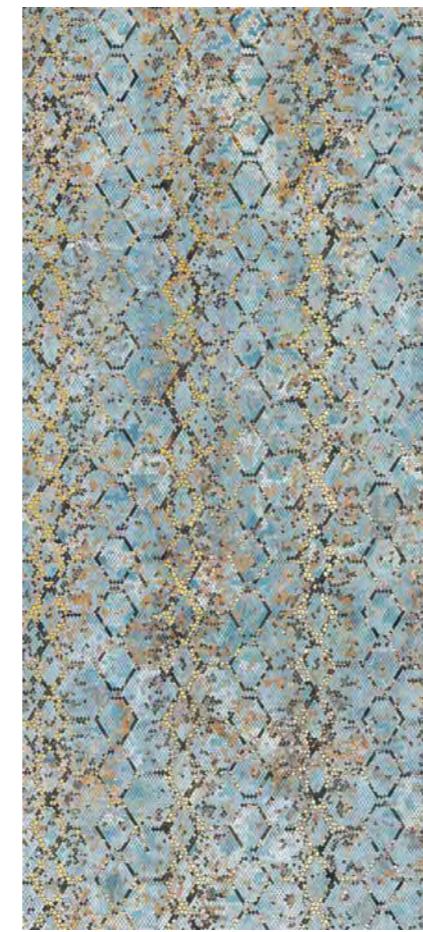


JAGUAR6 260LP

LP



JAGUAR6 260LP
120X260-48"X103"



PYTHON6 260LP
120X260-48"X103"



LP



ORYX6 260LP
120X260-48"X103"



JAGUAR6 12LP
60X120-24"X48"



PYTHON6 12LP
60X120-24"X48"



ORYX6 12LP
60X120-24"X48"



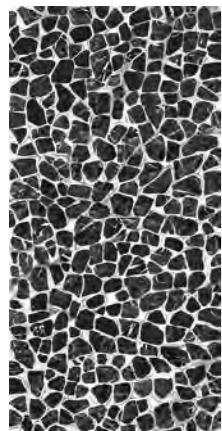


LP



TURTLE6 260LP
120X260-48"X103"

△ [1]



TURTLE6 12LP
60X120-24"X48"

△ [2]

LP



SNAKE6 260LP
120X260-48"X103"

△ [1]



SNAKE6 12LP
60X120-24"X48"

△ [2]



STA VP6 120 RM - ZEBRA6 260LP

LP



GHEPARD6 260LP
120x260-48"X103"

△ 1



GHEPARD6 12LP △ 2
60x120-24"X48"

LP



ZEBRA6 260LP
120x260-48"X103"

△ 1



ZEBRA6 12LP △ 2
60x120-24"X48"

△ 2



GHEPARD6 120LP
120x120-48"X48"

△ 1



ZEBRA6 120LP
120x120-48"X48"

△ 1

PEZZI SPECIALI

SPECIAL PIECES / PIÈCES SPÉCIALES / FORMTEILE / PIEZAS ESPECIALES / СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ / 特制作

N			6X120-2.4"X48" △	
ABS WH		ABS WH6 BT120		
STA VP		STA VP6 BT120		
INV WH		INV WH6 BT120		
PAN WH		PAN WH6 BT120		
PAT WH		CRE DL6 BT120		
CRE DL		CRE DL6 BT120		
SAN PE		SAN PE6 BT120		
BLA DA		BLA DA6 BT120		
GRE RO		GRE RO6 BT120		
BRE DU		BRE DU6 BT120		
GRA AN		GRA AN6 BT120		
INF BR		INF BR6 BT120		
BLU AQ		BLU AQ6 BT120		

LP			6X120-2.4"X48" △	
ABS WH		ABS WH6 BT120LP		
STA VP		STA VP6 BT120LP		
INV WH		INV WH6 BT120LP		
PAN WH		PAN WH6 BT120LP		
PAT WH		CRE DL6 BT120LP		
CRE DL		CRE DL6 BT120LP		
SAN PE		SAN PE6 BT120LP		
BLA DA		BLA DA6 BT120LP		
GRE RO		GRE RO6 BT120LP		
BRE DU		BRE DU6 BT120LP		
GRA AN		GRA AN6 BT120LP		
INF BR		INF BR6 BT120LP		
BLU AQ		BLU AQ6 BT120LP		

IMBALLI

PACKAGING / EMBALLAGES / VERPACKUNGEN / EMBALAJES / УПАКОВКИ / 包装

FORMATO NOMINALE NOMINAL SIZE	BORDO EDGE	SPESSORE THICKNESS	BOX			PALLET		
			PZ/BOX PCS/BOX	MQ/BOX SM/BOX	KG/BOX KG/BOX	BOX/PALLET BOXES/PALLET	MQ/PALLET SM/PALLET	KG/PALLET KG/PALLET
120X260-48"X103"	RECTIFIED	6,5	1	3,12	49,02	20	62,40	1000,40
120X120-48"X48"	RECTIFIED	6,5	2	2,88	46,88	30	86,40	1426,37
60X120-24"X48"	RECTIFIED	6,5	4	2,88	46,68	16	46,08	766,83
60X60-24"X24"	RECTIFIED	6,5	5	1,80	28,49	32	57,60	931,80
30X30-12"X12" MOSAIC	RECTIFIED	6,5	6	0,54	7,48	72	38,88	558,20

CARATTERISTICHE TECNICHE SPECIFICHE

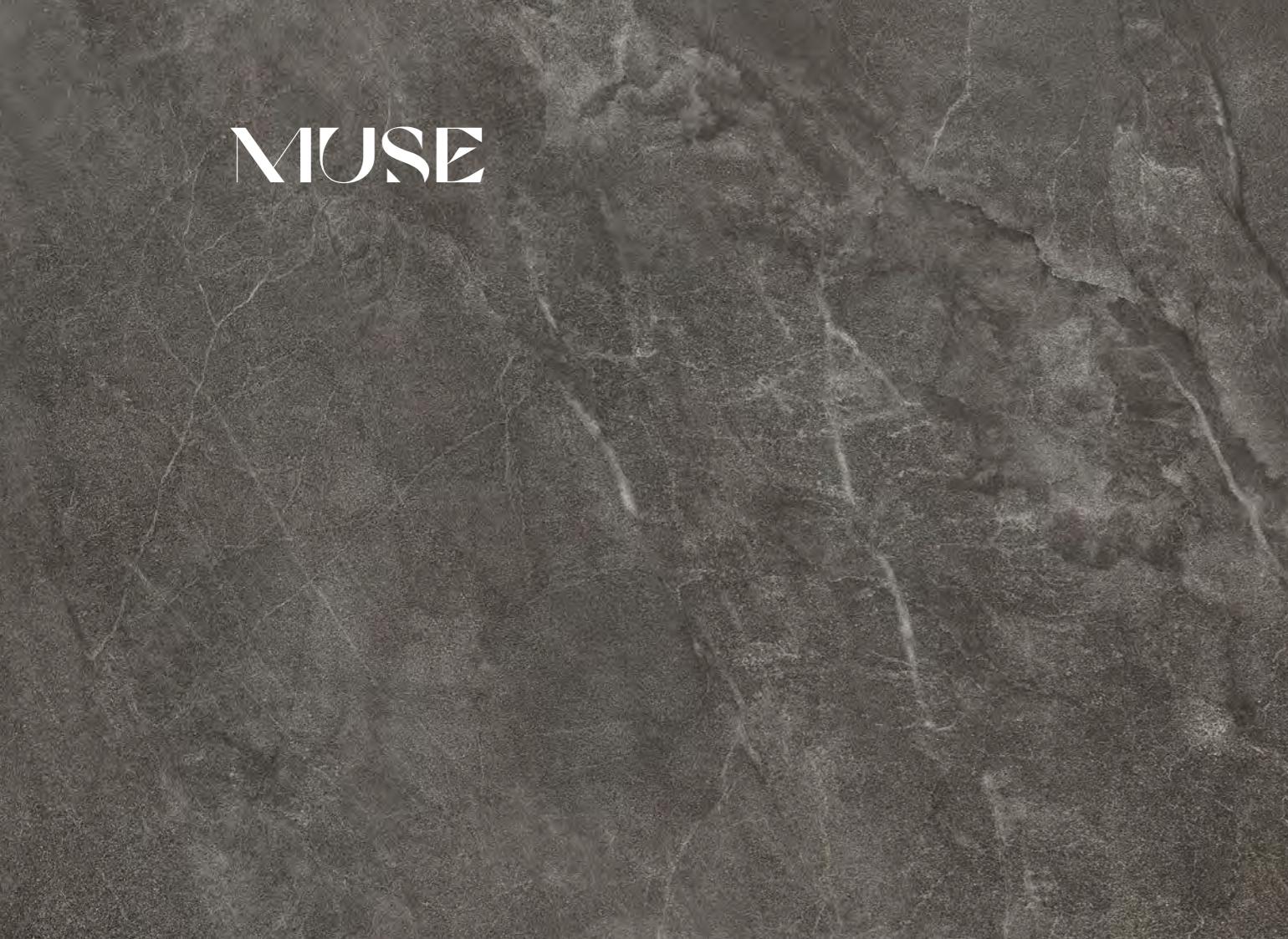
TECHNICAL FEATURES SPECIFICATIONS / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES SPÉCIFIQUE / TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ESPECÍFICAS / ТРЕБУЕМЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / 特殊技术规格

DIN EN 16165 Annex B (DIN 51130) (R)	DIN EN 16165 Annex A (DIN 51097) (A+B+C)	BCR REP. CEC 6/81	DM 14/6/89 N. 236	PENDULUM TEST BS (INGLESE)	PENDULUM TEST AS/NZS 4856:2004 (AUSTRALIANO)	PENDULUM TEST UNE ENV 12633:2003 (SPAGNOLO)	BOT 3000 (DCOF)
G.A.	G.B.	C.A.	G.B.				AVERAGE VALUE
THE ROOM	R9	A	>0.4	>0.4	>0.4	>0.4	>0,42



MUSE

Marble



COLOR BODY PORCELAIN TILE

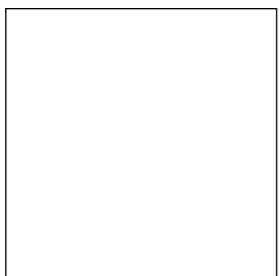
GRES PORCELLANATO COLORATO IN MASSA / GRÈS CÉRAME TEINTÉ DANS LA MASSE / EINGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO COLOREADO EN MASA / КЕРАМОГРАНИТ ОКРАШЕННЫЙ В МАССЕ / 彩色通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / COOTBETCTBYET / 合格
UNI EN 14411 - G Bla



FORMATI

SIZES / FORMATS / FORMATE / FORMATOS / ФОРМАТЫ / 规格



120X120
48"X48"



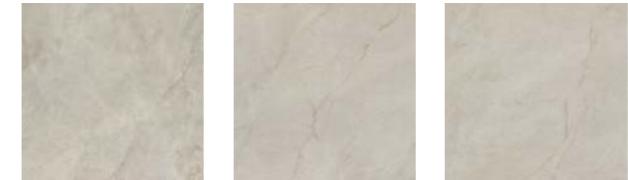
60X120
24"X48"



60X60
24"X24"

SUPERFICI

SURFACES / SURFACES / OBERFLÄCHEN / SUPERFICIES / ПОВЕРХНОСТИ / 表面



W

BG

G



W



BG



G



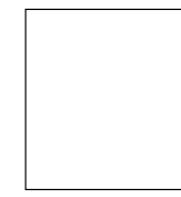
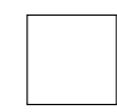
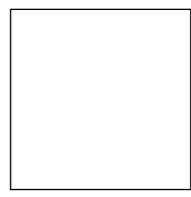
DG



W



BG



MUSE 120W	MUSE 12W	MUSE 60W
MUSE 120W PT	MUSE 12W PT	MUSE 60W PT
MUSE 120W LP	MUSE 12W LP	MUSE 60W LP



MUSE 120BG	MUSE 12BG	MUSE 60BG
MUSE 120BG PT	MUSE 12BG PT	MUSE 60BG PT
MUSE 120BG LP	MUSE 12BG LP	MUSE 60BG LP



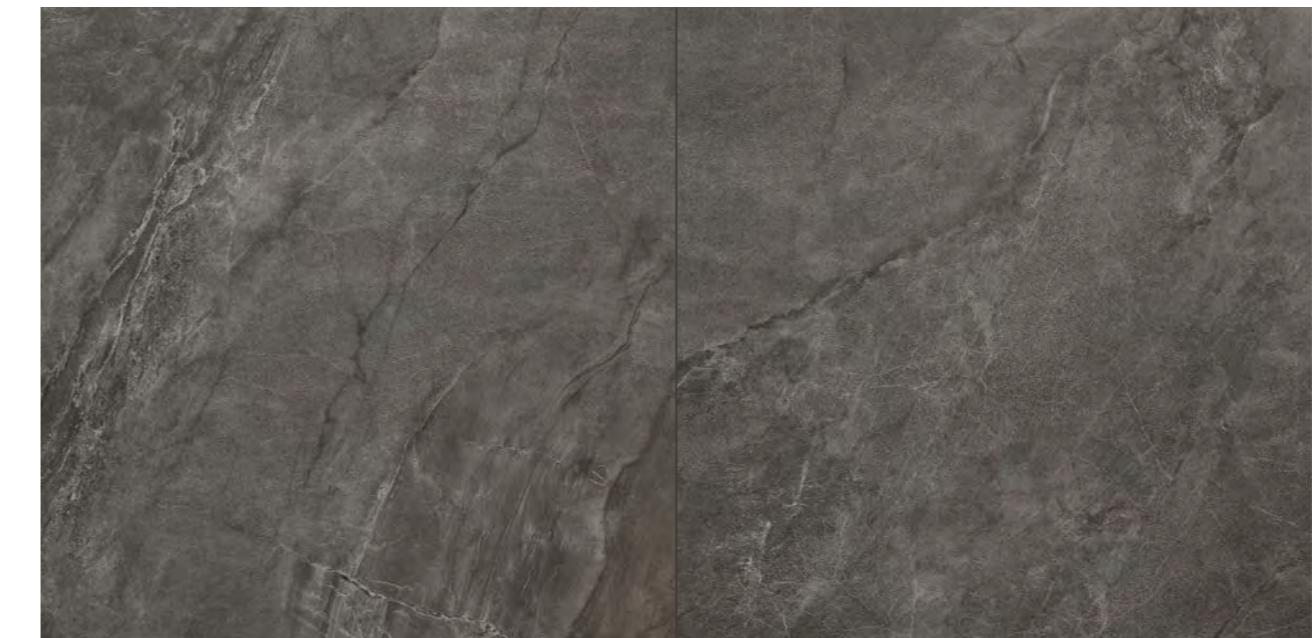
G

MACCHIAAP.1GLP
120X120 - 48"X48"

POSA 1

MACCHIAAP.2GLP
120X120 - 48"X48"

POSA 3



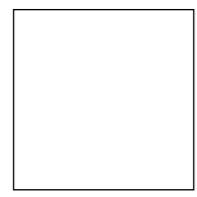
DG

MACCHIAAP.1DGLP
120X120 - 48"X48"

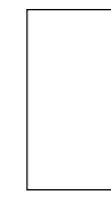
POSA 1

MACCHIAAP.2DGLP
120X120 - 48"X48"

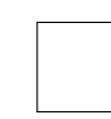
POSA 3



120X120-48"X48"



60X120-24"X48"



60X60-24"X24"



MUSE 120G

MUSE 12G

MUSE 60G

MUSE 120G PT

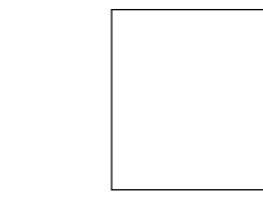
MUSE 12G PT

MUSE 60G PT

MUSE 120G LP

MUSE 12G LP

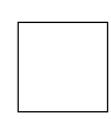
MUSE 60G LP



120X120-48"X48"



60X120-24"X48"



60X60-24"X24"



MUSE 120DG

MUSE 12DG

MUSE 60DG

MUSE 120DG PT

MUSE 12DG PT

MUSE 60DG PT

MUSE 120DG LP

MUSE 12DG LP

MUSE 60DG LP

PEZZI SPECIALI

SPECIAL PIECES / PIÈCES SPÉCIALES / FORMTEILE / PIEZAS ESPECIALES / СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ / 特制作

N			
	6X120-2.4"X48" △ [6]	6X60-2.4"X24" △ [10]	120X32,5-48"X12.8" △ [2]
W	MUSE BT120W	MUSE BT60W	MUSE G120W
BG	MUSE BT120BG	MUSE BT60BG	MUSE G120BG
G	MUSE BT120G	MUSE BT60G	MUSE G120G
DG	MUSE BT120DG	MUSE BT60DG	MUSE G120DG
LP			
	6X120-2.4"X48" △ [6]	6X60-2.4"X24" △ [10]	
W	MUSE BT120W LP	MUSE BT60W LP	
BG	MUSE BT120BG LP	MUSE BT60BG LP	
G	MUSE BT120G LP	MUSE BT60G LP	
DG	MUSE BT120DG LP	MUSE BT60DG LP	

IMBALLI

PACKAGING / EMBALLAGES / VERPACKUNGEN / EMBALAJES / УПАКОВКИ / 包装

FORMATO NOMINALE NOMINAL SIZE	BORDO EDGE	SPESORE THICKNESS	BOX			PALLET		
			PZ/BOX PCS/BOX	MQ/BOX SM/BOX	KG/BOX KG/BOX	BOX/PALLET BOXES/PALLET	MQ/PALLET SM/PALLET	KG/PALLET KG/PALLET
120X120-48"X48"	RECTIFIED	10,5	1	1,44	35,80	36	51,84	1308,80
60X120-24"X48"	RECTIFIED	10,5	2	1,44	34,94	27	38,88	963,43
60X60-24"X24"	RECTIFIED	10,5	3	1,08	26,12	32	34,56	855,73

CARATTERISTICHE TECNICHE SPECIFICHE

TECHNICAL FEATURES SPECIFICATIONS / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES SPÉCIFIQUE / TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ESPECÍFICAS / ТРЕБУЕМЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / 特殊技术规格

DIN EN 16165 Annex B (DIN 51130) (R)	DIN EN 16165 Annex A (DIN 51097) (A+B+C)	BCR REP. CEC 6/81		DM 14/6/89 N. 236		PENDULUM TEST BS (INGLESE)	PENDULUM TEST AS/NZS 4856:2004 (AUSTRALIANO)	PENDULUM TEST UNE ENV 12633:2003 (SPAGNOLO)	BOT 3000 (DCOF)	
		G.A.	G.B.	C.A.	G.B.					
MUSE	R10	A	>0.4	>0.4	>0.4	>0.4	>25	-	1	>0,42



GENUS



Marble

COLOR BODY PORCELAIN TILE

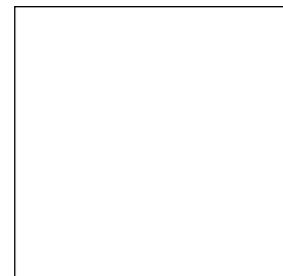
GRES PORCELLANATO COLORATO IN MASSA / GRÈS CÉRAME TEINTÉ DANS LA MASSE / EINGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO COLOREADO EN MASA / КЕРАМОГРАНИТ ОКРАШЕННЫЙ В МАССЕ / 彩色通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / COOTBETCTBUET / 合格
UNI EN 14411 – G Bla

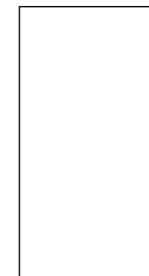


FORMATI

SIZES / FORMATS / FORMATE / FORMATOS / ФОРМАТЫ / 规格



120X120
48"X48"



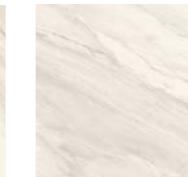
60X120
24"X48"



60X60
24"X24"

SUPERFICI

SURFACES / SURFACES / OBERFLÄCHEN / SUPERFICIES / ПОВЕРХНОСТИ / 表面

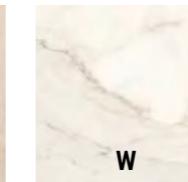


N

LP

COLORI

COLOURS / COULEURS / FARBEN / COLORES / ЦВЕТА / 颜色



B

W

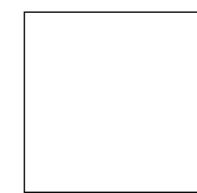
N



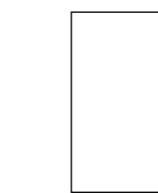
GOLD B



GOLD W

GNSG DK 60B LP
60X60-24"X24"

120X120-48"X48"



60X120-24"X48"



60X60-24"X24"

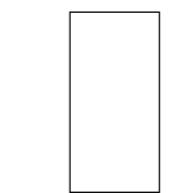


30X30-12"X12"

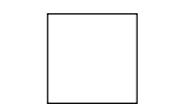
GNSG 120B RM	GNSG 12B RM	GNSG 60B RM	MK.GNSG B (T144)
GNSG 120B LP	GNSG 12B LP	GNSG 60B LP	

GNSG DK 60W LP
60X60-24"X24"

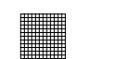
120X120-48"X48"



60X120-24"X48"

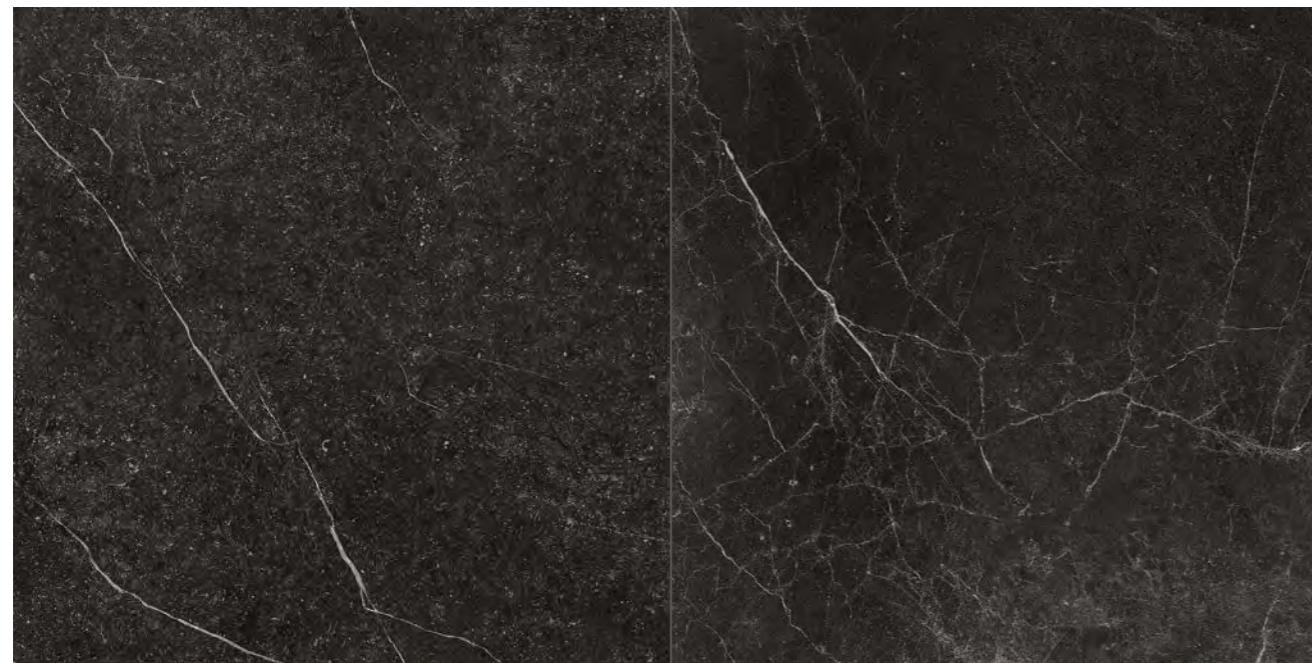


60X60-24"X24"



30X30-12"X12"

GNSG 120W RM	GNSG 12W RM	GNSG 60W RM	MK.GNSG W (T144)
GNSG 120W LP	GNSG 12W LP	GNSG 60W LP	

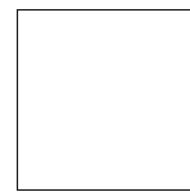


GOLD N

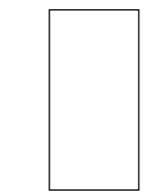


GNSG DK 60N LP

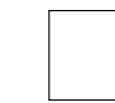
60X60-24"X24"



120X120-48"X48"



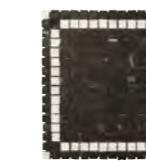
60X120-24"X48"



60X60-24"X24"



30X30-12"X12"

MK.GNSG BN △ [4]
30X30-12"X12"MK.GNSG WN △ [4]
30X30-12"X12"

PEZZI SPECIALI

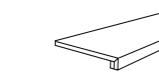
SPECIAL PIECES / PIÈCES SPÉCIALES / FORMTEILE / PIEZAS ESPECIALES / СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ / 特制作



6X120-2.4"X48" △ [6]



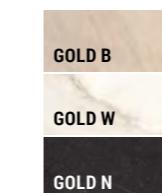
120X32,5-48"X12.8" △ [2]



6X120-2.4"X48" △ [6]

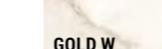


6X120-2.4"X48" △ [6]



GNSG BT120B

GNSG G120B



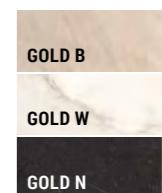
GNSG BT120W

GNSG G120W



GNSG BT120N

GNSG G120N



GNSG BT120B LP



GNSG BT120W LP



GNSG BT120N LP

IMBALLI

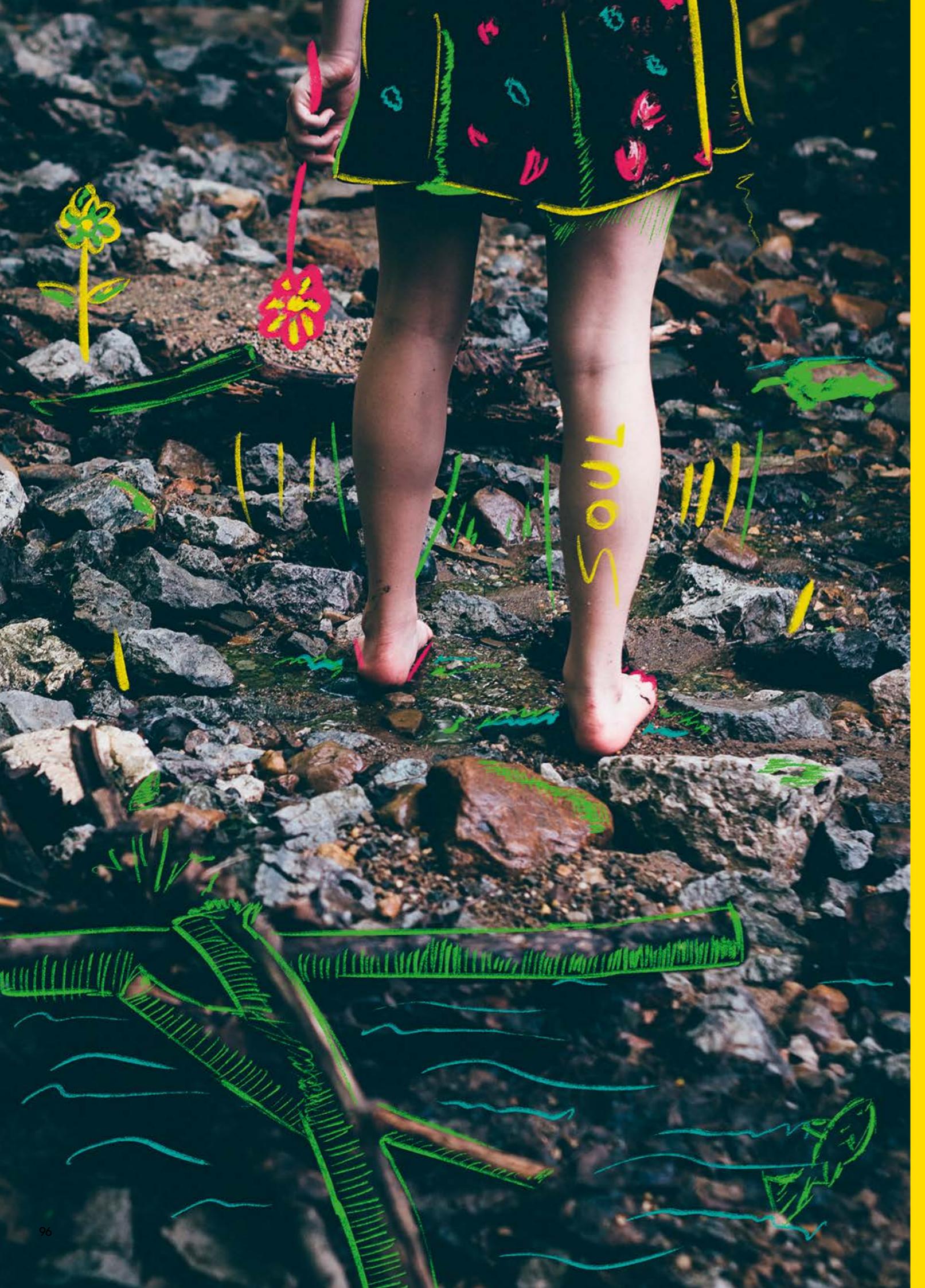
PACKAGING / EMBALLAGES / VERPACKUNGEN / VERPAQUES / УПАКОВКИ / 包装

FORMATO NOMINALE NOMINAL SIZE	BORDO EDGE	SPESORE THICKNESS	BOX			PALLET		
			PZ/BOX PCS/BOX	MQ/BOX SM/BOX	KG/BOX KG/BOX	BOX/PALLET BOXES/PALLET	MQ/PALLET SM/PALLET	KG/PALLET KG/PALLET
120X120-48"X48"	RECTIFIED	10,5	1	1,44	35,83	36	51,84	1309,70
60X120-24"X48"	RECTIFIED	10,5	2	1,44	34,63	27	38,88	954,88
60X60-24"X24"	RECTIFIED	10,5	3	1,08	26,13	32	34,56	856,27
30X30-12"X12" MOSAIC	RECTIFIED	10,5	6	0,54	11,11	48	25,92	553,04

CARATTERISTICHE TECNICHE SPECIFICHE

TECHNICAL FEATURES SPECIFICATIONS / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES SPÉCIFIQUE / TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ESPECÍFICAS / ТРЕБУЕМЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / 特殊技术规格

DIN EN 16165 Annex B (DIN 51130) (R)	DIN EN 16165 Annex A (DIN 51097) (A+B+C)	BCR REP. CEC 6/81		DM 14/6/89 N. 236		PENDULUM TEST BS (INGLESE)	PENDULUM TEST AS/NZS 4856:2004 (AUSTRALIANO)	PENDULUM TEST UNE ENV 12633:2003 (SPAGNOLO)	BOT 3000 (DCOF)	
		G.A.	G.B.	C.A.	G.B.					
GNSG	R9	A	>0.4	>0.4	>0.4	>0.4	>25	-	1	>0,42



STONE EFFECT

The Rock™	98
Vibes	128
Stoncrete	146
Lime-Rock	168
X-Rock	180
Trail18	196
Blue Savoy	208
Brixstone	216
Walk	224

THE ROCK™

65



COLOR BODY PORCELAIN TILE

GRES PORCELLANATO COLORATO IN MASSA / GRÈS CÉRAME TEINTÉ DANS LA MASSE / EINGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO COLOREADO EN MASA / КЕРАМОГРАНИТ ОКРАШЕННЫЙ В МАССЕ / 彩色通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / COOTBETCTVYET / 合格
UNI EN 14411 - G Bla



FORMATI

SIZES / FORMATS / FORMATE / FORMATOS / ФОРМАТЫ / 规格



120X260
48"X103"

120X120
48"X48"

60X120
24"X48"

90X90
36"X36"

60X60
24"X24"

SUPERFICI

SURFACES / SURFACES / OBERFLÄCHEN / SUPERFICIES / ПОВЕРХНОСТИ / 表面



N ○

N ○ ✎

COLORI

COLOURS / COULEURS / FARBEN / COLORES / ЦВЕТА / 颜色



NEGRES

SOAPST

ARDESI

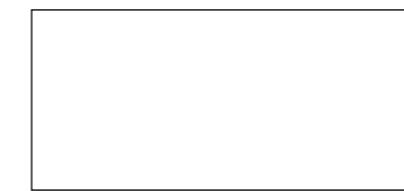
MACAUB

PIASEN

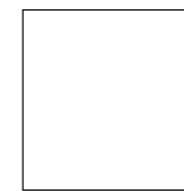




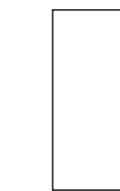
NEGRES



120x260 - 48"x103"



120x120 - 48"x48"



60x120 - 24"x48"



60x60 - 24"x24"



30x30 - 12"x12"

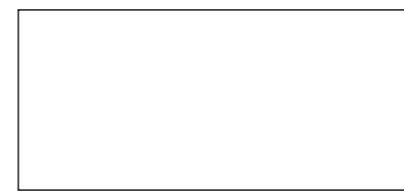


NEGRES 260 RM NEGRES 120 RM NEGRES 12 RM NEGRES 60 RM MK.NEGRES 30





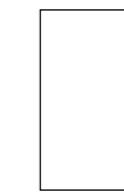
SOAPST



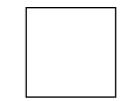
120x260 - 48"x103"



120x120 - 48"x48"



60x120 - 24"x48"



60x60 - 24"x24"



30x30 - 12"x12"



SOAPST6 260 RM SOAPST6 120 RM SOAPST6 12 RM SOAPST6 60 RM MK.SOAPST6 30

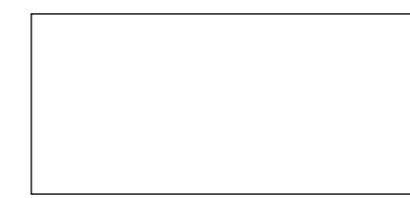


IN
ARDESI6 260 RM - ARDESI6 120 RM

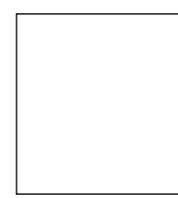
OUT
ARDESI 90 AS RM



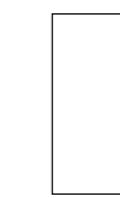
ARDESI



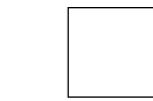
120x260 - 48"x103"



120x120 - 48"x48"



60x120 - 24"x48"



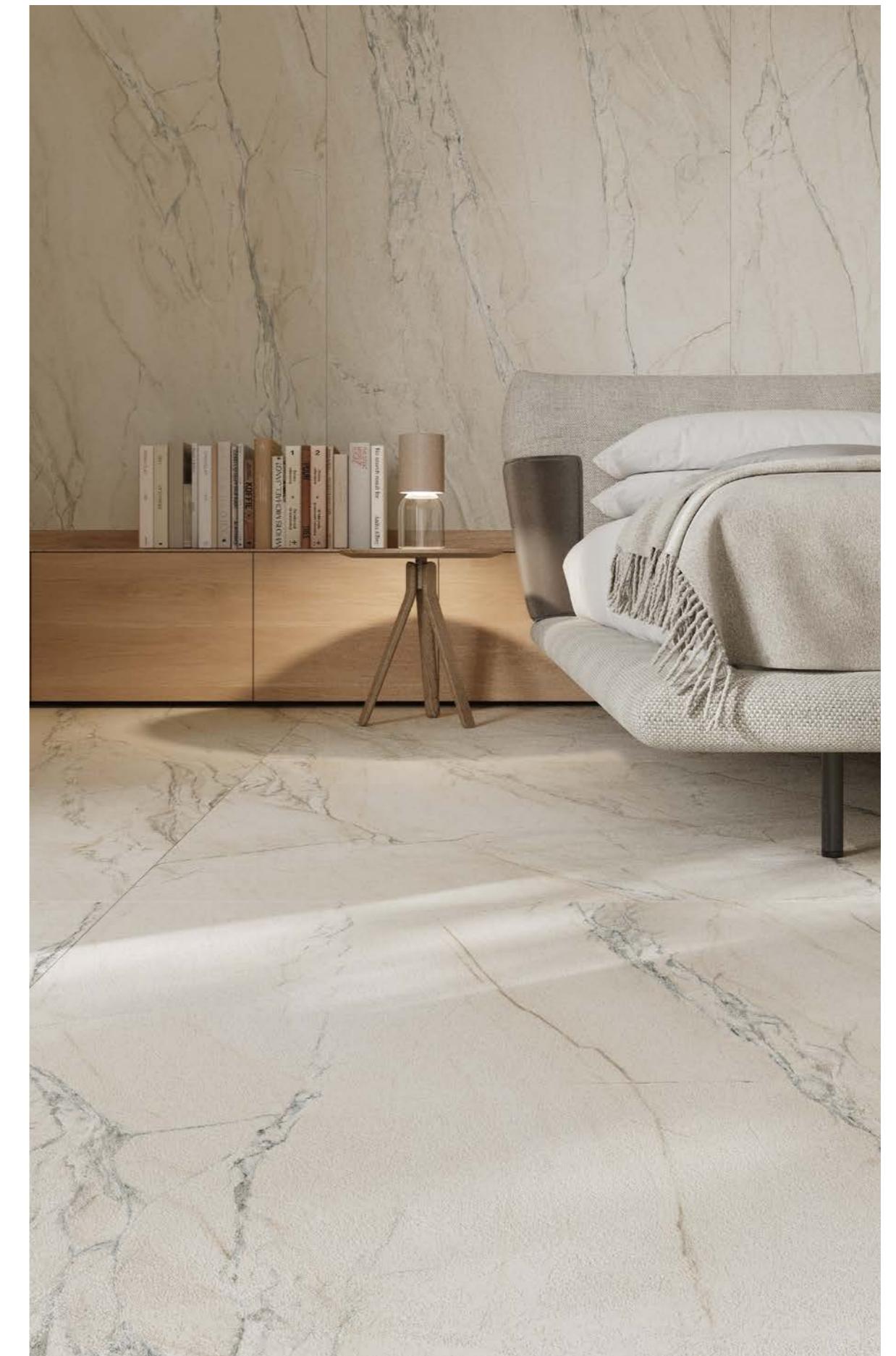
60x60 - 24"x24"



30x30 - 12"x12"

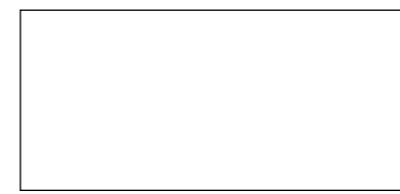


ARDESI 6 260 RM ARDESI 6 120 RM ARDESI 6 12 RM ARDESI 6 60 RM MK.ARDESI 6 30

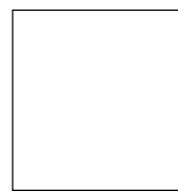




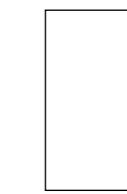
MACAUB



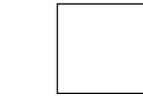
120x260 - 48" x 103"



120x120 - 48"x4



60x120 - 24



60x60 - 24"x24"



30x30 - 12" x 12"



MACAUB6 260 RM

MACAUB6 120 RM

MACAUB6 12 RM MACAUB6 60 RM

MK.MACAUB6 30

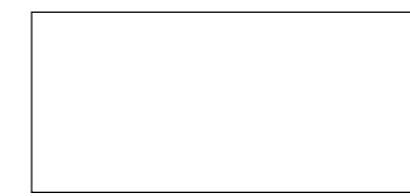


PIASEN6 260 RM - PIASEN6 120 RM

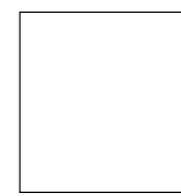
Stone



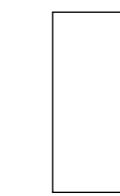
PIASEN



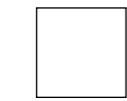
120x260 - 48"x103"



120x120 - 48"x48"



60x120 - 24"x48"



60x60 - 24"x24"



30x30 - 12"x12"



PIASEN 6 260 RM PIASEN 6 120 RM PIASEN 6 12 RM PIASEN 6 60 RM MK.PIASEN 6 30



BLADE6 260 RM
120x260 - 48"x103"



BLADE6 260 RM - NEGRES6 120 RM

PEZZI SPECIALI

SPECIAL PIECES / PIÈCES SPÉCIALES / FORMTEILE / PIEZAS ESPECIALES / СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ / 特制作

				6x120-2.4"x48" △ 8	6x60-2.4"x24" △ 10
NEGRES	NEGRES6 BT120	NEGRES6 BT60			
SOAPST	SOAPST6 BT120	SOAPST6 BT60			
ARDESI	ARDESI6 BT120	ARDESI6 BT60			
MACAUB	MACAUB6 BT120	MACAUB6 BT60			
PIASEN	PIASEN6 BT120	PIASEN6 BT60			

IMBALLI

PACKAGING / EMBALLAGES / VERPACKUNGEN / EMBALAJES / УПАКОВКИ / 包装

FORMATO NOMINALE NOMINAL SIZE	BORDO EDGE	SPESSORE THICKNESS	SCATOLA / BOX			PALLET		
			PZ/BOX PCS/BOX	MQ/BOX SM/BOX	KG/BOX KG/BOX	BOX/PALLET BOXES/PALLET	MQ/PALLET SM/PALLET	KG/PALLET KG/PALLET
120x260-48"X103"	RECTIFIED	6,5	1	3,12	49,02	20	62,40	1000,40
120x120-48"X48"	RECTIFIED	6,5	2	2,88	44,90	30	86,40	1367,00
60x120-24"X48"	RECTIFIED	6,5	4	2,88	46,15	16	46,08	758,40
60x60-24"X24"	RECTIFIED	6,5	5	1,80	27,75	32	57,60	908,00
30x30-12"X12" MOSAIC	MOSAIC	6,5	6	0,54	7,47	72	38,88	558,20

CARATTERISTICHE TECNICHE SPECIFICHE

TECHNICAL FEATURES SPECIFICATIONS / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES SPÉCIFIQUE / TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ESPECÍFICAS / ТРЕБУЕМЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / 特殊技术规格

DIN EN 16165 Annex B (DIN 51130) (R)	DIN EN 16165 Annex A (DIN 51097) (A+B+C)	BCR REP. CEC 6/81		DM 14/6/89 N. 236		PENDULUM TEST BS (INGLESE)	PENDULUM TEST AS/NZS 4856-2004 (AUSTRALIANO)	PENDULUM TEST UNE ENV 12633:2003 (SPAGNOLO)	BOT 3000 (DCOF)	
		G.A.	G.B.	C.A.	G.B.					
THE ROCK	R10	A+B	>0.4	>0.4	>0.4	>0.4	>25	>25	1	>0,42



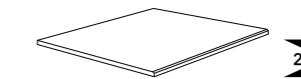


20 mm

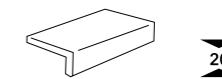
NEGRES	NEGRES 90 AS RM
SOAPST	SOAPST 90 AS RM
ARDESI	ARDESI 90 AS RM
MACAUB	MACAUB 90 AS RM
PIASEN	PIASEN 90 AS RM

20**PEZZI SPECIALI**

SPECIAL PIECES / PIÈCES SPÉCIALES / FORMTEILE / PIEZAS ESPECIALES / СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ / 特制件

N O P Q

SQUARE BORDER* costa lucida
SQUARE BORDER* polished edge
90x90-36"x36" △ 1



ELEMENTO A ELLE
L-SHAPED
30x90x5-12"x36"x2" △ 2

NEGRES	NEGRES SB90 AS	NEGRES L 90 AS
SOAPST	SOAPST SB90 AS	SOAPST L 90 AS
ARDESI	ARDESI SB90 AS	ARDESI L 90 AS
MACAUB	MACAUB SB90 AS	MACAUB L 90 AS
PIASEN	PIASEN SB90 AS	PIASEN L 90 AS

IMBALLI

PACKAGING / EMBALLAGES / VERPACKUNGEN / EMBALAJES / УПАКОВКИ / 包装

FORMATO NOMINALE NOMINAL SIZE	BORDO EDGE	SPESSORE THICKNESS	SCATOLA / BOX			PALLET		
			PZ/BOX PCS/BOX	MQ/BOX SM/BOX	KG/BOX KG/BOX	BOX/PALLET BOXES/PALLET	MQ/PALLET SM/PALLET	KG/PALLET KG/PALLET
90x90-36"x36"	RECTIFIED	20	1	0,81	36,65	30	24,30	1119,50

CARATTERISTICHE TECNICHE SPECIFICHETECHNICAL FEATURES SPECIFICATIONS / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES SPÉCIFIQUE / TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ESPECÍFICAS / ТРЕБУЕМЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / 特殊技术规格

DIN EN 16165 Annex B (DIN 51130) (R)	DIN EN 16165 Annex A (DIN 51097) (A+B+C)	BCR REP. CEC 6/81	DM 14/6/89 N. 236	PENDULUM TEST BS (INGLESE)	PENDULUM TEST AS/NZS 4856-2004 (AUSTRALIANO)	PENDULUM TEST UNE ENV 12633:2003 (SPAGNOLO)	BOT 3000 (DCOF)
G.A.	G.B.	C.A.	G.B.				AVERAGE VALUE
THE ROCK	R11	B+C	>0.4	>0.4	>0.4	>0.4	>0.42

* Angolari DX e SX disponibili a richiesta. / RH and LH angle bracket available on request. / Angulaires D et G disponibles sur demande. / Eckstücke links und rechts auf Anfrage erhältlich. / Cantoneras DCHA. e IZDA. disponibles bajo pedido. / Правый и Левый Угловые элементы доступны по запросу. / 可根据需求提供左转角和右转角。

I pezzi speciali ed i fondi possono presentare leggere differenze di tonalità fra di loro. / Special pieces and backgrounds can have slightly different shades from one another. / Les pièces spéciales et les fonds peuvent présenter de légères différences de tonalités entre elles. / Formteile und Grundierungen können untereinander leichte Farbabweichungen aufweisen. / Las piezas especiales y los fondos pueden presentar ligeras diferencias de tono. / Специальные и фоновые элементы могут немного отличаться по оттенку. / 一些特殊配件和底部可能会有轻微色差。

Il bordo può mostrare una piccola diversità cromatica fra la superficie ed il corpo del pezzo ceramico. / There can be a slight colour difference on the edge between the surface and the main ceramic piece. / Le bord peut présenter une légère différence entre la surface et le corps de la pièce en céramique. / Die Kante kann zwischen Oberfläche und Korpus des Keramikteils einen unterschiedlichen Farbton aufweisen. / El borde puede presentar ligeras diferencias cromáticas entre la superficie y el cuerpo de la pieza cerámica. / В кромках может появиться небольшая хроматическая разница между поверхностью и корпусом керамической детали. / 边缘的颜色可能与陶瓷产品主体和表面颜色稍有差别。

VIBES

Stone



COLOR BODY PORCELAIN TILE

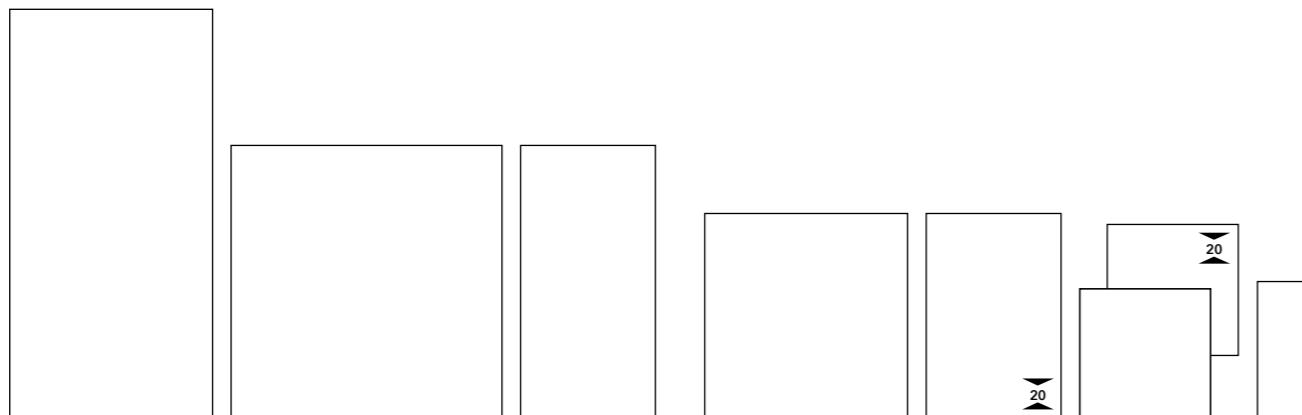
GRES PORCELLANATO COLORATO IN MASSA / GRÈS CÉRAME TEINTÉ DANS LA MASSE / EINGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO COLOREADO EN MASA / КЕРАМОГРАНИТ ОКРАШЕННЫЙ В МАССЕ / 彩色通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / COOTBETCTVUET / 合格
UNI EN 14411 - G Bla



FORMATI

SIZES / FORMATS / FORMATE / FORMATOS / ФОРМАТЫ / 规格



128

SUPERFICI

SURFACES / SURFACES / OBERFLÄCHEN / SUPERFICIES / ПОВЕРХНОСТИ / 表面



COLORI

COLOURS / COULEURS / FARBEN / COLORES / ЦВЕТА / 颜色



B

BS

129



VIBES 90G RM - VIBES 69W ASRM





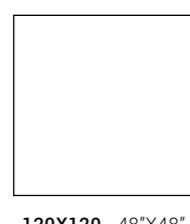


Stone

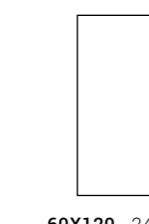
DG



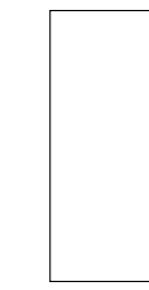
VIBES DK 120DG
120X120 - 48"X48"



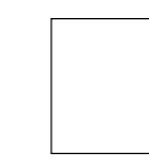
120X120 - 48"X48"



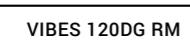
60X120 - 24"x48"



90X180 - 36"x71"



90X90 - 36"x36"



VIBES 120DG RM



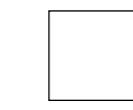
VIBES 12DG RM



VIBES 9018DG RM



VIBES 90DG RM



60X60 - 24"x24"



30X60 - 12"x24"

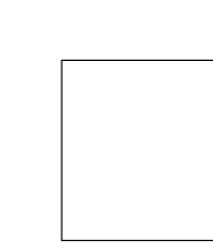


30X30 - 12"x12"

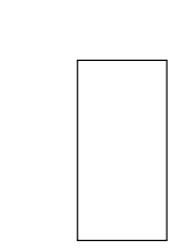
G



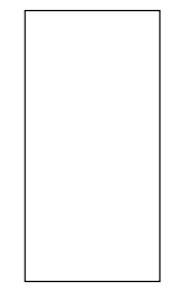
VIBES 120G
120X120 - 48"X48"



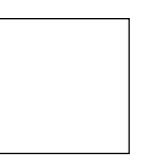
120X120 - 48"X48"



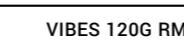
60X120 - 24"x48"



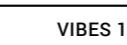
90X180 - 36"x71"



90X90 - 36"x36"



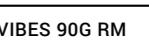
VIBES 120G RM



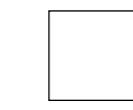
VIBES 12G RM



VIBES 9018G RM



VIBES 90G RM



60X60 - 24"x24"



30X60 - 12"x24"



30X30 - 12"x12"



30X60 - 12"x24"



30X30 - 12"x12"

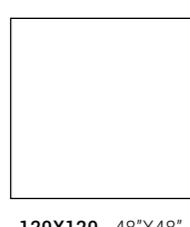


Stone

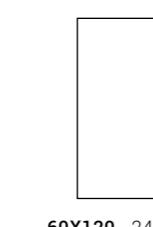
W



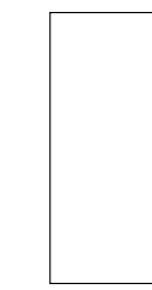
VIBES DK 120W
120X120 - 48"X48"



120X120 - 48"X48"



60X120 - 24"x48"



90X180 - 36"x71"



90X90 - 36"x36"

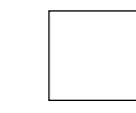


VIBES 120W RM

VIBES 12W RM

VIBES 9018W RM

VIBES 90W RM



60X60 - 24"x24"



30X60 - 12"x24"

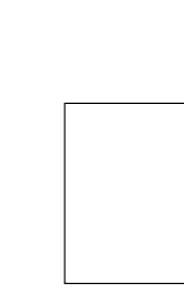


30X30 - 12"X12"

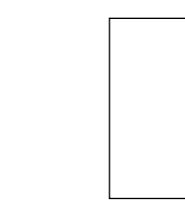
B



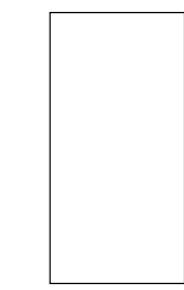
VIBES DK 120B
120X120 - 48"X48"



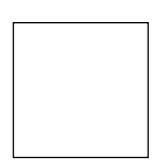
120X120 - 48"X48"



60X120 - 24"x48"



90X180 - 36"x71"



90X90 - 36"x36"

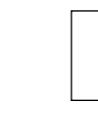


VIBES 120B RM

VIBES 12B RM

VIBES 9018B RM

VIBES 90B RM



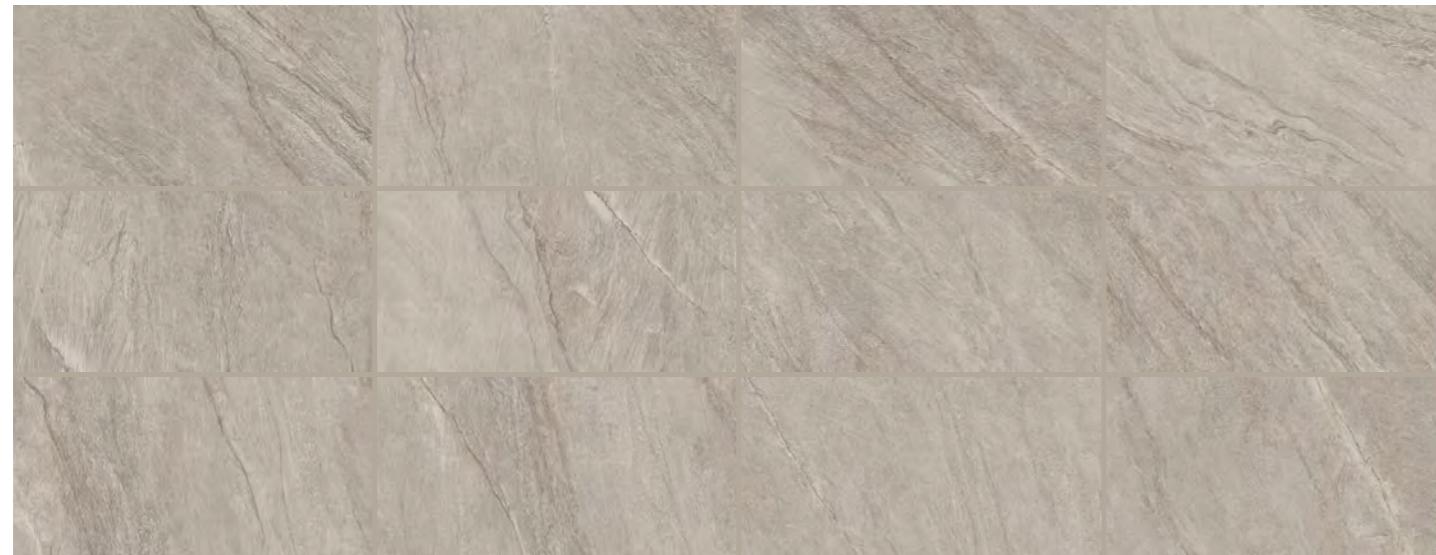
60X60 - 24"x24"



30X60 - 12"x24"



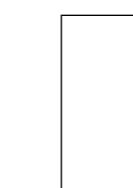
30X30 - 12"X12"



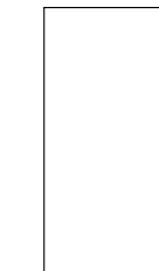
BS

VIBES DK 120BS
120X120 - 48"X48"

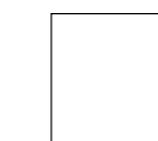
120X120 - 48"X48"



60X120 - 24"x48"



90X180 - 36"x71"



90X90 - 36"x36"



VIBES 120BS RM VIBES 12BS RM VIBES 9018BS RM VIBES 90BS RM



60X60 - 24"x24"



30X60 - 12"x24"



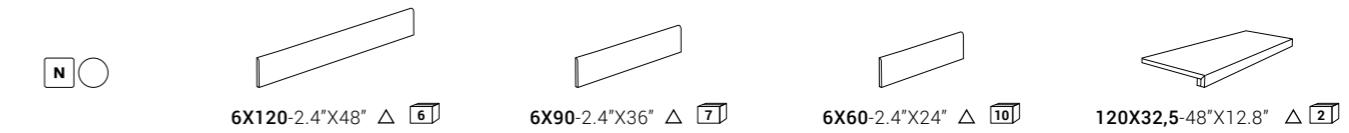
30X30 - 12"x12"



VIBES 60BS RM VIBES 36BS RM MK.VIBES 30BS

PEZZI SPECIALI

SPECIAL PIECES / PIÈCES SPÉCIALES / FORMTEILE / PIEZAS ESPECIALES / СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ / 特制件



DG	VIBES BT120DG	VIBES BT90DG	VIBES BT60DG	VIBES G120DG
G	VIBES BT120G	VIBES BT90G	VIBES BT60G	VIBES G120G
W	VIBES BT120W	VIBES BT90W	VIBES BT60W	VIBES G120W
B	VIBES BT120B	VIBES BT90B	VIBES BT60B	VIBES G120B
BS	VIBES BT120BS	VIBES BT90BS	VIBES BT60BS	VIBES G120BS

IMBALLI

PACKAGING / EMBALLAGES / VERPACKUNGEN / EMBALAJES / УПАКОВКИ / 包装

FORMATO NOMINALE NOMINAL SIZE	BORDO EDGE	SPESSORE THICKNESS	SCATOLA / BOX			PALLET		
			PZ/BOX PCS/BOX	MQ/BOX SM/BOX	KG/BOX KG/BOX	BOX/PALLET BOXES/PALLET	MQ/PALLET SM/PALLET	KG/PALLET KG/PALLET
120X120-48"X48"	RECTIFIED	10	1	1,44	34,16	36	51,84	1249,76
60X120-24"X48"	RECTIFIED	10	2	1,44	33,45	30	43,20	1023,50
60X60-24"X24"	RECTIFIED	10	3	1,08	25,00	40	43,20	1020,00
30X60-12"X24"	RECTIFIED	10	6	1,08	24,98	40	43,20	1019,20
90X180-36"X71"	RECTIFIED	10	1	1,62	36,84	36	58,32	1346,24
90X90-36"X36"	RECTIFIED	10	2	1,62	36,24	22	35,64	817,28
30X30-12"X12" MOSAIC	MOSAIC	10	6	0,54	11,83	48	25,92	588,03

CARATTERISTICHE TECNICHE SPECIFICHE

TECHNICAL FEATURES SPECIFICATIONS / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES SPÉCIFIQUE / TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ESPECÍFICAS / ТРЕБУЕМЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / 特殊技术规格

DIN EN 16165 Annex B (DIN 51130) (R)	DIN EN 16165 Annex A (DIN 51097) (A+B+C)	BCR REP. CEC 6/81		DM 14/6/89 N. 236		PENDULUM TEST BS (INGLESE)	PENDULUM TEST AS/NZS 4856:2004 (AUSTRALIANO)	PENDULUM TEST UNE ENV 12633:2003 (SPAGNOLO)	BOT 3000 (DCOF)	
		G.A.	G.B.	C.A.	G.B.					
VIBES	R10	A	>0.4	>0.4	>0.4	>0.4	>36	>35	1	>0,42



Stone

10mm		20mm	
N	60X120-24"x48"	60X60-24"x24"	60X90-24"x36"
DG	VIBES R12DG RM	VIBES R60DG RM	VIBES 69DG ASRM
G	VIBES R12G RM	VIBES R60G RM	VIBES 69G ASRM
W	VIBES R12W RM	VIBES R60W RM	VIBES 69W ASRM
B	VIBES R12B RM	VIBES R60B RM	VIBES 69B ASRM
BS	VIBES R12BS RM	VIBES R60BS RM	VIBES 69BS ASRM

10 PEZZI SPECIALI			
SPECIAL PIECES / PIÈCES SPÉCIALES / FORMTEILE / PIEZAS ESPECIALES / СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ / 特制件			
	10		10
ELEMENTO A ELLE L-SHAPED		STEP STEP	
20X60X4-8"x24" X2" △ [6]		30X60-12"x24" △ [8]	
DG	VIBES E R60DG	VIBES S R60DG	
G	VIBES E R60G	VIBES S R60G	
W	VIBES E R60W	VIBES S R60W	
B	VIBES E R60B	VIBES S R60B	
BS	VIBES E R60BS	VIBES S R60BS	

CARATTERISTICHE TECNICHE SPECIFICHE									
TECHNICAL FEATURES SPECIFICATIONS / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES SPÉCIFIQUE / TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN									
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ESPECÍFICAS / ТРЕБУЕМЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / 特殊技术规格									
DIN EN 16165 Annex B (DIN 51130) (R)	DIN EN 16165 Annex A (DIN 51097) (A+B+C)	BCR REP. CEC 6/81	DM 14/6/89 N. 236	PENDULUM TEST BS (INGLESE)	PENDULUM TEST AS/NZS 4856:2004 (AUSTRALIANO)	PENDULUM TEST UNE ENV 12633:2003 (SPAGNOLO)	BOT 3000 (DCOF)		
G.A.	G.B.	C.A.	G.B.				AVERAGE VALUE		
VIBES RB	R11	B+C	>0,4	>0,4	>0,4	>36	>45	3	>0,42
VIBES AS	R11	B+C	>0,4	>0,4	>0,4	>36	>45	3	>0,42

20 PEZZI SPECIALI		SPECIAL PIECES / PIÈCES SPÉCIALES / FORMTEILE / PIEZAS ESPECIALES / СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ / 特制件			
N	20	SQUARE BORDER* costa lucida SQUARE BORDER* polished edge 60X60-24"x24" △ [2]	GRADONE* costa lucida TERRACE* polished edge 33X60-13"x24" △ [2]	GRADONE* costa lucida TERRACE* polished edge 33X90-13"x36" △ [2]	ALZATA gocciolatoio RISE dripstone 20X60-8"x24" △ [4]
DG	VIBES SB60DG AS	VIBES GR336DGAS	VIBES GR339DGAS	VIBES AZ60DGAS	
G	VIBES SB60G AS	VIBES GR336G AS	VIBES GR339G AS	VIBES AZ60G AS	
W	VIBES SB60W AS	VIBES GR336W AS	VIBES GR339W AS	VIBES AZ60W AS	
B	VIBES SB60B AS	VIBES GR336B AS	VIBES GR339B AS	VIBES AZ60B AS	
BS	VIBES SB60BS AS	VIBES GR336BSAS	VIBES GR339BSAS	VIBES AZ60BSAS	
N	20	STEP righe costa lucida STEP stripes polished edge 30X60-12"x24" △ [2]	TOP gocciolatoio coste lucide TOP dripstone polished edges 30X60-12"x24" △ [2]	BORDO PISCINA* costa lucida POOL EDGE* polished edge 30X60-12"x24" △ [2]	GRIGLIA PISCINA* POOL GRILLE* 20X60-8"x24" △ [2]
DG	VIBES S 60DGAS	VIBES TOP60DGAS	VIBES BP60DGAS	VIBES GP60DGAS	
G	VIBES S 60G AS	VIBES TOP60G AS	VIBES BP60G AS	VIBES GP60G AS	
W	VIBES S 60W AS	VIBES TOP60W AS	VIBES BP60W AS	VIBES GP60W AS	
B	VIBES S 60B AS	VIBES TOP60B AS	VIBES BP60B AS	VIBES GP60B AS	
BS	VIBES S 60BSAS	VIBES TOP60BSAS	VIBES BP60BSAS	VIBES GP60BSAS	
N	20	ELEMENTO A ELLE L-SHAPED	ELEMENTO A ELLE L-SHAPED	30x60x5-12"x24"x2" △ [2]	30x90x5-12"x36"x2" △ [2]
DG	VIBES L 60DG AS	VIBES L 90DG AS			
G	VIBES L 60G AS	VIBES L 90G AS			
W	VIBES L 60W AS	VIBES L 90W AS			
B	VIBES L 60B AS	VIBES L 90B AS			
BS	VIBES L 60BS AS	VIBES L 90BS AS			

* Angolari DX e SX disponibili a richiesta. / RH and LH angle bracket available on request. / Angulaires D et G disponibles sur demande. / Eckstücke links und rechts auf Anfrage erhältlich. / Cantoneras DCHA. e IZDA. disponibles bajo pedido. / Правый и Левый Угловые элементы доступны по запросу. / 可根据需求提供左转角和右转角。

IMBALLI				SCATOLA / BOX			PALLET	
FORMATO NOMINALE NOMINAL SIZE	BORDO EDGE	SPESORE THICKNESS	PZ/BOX PCS/BOX	MQ/BOX SM/BOX	KG/BOX KG/BOX	BOX/PALLET BOXES/PALLET	MQ/PALLET SM/PALLET	KG/PALLET KG/PALLET
60X120-24"x48"	RECTIFIED	10	2	1,44	33,45	30	43,20	1023,50
60X60-24"x24"	RECTIFIED	10	3	1,08	25,00	40	43,20	1020,00
60X90-24"x36"	RECTIFIED	20	1	0,54	24,90	50	27,00	1265,00
60X60-24"x24"	RECTIFIED	20	2	0,72	32,75	32	23,04	1068,00

I pezzi speciali ed i fondi possono presentare leggere differenze di tonalità fra di loro. / Special pieces and backgrounds can have slightly different shades from one another. / Les pièces spéciales et les fonds peuvent présenter de légères différences de tonalités entre elles. / Formteile und Grundrungen können untereinander leichte Farbabweichungen aufweisen. / Las piezas especiales y los fondos pueden presentar ligeras diferencias de tono. / Специальные и фоновые элементы могут немного отличаться по оттенку. / 一些特殊配件和底部可能会有轻微色差。

Il bordo può mostrare una piccola diversità cromatica fra la superficie ed il corpo del pezzo ceramico. / There can be a slight colour difference on the edge between the surface and the main ceramic piece. / Le bord peut présenter une légère différence entre la surface et le corps de la pièce en céramique. / Die Kante kann zwischen Oberfläche und Korpus des Keramikteiles einen unterschiedlichen Farbton aufweisen. / El borde puede presentar ligeras diferencias cromáticas entre la superficie y el cuerpo de la pieza cerámica. / В кромках может появиться небольшая хроматическая разница между поверхностью и корпусом керамической детали. / 边缘的颜色可能与陶瓷产品主体和表面颜色稍有差别。

STONCRETE



COLOR BODY PORCELAIN TILE

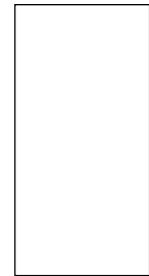
GRES PORCELLANATO COLORATO IN MASSA / GRÈS CÉRAME TEINTÉ DANS LA MASSE / EINGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO COLOREADO EN MASA / КЕРАМОГРАНИТ ОКРАШЕННЫЙ В МАССЕ / 彩色通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / COOTBETCTBYET / 合格
UNI EN 14411 - G Bla

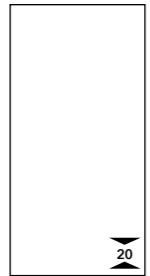


FORMATI

SIZES / FORMATS / FORMATE / FORMATOS / ФОРМАТЫ / 规格



60X120
24"X48"



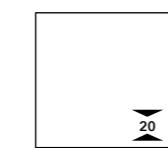
60X120
24"X48"



90X90
36"X36"



60X60
24"X24"



60X60
24"X24"
30X60
12"X24"

SUPERFICI

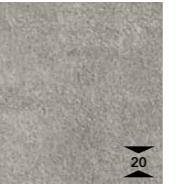
SURFACES / SURFACES / OBERFLÄCHEN / SUPERFICIES / ПОВЕРХНОСТИ / 表面



N



N



N

COLORI

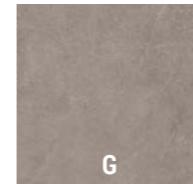
COLOURS / COULEURS / FARBEN / COLORES / ЦВЕТА / 颜色



CG



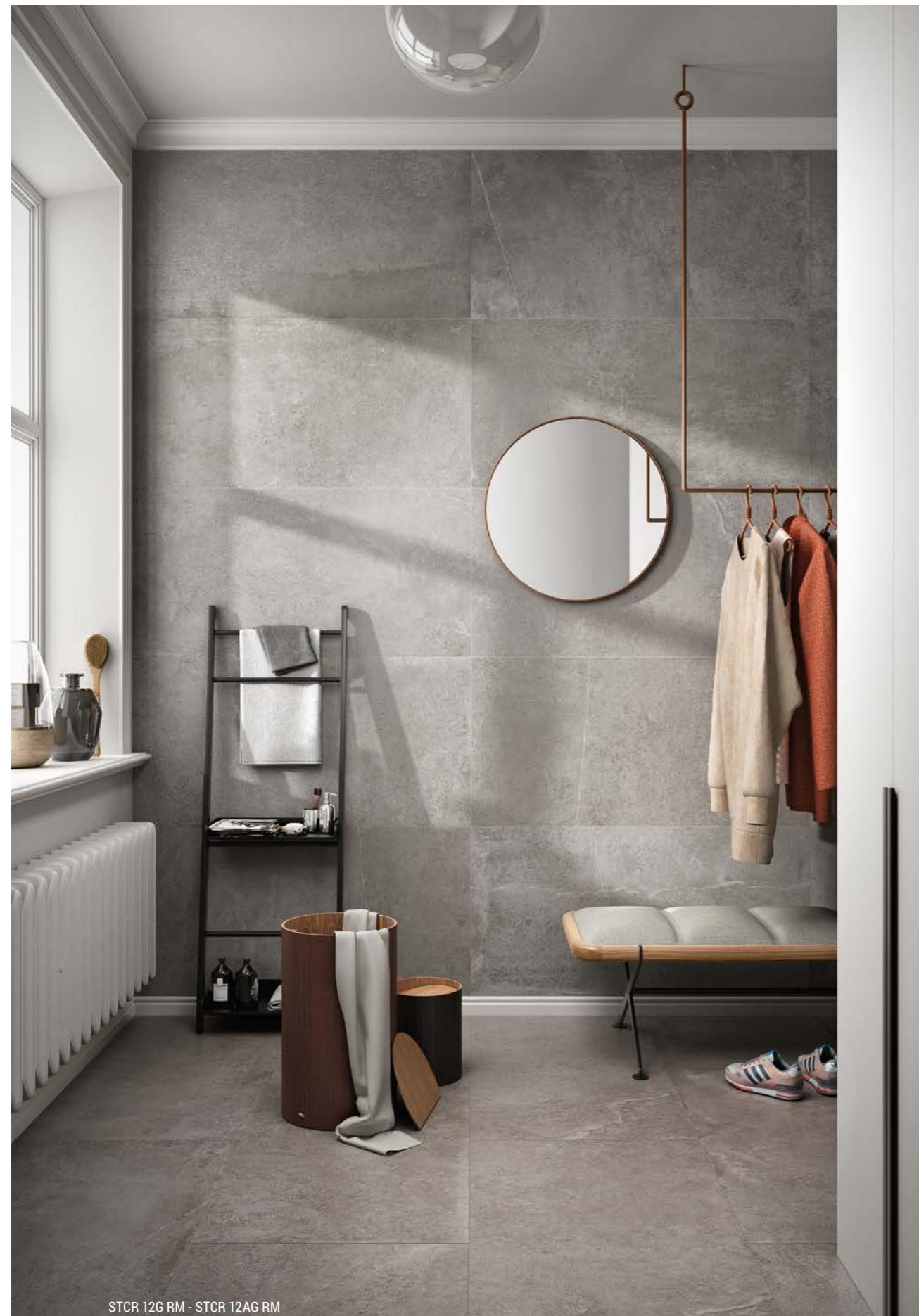
AG

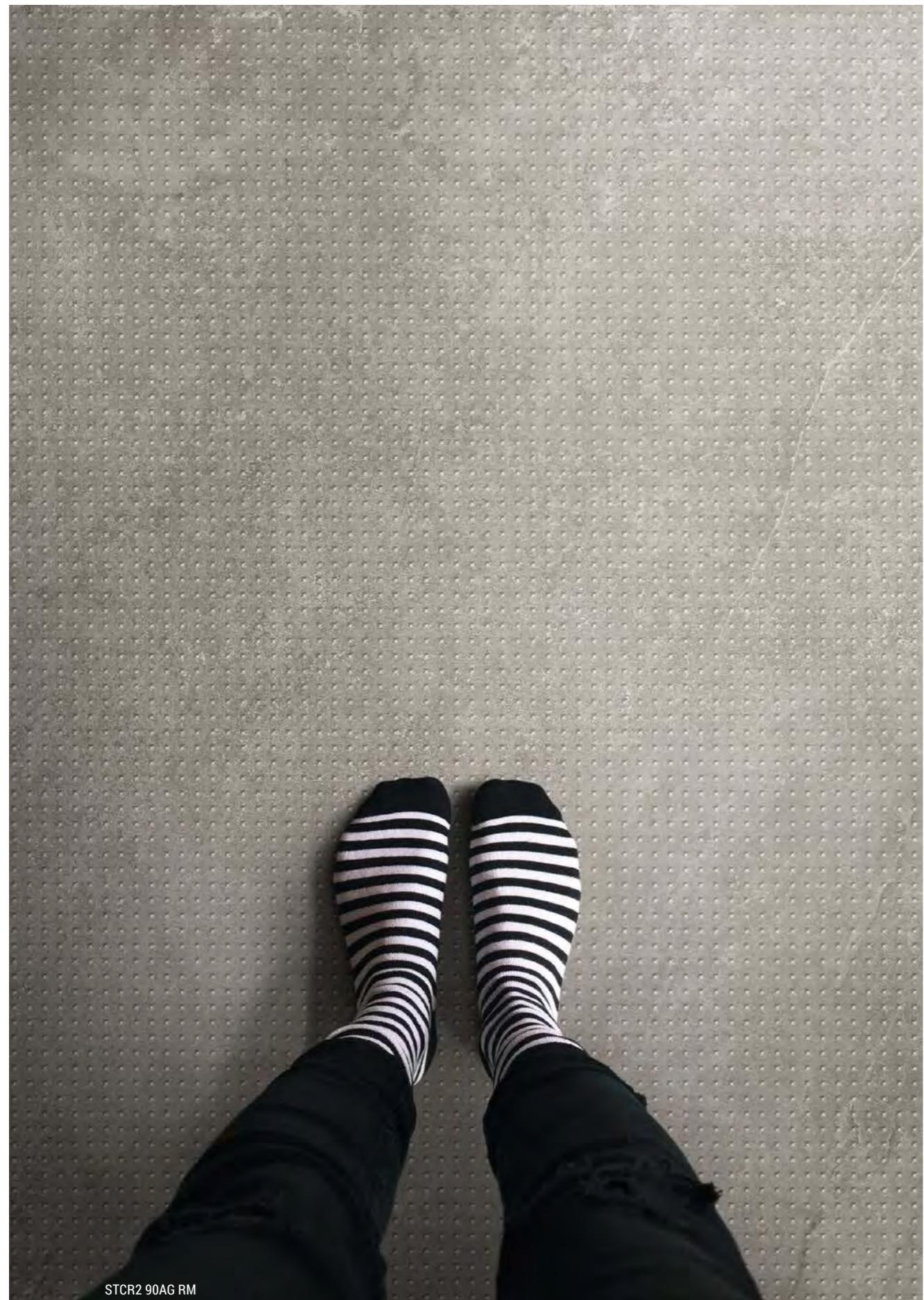


G



DG





150

STCR2 90AG RM

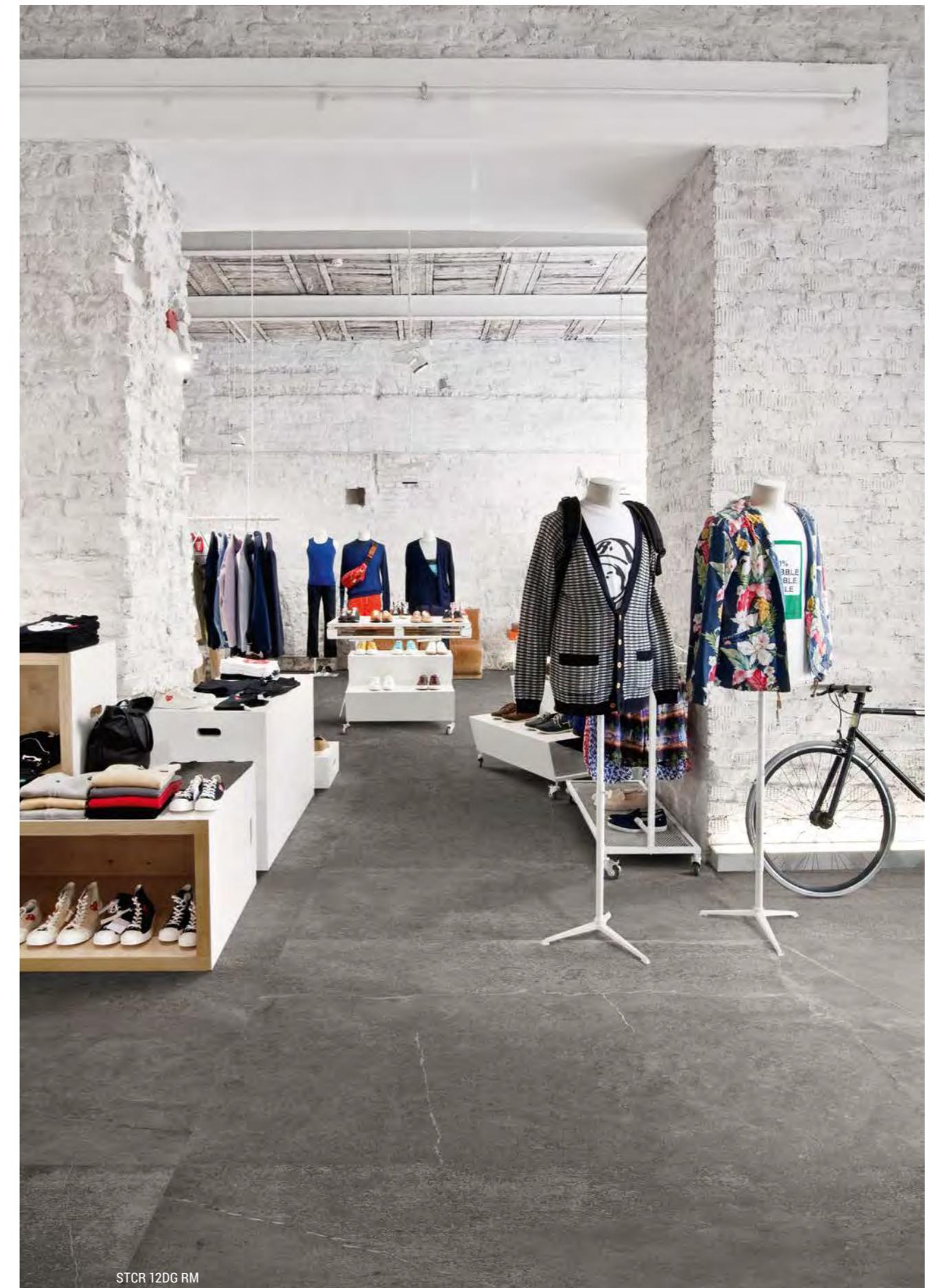


STCR 90AG RM



STCR1 12DG RM

152



STCR1 12DG RM

153

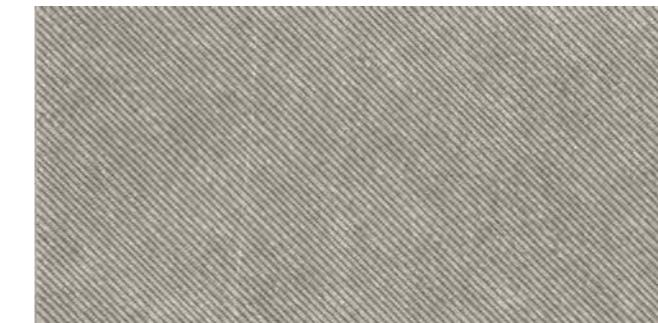
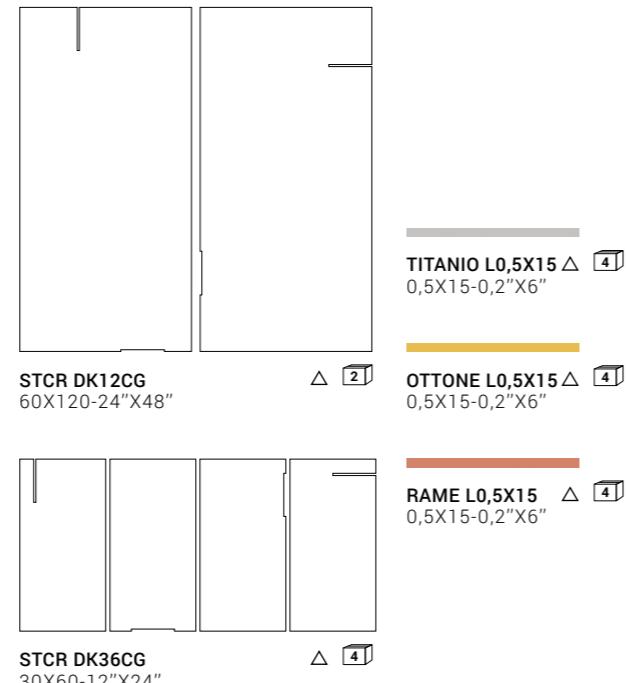




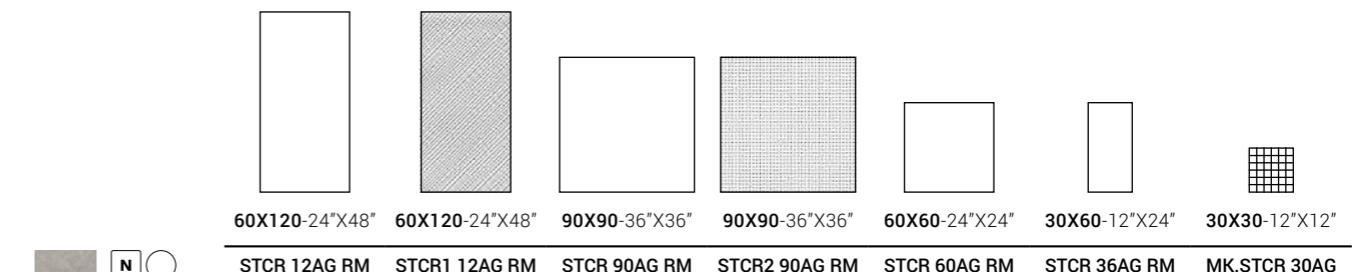
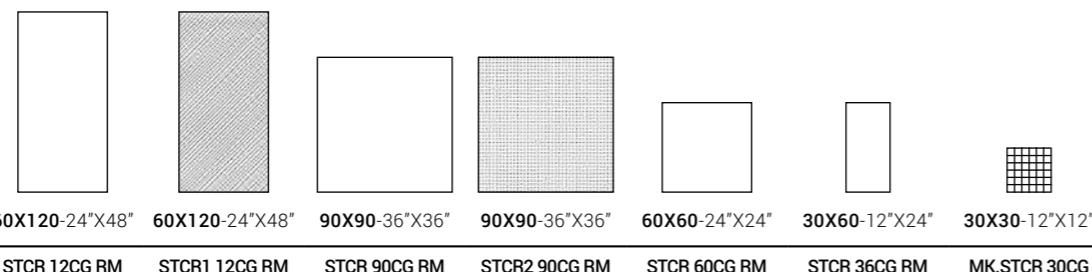
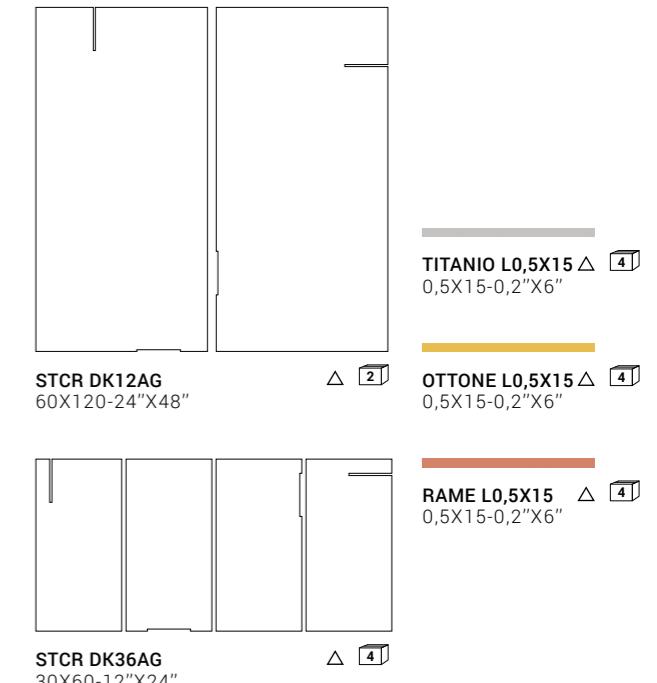
Stone

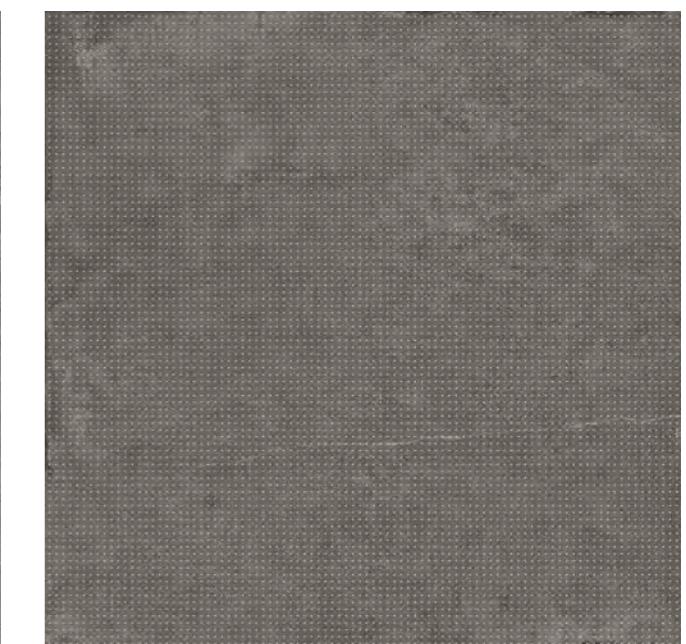


CG



AG

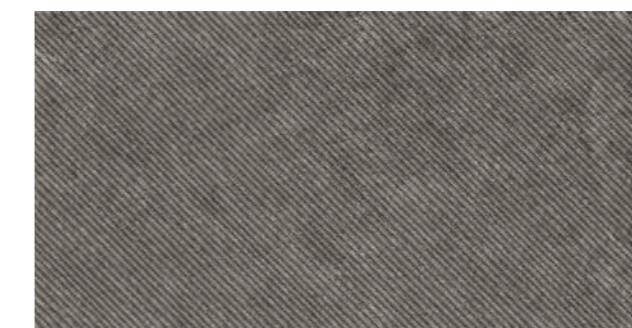
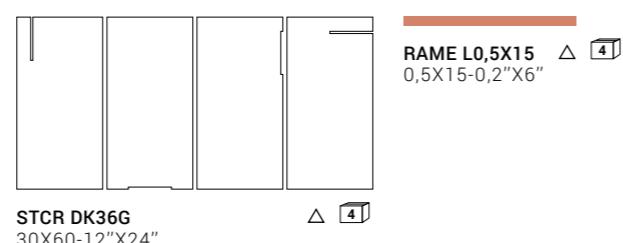




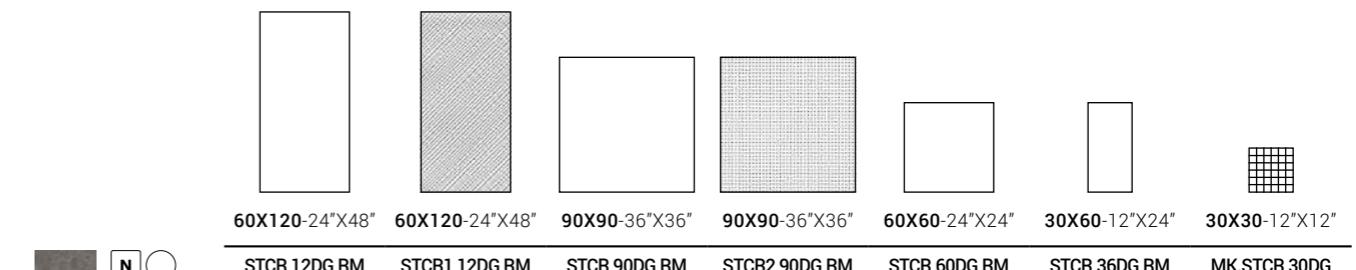
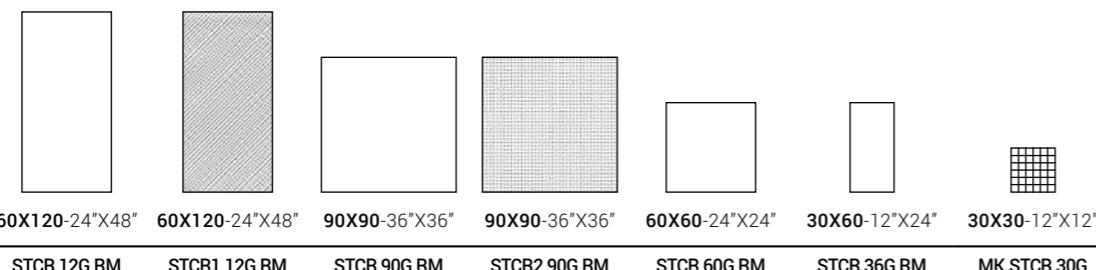
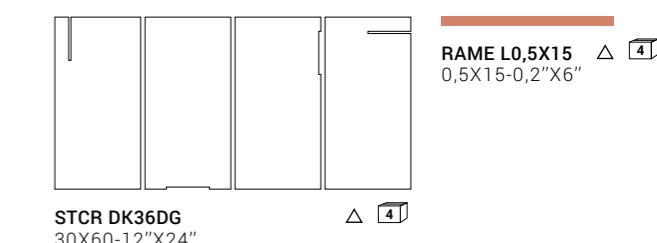
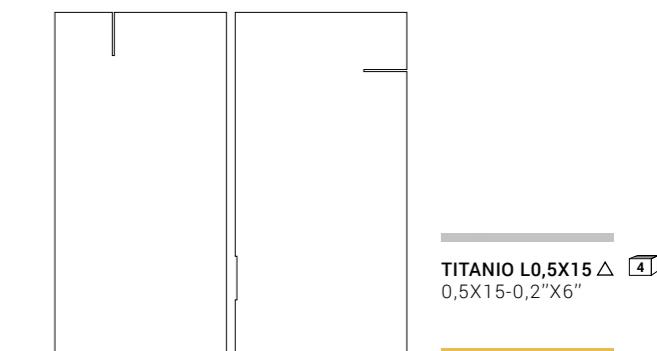
Stone



G



DG



PEZZI SPECIALI

SPECIAL PIECES / PIÈCES SPÉCIALES / FORMTEILE / PIEZAS ESPECIALES / СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ / 特 制 件

N		6X60-2.4"X24" △ 10		6X90-2.4"X36" △ 7		120X32,5-48"X12,8" △ 2
CG	STCR BT60CG	STCR BT90CG	STCR G120CG			
AG	STCR BT60AG	STCR BT90AG	STCR G120AG			
G	STCR BT60G	STCR BT90G	STCR G120G			
DG	STCR BT60DG	STCR BT90DG	STCR G120DG			

IMBALLI

PACKAGING / EMBALLAGES / VERPACKUNGEN / EMBALAJES / УПАКОВКИ / 包装

FORMATO NOMINALE NOMINAL SIZE	BORDO EDGE	SPESSORE THICKNESS	BOX			PALLET		
			PZ/BOX PCS/BOX	MQ/BOX SM/BOX	KG/BOX KG/BOX	BOX/PALLET BOXES/PALLET	MQ/PALLET SM/PALLET	KG/PALLET KG/PALLET
60X120-24"X48"	RECTIFIED	10	2	1,44	31,39	30	43,20	961,75
60X60-24"X24"	RECTIFIED	10	3	1,08	24,38	40	43,20	995,25
30X60-12"X24"	RECTIFIED	10	6	1,08	24,39	40	43,20	995,50
90X90-36"X36"	RECTIFIED	10	2	1,62	36,42	22	35,64	821,81
30X30-12"X12" MOSAIC	RECTIFIED	10	6	0,54	11,33	48	25,92	563,89

CARATTERISTICHE TECNICHE SPECIFICHE

TECHNICAL FEATURES SPECIFICATIONS / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES SPÉCIFIQUE / TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ESPECÍFICAS / ТРЕБУЕМЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / 特殊技术规格

	DIN EN 16165 Annex B (DIN 51130) (R)	DIN EN 16165 Annex A (DIN 51097) (A+B+C)	BCR REP. CEC 6/81		DM 14/6/89 N. 236		PENDULUM TEST BS (INGLESE)	PENDULUM TEST AS/NZS 4856:2004 (AUSTRALIANO)	PENDULUM TEST UNE ENV 12633:2003 (SPAGNOLO)	BOT 3000 (DCOF)
			G.A.	G.B.	C.A.	G.B.				
STCR	R10	A+B	>0.4	>0.4	>0.4	>0.4	>36	>35	2	>0,42
STCR1-2	R10	B+C	>0.4	>0.4	>0.4	>0.4	>36	>45	3	>0,42

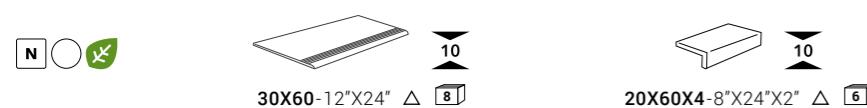






10mm				20mm			
N	60X120-24"x48"	90X90-36"x36"	60X60-24"x24"	30X60-12"x24"			
CG	STCR R12CG RM	STCR R90CG RM	STCR R60CG RM	STCR R36CG RM			
AG	STCR R12AG RM	STCR R90AG RM	STCR R60AG RM	STCR R36AG RM			
G	STCR R12G RM	STCR R90G RM	STCR R60G RM	STCR R36G RM			
DG	STCR R12DG RM	STCR R90DG RM	STCR R60DG RM	STCR R36DG RM			

10 PEZZI SPECIALI
SPECIAL PIECES / PIÈCES SPÉCIALES / FORMTEILE / PIEZAS ESPECIALES / СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ / 特制件



CG	STCR S R60CG	STCR E R60CG
AG	STCR S R60AG	STCR E R60AG
G	STCR S R60G	STCR E R60G
DG	STCR S R60DG	STCR E R60DG

IMBALLI
PACKAGING / EMBALLAGES / VERPACKUNGEN / EMBALAJES / УПАКОВКИ / 包装

FORMATO NOMINALE NOMINAL SIZE	BORDO EDGE	SPESSEZZA THICKNESS	BOX			PALLET		
			PZ/BOX PCS/BOX	MQ/BOX SM/BOX	KG/BOX KG/BOX	BOX/PALLET BOXES/PALLET	MQ/PALLET SM/PALLET	KG/PALLET KG/PALLET
60X120-24"x48"	RECTIFIED	10	2	1,44	31,39	30	43,20	961,75
60X60-24"x24"	RECTIFIED	10	3	1,08	24,48	40	43,20	999,25
30X60-12"x24"	RECTIFIED	10	6	1,08	24,39	40	43,20	995,50
90X90-36"x36"	RECTIFIED	10	2	1,62	36,45	22	35,64	821,81

CARATTERISTICHE TECNICHE SPECIFICHE

TECHNICAL FEATURES SPECIFICATIONS / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES SPÉCIFIQUE / TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ESPECÍFICAS / ТРЕБУЕМЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / 特殊技术规格

DIN EN 16165 Annex B (DIN 51130) (R)	DIN EN 16165 Annex A (DIN 51097) (A+B+C)	BCR REP. CEC 6/81		DM 14/6/89 N. 236		PENDULUM TEST BS (INGLESE)	PENDULUM TEST AS/NZS 4856:2004 (AUSTRALIANO)	PENDULUM TEST UNE ENV 12633:2003 (SPAGNOLO)	BOT 3000 (DCOF)	
		G.A.	G.B.	C.A.	G.B.					
STCR R	R11	B+C	>0.4	>0.4	>0.4	>0.4	>36	>45	3	>0,42
STCR AS	R11	B+C	>0.4	>0.4	>0.4	>0.4	>36	>45	3	>0,42

20 PEZZI SPECIALI
SPECIAL PIECES / PIÈCES SPÉCIALES / FORMTEILE / PIEZAS ESPECIALES / СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ / 特制件

N	SQUARE BORDER* costa lucida SQUARE BORDER* polished edge 60X60-24"x24" △ 2	GRADONE* costa lucida TERRACE* polished edge 33X60-13"x24" △ 2	GRADONE* costa lucida TERRACE* polished edge 33X120-13"x48" △ 1						
CG	STCR SB60CG AS	STCR GR336CG AS	STCR GR120CG AS						
G	STCR SB60G AS	STCR GR336G AS	STCR GR120G AS						
DG	STCR SB60DG AS	STCR GR336DG AS	STCR GR120DG AS						
N	STEP righe costa lucida STEP stripes polished edge 30X60-12"x24" △ 2	ALZATA gocciolatoio RISE dripstone 20X60-8"x24" △ 4	ALZATA gocciolatoio RISE dripstone 20X120-8"x48" △ 2						
CG	STCR S 60CG AS	STCR AZ60CG AS	STCR AZ120CG AS						
G	STCR S 60G AS	STCR AZ60G AS	STCR AZ120G AS						
DG	STCR S 60DG AS	STCR AZ60DG AS	STCR AZ120DG AS						
N	TOP gocciolatoio coste lucide TOP dripstone polished edges 30X60-12"x24" △ 2	BORDO PISCINA* costa lucida POOL EDGE* polished edge 30X60-12"x24" △ 2	GRIGLIA PISCINA* POOL GRILLE* 20X60-8"x24" △ 2	ELEMENTO A ELLE L-SHAPED 30x60x5-12"x24"x2" △ 2					
CG	STCR TOP60CG AS	STCR BP60CG AS	STCR GP60CG AS	STCR L 60CG AS					
G	STCR TOP60G AS	STCR BP60G AS	STCR GP60G AS	STCR L 60DG AS					
DG	STCR TOP60DG AS	STCR BP60DG AS	STCR GP60DG AS	STCR L 60G AS					
IMBALLI PACKAGING / EMBALLAGES / VERPACKUNGEN / EMBALAJES / УПАКОВКИ / 包装									
FORMATO NOMINALE NOMINAL SIZE	BORDO EDGE	SPESSEZZA THICKNESS	PZ/BOX PCS/BOX	MQ/BOX SM/BOX	KG/BOX KG/BOX	BOX/PALLET BOXES/PALLET	MQ/PALLET SM/PALLET	KG/PALLET KG/PALLET	PALLET
60X120-24"x48"	RECTIFIED	20	1	0,72	33,15	30	21,60	1014,50	
60X60-24"x24"	RECTIFIED	20	2	0,72	32,70	32	23,04	1066,40	

* Angolari DX e SX disponibili a richiesta. / RH and LH angle bracket available on request. / Angulaires D et G disponibles sur demande. / Eckstücke links und rechts auf Anfrage erhältlich. / Cantoneras DCHA. e IZDA. disponibles bajo pedido. / Правый и Левый Угловые элементы доступны по запросу. / 可根据需求提供左转角和右转角。

I pezzi speciali ed i fondi possono presentare leggere differenze di tonalità fra di loro. / Special pieces and backgrounds can have slightly different shades from one another. / Les pièces spéciales et les fonds peuvent présenter de légères différences de tonalités entre elles. / Formteile und Grundierungen können untereinander leichte Farbabweichungen aufweisen. / Las piezas especiales y los fondos pueden presentar ligeras diferencias de tono. / Специальные и фоновые элементы могут немного отличаться по оттенку. / 一些特殊配件和底部可能会有轻微色差。

Il bordo può mostrare una piccola diversità cromatica fra la superficie ed il corpo del pezzo ceramico. / There can be a slight colour difference on the edge between the surface and the main ceramic piece. / Le bord peut présenter une légère différence entre la surface et le corps de la pièce en céramique. / Die Kante kann zwischen Oberfläche und Korpus des Keramikteiles einen unterschiedlichen Farbton aufweisen. / El borde puede presentar ligeras diferencias cromáticas entre la superficie y el cuerpo de la pieza cerámica. / В кромках может появиться небольшая хроматическая разница между поверхностью и корпусом керамической детали. / 边缘的颜色可能与陶瓷产品主体和表面颜色稍有差别。

LIME-ROCK



COLOR BODY PORCELAIN TILE

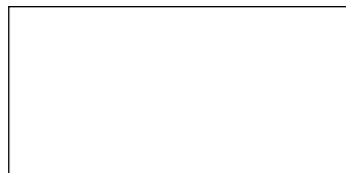
GRES PORCELLANATO COLORATO IN MASSA / GRÈS CÉRAME TEINTÉ DANS LA MASSE / EINGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO COLOREADO EN MASA / КЕРАМОГРАНИТ ОКРАШЕННЫЙ В МАССЕ / 彩色通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / COOTBETCTBUET / 合格
UNI EN 14411 - G Bla

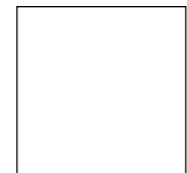


FORMATI

SIZES / FORMATS / FORMATE / FORMATOS / ФОРМАТЫ / 规格



75x150
30"x59"



75x75
30"x30"



37,5x75
15"X30"

SUPERFICI

SURFACES / SURFACES / OBERFLÄCHEN / SUPERFICIES / ПОВЕРХНОСТИ / 表面



N



N ○ ✎

COLORI

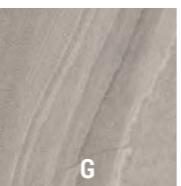
COLOURS / COULEURS / FARBEN / COLORES / ЦВЕТА / 颜色



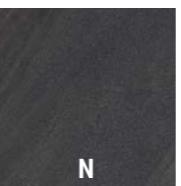
A



W



G



N



LMRCK 150W RM - LMRCK 75W RM



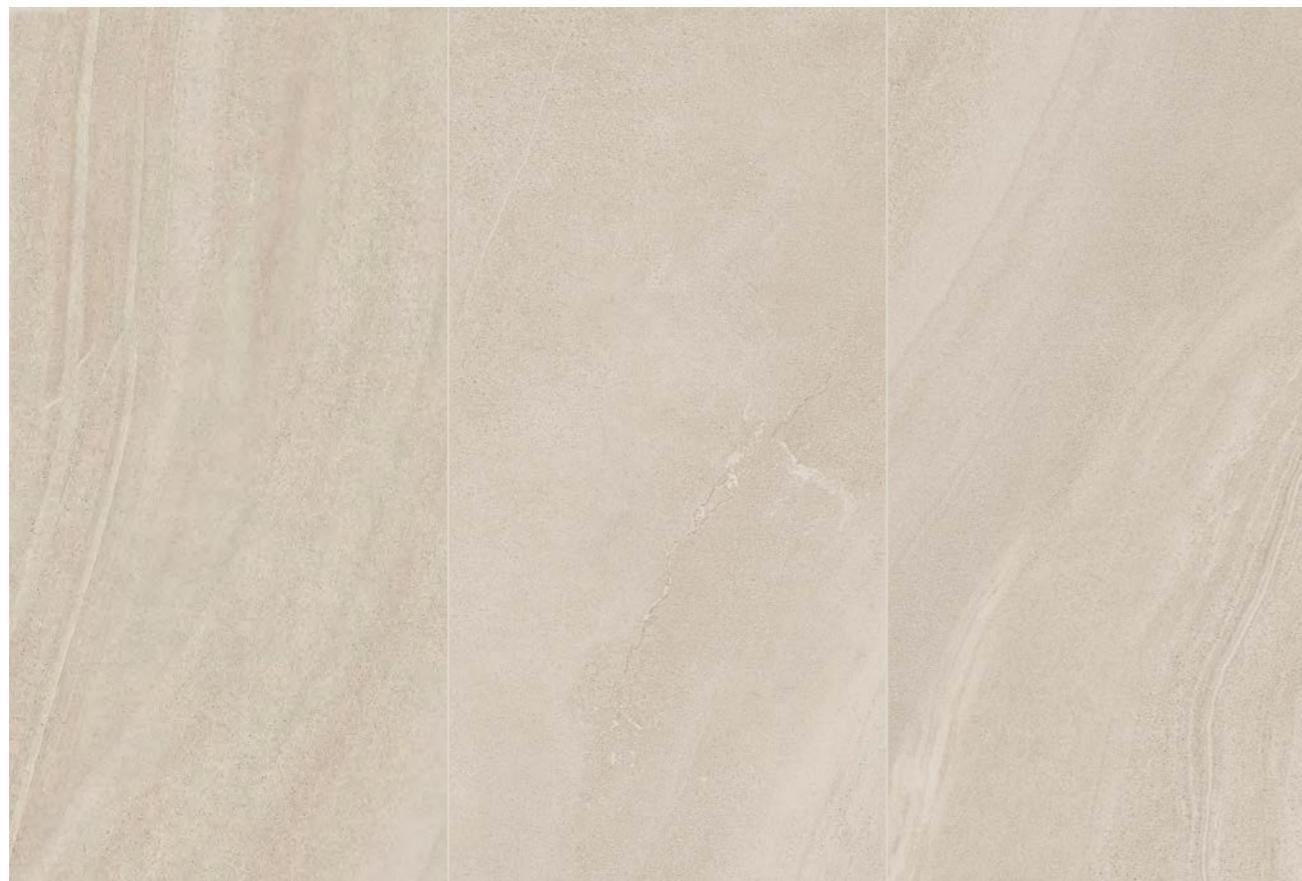
LMRCK 150G RM



LMRCK 150N RM



MK.LMRCK A - LMRCK 150A RM



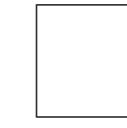
A



MK.LMRCK A
28,5x32-11"X12,8"



75x150-30"X59"



75x75-30"X30"



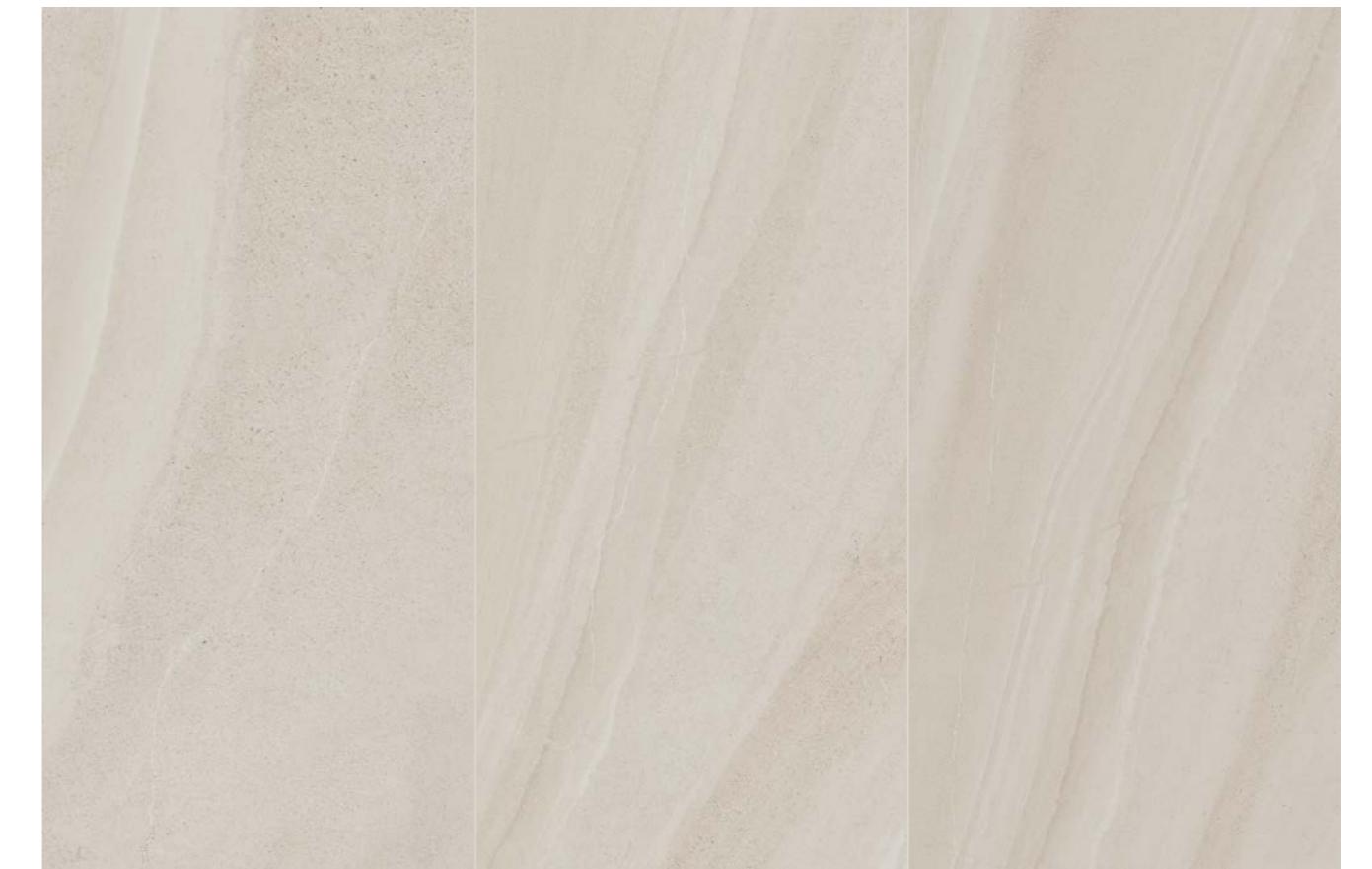
37,5x75-15"X30"



LMRCK 150A RM



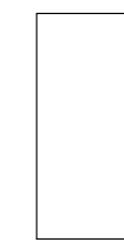
LMRCK RB377A RM



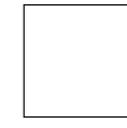
W



MK.LMRCK W
28,5x32-11"X12,8"



75x150-30"X59"



75x75-30"X30"



37,5x75-15"X30"



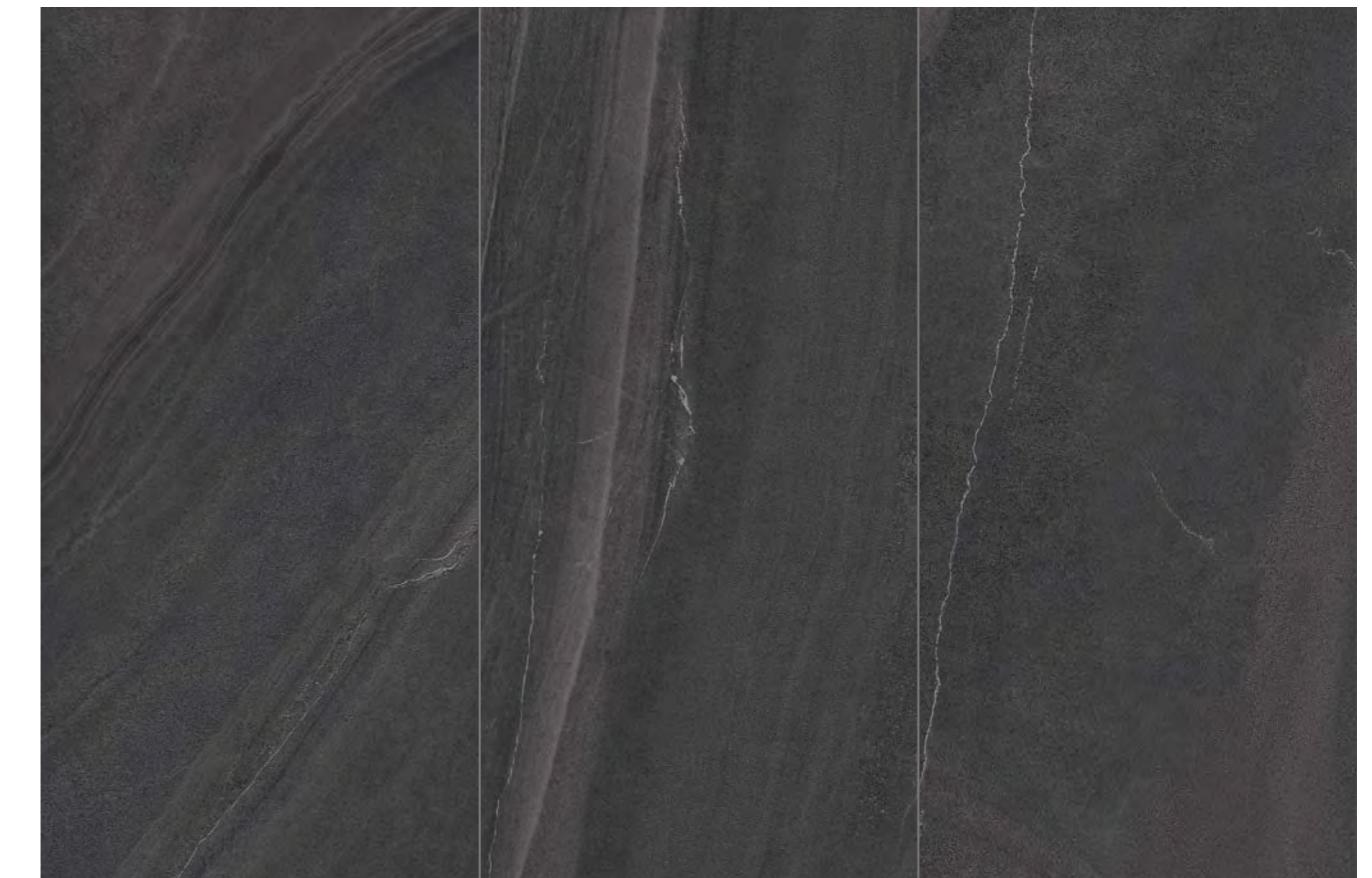
LMRCK 150W RM



LMRCK 75W RM

LMRCK 377W RM

LMRCK RB377W RM



G



MK.LMRCK G
28,5x32-11"X12,8"



75x150-30"X59"



75x75-30"X30"



37,5x75-15"X30"



LMRCK 150G RM

LMRCK 75G RM

LMRCK 377G RM
LMRCK RB377G RM



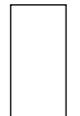
MK.LMRCK N
28,5x32-11"X12,8"



75x150-30"X59"



75x75-30"X30"



37,5x75-15"X30"



LMRCK 150N RM

LMRCK 75N RM

LMRCK 377N RM
LMRCK RB377N RM

PEZZI SPECIALI

SPECIAL PIECES / PIÈCES SPÉCIALES / FORMTEILE / PIEZAS ESPECIALES / СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ / 特制作

N			
		6X75-2.4"X30" △ [10]	6X150-2.4"X59" △ [6]
A	LMRCK BT75A	LMRCK BT150A	LMRCK G150A
W	LMRCK BT75W	LMRCK BT150W	LMRCK G150W
G	LMRCK BT75G	LMRCK BT150G	LMRCK G150G
N	LMRCK BT75N	LMRCK BT150N	LMRCK G150N

IMBALLI

PACKAGING / EMBALLAGES / VERPACKUNGEN / EMBALAJES / УПАКОВКИ / 包装

FORMATO NOMINALE NOMINAL SIZE	BORDO EDGE	SPESSORE THICKNESS	BOX			PALLET		
			PZ/BOX PCS/BOX	MQ/BOX SM/BOX	KG/BOX KG/BOX	BOX/PALLET BOXES/PALLET	MQ/PALLET SM/PALLET	KG/PALLET KG/PALLET
75X150-30"X59"	RECTIFIED	10	2	2,25	53,36	22	49,50	1193,98
75X75-30"X30"	RECTIFIED	10	2	1,13	25,63	45	50,63	1173,13
37,5X75-15"X30"	RECTIFIED	10	4	1,13	25,18	48	54,00	1228,70
28,5X32-11"X12,8" MOSAIC	RECTIFIED	10	6	0,55	11,30	48	26,27	562,26

CARATTERISTICHE TECNICHE SPECIFICHE

TECHNICAL FEATURES SPECIFICATIONS / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES SPÉCIFIQUE / TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ESPECÍFICAS / ТРЕБУЕМЬ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / 特殊技术规格

DIN EN 16165 Annex B (DIN 51130) (R)	DIN EN 16165 Annex A (DIN 51097) (A+B+C)	BCR REP. CEC 6/81		DM 14/6/89 N. 236		PENDULUM TEST BS (INGLESE)	PENDULUM TEST AS/NZS 4856:2004 (AUSTRALIANO)	PENDULUM TEST UNE ENV 12633:2003 (SPAGNOLO)	BOT 3000 (DCOF)	
		G.A.	G.B.	C.A.	G.B.					
LMRCK	R10	A+B	>0.4	>0.4	>0.4	>0.4	>36	>35	2	>0,42
LMRCK RB	R11	B+C	>0.4	>0.4	>0.4	>0.4	>36	>35	3	>0,42



X-ROCK



Stone

COLOR BODY PORCELAIN TILE

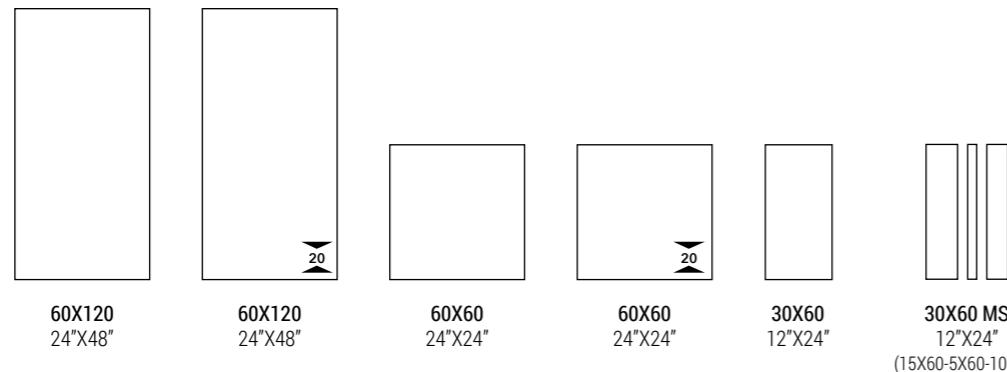
GRES PORCELLANATO COLORATO IN MASSA / GRÈS CÉRAME TEINTÉ DANS LA MASSE / EINGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO COLOREADO EN MASA / КЕРАМОГРАНИТ ОКРАШЕННЫЙ В МАССЕ / 彩色通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / COOTBETCTVUET / 合格
UNI EN 14411 - G Bla



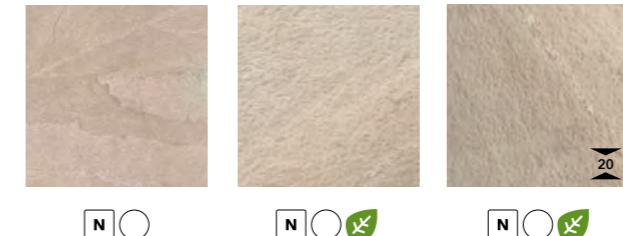
FORMATI

SIZES / FORMATS / FORMATE / FORMATOS / ФОРМАТЫ / 规格



SUPERFICI

SURFACES / SURFACES / OBERFLÄCHEN / SUPERFICIES / ПОВЕРХНОСТИ / 表面



COLORI

COLOURS / COULEURS / FARBEN / COLORES / ЦВЕТА / 颜色





Stone



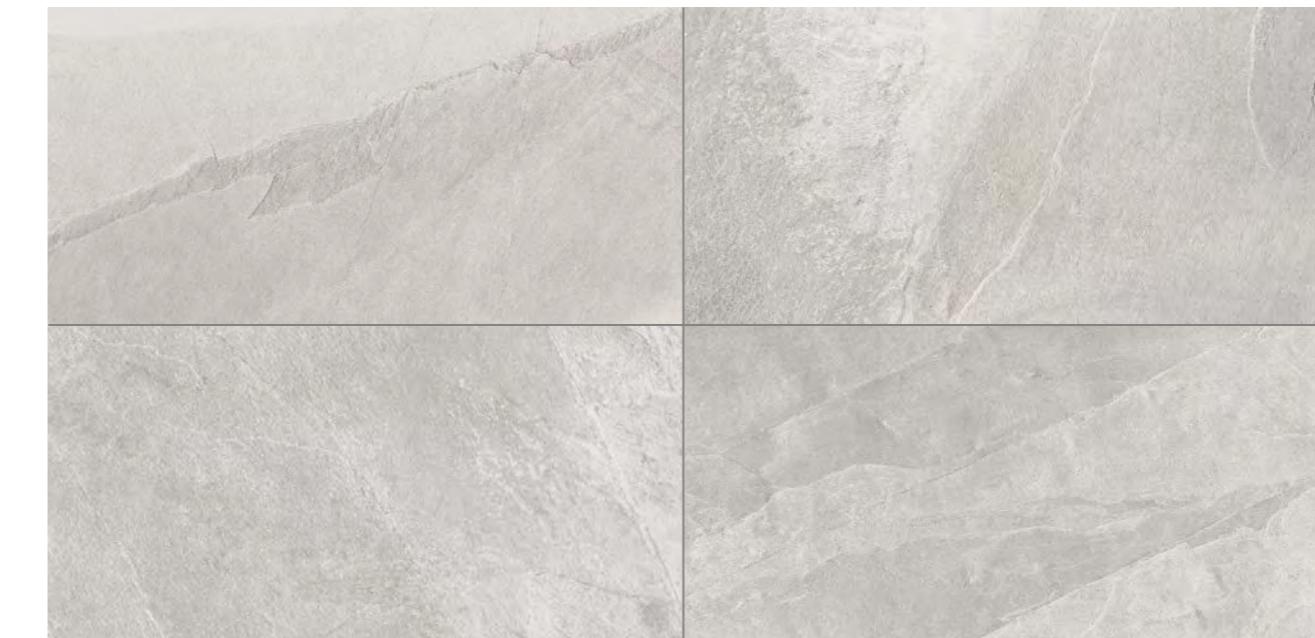
X-ROCK 12G - X-ROCK 36G



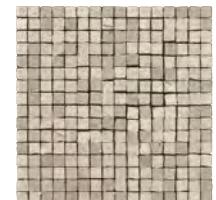
X-ROCK 12N - MK.X-ROCK N



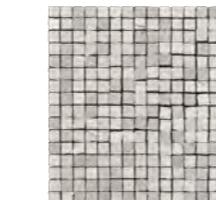
B



W



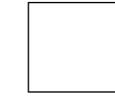
MK.X-ROCK 30B △ [4]
30X30-12"X12"



MK.X-ROCK 30W △ [4]
30X30-12"X12"



60X120-24"X48"



60X60-24"X24"



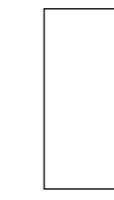
30X60-12"X24"



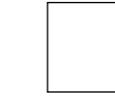
30X60 MS-12"X24"
(15X60-5X60-10X60)



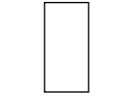
30X30-12"X12"



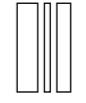
60X120-24"X48"



60X60-24"X24"



30X60-12"X24"



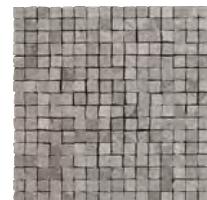
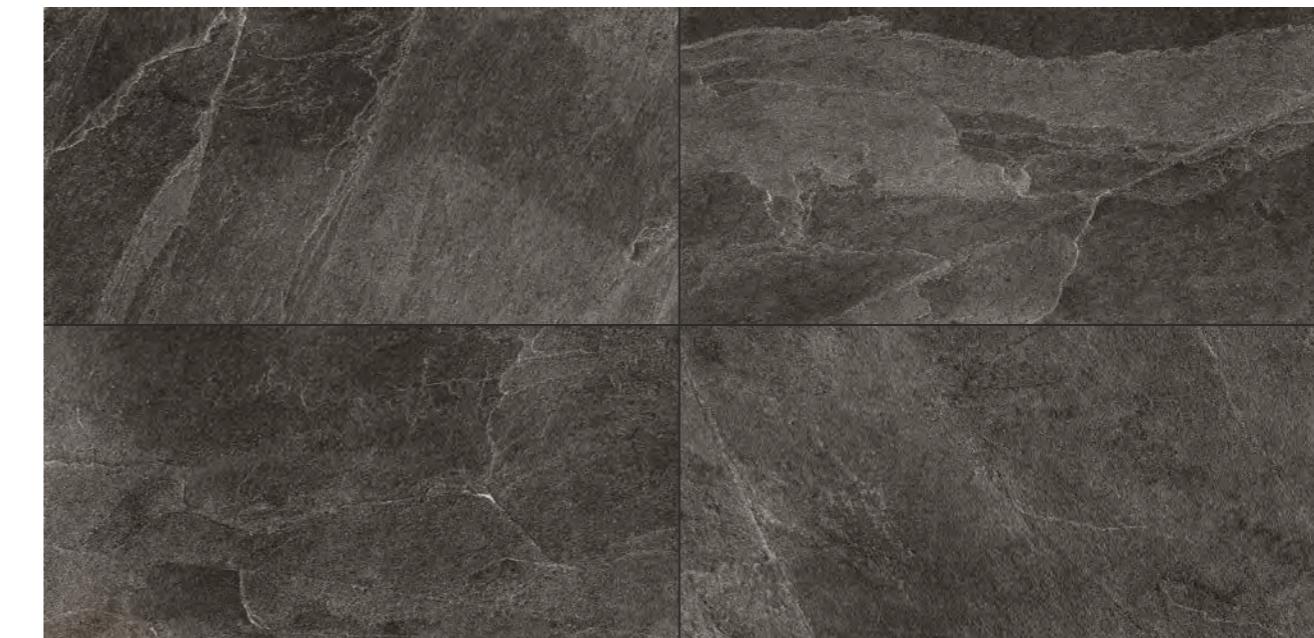
30X60 MS-12"X24"
(15X60-5X60-10X60)



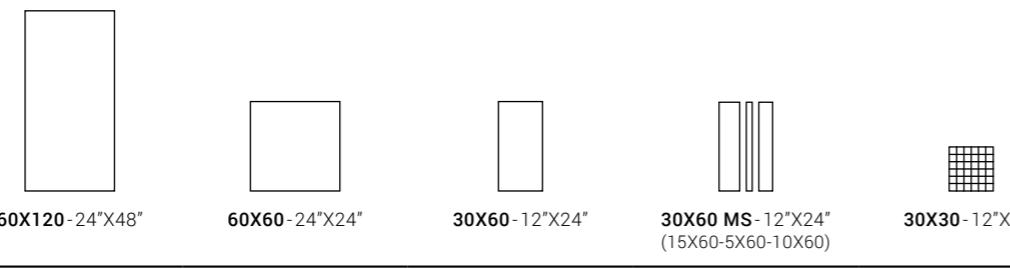
30X30-12"X12"



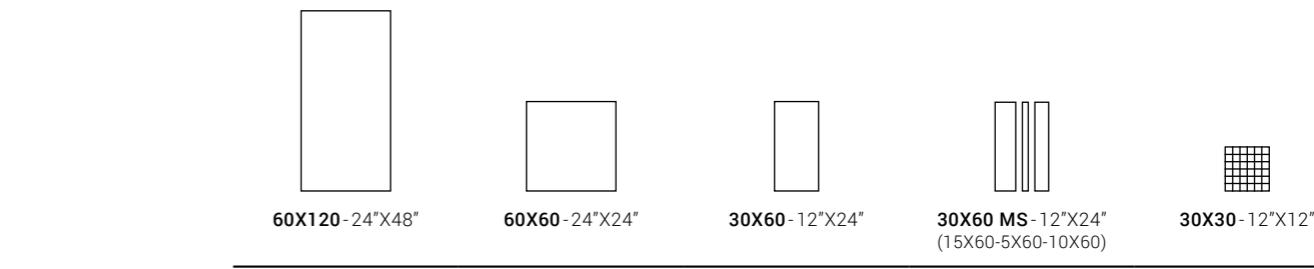
G

MK.X-ROCK 30G △ 4
30X30-12"X12"

N

MK.X-ROCK 30N △ 4
30X30-12"X12"

X-ROCK 12G X-ROCK 60G X-ROCK 36G X-ROCK 36MSG MK.X-ROCK G



X-ROCK 12N X-ROCK 60N X-ROCK 36N X-ROCK 36MSN MK.X-ROCK N

PEZZI SPECIALI

SPECIAL PIECES / PIÈCES SPÉCIALES / FORMTEILE / PIEZAS ESPECIALES / СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ / 特 制 件

N			6X60-2.4"X24" △ [10]	120X32,5-48"X12.8" △ [2]
B	X-ROCK BT60B	X-ROCK G120B		
W	X-ROCK BT60W	X-ROCK G120W		
G	X-ROCK BT60G	X-ROCK G120G		
N	X-ROCK BT60N	X-ROCK G120N		

IMBALLI

PACKAGING / EMBALLAGES / VERPACKUNGEN / EMBALAJES / УПАКОВКИ / 包装

FORMATO NOMINALE NOMINAL SIZE	BORDO EDGE	SPESORE THICKNESS	BOX		PALLET			
			PZ/BOX PCS/BOX	MQ/BOX SM/BOX	KG/BOX KG/BOX	BOX/PALLET BOXES/PALLET	MQ/PALLET SM/PALLET	KG/PALLET KG/PALLET
60X120-24"X48"	RECTIFIED	10	2	1,44	33,23	30	43,20	1016,94
60X60-24"X24"	RECTIFIED	10	3	1,08	24,26	40	43,20	990,25
30X60-12"X24"	RECTIFIED	10	6	1,08	24,20	40	43,20	988,00
30X60-12"X24" MIX SIZES	RECTIFIED	10	6	1,08	24,10	40	43,20	983,84
30X30-12"X12" MOSAIC	RECTIFIED	10	6	0,54	11,39	48	25,92	566,72

CARATTERISTICHE TECNICHE SPECIFICHE

TECHNICAL FEATURES SPECIFICATIONS / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES SPÉCIFIQUE / TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ESPECÍFICAS / ТРЕБУЕМЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / 特殊技术规格

DIN EN 16165 Annex B (DIN 51130) (R)	DIN EN 16165 Annex A (DIN 51097) (A+B+C)	BCR REP. CEC 6/81		DM 14/6/89 N. 236		PENDULUM TEST BS (INGLESE)	PENDULUM TEST AS/NZS 4856:2004 (AUSTRALIANO)	PENDULUM TEST UNE ENV 12633:2003 (SPAGNOLO)	BOT 3000 (DCOF)	
		G.A.	G.B.	C.A.	G.B.					
X-ROCK	R9	A	>0.4	>0.4	>0.4	>0.4	>25	>25	1	>0,42





X-ROCK 60B AS - X-ROCK 12B



X-ROCK 12G AS - X-ROCK TOP60GAS

10mm			20mm		
N	60X120-24"x48"	60X60-24"x24"	30X60-12"x24"	N	60X120-24"x48"
B	X-ROCK RB12B	X-ROCK RB60B	X-ROCK RB36B	B	X-ROCK 12B AS
W	X-ROCK RB12W	X-ROCK RB60W	X-ROCK RB36W	W	X-ROCK 12W AS
G	X-ROCK RB12G	X-ROCK RB60G	X-ROCK RB36G	G	X-ROCK 12G AS
N	X-ROCK RB12N	X-ROCK RB60N	X-ROCK RB36N	N	X-ROCK 12N AS

PEZZI SPECIALI					
SPECIAL PIECES / PIÈCES SPÉCIALES / FORMTEILE / PIEZAS ESPECIALES / СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ / 特制件					
N	30X60-12"x24" △ 8	10	20X60X4-8"x24"x2" △ 6	10	
B	X-ROCK S RB60B	X-ROCK E RB60B			
W	X-ROCK S RB60W	X-ROCK E RB60W			
G	X-ROCK S RB60G	X-ROCK E RB60G			
N	X-ROCK S RB60N	X-ROCK E RB60N			

IMBALLI								
PACKAGING / EMBALLAGES / VERPACKUNGEN / EMBALAJES / УПАКОВКИ / 包装			BOX			PALLET		
FORMATO NOMINALE NOMINAL SIZE	BORDO EDGE	SPESSEZZE THICKNESS	PZ/BOX PCS/BOX	MQ/BOX SM/BOX	KG/BOX KG/BOX	BOX/PALLET BOXES/PALLET	MQ/PALLET SM/PALLET	KG/PALLET KG/PALLET
60X120-24"x48"	RECTIFIED	10	2	1,44	33,23	30	43,20	1016,94
60X60-24"x24"	RECTIFIED	10	3	1,08	24,26	40	43,20	990,25
30X60-12"x24"	RECTIFIED	10	6	1,08	24,20	40	43,20	988,00

CARATTERISTICHE TECNICHE SPECIFICHE								
TECHNICAL FEATURES SPECIFICATIONS / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES SPÉCIFIQUE / TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN								

X-ROCK RB	DIN EN 16165 Annex B (DIN 51130) (R)	DIN EN 16165 Annex A (DIN 51097) (A+B+C)	BCR REP. CEC 6/81		DM 14/6/89 N. 236		PENDULUM TEST BS (INGLESE)	PENDULUM TEST AS/NZS 4856:2004 (AUSTRALIANO)	PENDULUM TEST UNE ENV 12633:2003 (SPAGNOLO)	BOT 3000 (DCOF)
			G.A.	G.B.	C.A.	G.B.				
X-ROCK RB	R11	B+C	>0,4	>0,4	>0,4	>0,4	>36	>35	3	>0,42
X-ROCK AS	R11	B+C	>0,4	>0,4	>0,4	>0,4	>36	>45	3	>0,42

20 PEZZI SPECIALI	
SPECIAL PIECES / PIÈCES SPÉCIALES / FORMTEILE / PIEZAS ESPECIALES / СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ / 特制件	
N	SQUARE BORDER* costa lucida SQUARE BORDER* polished edge 60X60-24"x24" △ 1
B	X-ROCK SB60B AS

W	X-ROCK SB60W AS
G	X-ROCK SB60G AS
N	X-ROCK SB60N AS

B	X-ROCKGR336B AS
W	X-ROCKGR336W AS
G	X-ROCKGR336G AS
N	X-ROCKGR336N AS

B	X-ROCKGR120B AS
W	X-ROCKGR120W AS
G	X-ROCKGR120G AS
N	X-ROCKGR120N AS

N	STEP righe costa lucida STEP stripes polished edge 30X60-12"x24" △ 2
B	ALZATA gocciolatoio RISE dripstone 20X60-8"x24" △ 4

B	ALZATA gocciolatoio RISE dripstone 20X60-8"x24" △ 4
W	ALZATA gocciolatoio RISE dripstone 20X60-8"x24" △ 4
G	ALZATA gocciolatoio RISE dripstone 20X60-8"x24" △ 4
N	ALZATA gocciolatoio RISE dripstone 20X60-8"x24" △ 4

N	TOP gocciolatoio coste lucide TOP dripstone polished edges 30X60-12"x24" △ 2
B	BORDO PISCINA* costa lucida POOL EDGE* polished edge 30X60-12"x24" △ 2

B	BORDO PISCINA* costa lucida POOL EDGE* polished edge 30X60-12"x24" △ 2
W	GRIGLIA PISCINA* POOL GRILLE* ELEMENTO A ELLE L-SHAPED 20X60-8"x24" △ 2
G	GRIGLIA PISCINA* POOL GRILLE* ELEMENTO A ELLE L-SHAPED 20X60-8"x24" △ 2
N	GRIGLIA PISCINA* POOL GRILLE* ELEMENTO A ELLE L-SHAPED 20X60-8"x24" △ 2

N	X-ROCK TOP60NAS
B	X-ROCK TOP60BAS

B	X-ROCK TOP60BAS
W	X-ROCK TOP60WAS
G	X-ROCK TOP60GAS
N	X-ROCK TOP60NAS

B	X-ROCK GP60B AS
W	X-ROCK GP60W AS
G	X-ROCK GP60G AS
N	X-ROCK GP60N AS

B	X-ROCK L 60B AS

<tbl_r cells="2" ix="4" maxcspan="1" maxrspan="1

TRAIL18



COLOR BODY PORCELAIN TILE

GRES PORCELLANATO COLORATO IN MASSA / GRÈS CÉRAME TEINTÉ DANS LA MASSE / EINGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO COLOREADO EN MASA / КЕРАМОГРАНИТ ОКРАШЕННЫЙ В МАССЕ / 彩色通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / COOTBETCTBYET / 合格
UNI EN 14411 - G Bla



FORMATI

SIZES / FORMATS / FORMATE / FORMATOS / ФОРМАТЫ / 规格



20X30
8"X12"

20x20
8"x8"

SUPERFICI

SURFACES / SURFACES / OBERFLÄCHEN / SUPERFICIES / ПОВЕРХНОСТИ / 表面



COLORI

COLOURS / COULEURS / FARBEN / COLORES / ЦВЕТА / 颜色



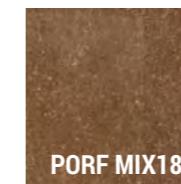
QUAR BIA18



QUAR GRI18



PIAS GRE18



PORF MIX18







PORF MIX18 20 - MK.PORF MIX18 1 - PORF MIX18 E20



PIAS GRE18 20 - PIAS GRE18 23



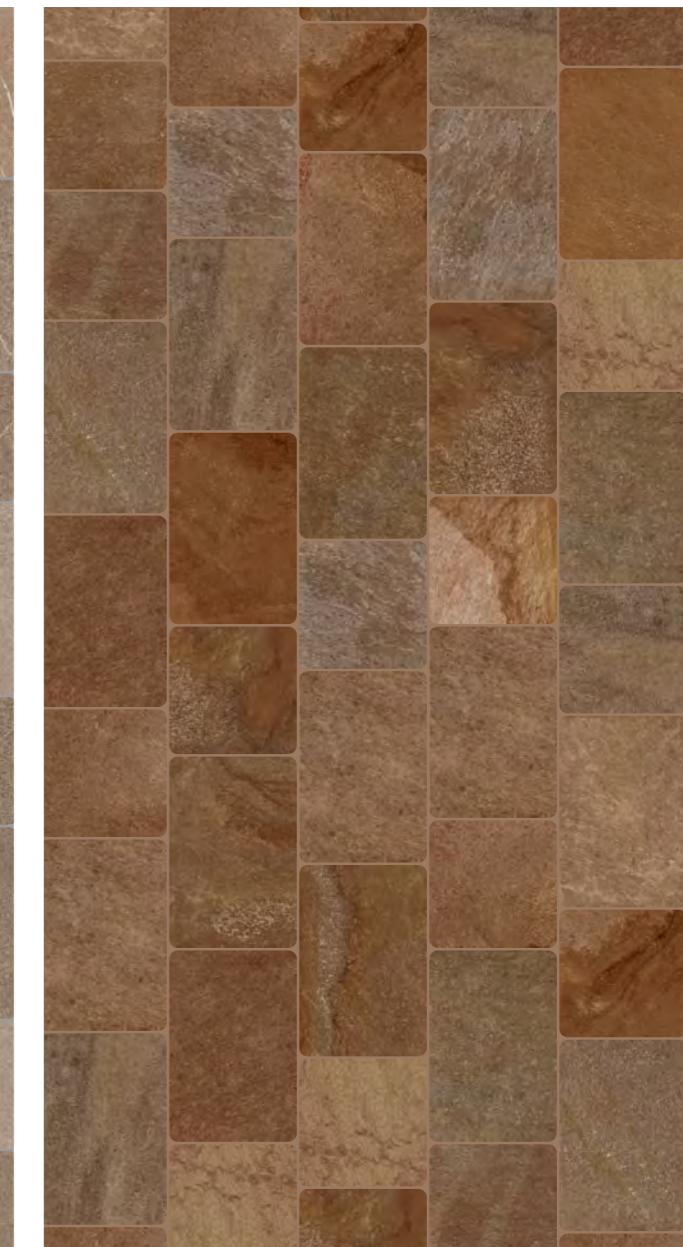
QUAR BIA18



QUAR GRI18



PIAS GRE18



PORF MIX18

Stone

20X30-8"X12"	20X20-8"X8"	35,5X42 -14"X16,5"	29,6X37,6 -11,6"X14,8"
QUAR BIA18 23	QUAR BIA18 20	MK.QUAR BIA18 1	MK.QUAR BIA18 2

20X30-8"X12"	20X20-8"X8"	35,5X42 -14"X16,5"	29,6X37,6 -11,6"X14,8"
PIAS GRE18 23	PIAS GRE18 20	MK.PIAS GRE18 1	MK.PIAS GRE18 2

PORF MIX18 23	PORF MIX18 20	MK.PORF MIX18 1	MK.PORF MIX18 2

TRAIL18 [OUTDOOR]

18 PEZZI SPECIALI

SPECIAL PIECES / PIÈCES SPÉCIALES / FORMTEILE / PIEZAS ESPECIALES / СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ / 特制件

				18		18		18
			ELEMENTO A L L- SHAPED		ELEMENTO A L* L- SHAPED*		ELEMENTO A L L- SHAPED	
			20X20X4-8"X8"X1,6" △		20x30X4-8"X12"X1,6" △		20X20X4-8"X8"X1,6" △	
QUAR BIA			QUAR BIA18 E20		QUAR BIA18 E23		QUAR BIA18 AE20	
QUAR GRI			QUAR GRI18 E20		QUAR GRI18 E23		QUAR GRI18 AE20	
PIAS GRE			PIAS GRE18 E20		PIAS GRE18 E23		PIAS GRE18 AE20	
PORF MIX			PORF MIX18 E20		PORF MIX18 E23		PORF MIX18 AE20	

				18
SQUARE BORDER* costa lucida SQUARE BORDER* polished edge				
20X30-8"X12" △				
QUAR BIA			QUAR BIA18 SB23	
QUAR GRI			QUAR GRI18 SB23	
PIAS GRE			PIAS GRE18 SB23	
PORF MIX			PORF MIX18 SB23	

IMBALLI

PACKAGING / EMBALLAGES / VERPACKUNGEN / EMBALAJES / УПАКОВКИ / 包装

FORMATO NOMINALE NOMINAL SIZE	BORDO EDGE	SPESSORE THICKNESS	BOX			PALLET		
			PZ/BOX PCS/BOX	MQ/BOX SM/BOX	KG/BOX KG/BOX	BOX/PALLET BOXES/PALLET	MQ/PALLET SM/PALLET	KG/PALLET KG/PALLET
20X20-8"X8"	NATURAL	18	20	0,80	32,10	36	28,80	1175,60
20X30-8"X12"	NATURAL	18	10	0,60	24,25	48	28,80	1184,00
35,5X42-14"X16,5" MOSAIC	NATURAL	18	4	0,60	24,24	14	8,35	359,38
29,6X37,6-11,6"X14,8" MOSAIC	NATURAL	18	4	0,45	17,87	42	18,70	770,33

* Angolari DX e SX disponibili a richiesta. / RH and LH angle bracket available on request. / Angulaires D et G disponibles sur demande. / Eckstücke links und rechts auf Anfrage erhältlich. / Cantoneras DCHA. e IZDA. disponibles bajo pedido. / Правый и Левый Угловые элементы доступны по запросу. / 可根据需求提供左转角和右转角。

I pezzi speciali ed i fondi possono presentare leggere differenze di tonalità fra di loro. / Special pieces and backgrounds can have slightly different shades from one another. / Les pièces spéciales et les fonds peuvent présenter de légères différences de tonalités entre elles. / Formteile und Grundierungen können untereinander leichte Farbabweichungen aufweisen. / Las piezas especiales y los fondos pueden presentar ligeras diferencias de tono. / Специальные и фоновые элементы могут немного отличаться по оттенку. / 一些特殊配件和底部可能会有轻微色差。

Il bordo può mostrare una piccola diversità cromatica fra la superficie ed il corpo del pezzo ceramico. / There can be a slight colour difference on the edge between the surface and the main ceramic piece. / Le bord peut présenter une légère différence entre la surface et le corps de la pièce en céramique. / Die Kante kann zwischen Oberfläche und Korpus des Keramikteils einen unterschiedlichen Farbton aufweisen. / El borde puede presentar ligeras diferencias cromáticas entre la superficie y el cuerpo de la pieza cerámica. / В кромках может появиться небольшая хроматическая разница между поверхностью и корпусом керамической детали. / 边缘的颜色可能与陶瓷产品主体和表面颜色稍有差别。



CARATTERISTICHE TECNICHE SPECIFICHE

TECHNICAL FEATURES SPECIFICATIONS / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES SPÉCIFIQUE / TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ESPECÍFICAS / ТРЕБУЕМЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / 特殊技术规格

TRAIL18	DIN EN 16165 Annex B (DIN 51130) (R)	DIN EN 16165 Annex A (DIN 51097) (A+B+C)	BCR REP. CEC 6/81		DM 14/6/89 N. 236		PENDULUM TEST BS (INGLESE)	PENDULUM TEST AS/NZS 4856:2004 (AUSTRALIANO)	PENDULUM TEST UNE ENV 12633:2003 (SPAGNOLO)	BOT 3000 (DCOF)
			G.A.	G.B.	C.A.	G.B.				
	R11	B+C	>0.4	>0.4	>0.4	>0.4	>36	>45	3	>0,42

BLUE SAVOY

PORCELAIN TILE

GRES PORCELLANATO / GRÈS CÉRAMIQUE / FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO / КЕРАМОГРАНИТ / 瓷釉陶砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / COOTBETCTBYET / 合格
UNI EN 14411 - G Bla



FORMATI

SIZES / FORMATS / FORMATE / FORMATOS / ФОРМАТЫ / 规格



60X60
24"X24"



40X60
16"X24"



30X60
12"X24"

SUPERFICI

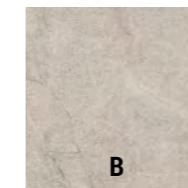
SURFACES / SURFACES / OBERFLÄCHEN / SUPERFICIES / ПОВЕРХНОСТИ / 表面



N
○

COLORI

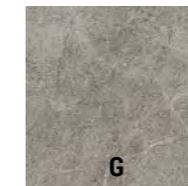
COLOURS / COULEURS / FARBEN / COLORES / ЦВЕТА / 颜色



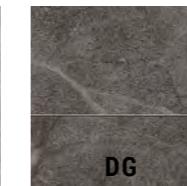
B



W



G



DG







B



W



G



DG

Stone

60X60-24"X24"	40X60-16"X24"	30X60-12"X24"	30X30-12"X12"
N BLSV 60B RM	N BLSV 46B RM	N BLSV 36B RM	MK.BLSV 30B

60X60-24"X24"	40X60-16"X24"	30X60-12"X24"	30X30-12"X12"
N BLSV 60G RM	N BLSV 46G RM	N BLSV 36G RM	MK.BLSV 30G

PEZZI SPECIALI

SPECIAL PIECES / PIÈCES SPÉCIALES / FORMTEILE / PIEZAS ESPECIALES / СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ / 特制件

N	
	6X60-2.4"X24" △ 12
B	BLSV BT60B
W	BLSV BT60W
G	BLSV BT60G
DG	BLSV BT60DG

IMBALLI

PACKAGING / EMBALLAGES / VERPACKUNGEN / EMBALAJES / УПАКОВКИ / 包装

FORMATO NOMINALE NOMINAL SIZE	BORDO EDGE	SPESSORE THICKNESS	BOX			PALLET		
			PZ/BOX PCS/BOX	MQ/BOX SM/BOX	KG/BOX KG/BOX	BOX/PALLET BOXES/PALLET	MQ/PALLET SM/PALLET	KG/PALLET KG/PALLET
60X60-24"X21"	RECTIFIED	9	3	1,08	21,26	40	43,20	870,50
40X60-16"X24"	RECTIFIED	9	4	0,96	18,91	60	57,60	1154,75
30X60-12"X24"	RECTIFIED	9	6	1,08	21,21	48	51,84	1038,20
30X30-12"X12" MOSAIC	RECTIFIED	9	6	0,54	10,21	48	25,92	509,89

CARATTERISTICHE TECNICHE SPECIFICHE

TECHNICAL FEATURES SPECIFICATIONS / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES SPÉCIFIQUE / TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ESPECÍFICAS / ТРЕБУЕМЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / 特殊技术规格

DIN EN 16165 Annex B (DIN 51130) (R)	DIN EN 16165 Annex A (DIN 51097) (A+B+C)	BCR REP. CEC 6/81		DM 14/6/89 N. 236		PENDULUM TEST BS (INGLESE)	PENDULUM TEST AS/NZS 4856:2004 (AUSTRALIANO)	PENDULUM TEST UNE ENV 12633:2003 (SPAGNOLO)	BOT 3000 (DCOF)	
		G.A.	G.B.	C.A.	G.B.					
BLSV	R9	A	>0.4	>0.4	>0.4	>0.4	>25	>25	1	>0,42



BRIXTONE



Stone

PORCELAIN TILE

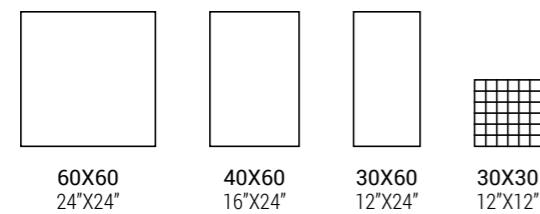
GRES PORCELLANATO / GRÈS CÉRAME / FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO / КЕРАМОГРАНИТ / 瓷釉陶砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / COOTBETCTBYET / 合格
UNI EN 14411 - G Bla



FORMATI

SIZES / FORMATS / FORMATE / FORMATOS / ФОРМАТЫ / 规格



60X60
24"X24"

40X60
16"X24"

30X60
12"X24"



30X30
12"X12"

SUPERFICI

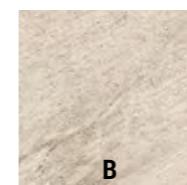
SURFACES / SURFACES / OBERFLÄCHEN / SUPERFICIES / ПОВЕРХНОСТИ / 表面



N O

COLORI

COLOURS / COULEURS / FARBEN / COLORES / ЦВЕТА / 颜色



B



W

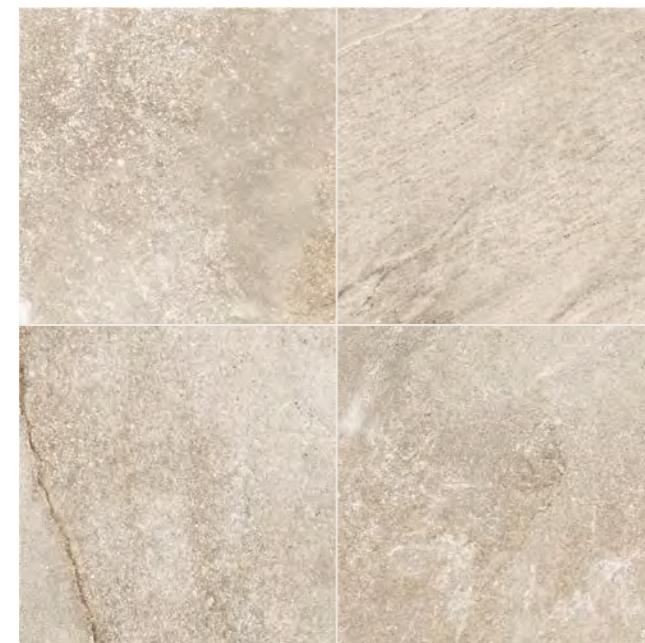


GH



G





B



W

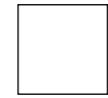


GH

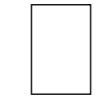


G

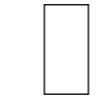
Stone



60X60-24"X24"



40X60-16"X24"



30X60-12"X24"



30X30-12"X12"



BRXT 60B RM

BRXT 46B RM

BRXT 36B RM

MK.BRXT 30B

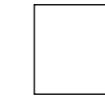


BRXT 60W RM

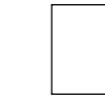
BRXT 46W RM

BRXT 36W RM

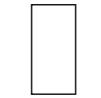
MK.BRXT 30W



60X60-24"X24"



40X60-16"X24"



30X60-12"X24"



30X30-12"X12"



BRXT 60GH RM

BRXT 46V RM

BRXT 36GH RM

MK.BRXT 30GH



BRXT 60G RM

BRXT 46G RM

BRXT 36G RM

MK.BRXT 30G

PEZZI SPECIALI

SPECIAL PIECES / PIÈCES SPÉCIALES / FORMTEILE / PIEZAS ESPECIALES / СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ / 特制作

N							
		6X60-2.4"X24" △ [12]				15X30X4-6"X12"X1.6 △ [8]	
B		BRXT BT60B		BRXT E30B			
W		BRXT BT60W		BRXT E30W			
GH		BRXT BT60GH		BRXT E30GH			
G		BRXT BT60G		BRXT E30G			

IMBALLI

PACKAGING / EMBALLAGES / VERPACKUNGEN / EMBALAJES / УПАКОВКИ / 包装

FORMATO NOMINALE NOMINAL SIZE	BORDO EDGE	SPESSORE THICKNESS	BOX			PALLET		
			PZ/BOX PCS/BOX	MQ/BOX SM/BOX	KG/BOX KG/BOX	BOX/PALLET BOXES/PALLET	MQ/PALLET SM/PALLET	KG/PALLET KG/PALLET
60X60-24"X21"	RECTIFIED	9	3	1,08	21,88	40	43,20	895,00
40X60-16"X24"	RECTIFIED	9	4	0,96	18,85	60	57,60	1151,00
30X60-12"X24"	RECTIFIED	9	6	1,08	21,79	48	51,84	1065,80
30X30-12"X12" MOSAIC	RECTIFIED	9	6	0,54	10,23	48	25,92	510,90

CARATTERISTICHE TECNICHE SPECIFICHE

TECHNICAL FEATURES SPECIFICATIONS / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES SPÉCIFIQUE / TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ESPECÍFICAS / ТРЕБУЕМЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / 特殊技术规格

DIN EN 16165 Annex B (DIN 51130) (R)	DIN EN 16165 Annex A (DIN 51097) (A+B+C)	BCR REP. CEC 6/81		DM 14/6/89 N. 236		PENDULUM TEST BS (INGLESE)	PENDULUM TEST AS/NZS 4856:2004 (AUSTRALIANO)	PENDULUM TEST UNE ENV 12633:2003 (SPAGNOLO)	BOT 3000 (DCOF)	
		G.A.	G.B.	C.A.	G.B.					
BRXT	R10	A+B	>0.4	>0.4	>0.4	>0.4	>36	>45	3	>0,42



WALK



Stone

COLOR BODY PORCELAIN TILE

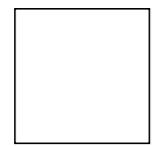
GRES PORCELLANATO COLORATO IN MASSA / GRÈS CÉRAME TEINTÉ DANS LA MASSE / EINGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO COLOREADO EN MASA / КЕРАМОГРАНИТ ОКРАШЕННЫЙ В МАССЕ / 彩色通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / COOTBETCTVUET / 合格
UNI EN 14411 - G Bla

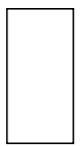


FORMATI

SIZES / FORMATS / FORMATE / FORMATOS / ФОРМАТЫ / 规格



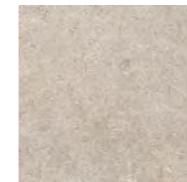
60X60
24"X24"



30X60
12"X24"

SUPERFICI

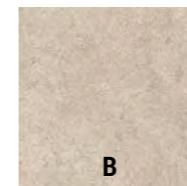
SURFACES / SURFACES / OBERFLÄCHEN / SUPERFICIES / ПОВЕРХНОСТИ / 表面



N
○

COLORI

COLOURS / COULEURS / FARBEN / COLORES / ЦВЕТА / 颜色



B



GB



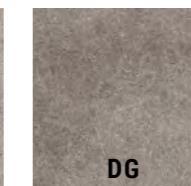
TO



W



G



DG





B



GB

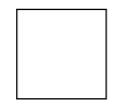


TO



W

Stone



60X60-24"X24"



30X60-12"X24"



30X30-12"X12"

WALK 60B

WALK 36B

MK.WALK 30B

WLKR 36B

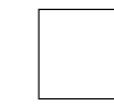
WALK 36GB

MK.WALK 30GB

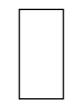
WALK 60GB

WALK 36GB

WLKR 36GB



60X60-24"X24"



30X60-12"X24"



30X30-12"X12"

WALK 60TO

WALK 36TO

MK.WALK 30TO

WLKR 36TO

WALK 60W

WALK 36W

MK.WALK 30W

WLKR 36W



DG

G

PEZZI SPECIALI

SPECIAL PIECES / PIÈCES SPÉCIALES / FORMTEILE / PIEZAS ESPECIALES / СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ / 特 制 件



B	
GB	
TO	
W	
G	
DG	

6X60-2.4''X24'' △ [12]

30X60-12''X24'' △ [8]

WALK BT60B

WALK BT60GB

WALK BT60TO

WALK BT60W

WALK BT60G

WALK BT60DG

WALK S60B

WALK S60GB

WALK S60TO

WALK S60W

WALK S60G

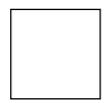
WALK S60DG

Stone

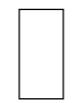
IMBALLI

PACKAGING / EMBALLAGES / VERPACKUNGEN / EMBALAJES / УПАКОВКИ / 包装

FORMATO NOMINALE NOMINAL SIZE	BORDO EDGE	SPESORE THICKNESS	BOX			PALLET		
			PZ/BOX PCS/BOX	MQ/BOX SM/BOX	KG/BOX KG/BOX	BOX/PALLET BOXES/PALLET	MQ/PALLET SM/PALLET	KG/PALLET KG/PALLET
60X60-24''X24''	NATURAL	9	3	1,08	22,37	40	43,20	914,67
30X60-12''X24''	NATURAL	9	6	1,08	21,88	48	51,84	1070,00
30X30-12''X12'' MOSAIC	NATURAL	9	6	0,54	10,06	48	25,92	502,66



60X60-24''X24''



30X60-12''X24''



30X30-12''X12''

[N]	○

WALK 60G

WALK 36G

MK.WALK 30G

WLKR 36G

WALK 36DG

MK.WALK 30GDG

WALK 60DG

WLKR 36DG

WALK 36DG

CARATTERISTICHE TECNICHE SPECIFICHE

TECHNICAL FEATURES SPECIFICATIONS / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES SPÉCIFIQUE / TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ESPECÍFICAS / ТРЕБУЕМЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / 特殊技术规格

DIN EN 16165 Annex B (DIN 51130) (R)	DIN EN 16165 Annex A (DIN 51097) (A+B+C)	BCR REP. CEC 6/81		DM 14/6/89 N. 236		PENDULUM TEST BS (INGLESE)	PENDULUM TEST AS/NZS 4856:2004 (AUSTRALIANO)	PENDULUM TEST UNE ENV 12633:2003 (SPAGNOLO)	BOT 3000 (DCOF)
		G.A.	G.B.	C.A.	G.B.				
WALK	R9	-	>0,4	>0,4	-	>25	-	1	-
WLKR	R10	B	>0,4	>0,4	>0,4	>36	>35	3	>0,42



CONCRETE EFFECT

Azuma Up™	234
Azuma™	266
Blox	298
Origini	316
Creative Concrete	326
Riverside	334



COLOR BODY PORCELAIN TILE

GRES PORCELLANATO COLORATO IN MASSA / GRÈS CÉRAME TEINTÉ DANS LA MASSE / EINGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO COLOREADO EN MASA / КЕРАМОГРАНИТ ОКРАШЕННЫЙ В МАССЕ / 彩色通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / COOTBETCTBUET / 合格
UNI EN 14411 - G Bla

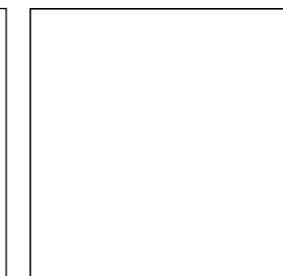


FORMATI

SIZES / FORMATS / FORMATE / FORMATOS / ФОРМАТЫ / 规格



120X260
48"X103"



120X120
48"X48"



60X120
24"X48"

SUPERFICI

SURFACES / SURFACES / OBERFLÄCHEN / SUPERFICIES / ПОВЕРХНОСТИ / 表面



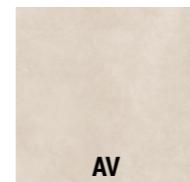
N
○

COLORI

COLOURS / COULEURS / FARBEN / COLORES / ЦВЕТА / 颜色



W



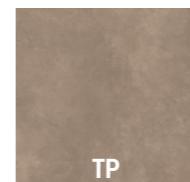
AV



S



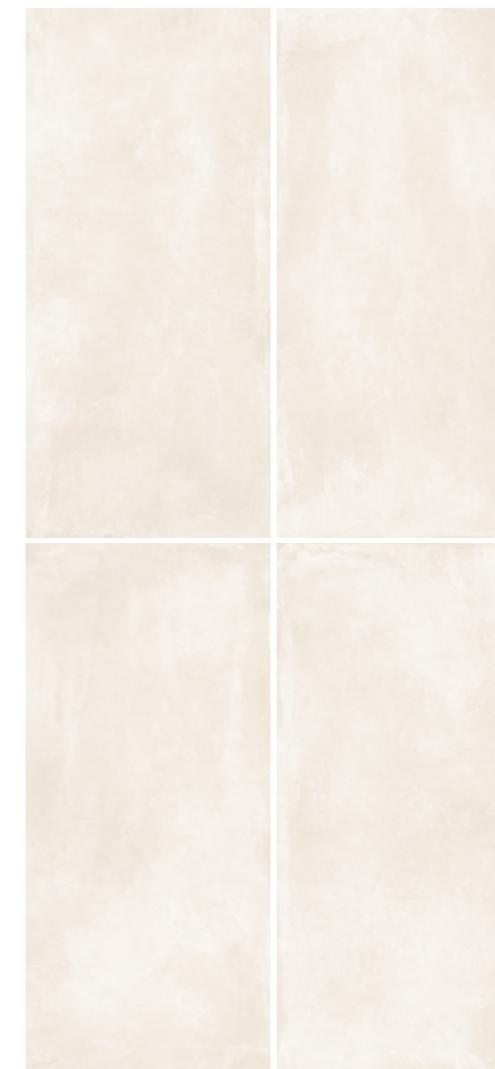
NO



TP



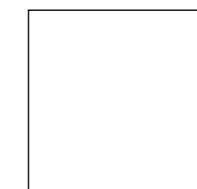
A.UP6 260TP RM - A.UP 120TP RM



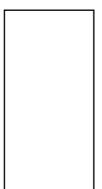
W



120X260 - 48"X103"



120X120 - 48"X48"



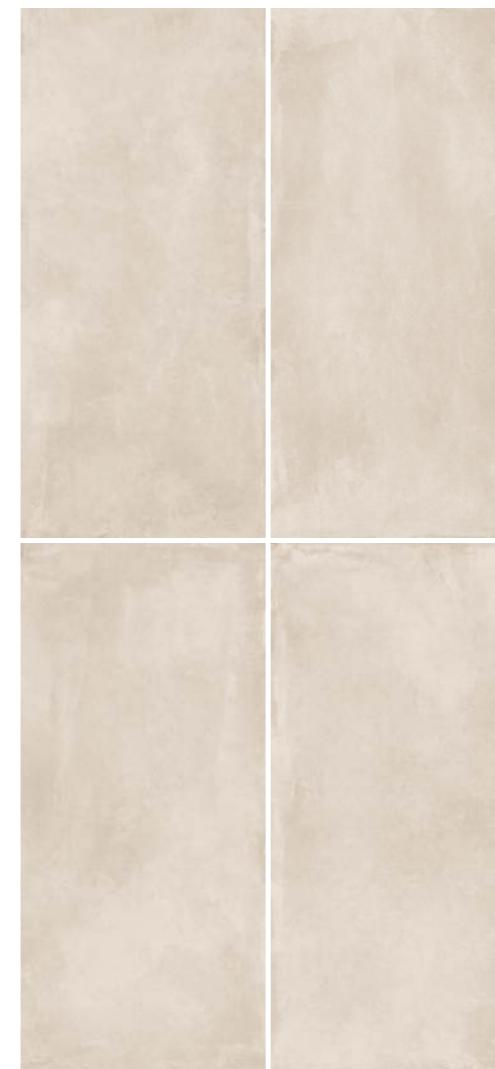
60X120 - 24"X48"



A.UP6 260W RM

A.UP6 120W RM

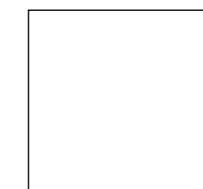
A.UP6 12W RM



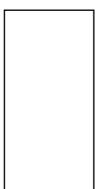
AV



120X260 - 48"X103"



120X120 - 48"X48"



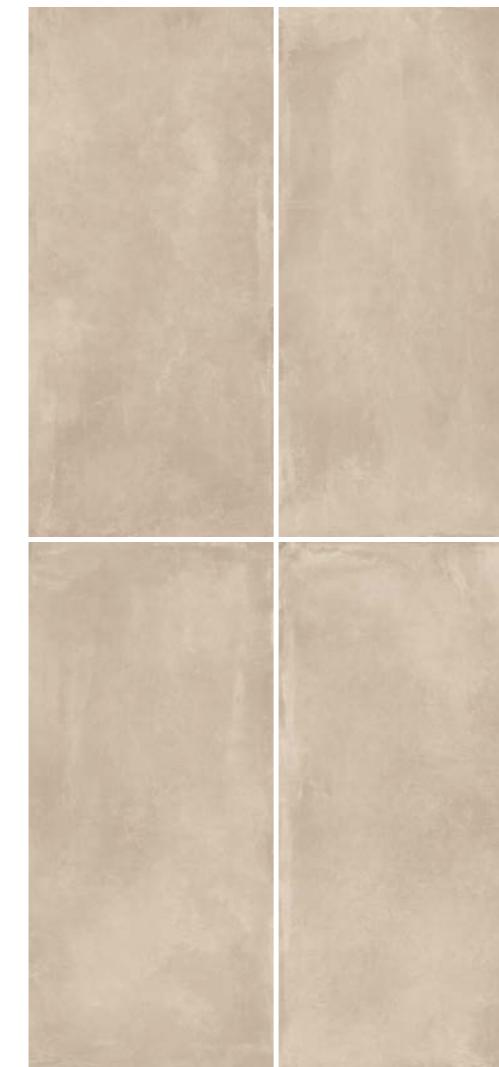
60X120 - 24"X48"



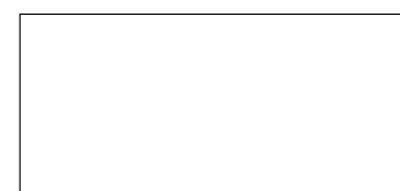
A.UP6 260AV RM

A.UP6 120AV RM

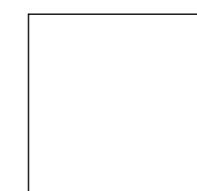
A.UP6 12AV RM



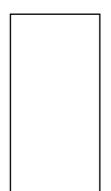
S



120X260 - 48"X103"



120X120 - 48"X48"



60X120 - 24"X48"



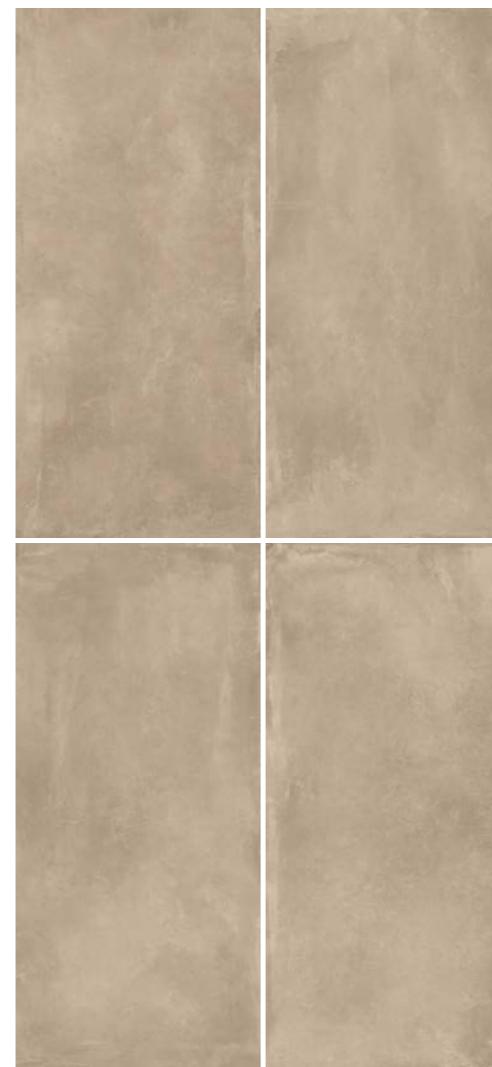
N



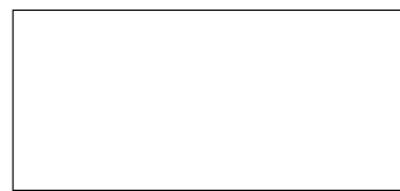
A.UP6 260S RM

A.UP6 120S RM

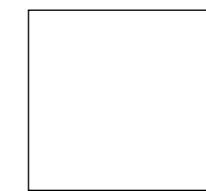
A.UP6 12S RM



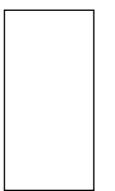
NO



120X260 - 48"X103"



120X120 - 48"X48"



60X120 - 24"X48"



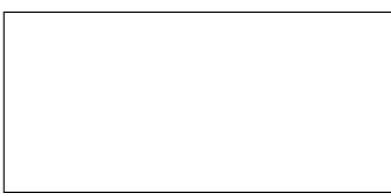
A.UP6 260NO RM

A.UP6 120NO RM

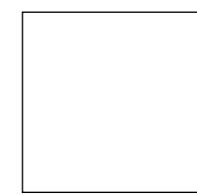
A.UP6 12NO RM



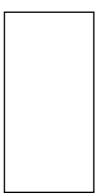
TP



120X260 - 48"X103"



120X120 - 48"X48"



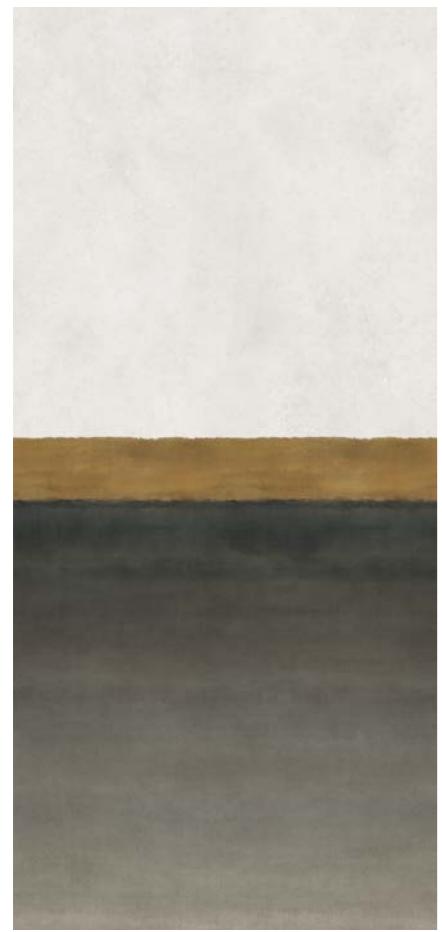
60X120 - 24"X48"



A.UP6 260TP RM

A.UP6 120TP RM

A.UP6 12TP RM



A.UP6 DK 260
120x260 - 48"x103"



A.UP6 DK 260 - A.UP 12W RM

Concrete

AZUMA UP™



COLOR BODY PORCELAIN TILE

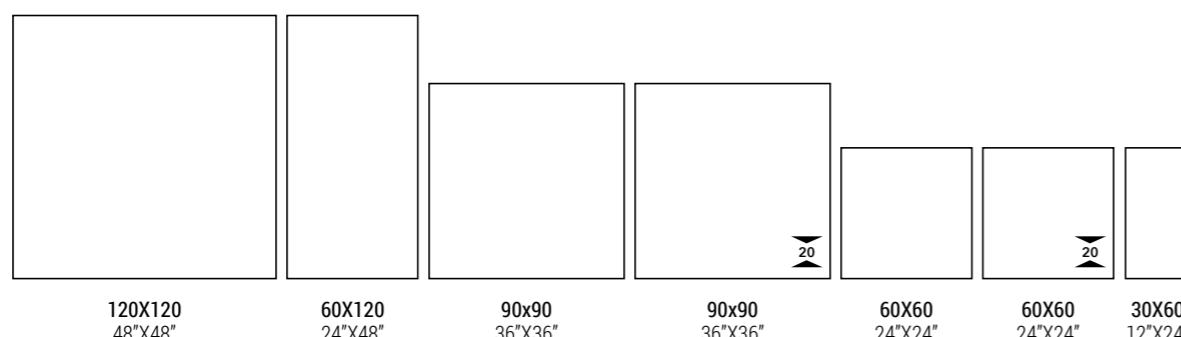
GRES PORCELLANATO COLORATO IN MASSA / GRÈS CÉRAME TEINTÉ DANS LA MASSE / EINGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO COLOREADO EN MASA / КЕРАМОГРАНИТ ОКРАШЕННЫЙ В МАССЕ / 彩色通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / COOTBETCTVUET / 合格
UNI EN 14411 - G Bla



FORMATI

SIZES / FORMATS / FORMATE / FORMATOS / ФОРМАТЫ / 规格



120X120
48"X48"

60X120
24"X48"

90x90
36"X36"

90x90
36"X36"

60X60
24"X24"

60X60
24"X24"

30X60
12"X24"

SUPERFICI

SURFACES / SURFACES / OBERFLÄCHEN / SUPERFICIES / ПОВЕРХНОСТИ / 表面



N ○

N ○ ✎

N ○ ✎

COLORI

COLOURS / COULEURS / FARBEN / COLORES / ЦВЕТА / 颜色



NO
TP

TP



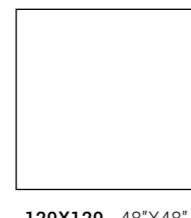
A.UP6 260AV RM - A.UP 120AV RM - A.UP R12NO RM - A.UP 90NO AS RM



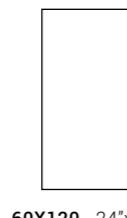


W

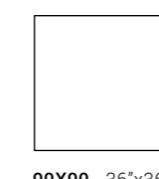
AV

A.UP DK1 12W
60X120 - 24"X48"A.UP DK1 12AV
60X120 - 24"X48"

120X120 - 48"X48"



60X120 - 24"x48"



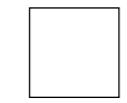
90X90 - 36"x36"



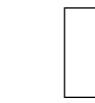
A.UP 120W RM

A.UP 12W RM

A.UP 90W RM



60X60 - 24"X24"



30X60 - 12"x24"



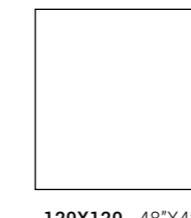
30X30 - 12"X12"



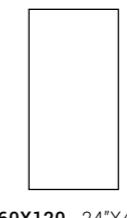
A.UP 60W RM

A.UP 36W RM

MK.A.UP 30W



120X120 - 48"X48"



60X120 - 24"X48"



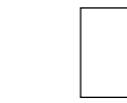
90X90 - 36"X36"



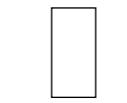
A.UP 120AV RM

A.UP 12AV RM

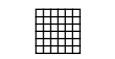
A.UP 90AV RM



60X60 - 24"X24"



30X60 - 12"X24"



30X30 - 12"X12"



A.UP 60AV RM

A.UP 36AV RM

MK.A.UP 30AV



S

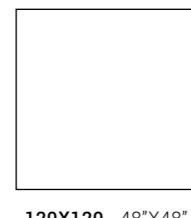
NO



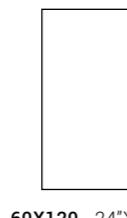
A.UP DK1 12S
60X120 - 24"X48"



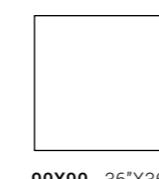
A.UP DK1 12NO
60X120 - 24"X48"



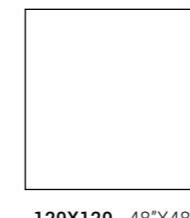
120X120 - 48"X48"



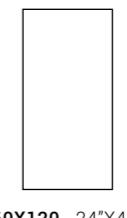
60X120 - 24"X48"



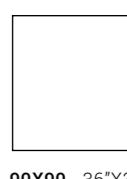
90X90 - 36"X36"



120X120 - 48"X48"



60X120 - 24"X48"



90X90 - 36"X36"



A.UP 120S RM

A.UP 12S RM

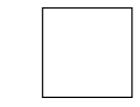
A.UP 90S RM



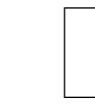
A.UP 120NO RM

A.UP 12NO RM

A.UP 90NO RM



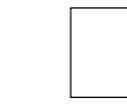
60X60 - 24"X24"



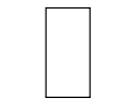
30X60 - 12"X24"



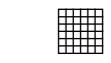
30X30 - 12"X12"



60X60 - 24"X24"



30X60 - 12"X24"



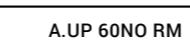
30X30 - 12"X12"



A.UP 60S RM

A.UP 36S RM

MK.A.UP 30S



A.UP 60NO RM

A.UP 36NO RM

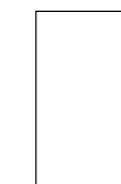
MK.A.UP 30NO



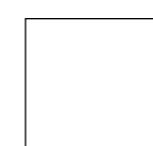
TP

A.UP DK1 12TP
60X120 - 24"X48"

120X120 - 48"X48"



60X120 - 24"x48"



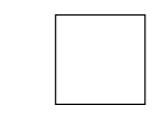
90X90 - 36"x36"



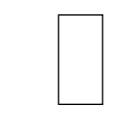
A.UP 120TP RM

A.UP 12TP RM

A.UP 90TP RM



60X60 - 24"x24"



30X60 - 12"x24"



30X30 - 12"X12"



A.UP 60TP RM

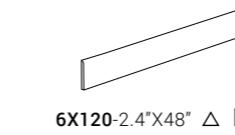
A.UP 36TP RM

MK.A.UP 30TP

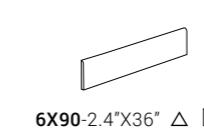
NATURAL DK1 12
60X120 - 24"X48"NATURAL DK2 12
60X120 - 24"X48"A.UP DK 12
60X120 - 24"X48"

PEZZI SPECIALI

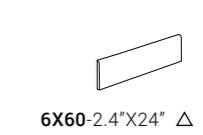
SPECIAL PIECES / PIÈCES SPÉCIALES / FORMTEILE / PIEZAS ESPECIALES / СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ / 特 制 件



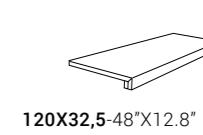
6X120-2.4"X48" △ [6]



6X90-2.4"X36" △ [7]



6X60-2.4"X24" △ [10]



120X32.5-48"X12.8" △ [2]

W	A.UP BT120W	A.UP BT90W	A.UP BT60W	A.UP G120W
AV	A.UP BT120AV	A.UP BT90AV	A.UP BT60AV	A.UP G120AV
S	A.UP BT120S	A.UP BT90S	A.UP BT60S	A.UP S120S
NO	A.UP BT120NO	A.UP BT90NO	A.UP BT60NO	A.UP G120NO
TP	A.UP BT120TP	A.UP BT90TP	A.UP BT60TP	A.UP G120TP

IMBALLI

PACKAGING / EMBALLAGES / VERPACKUNGEN / EMBALAJES / УПАКОВКИ / 包装

FORMATO NOMINALE NOMINAL SIZE	BORDO EDGE	SPESSORE THICKNESS	SCATOLA / BOX			PALLET		
			PZ/BOX PCS/BOX	MQ/BOX SM/BOX	KG/BOX KG/BOX	BOX/PALLET BOXES/PALLET	MQ/PALLET SM/PALLET	KG/PALLET KG/PALLET
120X260-48"X103"	RECTIFIED	6,5	1	3,12	49,02	20	62,40	1000,40
120X120-48"X48"	RECTIFIED	6,5	2	2,88	45,15	30	86,40	1374,50
60X120-24"X48"	RECTIFIED	6,5	4	2,88	45,18	16	46,08	742,88
120X120-48"X48"	RECTIFIED	10	1	1,44	33,66	36	51,84	1231,76
60X120-24"X48"	RECTIFIED	10	2	1,44	32,79	30	43,20	1003,70
60X60-24"X24"	RECTIFIED	10	3	1,08	24,30	40	43,20	992,00
30X60-12"X24"	RECTIFIED	10	6	1,08	24,13	40	43,20	985,20
90X90-36"X36"	RECTIFIED	10	2	1,62	37,69	22	35,64	849,18
30X30-12"X12" MOSAIC	MOSAIC	10	6	0,54	11,83	48	25,92	588,03

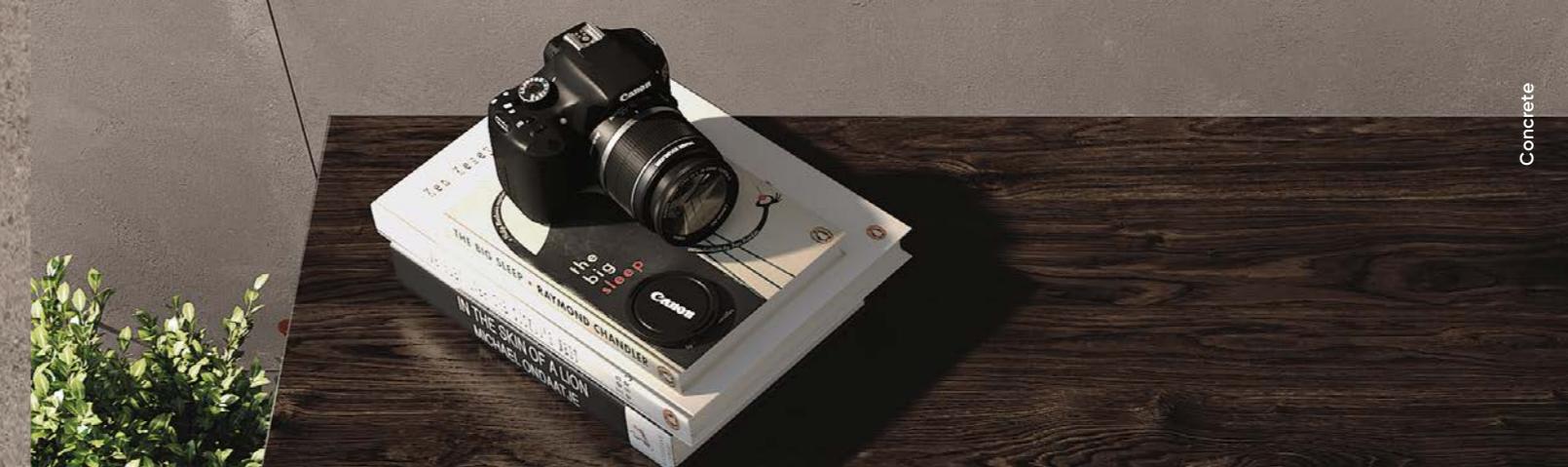
CARATTERISTICHE TECNICHE SPECIFICHE

TECHNICAL FEATURES SPECIFICATIONS / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES SPÉCIFIQUE / TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ESPECÍFICAS / ТРЕБУЕМЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / 特殊技术规格

DIN EN 16165 Annex B (DIN 51130) (R)	DIN EN 16165 Annex A (DIN 51097) (A+B+C)	BCR REP. CEC 6/81		DM 14/6/89 N. 236		PENDULUM TEST BS (INGLESE)	PENDULUM TEST AS/NZS 4856:2004 (AUSTRALIANO)	PENDULUM TEST UNE ENV 12633:2003 (SPAGNOLO)	BOT 3000 (DCOF)	
		G.A.	G.B.	C.A.	G.B.					
A.UP	R10	A	>0.4	>0.4	>0.4	>0.4	>36	>35	1	>0,42



Concrete



Concrete

COLOR BODY PORCELAIN TILE

GRES PORCELLANATO COLORATO IN MASSA / GRÈS CÉRALE TEINTÉ DANS LA MASSE / EINGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELANICO COLOREADO EN MASA / КЕРАМОГРАНИТ ОКРАШЕННЫЙ В МАССЕ / 彩色通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / COOTBETCTBYET / 合格
UNI EN 14411 - G Bla

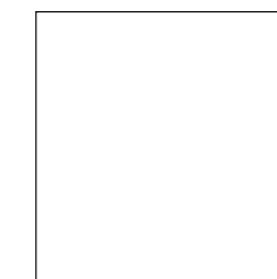


FORMATI

SIZES / FORMATS / FORMATE / FORMATOS / ФОРМАТЫ / 规格



120X260
48"X103"



120X120
48"X48"



60X120
24"X48"

SUPERFICI

SURFACES / SURFACES / OBERFLÄCHEN / SUPERFICIES / ПОВЕРХНОСТИ / 表面



N

COLORI

COLOURS / COULEURS / FARBEN / COLORES / ЦВЕТА / 颜色



CG



AG



G



DG



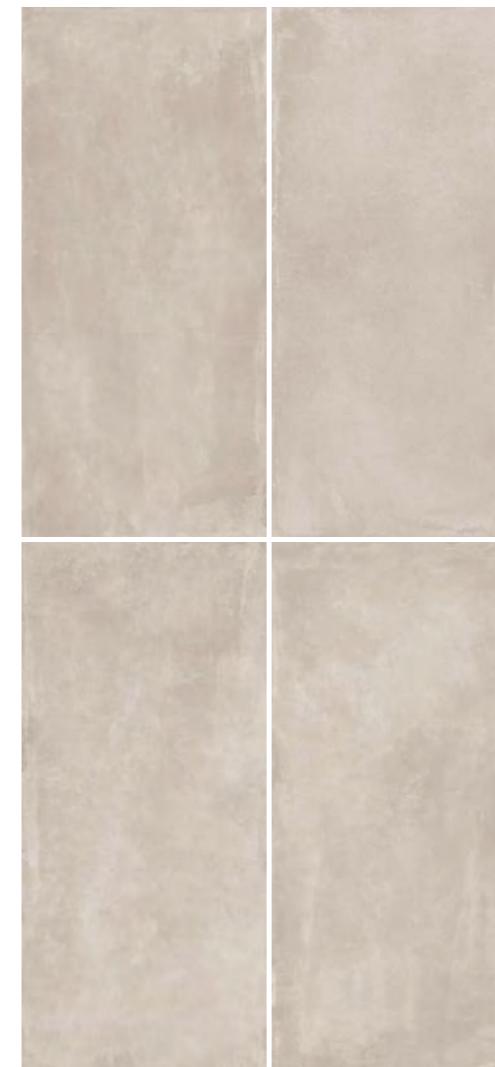
N



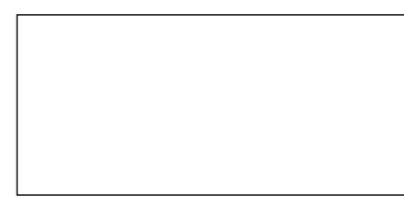
AZMA RB12CG RM - AZMA6 DK260DG



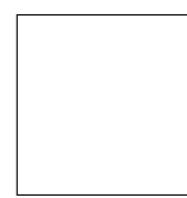
AZMA 120AG RM - AZMA6 260AG RM



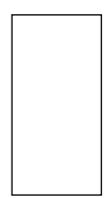
CG

AZMA6 DK260CG
120x260 - 48"x103"

120X260 - 48"X103"



120X120 - 48"X48"



60X120 - 24"X48"



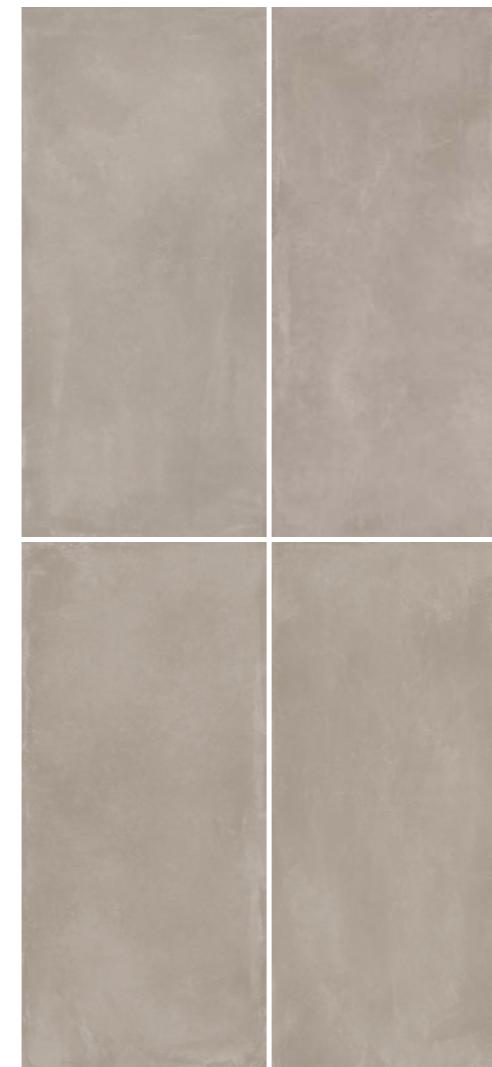
N



AZMA6 260CG RM

AZMA6 120CG RM

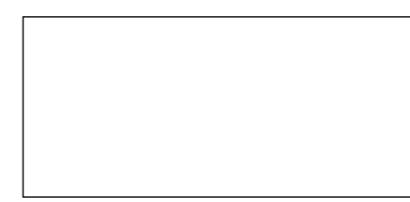
AZMA6 12CG RM



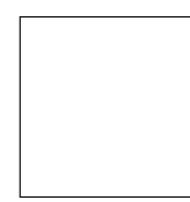
AG



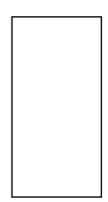
AZMA6 DK260AG
120x260 - 48"x103"



120X260 - 48"X103"



120X120 - 48"X48"



60X120 - 24"X48"



AZMA6 260AG RM

AZMA6 120AG RM

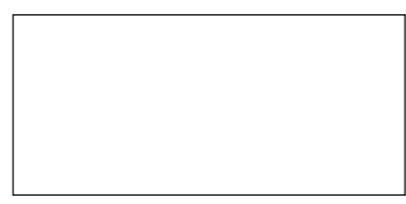
AZMA6 12AG RM



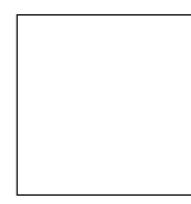
G



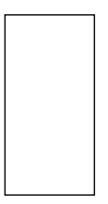
AZMA6 DK260G
120x260 - 48"x103"



120X260 - 48"X103"



120X120 - 48"X48"



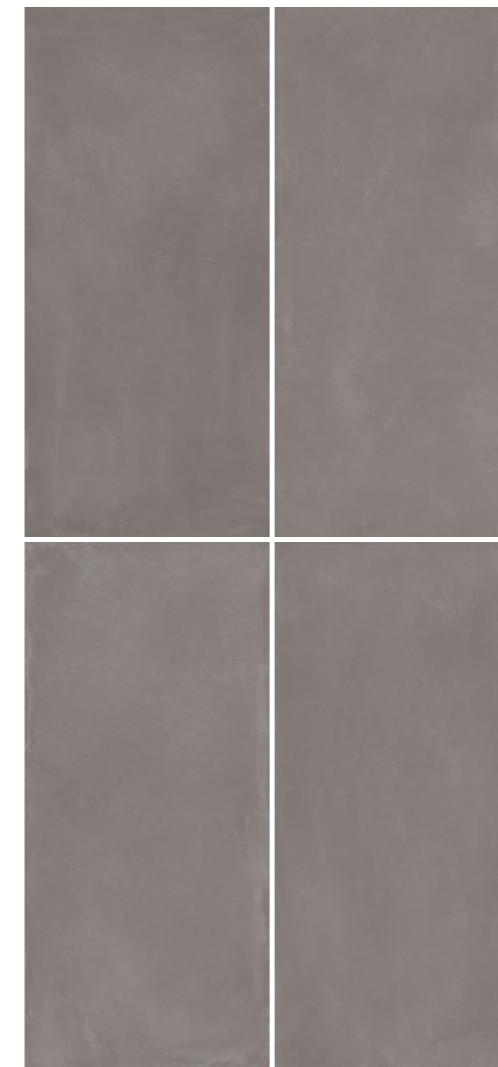
60X120 - 24"X48"



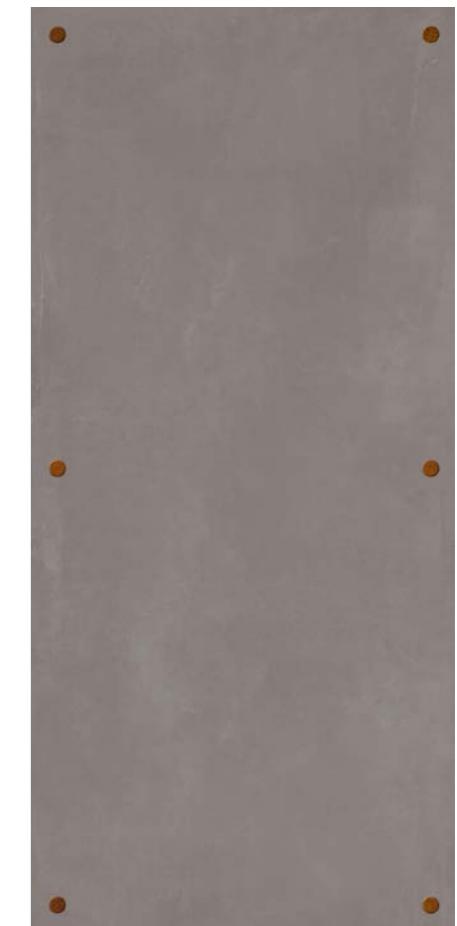
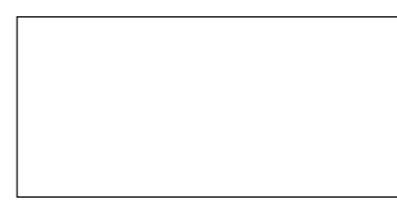
AZMA6 260G RM

AZMA6 120G RM

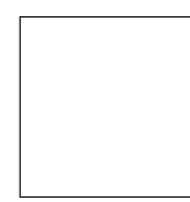
AZMA6 12G RM



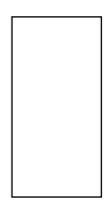
DG

AZMA6 DK260DG
120x260 - 48"x103"

120X260 - 48"X103"



120X120 - 48"X48"



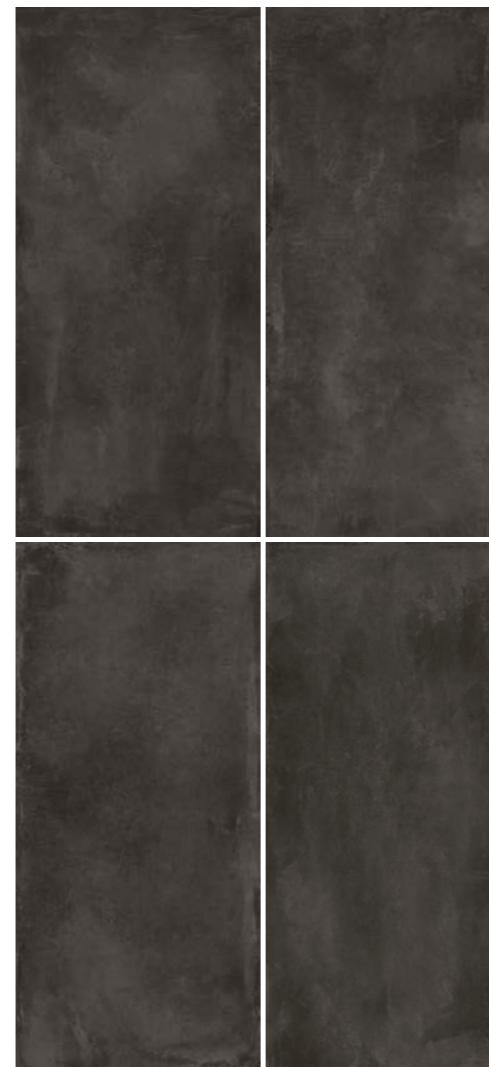
60X120 - 24"X48"



AZMA6 260DG RM

AZMA6 120DG RM

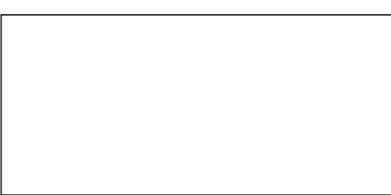
AZMA6 12DG RM



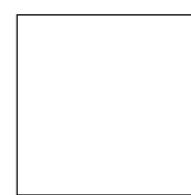
AZMA6 DK260N
120x260 - 48"x103"



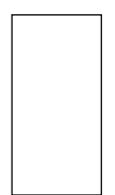
N



120X260 - 48"X103"



120X120 - 48"X48"



60X120 - 24"X48"



AZMA6 260N RM

AZMA6 120N RM

AZMA6 12N RM



Concrete

COLOR BODY PORCELAIN TILE

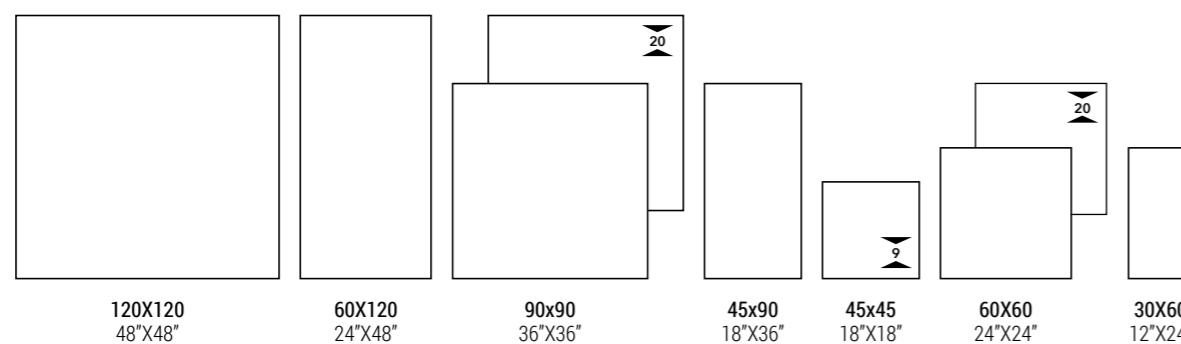
GRES PORCELLANATO COLORATO IN MASSA / GRÈS CÉRAME TEINTÉ DANS LA MASSE / EINGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO COLOREADO EN MASA / КЕРАМОГРАНИТ ОКРАШЕННЫЙ В МАССЕ / 彩色通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / COOTBETCTBYET / 合格
UNI EN 14411 - G Bla



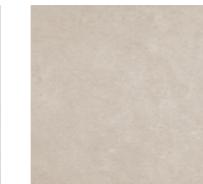
FORMATI

SIZES / FORMATS / FORMATE / FORMATOS / ФОРМАТЫ / 规格



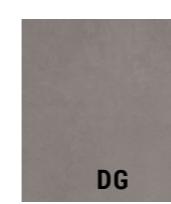
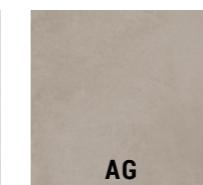
SUPERFICI

SURFACES / SURFACES / OBERFLÄCHEN / SUPERFICIES / ПОВЕРХНОСТИ / 表面



COLORI

COLOURS / COULEURS / FARBEN / COLORES / ЦВЕТА / 颜色





AZMA 12AG RM - AZMA 120AG RM - AZMA6 260AG RM



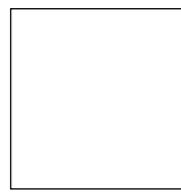


Concrete

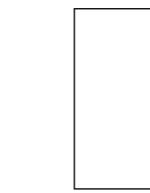
CG



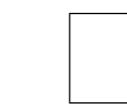
AZMA DK12CG △ [2]
60X120 - 24"X48"
AZMA L2X60 △ [6]
2X60 - 0.8"X24"



120X120 - 48"X48"



60X120 - 24"X48"



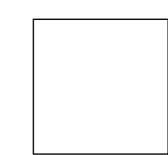
60X60 - 24"x24"



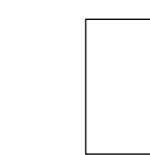
30X60 - 12"x24"



N (No Hole)



90X90 - 36"x36"



45X90 - 18"X36"



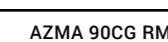
30X30 - 12"X12"



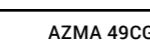
45X45 - 18"X18"



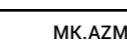
N (No Hole)



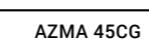
90X90 - 36"x36"



45X90 - 18"X36"



30X30 - 12"X12"

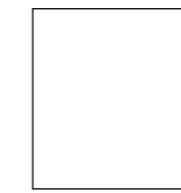


45X45 - 18"X18"

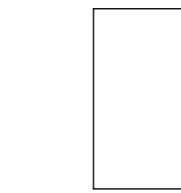
AG



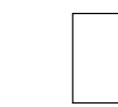
AZMA DK12AG △ [2]
60X120 - 24"X48"
AZMA L2X60 △ [6]
2X60 - 0.8"X24"



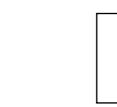
120X120 - 48"X48"



60X120 - 24"X48"



60X60 - 24"X24"



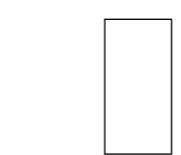
30X60 - 12"X24"



N (No Hole)



90X90 - 36"x36"



45X90 - 18"X36"



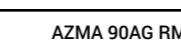
30X30 - 12"X12"



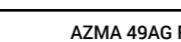
45X45 - 18"X18"



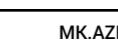
N (No Hole)



90X90 - 36"x36"



45X90 - 18"X36"



30X30 - 12"X12"



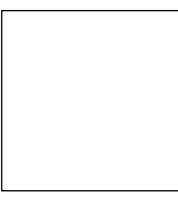
45X45 - 18"X18"



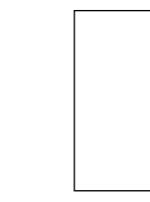
G



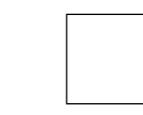
AZMA DK12G △ [2]
60X120 - 24"X48"



120X120 - 48"X48"



60X120 - 24"x48"



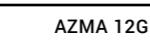
60X60 - 24"x24"



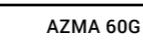
30X60 - 12"x24"



AZMA 120G RM



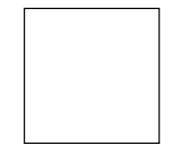
AZMA 12G RM



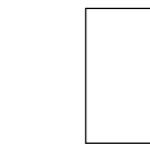
AZMA 60G RM



AZMA 36G RM



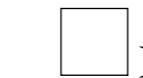
90X90 - 36"x36"



45X90 - 18"x36"



30X30 - 12"X12"



45X45 - 18"x18"



AZMA 90G RM



AZMA 49G RM



MK.AZMA 30G



AZMA 45G

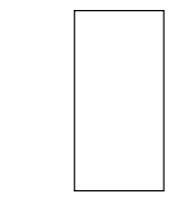
DG



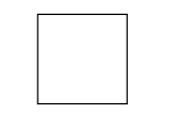
AZMA DK12DG △ [2]
60X120 - 24"X48"



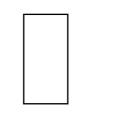
120X120 - 48"X48"



60X120 - 24"x48"



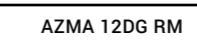
60X60 - 24"x24"



30X60 - 12"x24"



AZMA 120DG RM



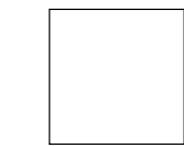
AZMA 12DG RM



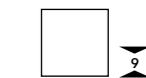
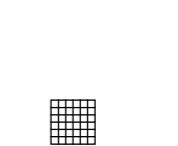
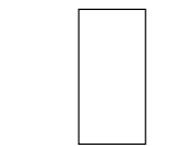
AZMA 60DG RM



AZMA 36DG RM



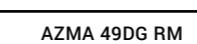
90X90 - 36"x36"



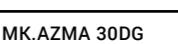
45X45 - 18"x18"



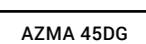
AZMA 90DG RM



AZMA 49DG RM



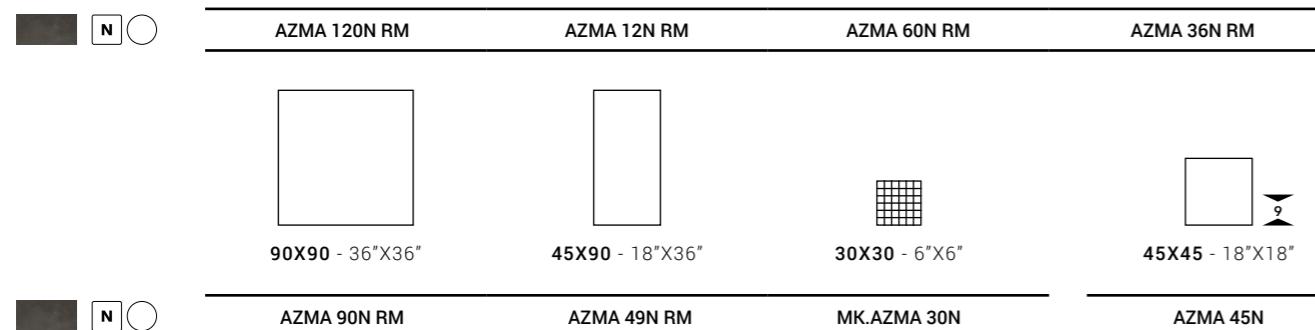
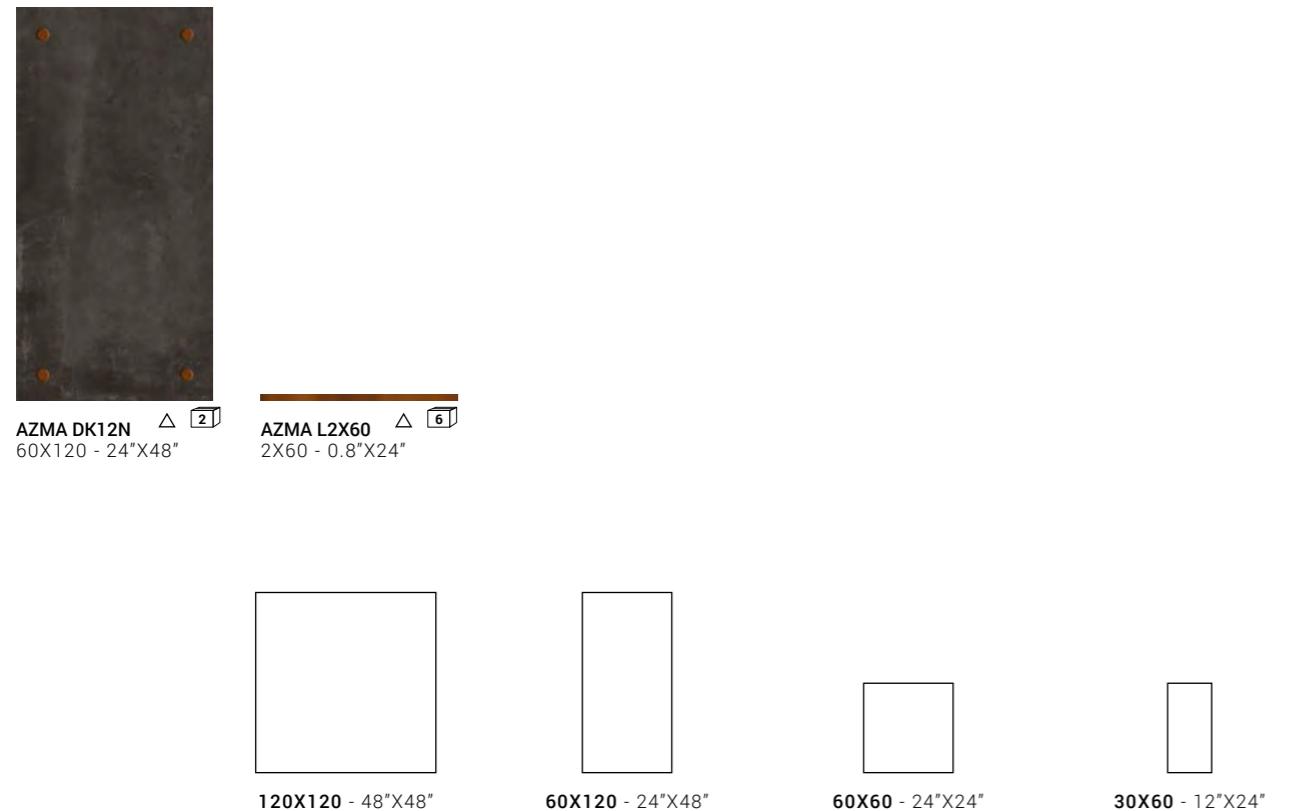
MK.AZMA 30DG



AZMA 45DG

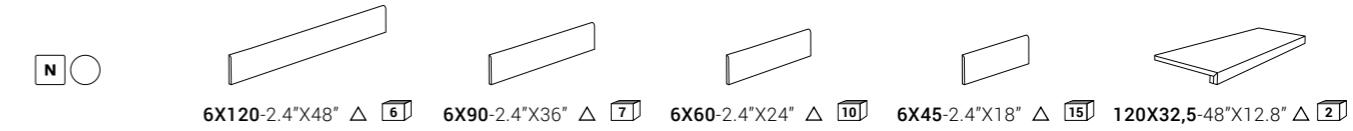


N



PEZZI SPECIALI

SPECIAL PIECES / PIÈCES SPÉCIALES / FORMTEILE / PIEZAS ESPECIALES / СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ / 特制件



CG	AZMA BT120CG	AZMA BT90CG	AZMA BT60CG	AZMA BT45CG	AZMA G120CG
AG	AZMA BT120AG	AZMA BT90AG	AZMA BT60AG	AZMA BT45AG	AZMA G120AG
G	AZMA BT120G	AZMA BT90G	AZMA BT60G	AZMA BT45G	AZMA G120G
DG	AZMA BT120DG	AZMA BT90DG	AZMA BT60DG	AZMA BT45DG	AZMA G120DG
N	AZMA BT120N	AZMA BT90N	AZMA BT60N	AZMA BT45N	AZMA G120N

IMBALLI

PACKAGING / EMBALLAGES / VERPACKUNGEN / EMBALAJES / УПАКОВКИ / 包装

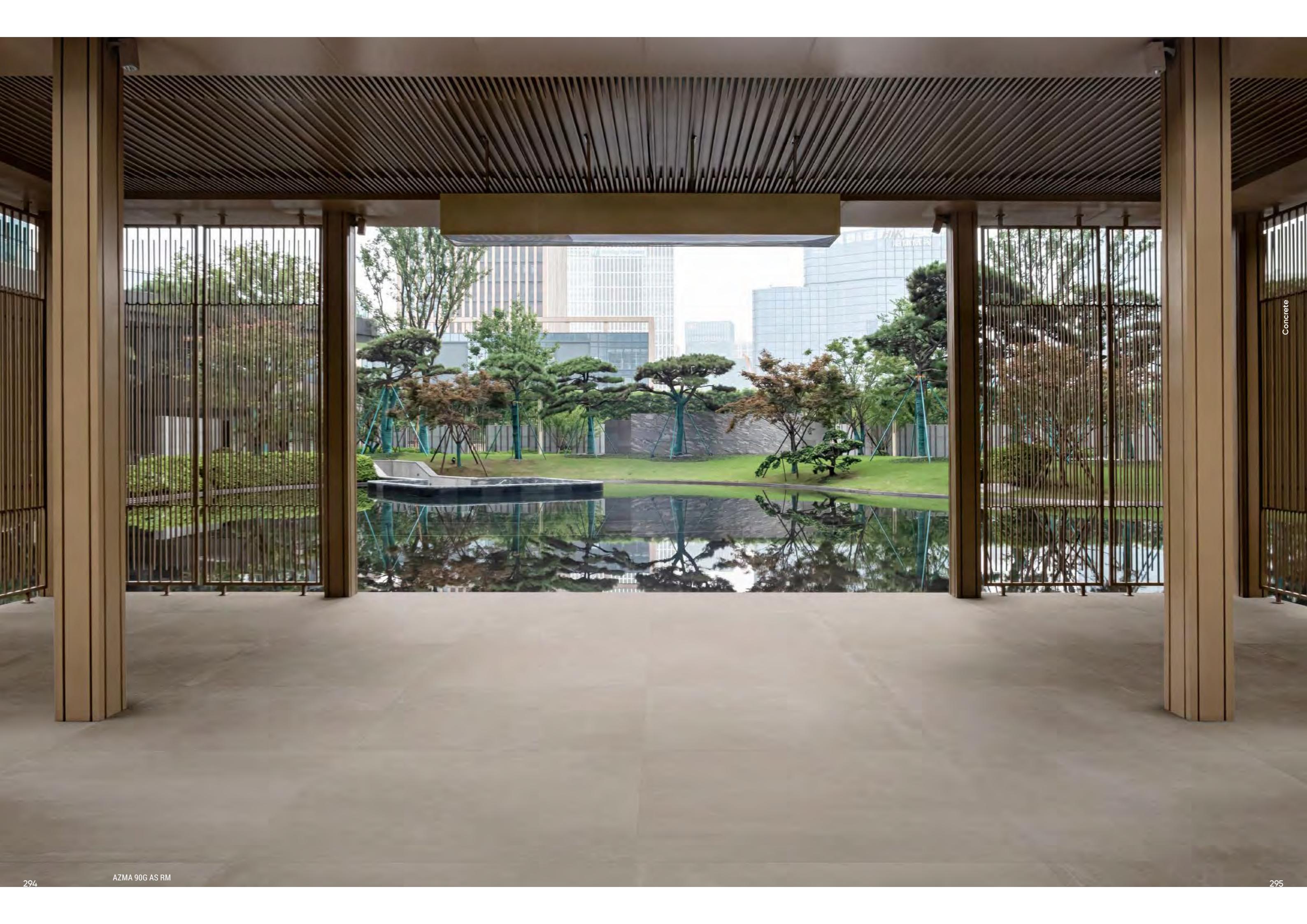
FORMATO NOMINALE NOMINAL SIZE	BORDO EDGE	SPESSORE THICKNESS	BOX		PALLET			
			PZ/BOX PCS/BOX	MQ/BOX SM/BOX	KG/BOX KG/BOX	BOX/PALLET BOXES/PALLET	MQ/PALLET SM/PALLET	KG/PALLET KG/PALLET
120X260-48"X103"	RECTIFIED	6,5	1	3,12	49,02	20	62,40	1000,40
120X120-48"X48"	RECTIFIED	6,5	2	2,88	45,48	30	86,40	1384,40
60X120-24"X48"	RECTIFIED	6,5	4	2,88	44,86	16	46,08	737,76
120X120-48"X48"	RECTIFIED	10	1	1,44	33,34	36	51,84	1220,24
60X120-24"X48"	RECTIFIED	10	2	1,44	32,19	30	43,20	985,70
60X60-24"X24"	RECTIFIED	10	3	1,08	24,61	40	43,20	1004,40
30X60-12"X24"	RECTIFIED	10	6	1,08	24,42	40	43,20	996,80
90X90-36"X36"	RECTIFIED	10	2	1,62	37,44	22	35,64	843,68
45X90-18"X36"	RECTIFIED	10	3	1,22	26,87	30	36,45	826,10
45X45-18"X18"	NATURAL	9	6	1,22	23,65	28	34,02	682,20
30X30-12"X12" MOSAIC	RECTIFIED	10	6	0,54	11,83	48	25,92	588,03

CARATTERISTICHE TECNICHE SPECIFICHE

TECHNICAL FEATURES SPECIFICATIONS / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES SPÉCIFIQUE / TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ESPECÍFICAS / ТРЕБУЕМЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / 特殊技术规格

DIN EN 16165 Annex B (DIN 51130) (R)	DIN EN 16165 Annex A (DIN 51097) (A+B+C)	BCR REP. CEC 6/81		DM 14/6/89 N. 236		PENDULUM TEST BS (INGLESE)	PENDULUM TEST AS/NZS 4856:2004 (AUSTRALIANO)	PENDULUM TEST UNE ENV 12633:2003 (SPAGNOLO)	BOT 3000 (DCOF)	
		G.A.	G.B.	C.A.	G.B.					
AZMA	R10	A	>0.4	>0.4	>0.4	>0.4	>36	>35	1	>0,42





10mm		20mm	
60X120-24"x48"		90X90-36"x36"	60X60-24"x24"
CG	AZMA RB12CG RM	AZMA 90CG AS RM	AZMA 60CG AS RM
AG	AZMA RB12AG RM		
G	AZMA RB12G RM	AZMA 90G AS RM	AZMA 60G AS RM
DG	AZMA RB12DG RM	AZMA 90DG AS RM	AZMA 60DG AS RM
N	AZMA RB12G RM		

IMBALLI
PACKAGING / EMBALLAGES / VERPACKUNGEN / EMBALAJES / УПАКОВКИ / 包装

			BOX		PALLET			
FORMATO NOMINALE NOMINAL SIZE	BORDO EDGE	SPESSORE THICKNESS	PZ/BOX PCS/BOX	MQ/BOX SM/BOX	KG/BOX KG/BOX	BOX/PALLET BOXES/PALLET	MQ/PALLET SM/PALLET	KG/PALLET KG/PALLET
60X120-24"x48"	RECTIFIED	10	2	1,44	32,19	30	43,20	985,70

CARATTERISTICHE TECNICHE SPECIFICHE

TECHNICAL FEATURES SPECIFICATIONS / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES SPÉCIFIQUE / TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ESPECÍFICAS / ТРЕБУЕМЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / 特殊技术规格

DIN EN 16165 Annex B (DIN 51130) (R)	DIN EN 16165 Annex A (DIN 51097) (A+B+C)	BCR REP. CEC 6/81		DM 14/6/89 N. 236		PENDULUM TEST BS (INGLESE)	PENDULUM TEST AS/NZS 4856:2004 (AUSTRALIANO)	PENDULUM TEST UNE ENV 12633:2003 (SPAGNOLO)	BOT 3000 (DCOF)
		G.A.	G.B.	C.A.	G.B.				
AZMA RB	R11	B+C	>0,4	>0,4	>0,4	>36	>45	3	>0,42
AZMA AS	R11	B+C	>0,4	>0,4	>0,4	>0,4	>36	>45	>0,42

20 PEZZI SPECIALI
SPECIAL PIECES / PIÈCES SPÉCIALES / FORMTEILE / PIEZAS ESPECIALES / СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ / 特制件

SQUARE BORDER* costa lucida SQUARE BORDER* polished edge 60X60-24"x24" △ 2	SQUARE BORDER* costa lucida SQUARE BORDER* polished edge 90X90-36"x36" △ 1	SQUARE BORDER* costa lucida SQUARE BORDER* polished edge 33X60-13"x24" △ 2
CG AZMA SB60CG AS	G AZMA SB60G AS	DG AZMA GR336CG AS
CG AZMA SB60G AS	G AZMA SB90G AS	DG AZMA GR336 AS

CG AZMA SB60CG AS	G AZMA SB90CG AS	DG AZMA GR336CG AS
CG AZMA SB60G AS	G AZMA SB90G AS	DG AZMA GR336G AS
CG AZMA SB60DG AS	G AZMA SB90DG AS	DG AZMA GR336DG AS

ALZATA gocciolatoio RISE dripstone 20X60-8"x24" △ 4	STEP righe costa lucida STEP stripes polished edge 30X60-12"x24" △ 2	TOP gocciolatoio coste lucide TOP dripstone polished edges 30X60-12"x24" △ 2
CG AZMA AZ60CG AS	G AZMA S 60CG AS	DG AZMA TOP60CG AS
CG AZMA AZ60G AS	G AZMA S 60G AS	DG AZMA TOP60G AS

BORDO PISCINA* costa lucida POOL EDGE* polished edge 30X60-12"x24" △ 2	GRIGLIA PISCINA* POOL GRILLE* 20X60-8"x24" △ 2	ELEMENTO A ELLE L-SHAPED 30x60x5-12"x24"x2" △ 2	ELEMENTO A ELLE L-SHAPED 30x90x5-12"x36"x2" △ 2
CG AZMA BP60CG AS	G AZMA GP60CG AS	DG AZMA L 60CG AS	AZMA L 90CG AS
CG AZMA BP60G AS	G AZMA GP60G AS	DG AZMA L 60G AS	AZMA L 90G AS

IMBALLI
PACKAGING / EMBALLAGES / VERPACKUNGEN / EMBALAJES / УПАКОВКИ / 包装

			BOX			PALLET		
FORMATO NOMINALE NOMINAL SIZE	BORDO EDGE	SPESSORE THICKNESS	PZ/BOX PCS/BOX	MQ/BOX SM/BOX	KG/BOX KG/BOX	BOX/PALLET BOXES/PALLET	MQ/PALLET SM/PALLET	KG/PALLET KG/PALLET
90X90-36"x36"	RECTIFIED	20	1	0,81	36,33	30	24,30	1110,00
60X60-24"x24"	RECTIFIED	20	2	0,72	33,03	32	23,04	1077,07

* Angolari DX e SX disponibili a richiesta. / RH and LH angle bracket available on request. / Angulaires D et G disponibles sur demande. / Eckstücke links und rechts auf Anfrage erhältlich. / Cantoneras DCHA. e IZDA. disponibles bajo pedido. / Правый и Левый Угловые элементы доступны по запросу. / 可根据需求提供左转角和右转角。

I pezzi speciali ed i fondi possono presentare leggere differenze di tonalità fra di loro. / Special pieces and backgrounds can have slightly different shades from one another. / Les pièces spéciales et les fonds peuvent présenter de légères différences de tonalités entre elles. / Formteile und Grundierungen können untereinander leichte Farbabweichungen aufweisen. / Las piezas especiales y los fondos pueden presentar ligeras diferencias de tono. / Специальные и фоновые элементы могут немного отличаться по оттенку. / 一些特殊配件和底部可能会有轻微色差。

Il bordo può mostrare una piccola diversità cromatica fra la superficie ed il corpo del pezzo ceramico. / There can be a slight colour difference on the edge between the surface and the main ceramic piece. / Le bord peut présenter une légère différence entre la surface et le corps de la pièce en céramique. / Die Kante kann zwischen Oberfläche und Korpus des Keramikteiles einen unterschiedlichen Farbton aufweisen. / El borde puede presentar ligeras diferencias cromáticas entre la superficie y el cuerpo de la pieza cerámica. / В кромках может появиться небольшая хроматическая разница между поверхностью и корпусом керамической детали. / 边缘的颜色可能与陶瓷产品主体和表面颜色稍有差别。



COLOR BODY PORCELAIN TILE

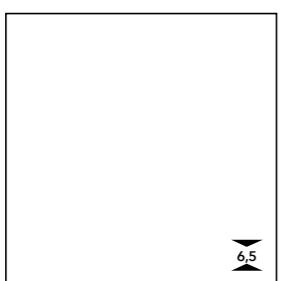
GRES PORCELLANATO COLORATO IN MASSA / GRÈS CÉRAME TEINTÉ DANS LA MASSE / EINGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO COLOREADO EN MASA / КЕРАМОГРАНИТ ОКРАШЕННЫЙ В МАССЕ / 彩色通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / COOTBETCTVUET / 合格
UNI EN 14411 - G Bla

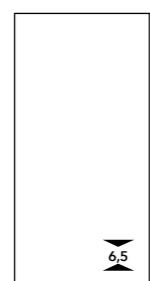


FORMATI

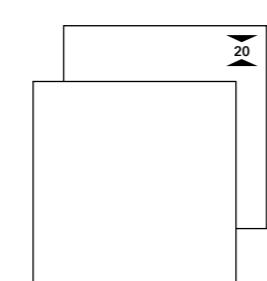
SIZES / FORMATS / FORMATE / FORMATOS / ФОРМАТЫ / 规格



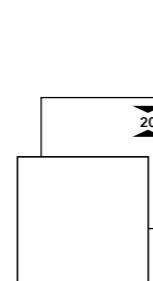
120X120
48"X48"



60X120
24"X48"



90X90
36"X36"



60X60
24"X24"



30X60
12"X24"

SUPERFICI

SURFACES / SURFACES / OBERFLÄCHEN / SUPERFICIES / ПОВЕРХНОСТИ / 表面



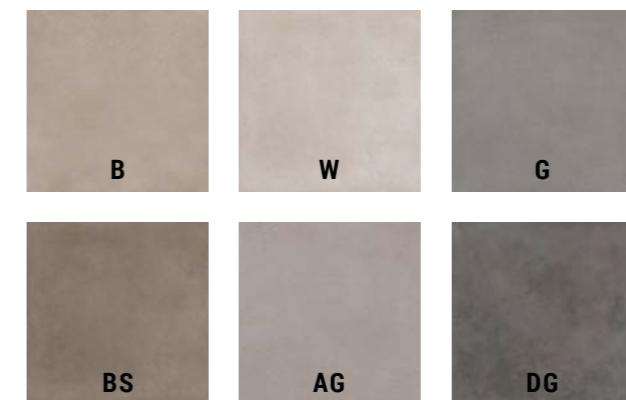
N

W

G

COLORI

COLOURS / COULEURS / FARBEN / COLORES / ЦВЕТА / 颜色



B

W

G

BS

AG

DG





BLOX6 120W RM



BLOX 90BS RM

Concrete

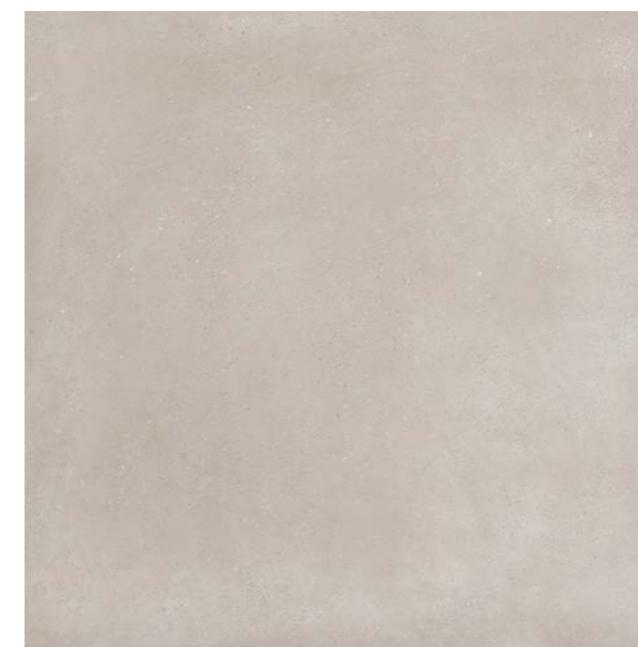




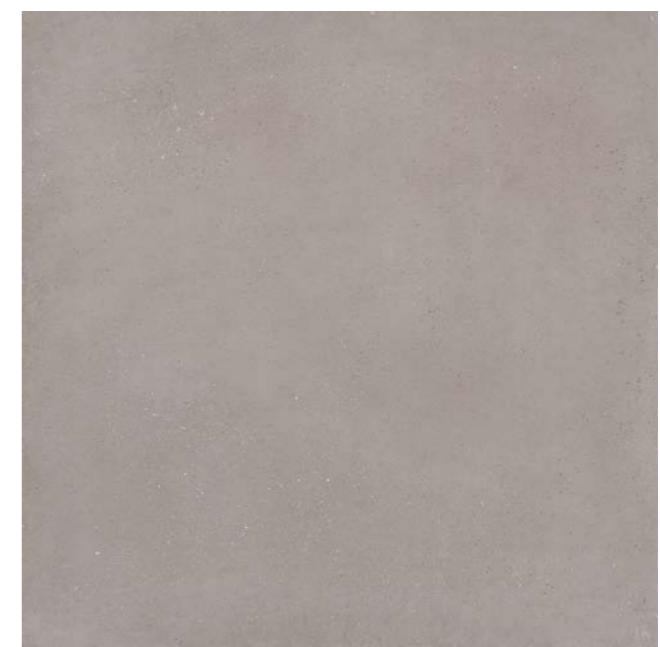
BS



B



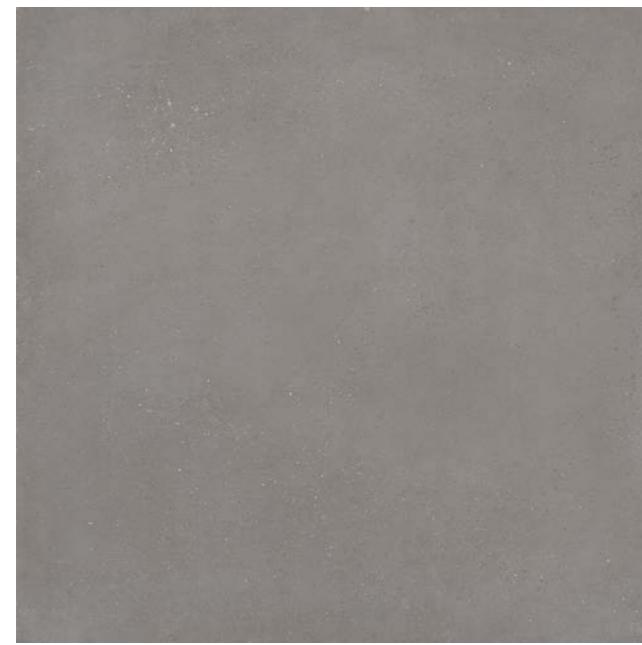
W



AG

120x120-48"x48"	60x120-24"x48"	30X30-12"x12"	30,5X31-12"x12,2"	90x90-36"x36"	60x60-24"x24"	30X60-12"x24"	
BLOX6 120BS RM	BLOX6 12BS RM	MK.BLOX6 30BS	MK.BLOX6 BS	BLOX 90BS RM	BLOX 60BS RM	BLOX 36BS RM	

120x120-48"x48"	60x120-24"x48"	30X30-12"x12"	30,5X31-12"x12,2"	90x90-36"x36"	60x60-24"x24"	30X60-12"x24"	
BLOX6 120W RM	BLOX6 12W RM	MK.BLOX6 30W	MK.BLOX6 W	BLOX 90W RM	BLOX 60W RM	BLOX 36W RM	



G



DG

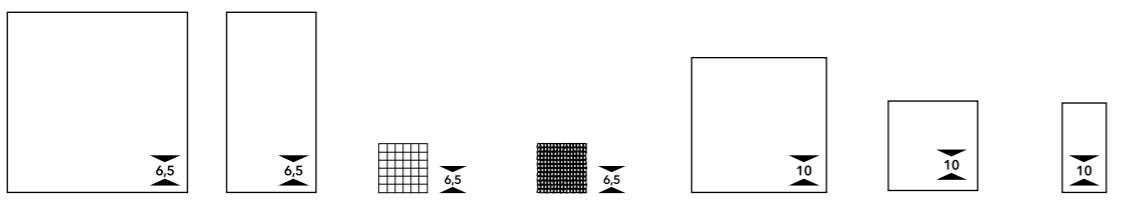
BLOX1 60W RM
60x60-24"x24"

Concrete

10

BLOX2 60AG RM
60x60-24"x24"

10



	BLOX6 120G RM	BLOX6 12G RM	MK.BLOX6 30G	MK.BLOX6 G	BLOX 90G RM	BLOX 60G RM	BLOX 36G RM
	BLOX6 120DG RM	BLOX6 12DG RM	MK.BLOX6 30DG	MK.BLOX6 DG	BLOX 90DG RM	BLOX 60DG RM	BLOX 36DG RM

PEZZI SPECIALI

SPECIAL PIECES / PIÈCES SPÉCIALES / FORMTEILE / PIEZAS ESPECIALES / СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ / 特制件

N				
BS	BLOX6 BT120BS	BLOX6 G120BS	BLOX BT60BS	BLOX BT90BS
B	BLOX6 BT120B	BLOX6 G120B	BLOX BT60B	BLOX BT90B
W	BLOX6 BT120W	BLOX6 G120W	BLOX BT60W	BLOX BT90W
AG	BLOX6 BT120AG	BLOX6 G120AG	BLOX BT60AG	BLOX BT90AG
G	BLOX6 BT120G	BLOX6 G120G	BLOX BT60G	BLOX BT90G
DG	BLOX6 BT120DG	BLOX6 G120DG	BLOX BT60DG	BLOX BT90DG

IMBALLI

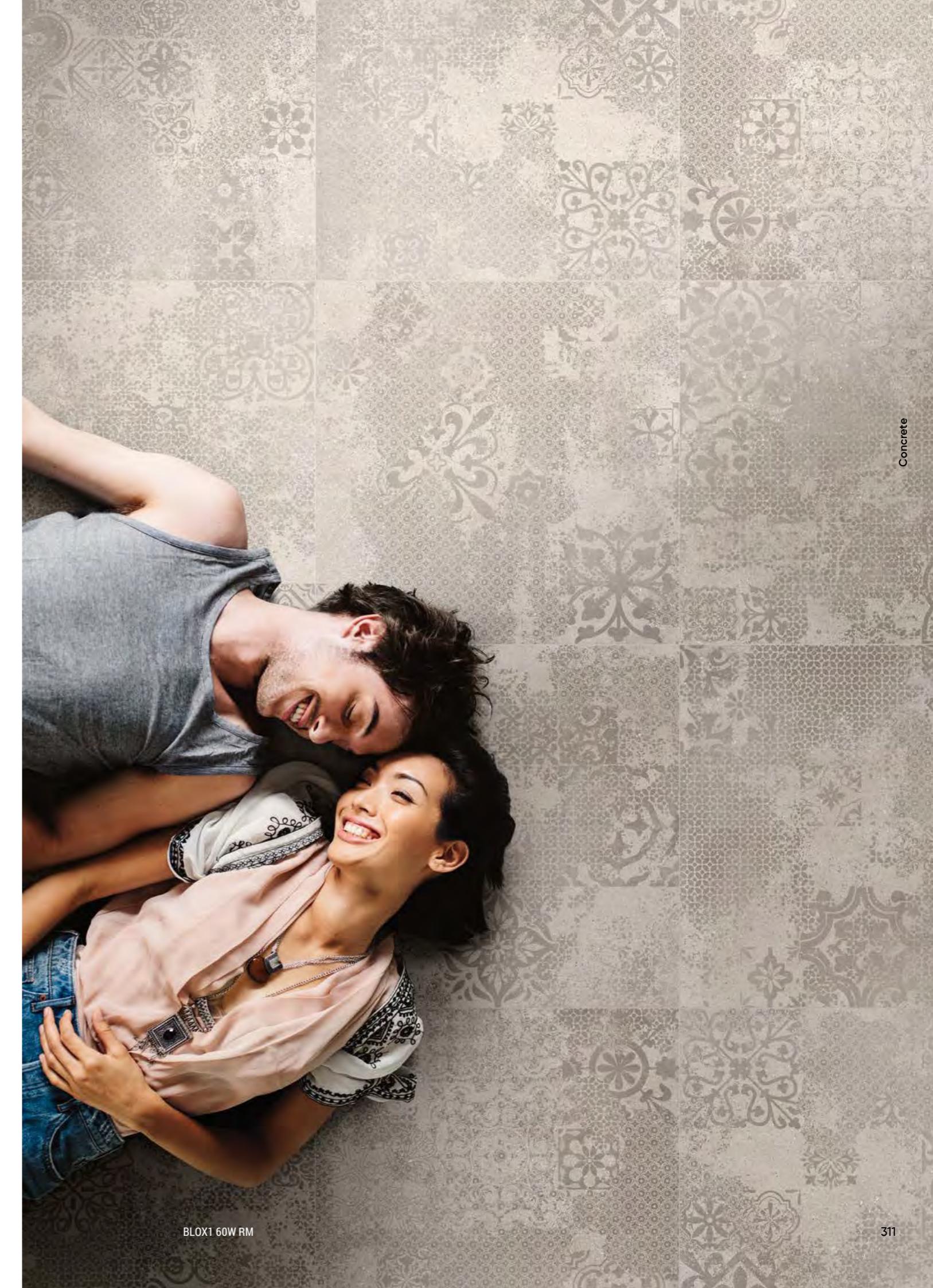
PACKAGING / EMBALLAGES / VERPACKUNGEN / EMBALAJES / УПАКОВКИ / 包装

FORMATO NOMINALE NOMINAL SIZE	BORDO EDGE	SPESORE THICKNESS	BOX			PALLET		
			PZ/BOX PCS/BOX	MQ/BOX SM/BOX	KG/BOX KG/BOX	BOX/PALLET BOXES/PALLET	MQ/PALLET SM/PALLET	KG/PALLET KG/PALLET
120X120-48"x48"	RECTIFIED	6,5	2	2,88	44,91	30	86,40	1367,25
60X120-24"x48"	RECTIFIED	6,5	4	2,88	44,98	16	46,08	739,60
30,5X31-12"x12,2" MOSAIC	RECTIFIED	6,5	6	0,57	6,74	72	40,85	505,15
30X30-12"x12" MOSAIC	RECTIFIED	6,5	6	0,54	7,91	72	38,88	589,16
60X60-24"x24"	RECTIFIED	10	3	1,08	24,50	40	43,20	1000,00
30X60-12"x24"	RECTIFIED	10	6	1,08	24,11	40	43,20	984,33
90X90-36"x36"	RECTIFIED	10	2	1,62	37,55	22	35,64	846,10

CARATTERISTICHE TECNICHE SPECIFICHE

TECHNICAL FEATURES SPECIFICATIONS / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES SPÉCIFIQUE / TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ESPECÍFICAS / ТРЕБУЕМЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / 特殊技术规格

DIN EN 16165 Annex B (DIN 51130) (R)	DIN EN 16165 Annex A (DIN 51097) (A+B+C)	BCR REP. CEC 6/81		DM 14/6/89 N. 236		PENDULUM TEST BS (INGLESE)	PENDULUM TEST AS/NZS 4856.2004 (AUSTRALIANO)	PENDULUM TEST UNE ENV 12633:2003 (SPAGNOLO)	BOT 3000 (DCOF)	
		G.A.	G.B.	C.A.	G.B.					
BLOX	R10	A+B	>0,4	>0,4	>0,4	>0,4	>36	>35	2	>0,42



BLOX1 60W RM



10mm		20mm	
60X60-24"X24"		90X90-36"X36"	60X60-24"X24"
BS	BLOX R60BS RM		BLOX 90BS AS RM BLOX 60BS AS RM
B	BLOX R60B RM		BLOX 90B AS RM BLOX 60B AS RM
W	BLOX R60W RM		
AG	BLOX R60AG RM		BLOX 90AG AS RM BLOX 60AG AS RM
G	BLOX R60G RM		BLOX 90G AS RM BLOX 60G AS RM
DG	BLOX R60DG RM		

10 PEZZI SPECIALI			
SPECIAL PIECES / PIÈCES SPÉCIALES / FORMTEILE / PIEZAS ESPECIALES / СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ / 特制件			
30X60-12"X24" △ 8	10	20X60X4-8"X24"X2" △ 6	10
BS	BLOX S R60BS		BLOX E R60BS
B	BLOX S R60B		BLOX E R60B
W	BLOX S R60W		BLOX E R60W
AG	BLOX S R60AG		BLOX E R60AG
G	BLOX S R60G		BLOX E R60G
DG	BLOX S R60DG		BLOX E R60DG

IMBALLI								
PACKAGING / EMBALLAGES / VERPACKUNGEN / EMBALAJES / УПАКОВКИ / 包装								
BOX			PALLET					
FORMATO NOMINALE NOMINAL SIZE	BORDO EDGE	SPESORE THICKNESS	PZ/BOX PCS/BOX	MQ/BOX SM/BOX	KG/BOX KG/BOX	BOX/PALLET BOXES/PALLET	MQ/PALLET SM/PALLET	KG/PALLET KG/PALLET
60X60-24"X24"	RECTIFIED	10	3	1,08	24,50	40	43,20	1000,00

CARATTERISTICHE TECNICHE SPECIFICHE										
TECHNICAL FEATURES SPECIFICATIONS / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES SPÉCIFIQUE / TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ESPECÍFICAS / ТРЕБУЕМЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / 特殊技术规格										
DIN EN 16165 Annex B (DIN 51130) (R)	DIN EN 16165 Annex A (DIN 51097) (A+B+C)	BCR REP. CEC 6/81	DM 14/6/89 N. 236	PENDULUM TEST BS (INGLESE)	PENDULUM TEST AS/NZS 4856:2004 (AUSTRALIANO)	PENDULUM TEST UNE ENV 12633:2003 (SPAGNOLO)	BOT 3000 (DCOF)			
G.A.	G.B.	C.A.	G.B.				AVERAGE VALUE			
BLOX R	R11	B+C	>0,4	>0,4	>0,4	>36	>45	3	>0,42	
BLOX AS	R11	B+C	>0,4	>0,4	>0,4	>0,4	>36	>45	3	>0,42

20 PEZZI SPECIALI		SPECIAL PIECES / PIÈCES SPÉCIALES / FORMTEILE / PIEZAS ESPECIALES / СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ / 特制件		
			20	
SQUARE BORDER*	costa lucida	SQUARE BORDER*	polished edge	60X60-24"X24" △ 2
SQUARE BORDER*	costa lucida	SQUARE BORDER*	polished edge	90X90-36"X36" △ 1
GRADONE*	costa lucida	GRADONE*	polished edge	33X60-13"X24" △ 2
BLOX SB60BS AS		BLOX SB90BS AS		BLOX GR336BS AS
BLOX SB60B AS		BLOX SB90B AS		BLOX GR336B AS
BLOX SB60AG AS		BLOX SB90AG AS		BLOX GR336AG AS
BLOX SB60G AS		BLOX SB90G AS		BLOX GR336G AS
ALZATA gocciolatoio		STEP righe costa lucida		TOP gocciolatoio coste lucide
ALZATA gocciolatoio		STEP stripes polished edge		TOP dripstone polished edges
20X60-8"X24" △ 4		30X60-12"X24" △ 2		30X60-12"X24" △ 2
BLOX AZ60BS AS		BLOX S 60BS AS		BLOX TOP60BS AS
BLOX AZ60B AS		BLOX S 60B AS		BLOX TOP60B AS
BLOX AZ60AG AS		BLOX S 60AG AS		BLOX TOP60AG AS
BLOX AZ60G AS		BLOX S 60G AS		BLOX TOP60G AS
BORDO PISCINA*	costa lucida	GRIGLIA PISCINA*	POOL GRILLE*	ELEMENTO A ELLE L-SHAPED
POOL EDGE*	polished edge	POOL GRILLE*		ELEMENTO A ELLE L-SHAPED
30X60-12"X24" △ 2		20X60-8"X24" △ 2		30x60x5-12"x24"x2" △ 2
BLOX BP60BS AS		BLOX GP60BS AS		BLOX L 60BS AS
BLOX BP60B AS		BLOX GP60B AS		BLOX L 60B AS
BLOX BP60AG AS		BLOX GP60AG AS		BLOX L 60AG AS
BLOX BP60G AS		BLOX GP60G AS		BLOX L 60G AS
BLOX L 90BS AS				BLOX L 90G AS

IMBALLI								
PACKAGING / EMBALLAGES / VERPACKUNGEN / EMBALAJES / УПАКОВКИ / 包装								
BOX			PALLET					
FORMATO NOMINALE NOMINAL SIZE	BORDO EDGE	SPESORE THICKNESS	PZ/BOX PCS/BOX	MQ/BOX SM/BOX	KG/BOX KG/BOX	BOX/PALLET BOXES/PALLET	MQ/PALLET SM/PALLET	KG/PALLET KG/PALLET
90X90-36"X36"	RECTIFIED	20	1	0,81	37,43	30	24,30	1142,75
60X60-24"X24"	RECTIFIED	20	2	0,72	33,15	32	23,04	1080,80

* Angolari DX e SX disponibili a richiesta. / RH and LH angle bracket available on request. / Angulaires D et G disponibles sur demande. / Eckstücke links und rechts auf Anfrage erhältlich. / Cantoneras DCHA. e IZDA. disponibles bajo pedido. / Правый и Левый Угловые элементы доступны по запросу. / 可根据需求提供左转角和右转角。

I pezzi speciali ed i fondi possono presentare leggere differenze di tonalità fra di loro. / Special pieces and backgrounds can have slightly different shades from one another. / Les pièces spéciales et les fonds peuvent présenter de légères différences de tonalités entre elles. / Formteile und Grundierungen können untereinander leichte Farbabweichungen aufweisen. / Las piezas especiales y los fondos pueden presentar ligeras diferencias de tono. / Специальные и фоновые элементы могут немного отличаться по оттенку. / 一些特殊配件和底部可能会有轻微色差。

Il bordo può mostrare una piccola diversità cromatica fra la superficie ed il corpo del pezzo ceramico. / There can be a slight colour difference on the edge between the surface and the main ceramic piece. / Le bord peut présenter une légère différence entre la surface et le corps de la pièce en céramique. / Die Kante kann zwischen Oberfläche und Korpus des Keramikteiles einen unterschiedlichen Farbton aufweisen. / El borde puede presentar ligeras diferencias cromáticas entre la superficie y el cuerpo de la pieza cerámica. / В кромках может появиться небольшая хроматическая разница между поверхностью и корпусом керамической детали. / 边缘的颜色可能与陶瓷产品主体和表面颜色稍有差别。

ORIGINI



Concrete

COLOR BODY PORCELAIN TILE

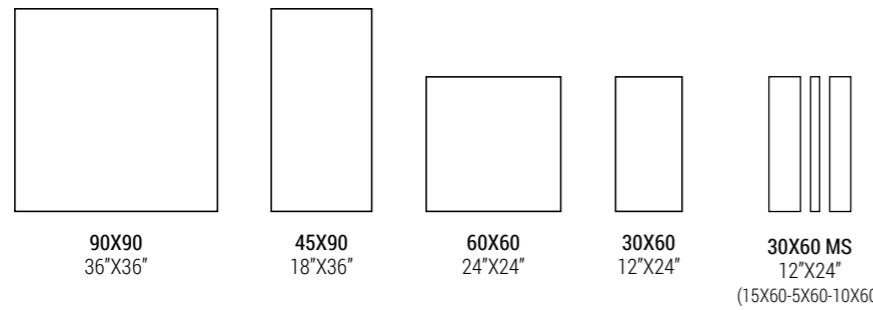
GRES PORCELLANATO COLORATO IN MASSA / GRÈS CÉRAME TEINTÉ DANS LA MASSE / EINGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO COLOREADO EN MASA / КЕРАМОГРАНИТ ОКРАШЕННЫЙ В МАССЕ / 彩色通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / COOTBETCTVUET / 合格
UNI EN 14411 - G Bla



FORMATI

SIZES / FORMATS / FORMATE / FORMATOS / ФОРМАТЫ / 规格



90X90
36"X36"

45X90
18"X36"

60X60
24"X24"

30X60
12"X24"

30X60 MS
12"X24"
(15X60-5X60-10X60)

SUPERFICI

SURFACES / SURFACES / OBERFLÄCHEN / SUPERFICIES / ПОВЕРХНОСТИ / 表面



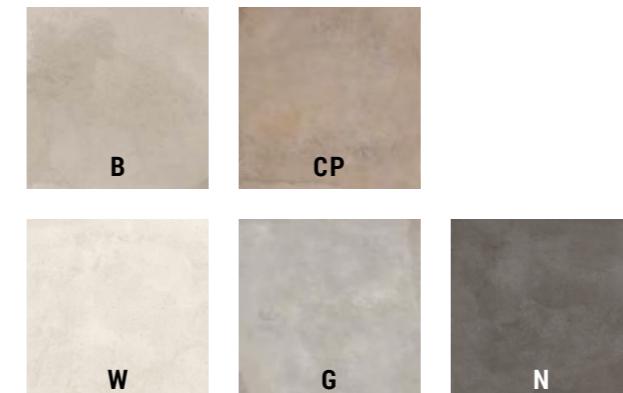
N

N



COLORI

COLOURS / COULEURS / FARBEN / COLORES / ЦВЕТА / 颜色



B

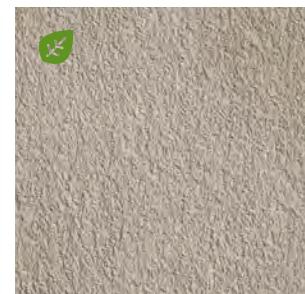
CP

W

G

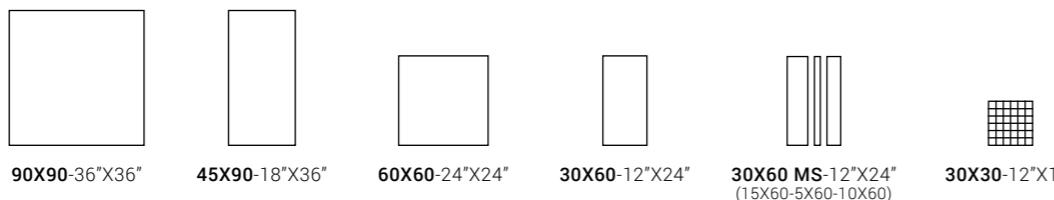
N





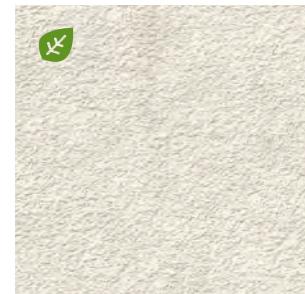
B

CP



			ORGN 90B RM				ORGN 49B RM				ORGN 60B RM				ORGN 36B RM				ORGN 36MSB RM	MK.ORGN 30B

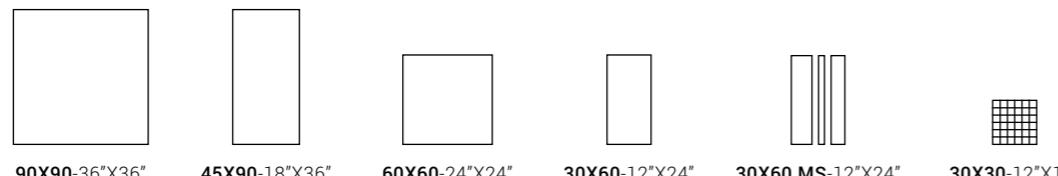
			ORGN 90CP RM				ORGN 49CP RM				ORGN 60CP RM				ORGN 36CP RM				ORGN 36MCP RM	MK.ORGN 30CP



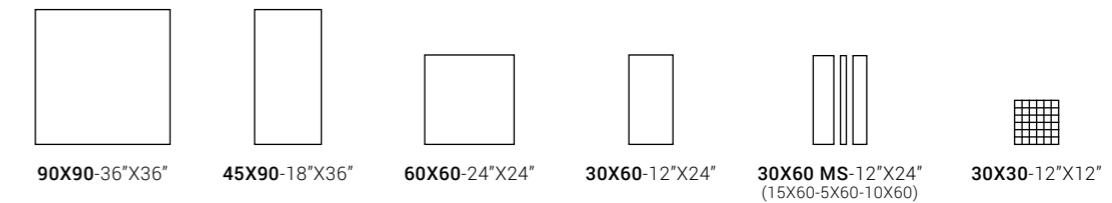
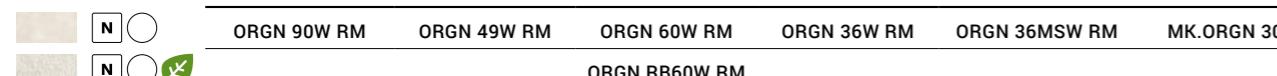
W



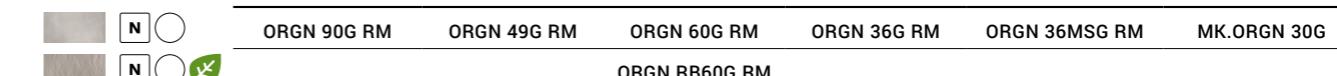
G



90X90-36"X36" 45X90-18"X36" 60X60-24"X24" 30X60-12"X24" 30X60 MS-12"X24"
(15X60-5X60-10X60) 30X30-12"X12"



90X90-36"X36" 45X90-18"X36" 60X60-24"X24" 30X60-12"X24" 30X60 MS-12"X24"
(15X60-5X60-10X60) 30X30-12"X12"





N

PEZZI SPECIALI

SPECIAL PIECES / PIÈCES SPÉCIALES / FORMTEILE / PIEZAS ESPECIALES / СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ / 特 制 件

N



6X60-2.4"X24" △ 10

B	ORGN BT60B
CP	ORGN BT60CP
W	ORGN BT60W
G	ORGN BT60G
N	ORGN BT60N

N



30X60-12"X24" △ 8

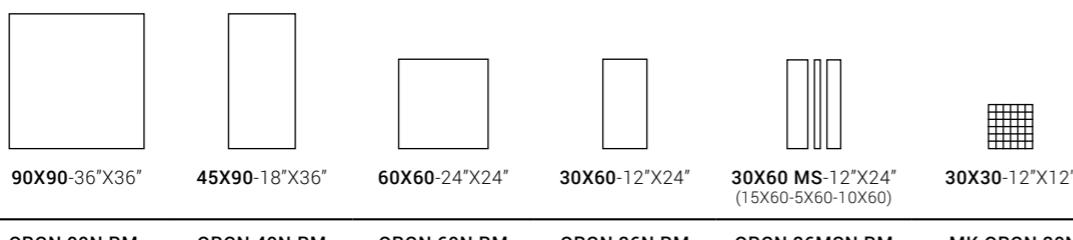
B	ORGN S RB60B
W	ORGN S RB60W
G	ORGN S RB60G

IMBALLI

PACKAGING / EMBALLAGES / VERPACKUNGEN / EMBALAJES / УПАКОВКИ / 包装

FORMATO NOMINALE NOMINAL SIZE	BORDO EDGE	SPESSEZZA THICKNESS	BOX			PALLET		
			PZ/BOX PCS/BOX	MQ/BOX SM/BOX	KG/BOX KG/BOX	BOX/PALLET BOXES/PALLET	MQ/PALLET SM/PALLET	KG/PALLET KG/PALLET
60X60-24"X24"	RECTIFIED	10	3	1,08	24,12	40	43,20	984,75
30X60-12"X24"	RECTIFIED	10	6	1,08	24,12	40	43,20	984,80
30X60-12"X24" MIX SIZES	RECTIFIED	10	6	1,08	24,58	40	43,20	1003,32
90X90-36"X36"	RECTIFIED	10	2	1,62	36,87	22	35,64	831,14
45X90-18"X36"	RECTIFIED	10	3	1,22	26,97	30	36,45	829,00
30X30-12"X12" MOSAIC	RECTIFIED	10	6	0,54	11,27	48	25,92	560,86

CARATTERISTICHE TECNICHE SPECIFICHE

TECHNICAL FEATURES SPECIFICATIONS / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES SPÉCIFIQUE / TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ESPECÍFICAS / ТРЕБУЕМЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / 特殊技术规格

ORGN	DIN EN 16165 Annex B (DIN 51130) (R)	DIN EN 16165 Annex A (DIN 51097) (A+B+C)	BCR REP. CEC 6/81		DM 14/6/89 N. 236		PENDULUM TEST BS (INGLESE)	PENDULUM TEST AS/NZS 4856:2004 (AUSTRALIANO)	PENDULUM TEST UNE ENV 12633:2003 (SPAGNOLO)	BOT 3000 (DCOF)
	G.A.	G.B.	C.A.	G.B.						AVERAGE VALUE
ORGN	R10	A	>0.4	>0.4	>0.4	>0.4	>25	>25	1	>0,42
ORGN RB	R11	B+C	>0.4	>0.4	>0.4	>0.4	>36	>45	3	>0,42

CREATIVE CONCRETE



Concrete

COLOR BODY PORCELAIN TILE

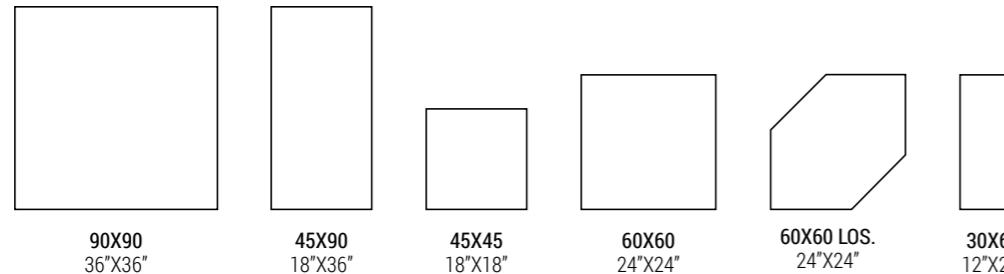
GRES PORCELLANATO COLORATO IN MASSA / GRÈS CÉRAME TEINTÉ DANS LA MASSE / EINGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO COLOREADO EN MASA / КЕРАМОГРАНИТ ОКРАШЕННЫЙ В МАССЕ / 彩色通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / COOTBETCTVYET / 合格
UNI EN 14411 - G Bla



FORMATI

SIZES / FORMATS / FORMATE / FORMATOS / ФОРМАТЫ / 规格



90X90
36"X36"

45X90
18"X36"

45X45
18"X18"

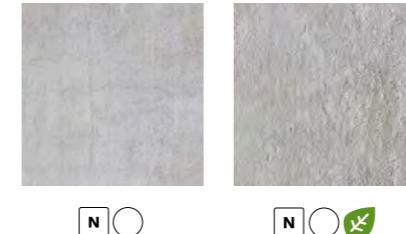
60X60
24"X24"

60X60 LOS.
24"X24"

30X60
12"X24"

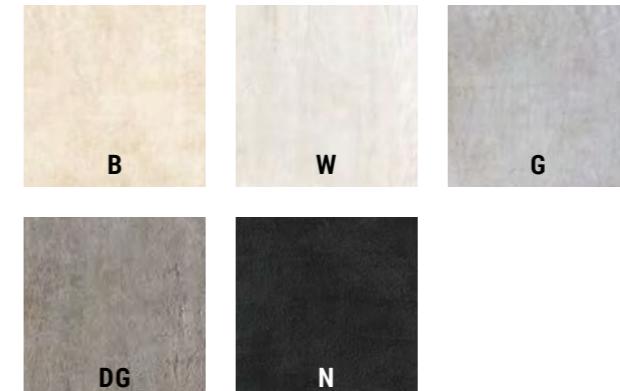
SUPERFICI

SURFACES / SURFACES / OBERFLÄCHEN / SUPERFICIES / ПОВЕРХНОСТИ / 表面



COLORI

COLOURS / COULEURS / FARBEN / COLORES / ЦВЕТА / 颜色



B

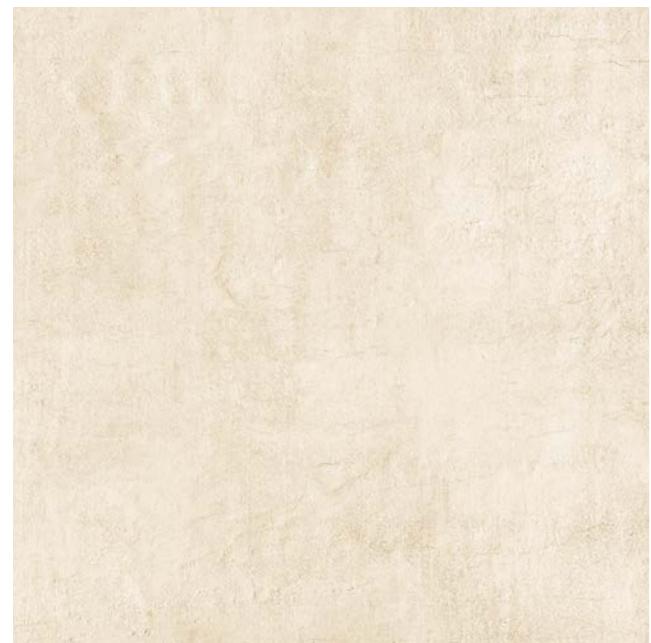
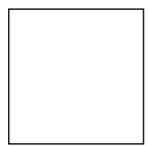
W

G

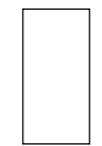
DG

N

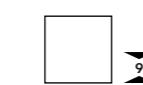
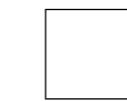


**B****W**

90X90-36"X36"



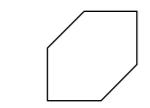
45X90-18"X36"

45X45-18"X18"
9

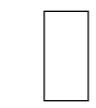
60X60-24"X24"

		CREACON 90B
		CREACON 49B
		CREACON 45B
		CREACON R 60B

		CREACON 90G
		CREACON 49G
		CREACON 45G
		CREACON R 60G



60X60 LOS-24"X24"



30X60-12"X24"



30X30-12"X12"



25X30-10"X12"

		LOS.CREACON B
		CREACON 36B
		MK.CREACON 30B
		CREACON R 36B

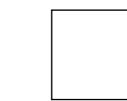
		LOS.CREACON G
		CREACON 36G
		MK.CREACON 30G
		CREACON R 36G

G**DG**

90X90-36"X36"



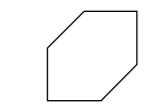
45X90-18"X36"

45X45-18"X18"
9

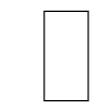
60X60-24"X24"

		CREACON 90DG
		CREACON 49DG
		CREACON 45DG
		CREACON R 60DG

		CREACON 90G
		CREACON 49G
		CREACON 45G
		CREACON R 60G



60X60 LOS-24"X24"



30X60-12"X24"



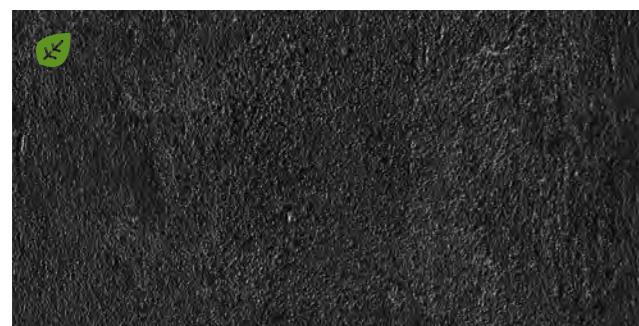
30X30-12"X12"



25X30-10"X12"



25X30-10"X12"



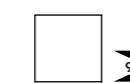
N



90X90-36"X36"



45X90-18"X36"



45X45-18"X18"



60X60-24"X24"

	N	CREACON 90N
	N	CREACON 49N

	60X60 LOS-24"X24"
	30X60-12"X24"
	30X30-12"X12"
	25X30-10"X12"

	LOS.CREACON N
	CREACON 36N
	MK.CREACON 30N
	MK.CREACON N
	CREACON R 36N

PEZZI SPECIALI

SPECIAL PIECES / PIÈCES SPÉCIALES / FORMTEILE / PIEZAS ESPECIALES / СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ / 特 制 件



9,5X45-3,7"X18" △ 10 9,5X60-3,7"X24" △ 15 90X32,5-36"X12,8" △ 2

B

CREACON BT 45B

CREACON BT 60B

CREACON G90B

W

CREACON BT 45W

CREACON BT 60W

CREACON G90W

G

CREACON BT 45G

CREACON BT 60G

CREACON G90G

DG

CREACON BT 45DG

CREACON BT 60DG

CREACON G90DG

N

CREACON BT 45N

CREACON BT 60N

CREACON G90N



15X30X4-6"X12"X1,6" △ 8

B

CREACON ER30B

W

CREACON ER30W

G

CREACON ER30G

DG

CREACON ER30DG

N

CREACON ER30N

IMBALLI

PACKAGING / EMBALLAGES / VERPACKUNGEN / EMBALAJES / УПАКОВКИ / 包装

FORMATO NOMINALE NOMINAL SIZE	BORDO EDGE	SPESSORE THICKNESS	BOX			PALLET		
			PZ/BOX PCS/BOX	MQ/BOX SM/BOX	KG/BOX KG/BOX	BOX/PALLET BOXES/PALLET	MQ/PALLET SM/PALLET	KG/PALLET KG/PALLET
60X60-24"X24"	RECTIFIED	10	3	1,08	24,51	40	43,20	1000,40
30X60-12"X24"	RECTIFIED	10	5	0,90	20,32	48	43,20	995,36
90X90-36"X36"	RECTIFIED	10	2	1,62	37,64	22	35,64	848,08
45X90-18"X36"	RECTIFIED	10	3	1,22	27,69	30	36,45	850,70
45X45-18"X18"	NATURAL	9	5	1,01	21,11	33	33,41	716,63
30X30-12"X12" MOSAIC	RECTIFIED	10	4	0,36	7,93	72	25,92	590,96
25X30-10"X12" MOSAIC	RECTIFIED	10	4	0,30	7,38	78	23,40	595,33

CARATTERISTICHE TECNICHE SPECIFICHE

TECHNICAL FEATURES SPECIFICATIONS / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES SPÉCIFIQUE / TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ESPECÍFICAS / ТРЕБУЕМЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / 特殊技术規格

DIN EN 16165 Annex B (DIN 51130) (R)	DIN EN 16165 Annex A (DIN 51097) (A+B+C)	BCR REP. CEC 6/81		DM 14/6/89 N. 236		PENDULUM TEST BS (INGLESE)	PENDULUM TEST AS/NZS 4856:2004 (AUSTRALIANO)	PENDULUM TEST UNE ENV 12633:2003 (SPAGNOLO)	BOT 3000 (DCOF)	
		G.A.	G.B.	C.A.	G.B.					
CREACON	R10	A	>0,4	>0,4	>0,4	>0,4	>25	-	1	>0,42
CREACON R	R11	A	>0,4	>0,4	>0,4	>0,4	>36	>35	2	>0,42

RIVERSIDE



Concrete

PORCELAIN TILE

GRES PORCELLANATO / GRÈS CÉRAME / FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO / КЕРАМОГРАНИТ / 瓷釉陶砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / COOTBETCTBYET / 合格
UNI EN 14411 - G Bla

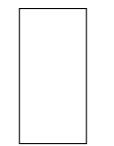


FORMATI

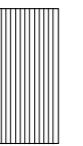
SIZES / FORMATS / FORMATE / FORMATOS / ФОРМАТЫ / 规格



60X60
24"X24"



30X60
12"X24"



30X60
12"X24"



45X45
18"X18"

SUPERFICI

SURFACES / SURFACES / OBERFLÄCHEN / SUPERFICIES / ПОВЕРХНОСТИ / 表面



N O

COLORI

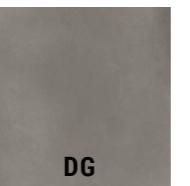
COLOURS / COULEURS / FARBEN / COLORES / ЦВЕТА / 颜色



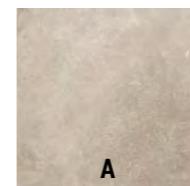
W



G



DG



A



T





DG



G

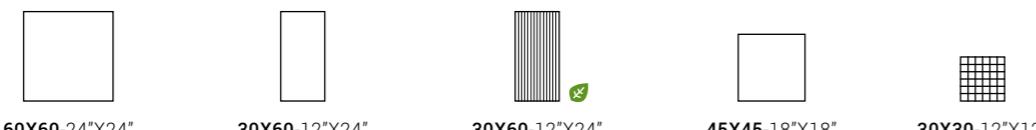


W



A

Concrete



60X60-24"X24" 30X60-12"X24" 30X60-12"X24" 45X45-18"X18" 30X30-12"X12"

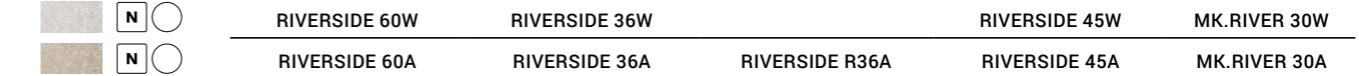


RIVERSIDE 60DG RIVERSIDE 36DG RIVERSIDE 45DG MK.RIVER 30DG

RIVERSIDE 60G RIVERSIDE 36G RIVERSIDE R36G RIVERSIDE 45G MK.RIVER 30G



60X60-24"X24" 30X60-12"X24" 30X60-12"X24" 45X45-18"X18" 30X30-12"X12"



RIVERSIDE 60W RIVERSIDE 36W RIVERSIDE 45W MK.RIVER 30W

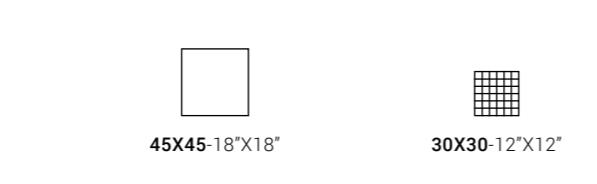
RIVERSIDE 60A RIVERSIDE 36A RIVERSIDE R36A RIVERSIDE 45A MK.RIVER 30A



PORTLAND 60A
60x60-24"x24"



PORTLAND 60G
60x60-24"x24"

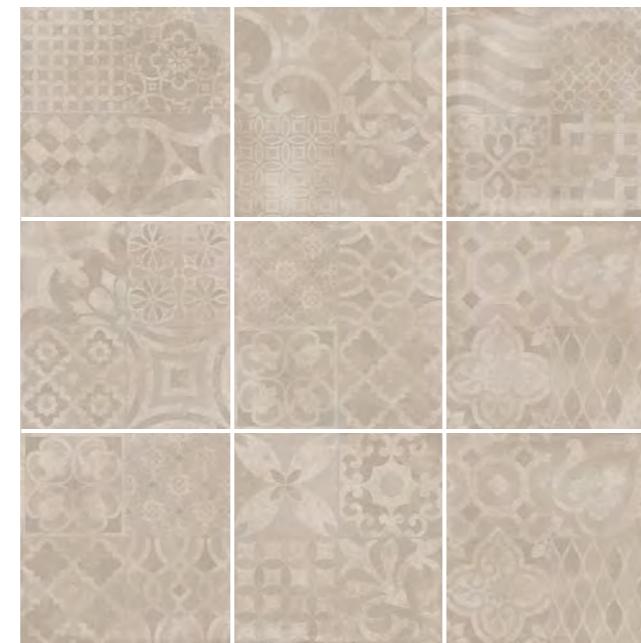


60X60-24"X24"

30X60-12"X24"

45X45-18"X18"

30X30-12"X12"



PEZZI SPECIALI
SPECIAL PIECES / PIÈCES SPÉCIALES / FORMTEILE / PIEZAS ESPECIALES / СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ / 特 制 件

[N]	[O]					
DG		RIVERSIDE BT60DG		RIVERSIDE BT45DG		RIVERSIDE S60DG
G		RIVERSIDE BT60G		RIVERSIDE BT45G		RIVERSIDE S60G
W		RIVERSIDE BT60W		RIVERSIDE BT45W		RIVERSIDE S60W
A		RIVERSIDE BT60A		RIVERSIDE BT45A		RIVERSIDE S60A
T		RIVERSIDE BT60T		RIVERSIDE BT45T		RIVERSIDE S60T

IMBALLI
PACKAGING / EMBALLAGES / VERPACKUNGEN / EMBALAJES / УПАКОВКИ / 包 装

FORMATO NOMINALE NOMINAL SIZE	BORDO EDGE	SPESORE THICKNESS	BOX			PALLET		
			PZ/BOX PCS/BOX	MQ/BOX SM/BOX	KG/BOX KG/BOX	BOX/PALLET BOXES/PALLET	MQ/PALLET SM/PALLET	KG/PALLET KG/PALLET
60X60-24"X24"	NATURAL	9	3	1,08	21,97	40	43,20	898,86
30X60-12"X24"	NATURAL	9	6	1,08	21,19	48	51,84	1036,91
45X45-18"X18"	NATURAL	9	6	1,22	23,60	28	34,02	680,80
30X30-12"X12" MOSAIC	NATURAL	9	6	0,54	9,53	48	25,92	477,44

CARATTERISTICHE TECNICHE SPECIFICHE
TECHNICAL FEATURES SPECIFICATIONS / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES SPÉCIFIQUE / TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ESPECÍFICAS / ТРЕБУЕМЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / 特殊技术规格

	DIN EN 16165 Annex B (DIN 51130) (R)	DIN EN 16165 Annex A (DIN 51097) (A+B+C)	BCR REP. CEC 6/81		DM 14/6/89 N. 236		PENDULUM TEST BS (INGLESE)	PENDULUM TEST AS/NZS 4856:2004 (AUSTRALIANO)	PENDULUM TEST UNE ENV 12633:2003 (SPAGNOLO)	BOT 3000 (DCOF)
			G.A.	G.B.	C.A.	G.B.				
RIVERSIDE	R10	A	>0,4	>0,4	>0,4	>0,4	>25	-	1	>0,42
RIVERSIDE R	R11	B+C	>0,4	>0,4	>0,4	>0,4	>36	>54	3	>0,42



WOOD EFFECT

Elixir	344
Koala	362
Kuni	372
Urbiko	382

ELIXIR 65



Wood

COLOR BODY PORCELAIN TILE

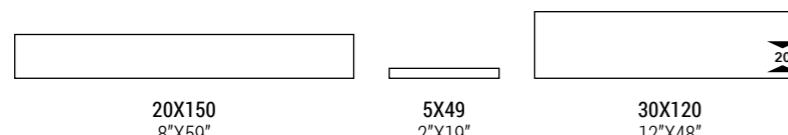
GRES PORCELLANATO COLORATO IN MASSA / GRÈS CÉRAME TEINTÉ DANS LA MASSE / EINGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO COLOREADO EN MASA / КЕРАМОГРАНИТ ОКРАШЕННЫЙ В МАССЕ / 彩色通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / COOTBETCTBUET / 合格
UNI EN 14411 - G Bla



FORMATI

SIZES / FORMATS / FORMATE / FORMATOS / ФОРМАТЫ / 规格



20X150
8"X59"

5X49
2"X19"

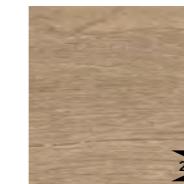
30X120
12"X48"

SUPERFICI

SURFACES / SURFACES / OBERFLÄCHEN / SUPERFICIES / ПОВЕРХНОСТИ / 表面



N
○



N
○
☒

COLORI

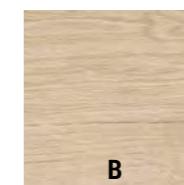
COLOURS / COULEURS / FARBEN / COLORES / ЦВЕТА / 颜色



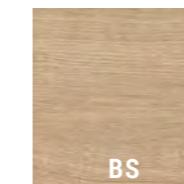
PA



A



B



BS



NO



IN
ELXR6 2015BS RM - PIASEN6 260 RM

346

OUT
ELXR3012BS ASRM
ELXR GR3012BSAS

Wood

347





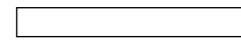


ELXR6 2015PA RM - RTN CORDA120 RM



PA

A



20x150 - 8"x59"

5x49 - 2"x19"



ELXR6 2015PA RM

ELXR6 549PA RM



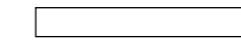
ELXR6 2015A RM

ELXR6 549A RM



B

BS



20x150 - 8"x59"

5x49 - 2"x19"



ELXR6 2015B RM

ELXR6 549B RM

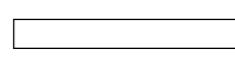


ELXR6 2015BS RM

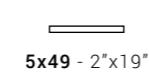
ELXR6 549BS RM



NO



20x150 - 8"x59"



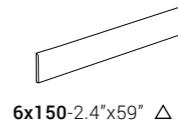
5x49 - 2"x19"

ELXR6 2015NO RM

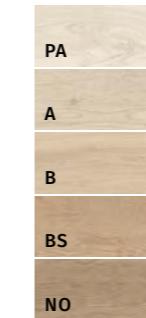
ELXR6 549NO RM

PEZZI SPECIALI

SPECIAL PIECES / PIÈCES SPÉCIALES / FORMTEILE / PIEZAS ESPECIALES / СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ / 特 制 件



6x150-2.4"x59" △ 8



ELXR6 BT150PA

ELXR6 BT150A

ELXR6 BT150B

ELXR6 BT150BS

ELXR6 BT150NO

IMBALLI

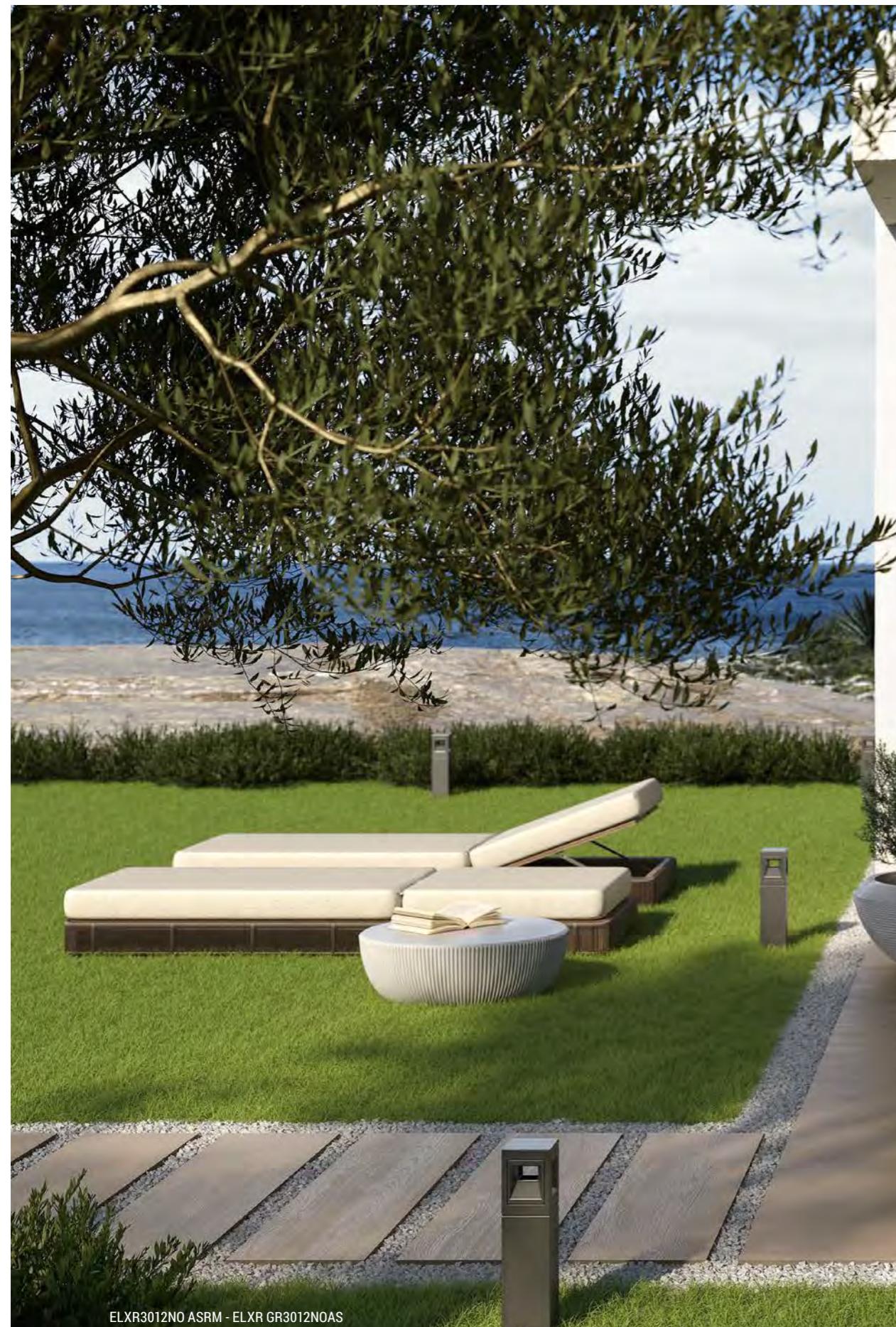
PACKAGING / EMBALLAGES / VERPACKUNGEN / EMBALAJES / УПАКОВКИ / 包装

FORMATO NOMINALE NOMINAL SIZE	BORDO EDGE	SPESORE THICKNESS	SCATOLA / BOX			PALLET		
			PZ/BOX PCS/BOX	MQ/BOX SM/BOX	KG/BOX KG/BOX	BOX/PALLET BOXES/PALLET	MQ/PALLET SM/PALLET	KG/PALLET KG/PALLET
20x150-8"x59"	RECTIFIED	6,5	7	2,10	32,43	32	67,20	1057,76
5x49-2"x19"	RECTIFIED	6,5	40	0,98	15,17	60	58,80	930,20

CARATTERISTICHE TECNICHE SPECIFICHE

TECHNICAL FEATURES SPECIFICATIONS / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES SPÉCIFIQUE / TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ESPECÍFICAS / ТРЕБУЕМЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / 特殊技术规格

DIN EN 16165 Annex B (DIN 51130) (R)	DIN EN 16165 Annex A (DIN 51097) (A+B+C)	BCR REP. CEC 6/81		DM 14/6/89 N. 236		PENDULUM TEST BS (INGLESE)	PENDULUM TEST AS/NZS 4856:2004 (AUSTRALIANO)	PENDULUM TEST UNE ENV 12633:2003 (SPAGNOLO)	BOT 3000 (DCOF)	
		G.A.	G.B.	C.A.	G.B.					
ELIXIR	R10	A+B	>0.4	>0.4	>0.4	>0.4	>25	>25	1	>0,42



358

ELXR3012NO ASRM - ELXR GR3012NOAS



359

20 mm

30x120 - 12"x48"



ELXR3012A ASRM



ELXR3012BS ASRM



ELXR3012NO ASRM

20**PEZZI SPECIALI**

SPECIAL PIECES / PIÈCES SPÉCIALES / FORMTEILE / PIEZAS ESPECIALES / СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ / 特制作

GRADONE* costa lucida
TERRACE* polished edge

30x120-12"x48" △ 1



ELXR GR3012A AS



ELXR GR3012BSAS



ELXR GR3012NOAS

IMBALLI

PACKAGING / EMBALLAGES / VERPACKUNGEN / EMBALAJES / УПАКОВКИ / 包装

FORMATO NOMINALE NOMINAL SIZE	BORDO EDGE	SPESSORE THICKNESS	SCATOLA / BOX			PALLET		
			PZ/BOX PCS/BOX	MQ/BOX SM/BOX	KG/BOX KG/BOX	BOX/PALLET BOXES/PALLET	MQ/PALLET SM/PALLET	KG/PALLET KG/PALLET
30x120-12"x48"	RECTIFIED	20	2	0,72	32,95	36	25,92	1206,20

CARATTERISTICHE TECNICHE SPECIFICHE

TECHNICAL FEATURES SPECIFICATIONS / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES SPÉCIFIQUE / TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ESPECÍFICAS / ТРЕБУЕМЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / 特殊技术规格

DIN EN 16165 Annex B (DIN 51130) (R)	DIN EN 16165 Annex A (DIN 51097) (A+B+C)	BCR REP. CEC 6/81	DM 14/6/89 N. 236	PENDULUM TEST BS (INGLESE)	PENDULUM TEST AS/NZS 4856:2004 (AUSTRALIANO)	PENDULUM TEST UNE ENV 12633:2003 (SPAGNOLO)	BOT 3000 (DCOF)
G.A.	G.B.	C.A.	G.B.				AVERAGE VALUE
ELIXIR AS	R11	B+C	>0.4	>0.4	>0.4	>0.4	>0.42

* Angolari DX e SX disponibili a richiesta. / RH and LH angle bracket available on request. / Angulaires D et G disponibles sur demande. / Eckstücke links und rechts auf Anfrage erhältlich. / Cantoneras DCHA. e IZDA. disponibles bajo pedido. / Правый и Левый Угловые элементы доступны по запросу. / 可根据需求提供左转角和右转角。

I pezzi speciali ed i fondi possono presentare leggere differenze di tonalità fra di loro. / Special pieces and backgrounds can have slightly different shades from one another. / Les pièces spéciales et les fonds peuvent présenter de légères différences de tonalités entre elles. / Formteile und Grundierungen können untereinander leichte Farbabweichungen aufweisen. / Las piezas especiales y los fondos pueden presentar ligeras diferencias de tono. / Специальные и фоновые элементы могут немного отличаться по оттенку. / 一些特殊配件和底部可能会有轻微色差。

Il bordo può mostrare una piccola diversità cromatica fra la superficie ed il corpo del pezzo ceramico. / There can be a slight colour difference on the edge between the surface and the main ceramic piece. / Le bord peut présenter une légère différence entre la surface et le corps de la pièce en céramique. / Die Kante kann zwischen Oberfläche und Korpus des Keramikteils einen unterschiedlichen Farbton aufweisen. / El borde puede presentar ligeras diferencias cromáticas entre la superficie y el cuerpo de la pieza cerámica. / В кромках может появиться небольшая хроматическая разница между поверхностью и корпусом керамической детали. / 边缘的颜色可能与陶瓷产品主体和表面颜色稍有差别。

KOALA



COLOR BODY PORCELAIN TILE

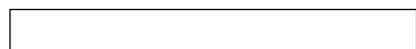
GRES PORCELLANATO COLORATO IN MASSA / GRÈS CÉRAME TEINTÉ DANS LA MASSE / EINGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO COLOREADO EN MASA / КЕРАМОГРАНИТ ОКРАШЕННЫЙ В МАССЕ / 彩色通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / COOTBETCTVUET / 合格
UNI EN 14411 - G Bla

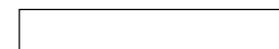


FORMATI

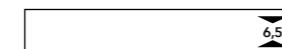
SIZES / FORMATS / FORMATE / FORMATOS / ФОРМАТЫ / 规格



20X180
8"X71"



20X120
8"X48"



20X120
8"X48"
6,5

SUPERFICI

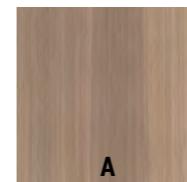
SURFACES / SURFACES / OBERFLÄCHEN / SUPERFICIES / ПОВЕРХНОСТИ / 表面



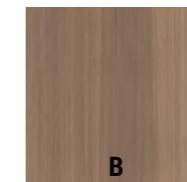
N O

COLORI

COLOURS / COULEURS / FARBEN / COLORES / ЦВЕТА / 颜色



A



B



BS



T

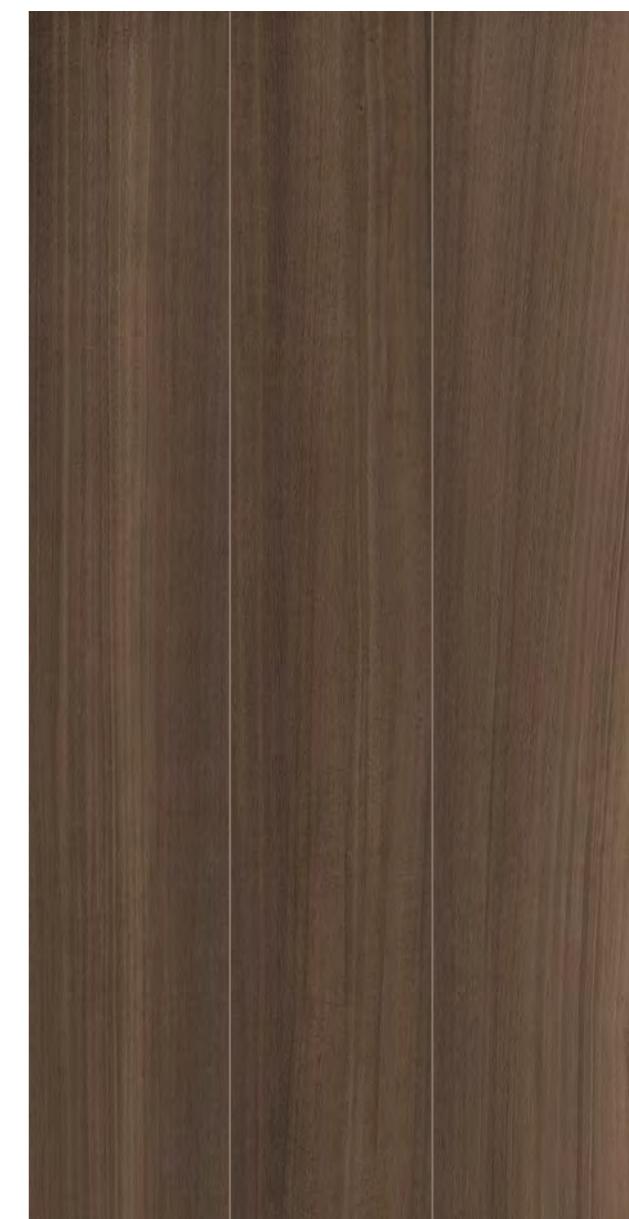




KOALA 2018T RM



KOALA 2012B RM

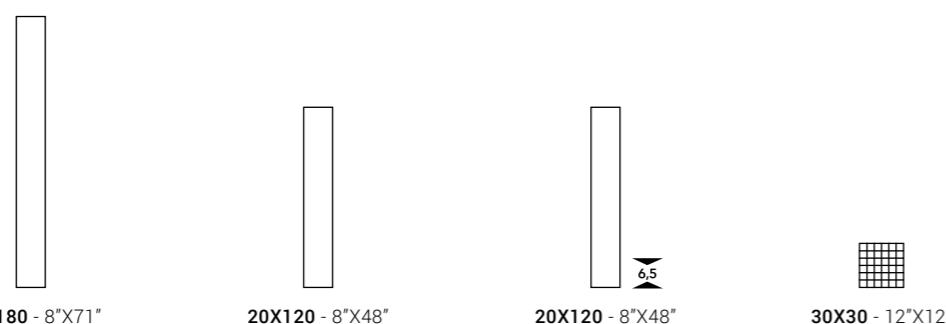


A

B

BS

T

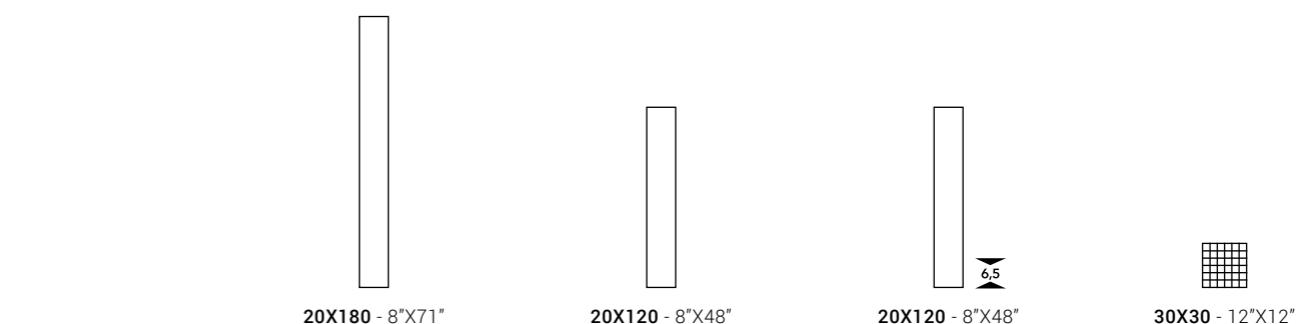


	N	○
--	---	---

KOALA 2018A RM	KOALA 2012A RM	KOALA6 2012A RM	MK.KOALA 30A
----------------	----------------	-----------------	--------------

	N	○
--	---	---

KOALA 2018B RM	KOALA 2012B RM	KOALA6 2012B RM	MK.KOALA 30B
----------------	----------------	-----------------	--------------



	N	○
--	---	---

KOALA 2018BS RM	KOALA 2012BS RM	KOALA6 2012BS RM	MK.KOALA 30BS
-----------------	-----------------	------------------	---------------

	N	○
--	---	---

KOALA 2018T RM	KOALA 2012T RM	KOALA6 2012T RM	MK.KOALA 30T
----------------	----------------	-----------------	--------------

PEZZI SPECIALI

SPECIAL PIECES / PIÈCES SPÉCIALES / FORMTEILE / PIEZAS ESPECIALES / СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ / 特制作

N				6X120 - 2.4"X48" △ [6]
A				KOALA BT120A
B				KOALA BT120B
BS				KOALA BT120BS
T				KOALA BT120T

IMBALLI

PACKAGING / EMBALLAGES / VERPACKUNGEN / EMBALAJES / УПАКОВКИ / 包装

FORMATO NOMINALE NOMINAL SIZE	BORDO EDGE	SPESORE THICKNESS	BOX			PALLET		
			PZ/BOX PCS/BOX	MQ/BOX SM/BOX	KG/BOX KG/BOX	BOX/PALLET BOXES/PALLET	MQ/PALLET SM/PALLET	KG/PALLET KG/PALLET
20X120-8"X48"	RECTIFIED	6,5	9	2,16	32,95	32	69,12	1074,40
20X180-8"X71"	RECTIFIED	10	3	1,08	25,17	45	48,60	1152,75
20X120-8"X48"	RECTIFIED	10	6	1,44	31,46	36	51,84	1152,65
30X30-12"X12" MOSAIC	RECTIFIED	10	6	0,54	12,60	48	25,92	624,80

CARATTERISTICHE TECNICHE SPECIFICHE

TECHNICAL FEATURES SPECIFICATIONS / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES SPÉCIFIQUE / TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ESPECÍFICAS / ТРЕБУЕМЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / 特殊技术规格

DIN EN 16165 Annex B (DIN 51130) (R)	DIN EN 16165 Annex A (DIN 51097) (A+B+C)	BCR REP. CEC 6/81		DM 14/6/89 N. 236		PENDULUM TEST BS (INGLESE)	PENDULUM TEST AS/NZS 4856:2004 (AUSTRALIANO)	PENDULUM TEST UNE ENV 12633:2003 (SPAGNOLO)	BOT 3000 (DCOF)	
		G.A.	G.B.	C.A.	G.B.					
KOALA	R9	A	>0.4	>0.4	>0.4	>0.4	>36	>35	1	>0,42



KUNI



COLOR BODY PORCELAIN TILE

GRES PORCELLANATO COLORATO IN MASSA / GRÈS CÉRAME TEINTÉ DANS LA MASSE / EINGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELANICO COLOREADO EN MASA / КЕРАМОГРАНИТ ОКРАШЕННЫЙ В МАССЕ / 彩色通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / COOTBETCTBYET / 合格
UNI EN 14411 - G Bla



FORMATI

SIZES / FORMATS / FORMATE / FORMATOS / ФОРМАТЫ / 规格



60X180
24"X71"



20X180
8"X71"



20X120
8"X48"

SUPERFICI

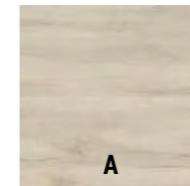
SURFACES / SURFACES / OBERFLÄCHEN / SUPERFICIES / ПОВЕРХНОСТИ / 表面



N O

COLORI

COLOURS / COULEURS / FARBEN / COLORES / ЦВЕТА / 颜色



A



BS



T



TS



W



G





A



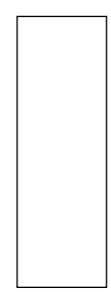
BS



T



TS



60X180-24"X71"



20X180-8"X71"



20X120-8"X48"



30X30-12"X12"



KUNI 18A

KUNI 2018A

KUNI 2012A

MK.KUNI 30A

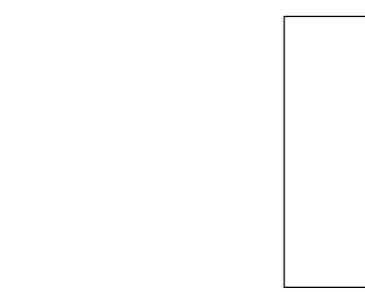


KUNI 18BS

KUNI 2018BS

KUNI 2012BS

MK.KUNI 30BS



60X180-24"X71"



20X180-8"X71"



20X120-8"X48"



30X30-12"X12"



KUNI 18T

KUNI 2018T

KUNI 2012TS

MK.KUNI 30TS



KUNI 18TS

KUNI 2018TS

KUNI 2012TS

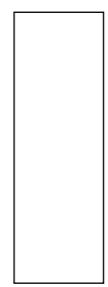
MK.KUNI 30TS



W



G



60X180-24"X71"



20X180-8"X71"



20X120-8"X48"



30X30-12"X12"

	N	O
--	---	---

KUNI 18W

KUNI 2018W

KUNI 2012W

MK.KUNI 30W

	N	O
--	---	---

KUNI 18G

KUNI 2018G

KUNI 2012G

MK.KUNI 30G



RASTY A MIX
20X120-8"X48"



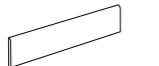
RASTY W MIX
20X120-8"X48"



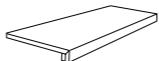
PEZZI SPECIALI

SPECIAL PIECES / PIÈCES SPÉCIALES / FORMTEILE / PIEZAS ESPECIALES / СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ / 特 制 件

N



6X120-2.4"X48" △ 6



120X32,5-48"X12.8" △ 2

A

KUNI BT120A

KUNI G120A

T

KUNI BT120T

KUNI G120T

BS

KUNI BT120BS

KUNI G120BS

TS

KUNI BT120TS

KUNI G120TS

W

KUNI BT120W

KUNI G120W

G

KUNI BT120G

KUNI G120G

IMBALLI

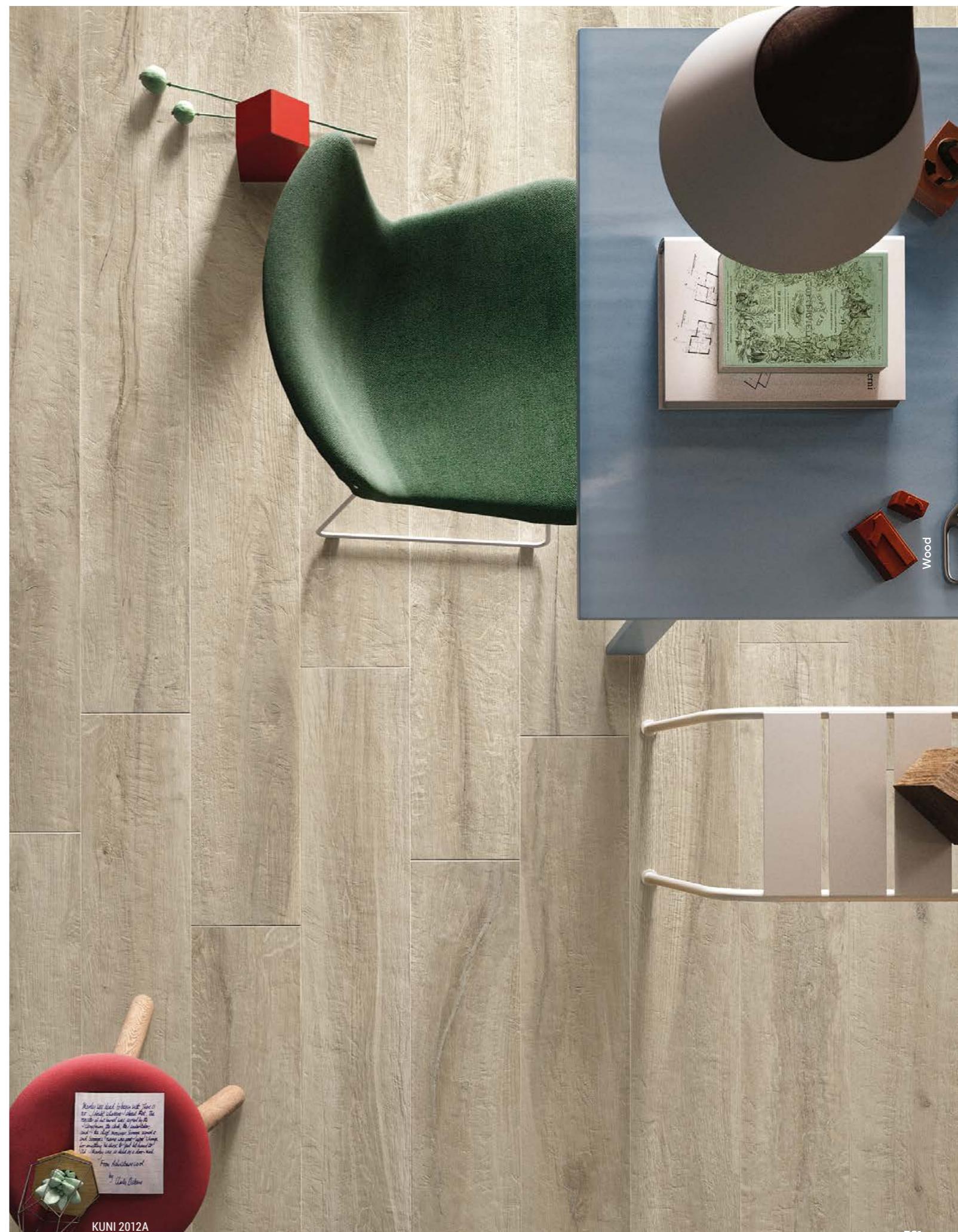
PACKAGING / EMBALLAGES / VERPACKUNGEN / EMBALAJES / УПАКОВКИ / 包装

FORMATO NOMINALE NOMINAL SIZE	BORDO EDGE	SPESORE THICKNESS	BOX			PALLET		
			PZ/BOX PCS/BOX	MQ/BOX SM/BOX	KG/BOX KG/BOX	BOX/PALLET BOXES/PALLET	MQ/PALLET SM/PALLET	KG/PALLET KG/PALLET
60X180-24"X71"	RECTIFIED	10	2	2,16	50,98	22	47,52	1141,63
20X180-8"X71"	RECTIFIED	10	3	1,08	24,62	45	48,60	1127,75
20X120-8"X48"	RECTIFIED	10	6	1,44	30,82	36	51,84	1129,40
30X30-12"X12" MOSAIC	RECTIFIED	10	6	0,54	11,29	48	25,92	561,87

CARATTERISTICHE TECNICHE SPECIFICHE

TECHNICAL FEATURES SPECIFICATIONS / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES SPÉCIFIQUE / TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ESPECÍFICAS / ТРЕБУЕМЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / 特殊技术规格

DIN EN 16165 Annex B (DIN 51130) (R)	DIN EN 16165 Annex A (DIN 51097) (A+B+C)	BCR REP. CEC 6/81		DM 14/6/89 N. 236		PENDULUM TEST BS (INGLESE)	PENDULUM TEST AS/NZS 4856:2004 (AUSTRALIANO)	PENDULUM TEST UNE ENV 12633:2003 (SPAGNOLO)	BOT 3000 (DCOF)	
		G.A.	G.B.	C.A.	G.B.					
KUNI	R10	A+B	>0.4	>0.4	>0.4	>0.4	>36	>35	2	>0,42



URBIKO



Wood

PORCELAIN TILE

GRES PORCELLANATO / GRÈS CÉRAME / FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO / КЕРАМОГРАНИТ / 瓷釉陶砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / COOTBETCTBUET / 合格
UNI EN 14411 - G Bla



FORMATI

SIZES / FORMATS / FORMATE / FORMATOS / ФОРМАТЫ / 规格



15x60
6"x24"

382

SUPERFICI

SURFACES / SURFACES / OBERFLÄCHEN / SUPERFICIES / ПОВЕРХНОСТИ / 表面



COLORI

COLOURS / COULEURS / FARBEN / COLORES / ЦВЕТА / 颜色



W



G



B



T

383



W



G



B



T

Wood



15X60-6"X24"



30X30-12"X12"



URBIKO 156W

MK.URWOOD 30W



URBIKO 156G

MK.URWOOD 30G



15X60-6"X24"



30X30-12"X12"



URBIKO 156B

MK.URWOOD 30B



URBIKO 156T

MK.URWOOD 30T

PEZZI SPECIALI

SPECIAL PIECES / PIÈCES SPÉCIALES / FORMTEILE / PIEZAS ESPECIALES / СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ / 特制作

N		
7X60-2.7"X24" △		
G		URBIKO BT760G
W		URBIKO BT760W
B		URBIKO BT760B
T		URBIKO BT760T

IMBALLI

PACKAGING / EMBALLAGES / VERPACKUNGEN / EMBALAJES / УПАКОВКИ / 包装

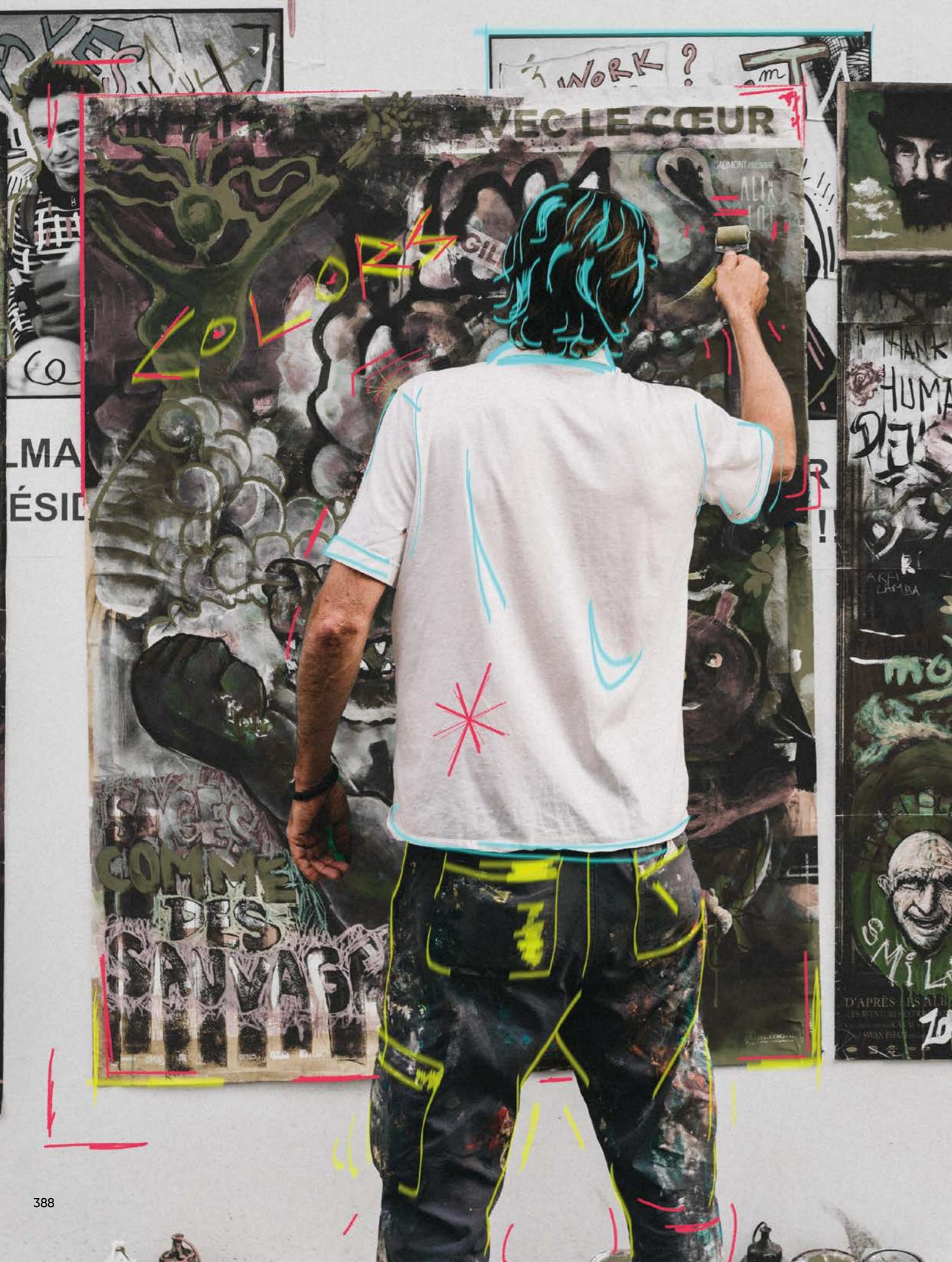
FORMATO NOMINALE NOMINAL SIZE	BORDO EDGE	SPESSORE THICKNESS	BOX			PALLET		
			PZ/BOX PCS/BOX	MQ/BOX SM/BOX	KG/BOX KG/BOX	BOX/PALLET BOXES/PALLET	MQ/PALLET SM/PALLET	KG/PALLET KG/PALLET
15X60-6"X24"	NATURAL	9	14	1,26	25,46	50	63,00	1293,13
30X30-12"X12" MOSAIC	NATURAL	9	6	0,54	10,22	48	25,92	510,75

CARATTERISTICHE TECNICHE SPECIFICHE

TECHNICAL FEATURES SPECIFICATIONS / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES SPÉCIFIQUE / TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ESPECÍFICAS / ТРЕБУЕМЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / 特殊技术规格

DIN EN 16165 Annex B (DIN 51130) (R)	DIN EN 16165 Annex A (DIN 51097) (A+B+C)	BCR REP. CEC 6/81	DM 14/6/89 N. 236	PENDULUM TEST BS (INGLESE)	PENDULUM TEST AS/NZS 4856:2004 (AUSTRALIANO)	PENDULUM TEST UNE ENV 12633:2003 (SPAGNOLO)	BOT 3000 (DCOF)
G.A.	G.B.	C.A.	G.B.				AVERAGE VALUE
URBIKO 156	R10	A	>0,4	>0,4	>0,4	>0,4	>0,42

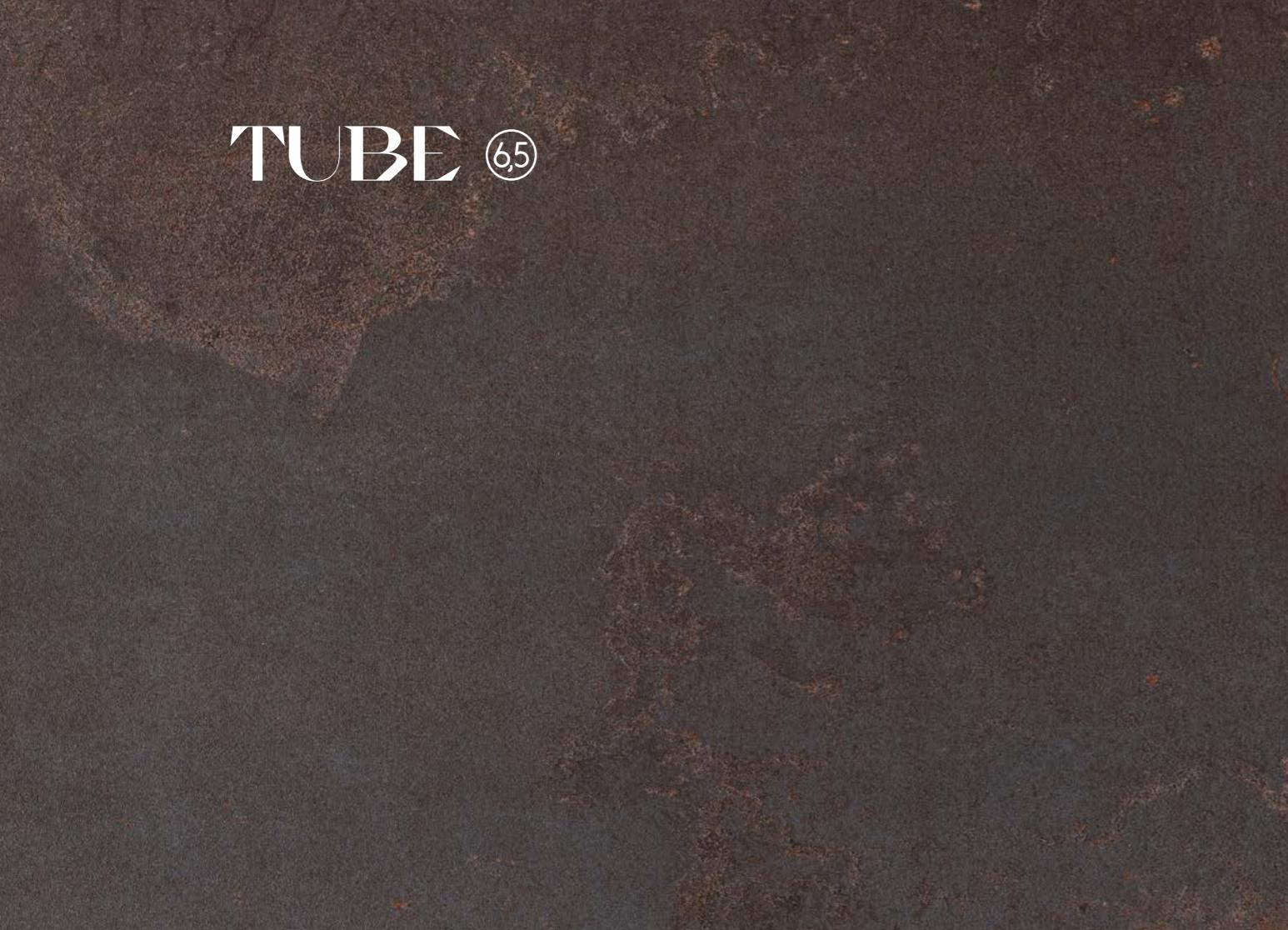




CONTEMPORARY

Tube	390
Retina™	416
Koshi	438

TUBE 65



Contemporary

COLOR BODY PORCELAIN TILE

GRES PORCELLANATO COLORATO IN MASSA / GRÈS CÉRAME TEINTÉ DANS LA MASSE / EINGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO COLOREADO EN MASA / КЕРАМОГРАНИТ ОКРАШЕННЫЙ В МАССЕ / 彩色通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / COOTBETCTVET / 合格
UNI EN 14411 - G Bla

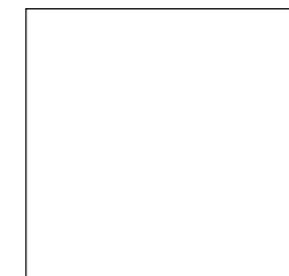


FORMATI

SIZES / FORMATS / FORMATE / FORMATOS / ФОРМАТЫ / 规格



120X260
48"X103"



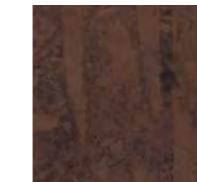
120X120
48"X48"



60X120
24"X48"

SUPERFICI

SURFACES / SURFACES / OBERFLÄCHEN / SUPERFICIES / ПОВЕРХНОСТИ / 表面



N

COLORI

COLOURS / COULEURS / FARBEN / COLORES / ЦВЕТА / 颜色



T



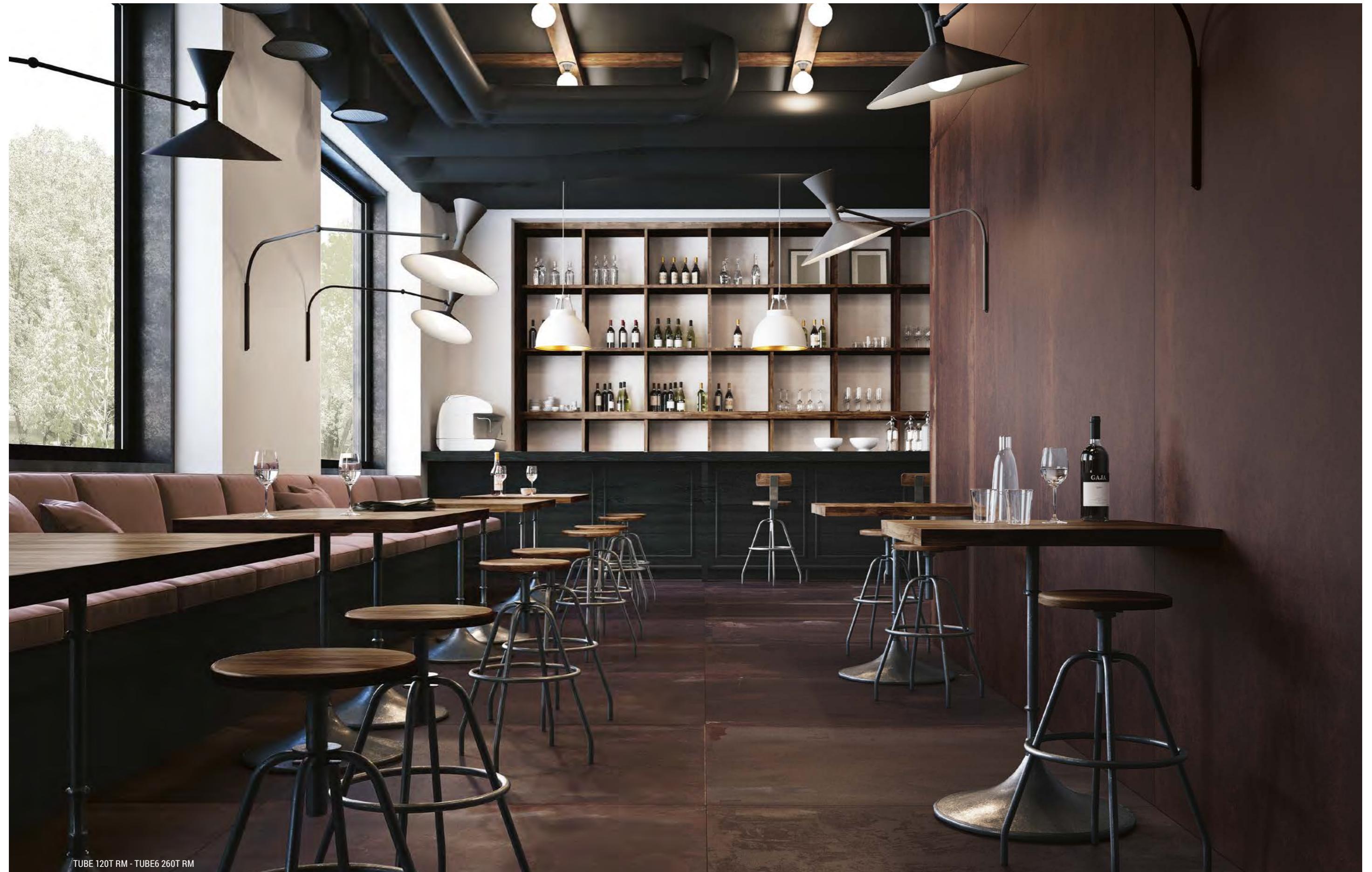
W



G



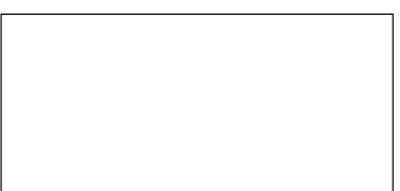
N



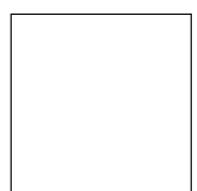
TUBE 120T RM - TUBE6 260T RM



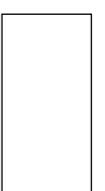
T



120X260 - 48"X103"



120X120 - 48"X48"



60X120 - 24"X48"



TUBE6 260T RM

TUBE6 120T RM

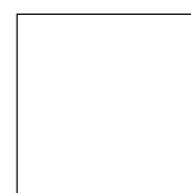
TUBE6 12T RM



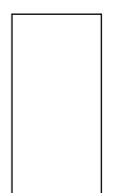
W



120X260 - 48"X103"



120X120 - 48"X48"



60X120 - 24"X48"



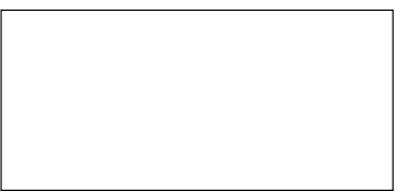
TUBE6 260W RM

TUBE6 120W RM

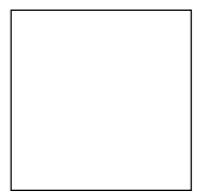
TUBE6 12W RM



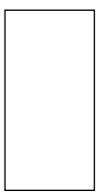
G



120X260 - 48"X103"



120X120 - 48"X48"



60X120 - 24"X48"

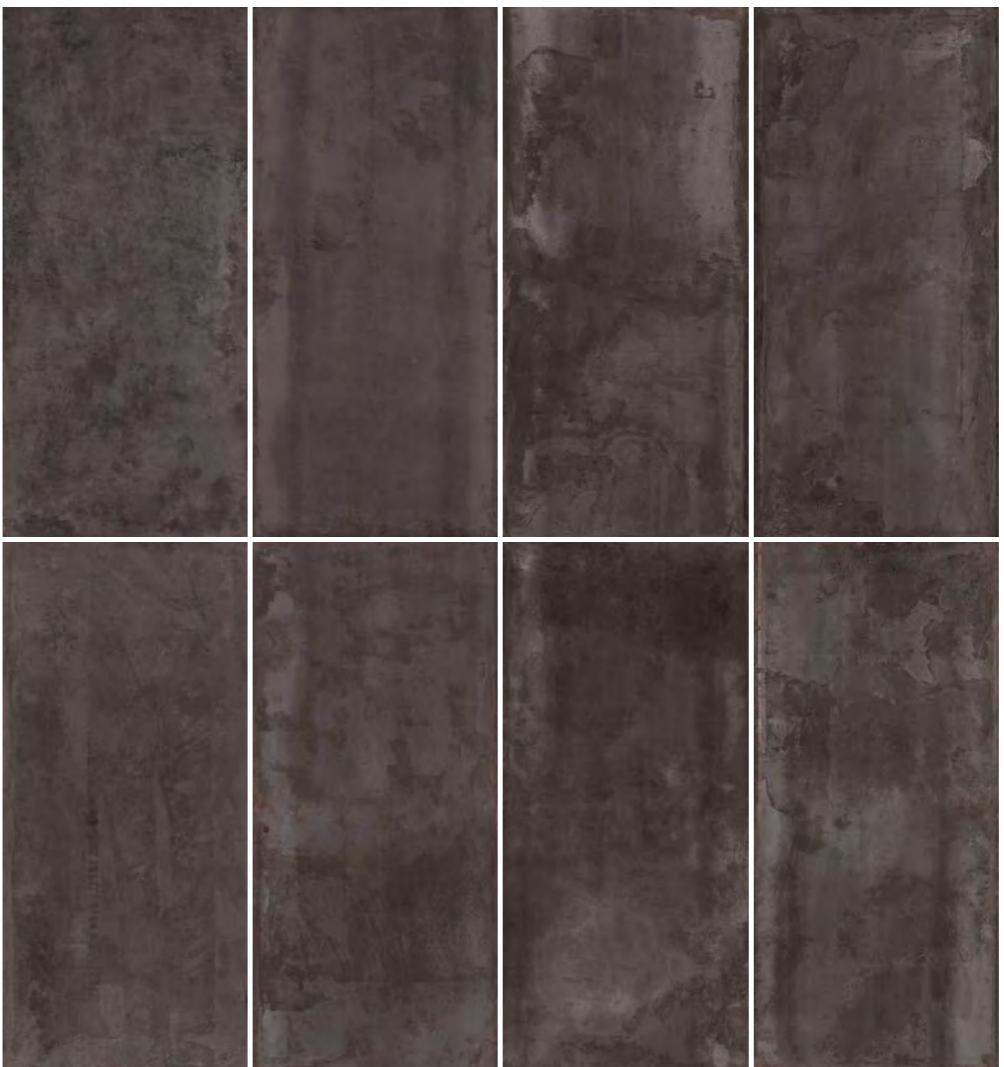


N

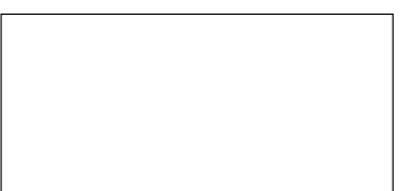
TUBE6 260G RM

TUBE6 120G RM

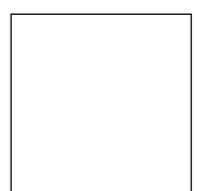
TUBE6 12G RM



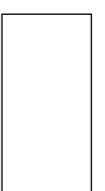
N



120X260 - 48"X103"



120X120 - 48"X48"



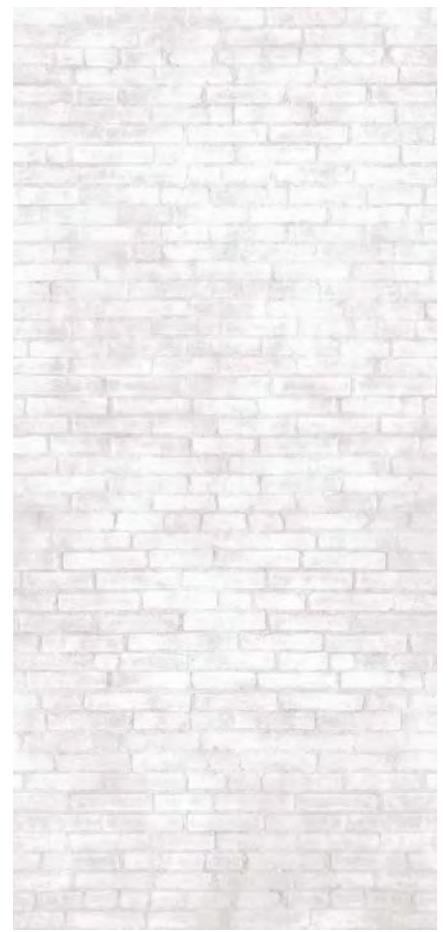
60X120 - 24"X48"



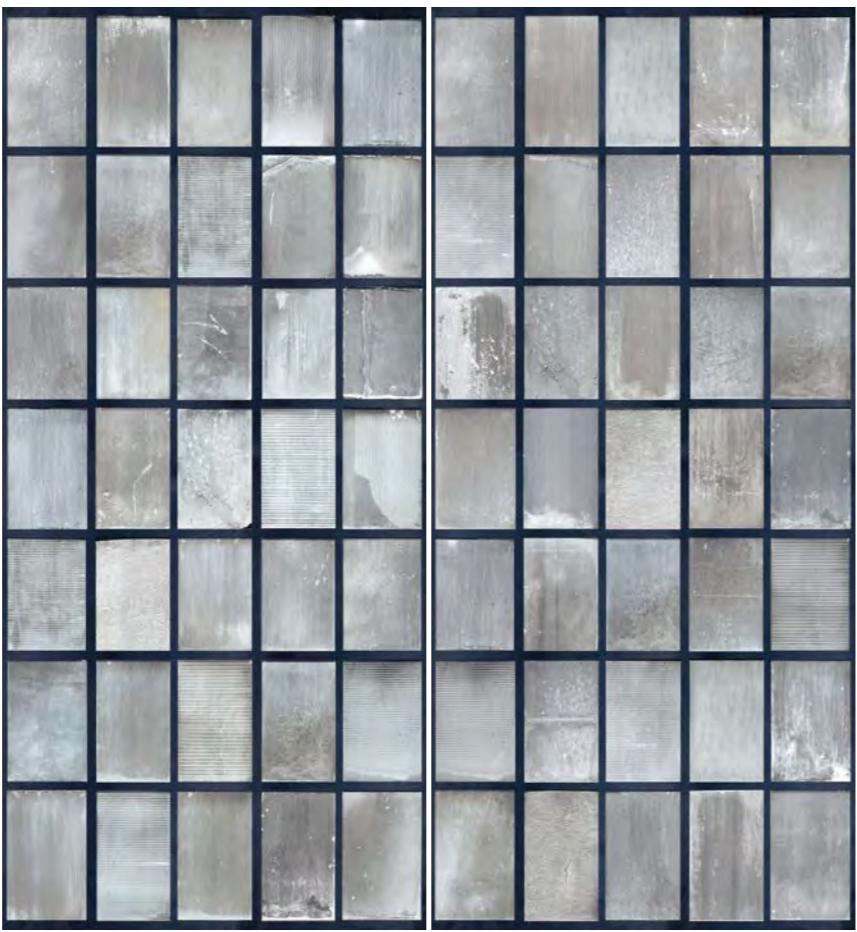
TUBE6 260N RM

TUBE6 120N RM

TUBE6 12N RM



BRICKLANE 260
120x260 - 48"X103"



CAMDEN 260
120x260 - 48"X103"



CAMDEN 260 - TUBE 120G RM - BRICKLANE 260

TUBE



Contemporary

COLOR BODY PORCELAIN TILE

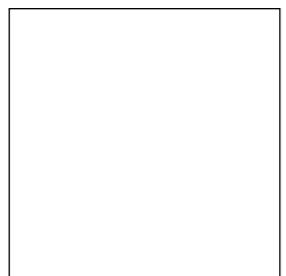
GRES PORCELLANATO COLORATO IN MASSA / GRÈS CÉRAME TEINTÉ DANS LA MASSE / EINGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO COLOREADO EN MASA / КЕРАМОГРАНИТ ОКРАШЕННЫЙ В МАССЕ / 彩色通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / COOTBETCTBYET / 合格
UNI EN 14411 - G Bla



FORMATI

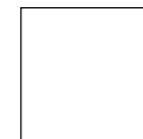
SIZES / FORMATS / FORMATE / FORMATOS / ФОРМАТЫ / 规格



120X120
48"X48"



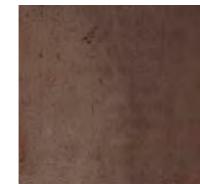
60X120
24"X48"



60X60
24"X24"

SUPERFICI

SURFACES / SURFACES / OBERFLÄCHEN / SUPERFICIES / ПОВЕРХНОСТИ / 表面



N O

COLORI

COLOURS / COULEURS / FARBEN / COLORES / ЦВЕТА / 颜色



T



W



G

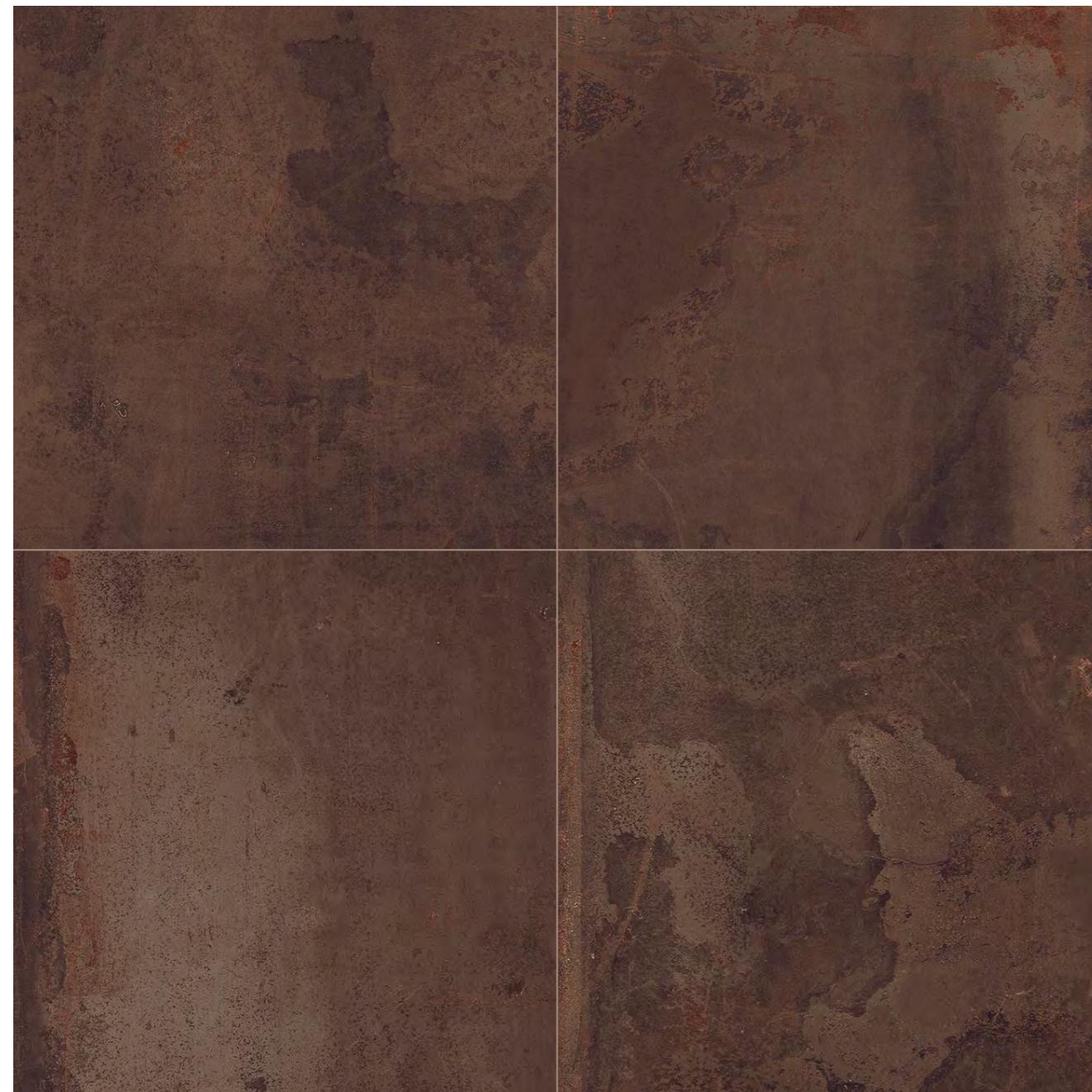


N

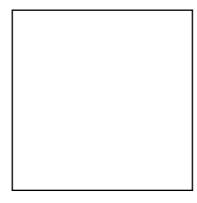




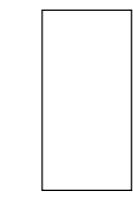
TUBE 12N RM



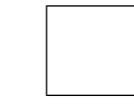
T



120X120 - 48"X48"



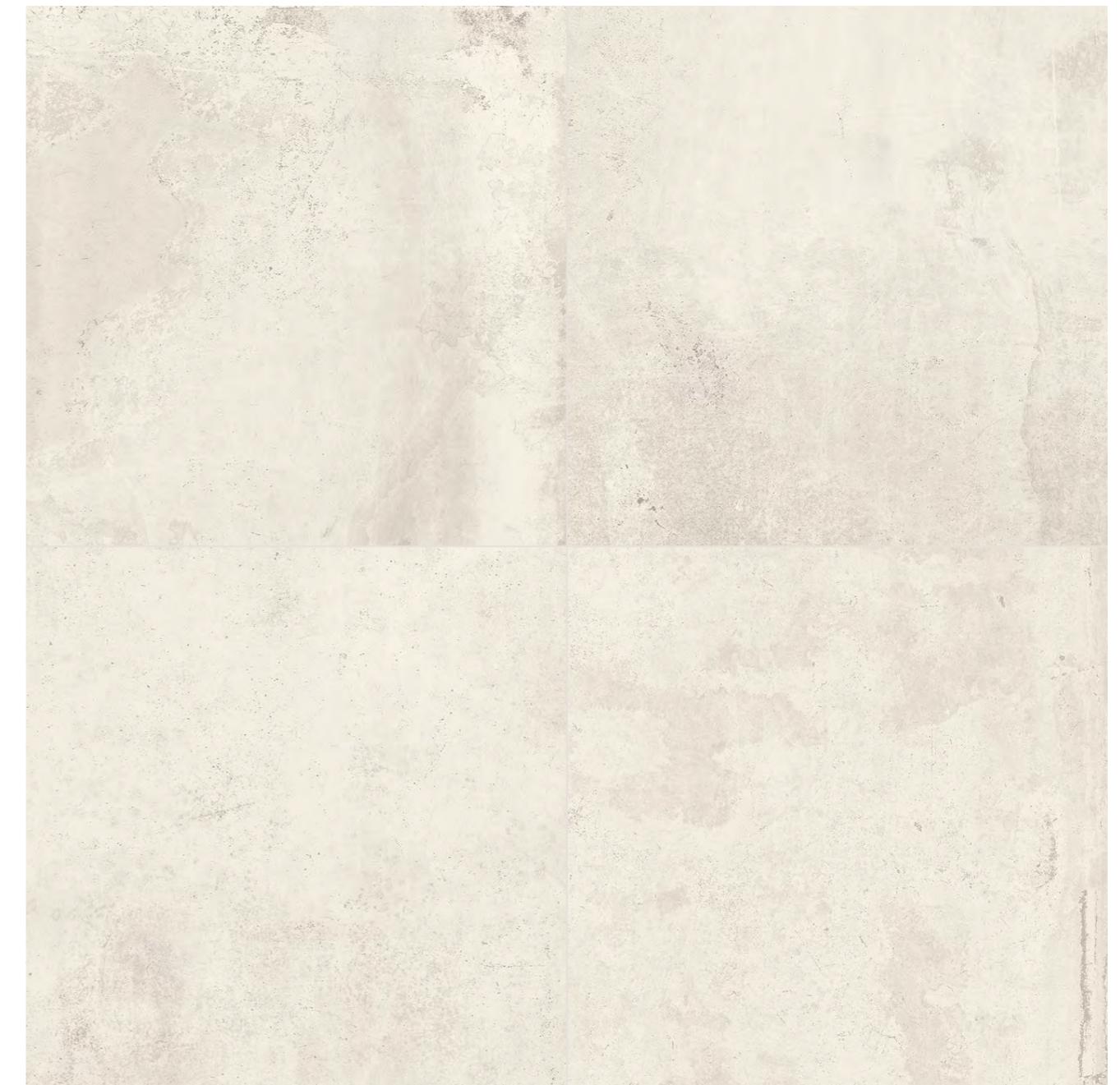
60X120 - 24"x48"



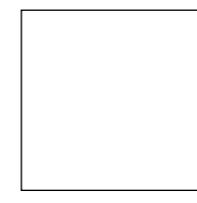
60X60 - 24"x24"



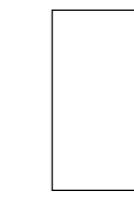
30X30 - 12"X12"



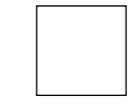
W



120X120 - 48"X48"



60X120 - 24"x48"



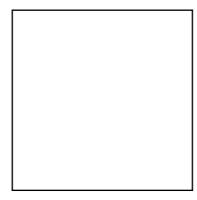
60X60 - 24"x24"



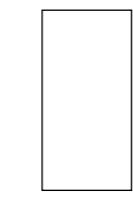
30X30 - 12"X12"



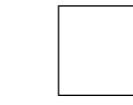
G



120X120 - 48"X48"



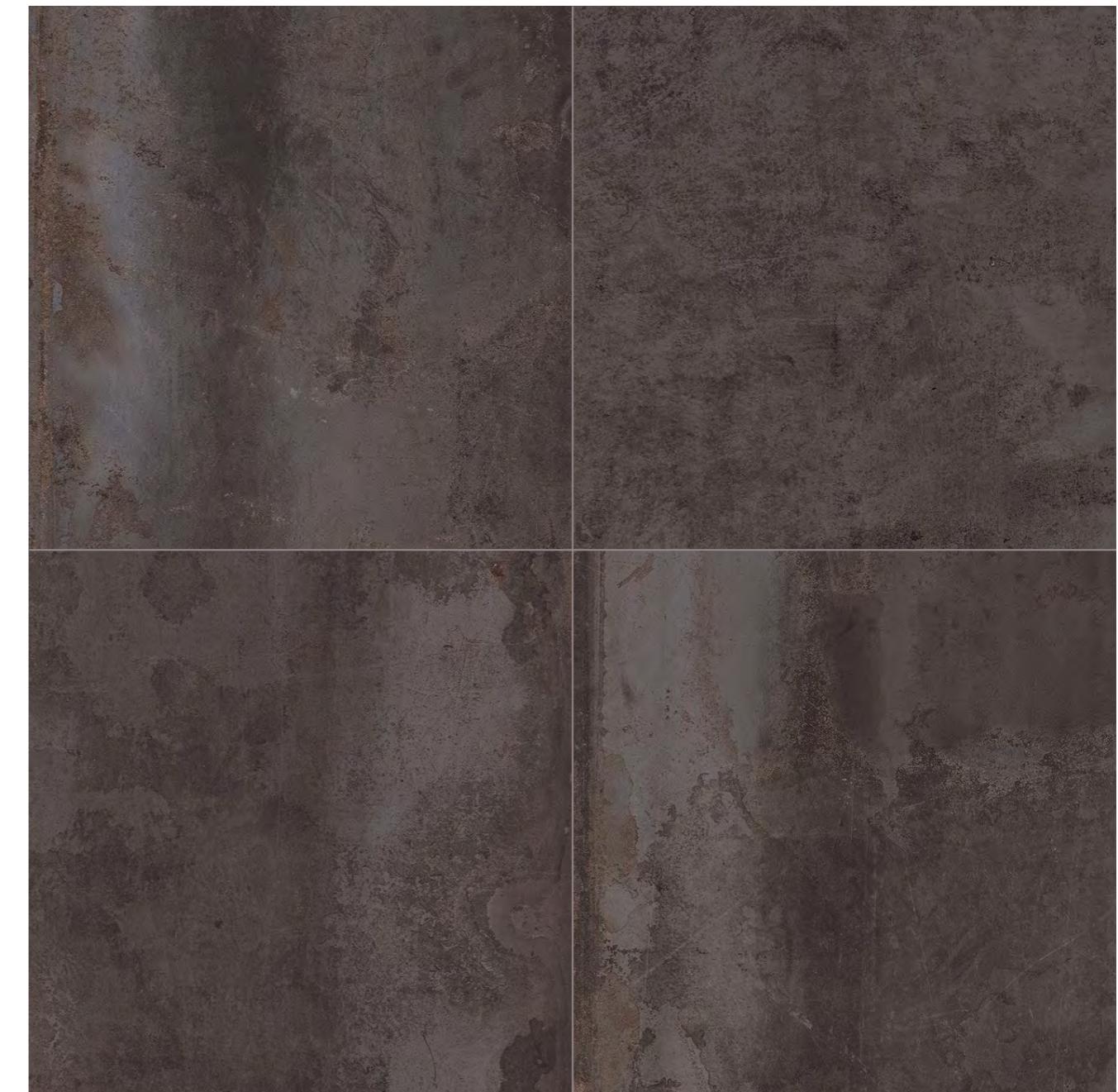
60X120 - 24"x48"



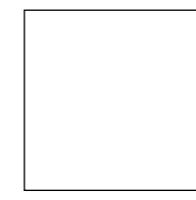
60X60 - 24"x24"



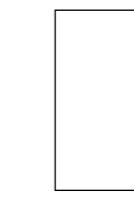
30X30 - 12"X12"



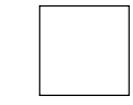
N



120X120 - 48"X48"



60X120 - 24"x48"



60X60 - 24"x24"



30X30 - 12"X12"

PEZZI SPECIALI

SPECIAL PIECES / PIÈCES SPÉCIALES / FORMTEILE / PIEZAS ESPECIALES / СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ / 特制作

N			
	6X120-2.4"X48" △ [6]	6X60-2.4"X24" △ [10]	120X32.5-48"X12.8" △ [2]
T	TUBE BT120T	TUBE BT60T	TUBE G120T
W	TUBE BT120W	TUBE BT60W	TUBE G120W
G	TUBE BT120G	TUBE BT60G	TUBE G120G
N	TUBE BT120N	TUBE BT60N	TUBE G120N

IMBALLI

PACKAGING / EMBALLAGES / VERPACKUNGEN / EMBALAJES / УПАКОВКИ / 包装

FORMATO NOMINALE NOMINAL SIZE	BORDO EDGE	SPESORE THICKNESS	BOX			PALLET		
			PZ/BOX PCS/BOX	MQ/BOX SM/BOX	KG/BOX KG/BOX	BOX/PALLET BOXES/PALLET	MQ/PALLET SM/PALLET	KG/PALLET KG/PALLET
120X260-48"X103"	RECTIFIED	6,5	1	3,12	49,02	20	62,40	1000,40
120X120-48"X48"	RECTIFIED	6,5	2	2,88	44,89	30	86,40	1366,63
60X120-24"X48"	RECTIFIED	6,5	4	2,88	44,83	16	46,08	737,20
120X120-48"X48"	RECTIFIED	10	1	1,44	33,79	36	51,84	1236,35
60X120-24"X48"	RECTIFIED	10	2	1,44	33,06	30	43,20	1011,88
60X60-24"X24"	RECTIFIED	10	3	1,08	24,75	40	43,20	1010,00
30X30-12"X12" MOSAIC	RECTIFIED	10	6	0,54	11,71	48	25,92	581,96

CARATTERISTICHE TECNICHE SPECIFICHE

TECHNICAL FEATURES SPECIFICATIONS / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES SPÉCIFIQUE / TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ESPECÍFICAS / ТРЕБУЕМЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / 特殊技术规格

DIN EN 16165 Annex B (DIN 51130) (R)	DIN EN 16165 Annex A (DIN 51097) (A+B+C)	BCR REP. CEC 6/81	DM 14/6/89 N. 236	PENDULUM TEST BS (INGLESE)	PENDULUM TEST AS/NZS 4856:2004 (AUSTRALIANO)	PENDULUM TEST UNE ENV 12633:2003 (SPAGNOLO)	BOT 3000 (DCOF)
G.A.	G.B.	C.A.	G.B.				AVERAGE VALUE
TUBE	R9	A	-	-	-	>25	>25





COLOR BODY PORCELAIN TILE

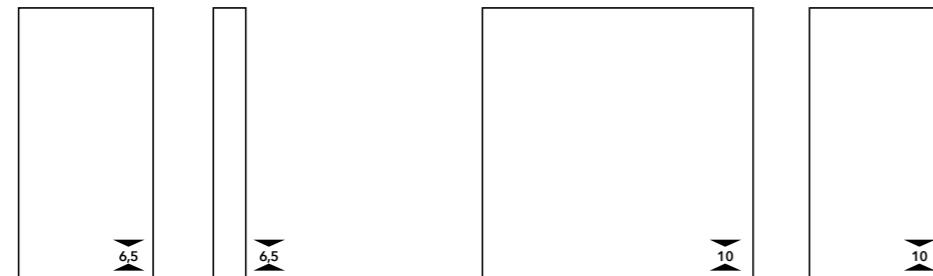
GRES PORCELLANATO COLORATO IN MASSA / GRÈS CÉRAME TEINTÉ DANS LA MASSE / EINGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO COLOREADO EN MASA / КЕРАМОГРАНИТ ОКРАШЕННЫЙ В МАССЕ / 彩色通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / COOTBETCTBUET / 合格
UNI EN 14411 - G Bla



FORMATI

SIZES / FORMATS / FORMATE / FORMATOS / ФОРМАТЫ / 规格



60X120
24"X48"

5X120
2"X48"

120x120
48"X48"

60X120
24"X48"

SUPERFICI

SURFACES / SURFACES / OBERFLÄCHEN / SUPERFICIES / ПОВЕРХНОСТИ / 表面



N
○

COLORI

COLOURS / COULEURS / FARBEN / COLORES / ЦВЕТА / 颜色



FUMO

CENERE

TERRACOTTA

NEVE

CORDA

AVIO

MENTA

SENAPE



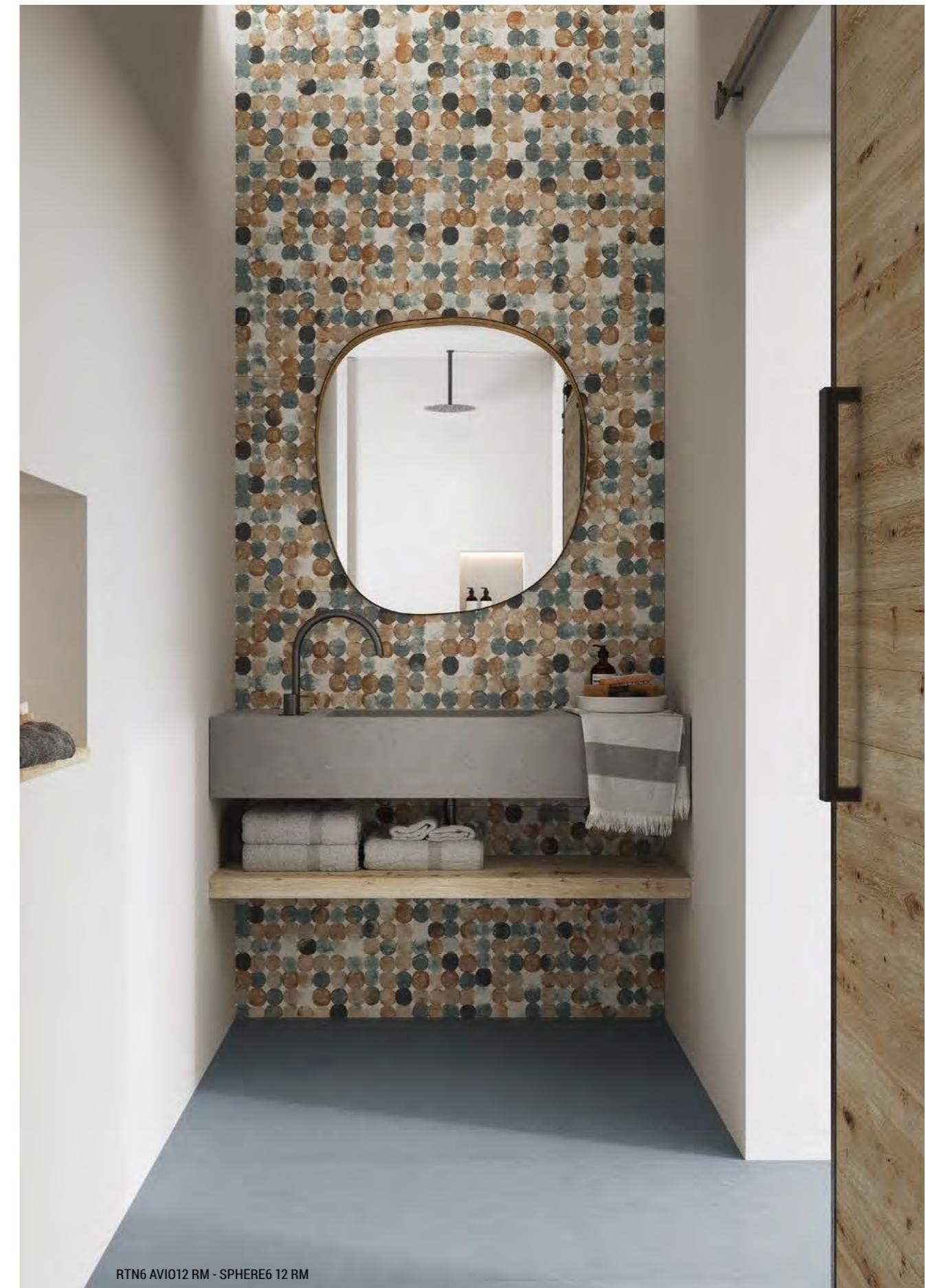
RTN TERRA120 RM - LINAE6 12 RM







RTN6 FUM012 RM - LINAE6 12 RM - ELXR6 2015A RM



RTN6 AVI012 RM - SPHERE6 12 RM



RTN CORDA120 RM - BLOOM6 12 RM



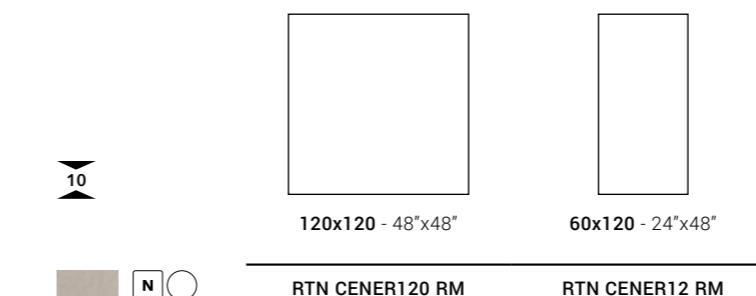
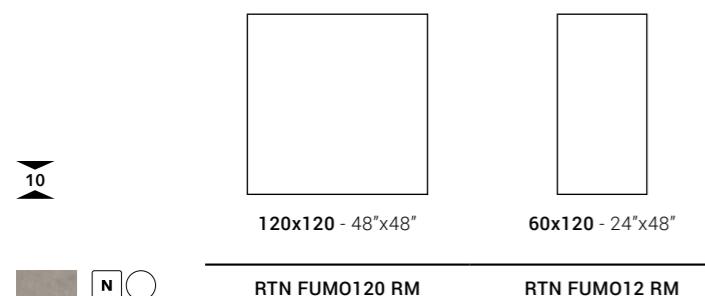
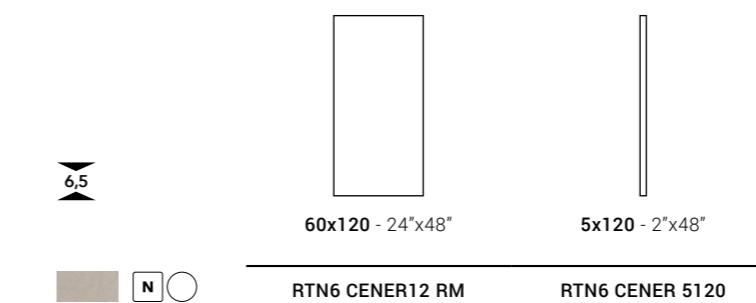
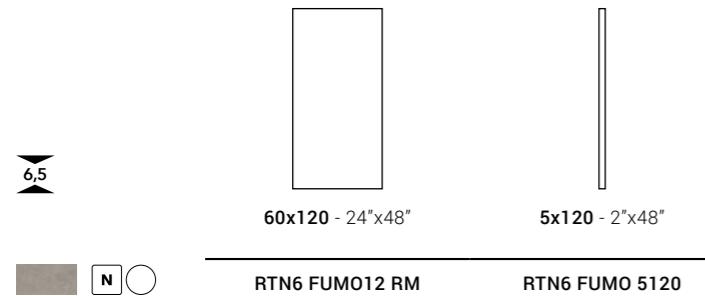
RTN6 SENAP12 RM - RTN6 CORDA12 RM - ELXR6 2015NO RM

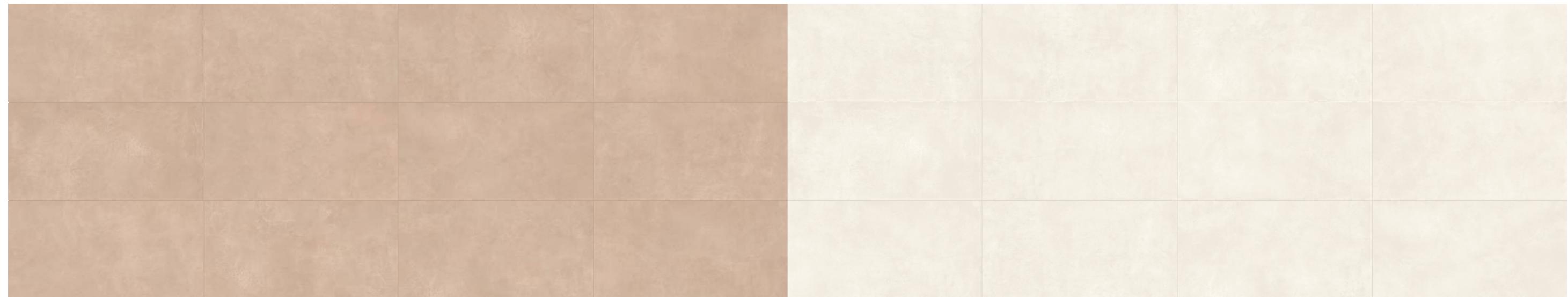
Contemporary



FUMO

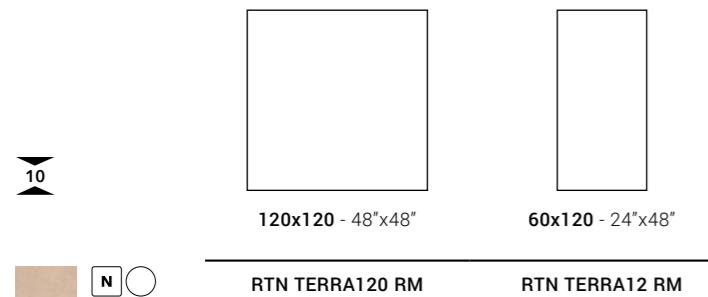
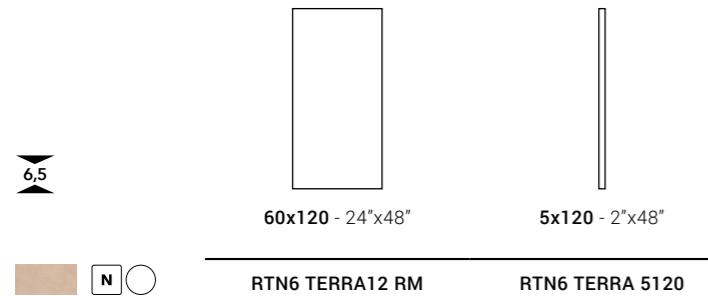
CENERE

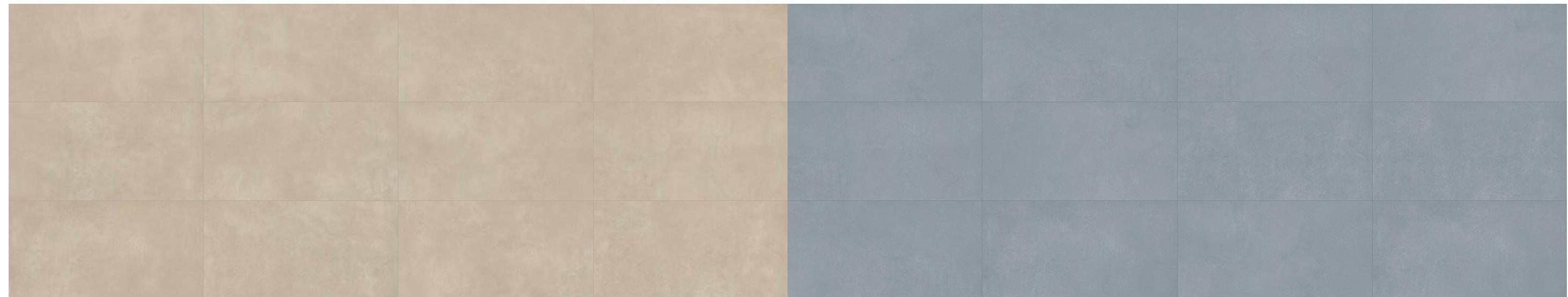




TERRACOTTA

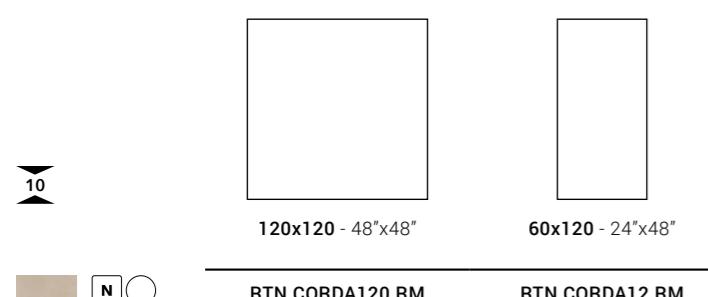
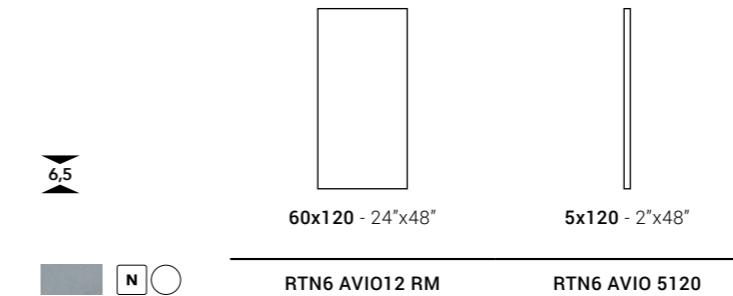
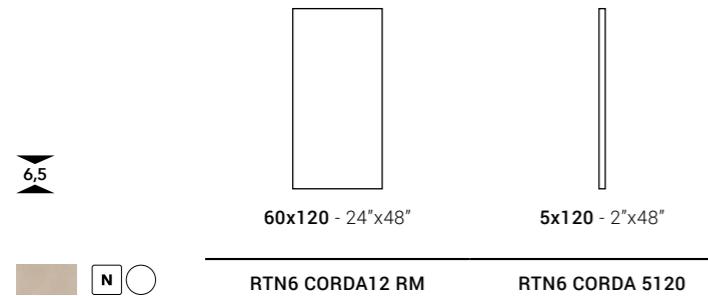
NEVE





CORDA

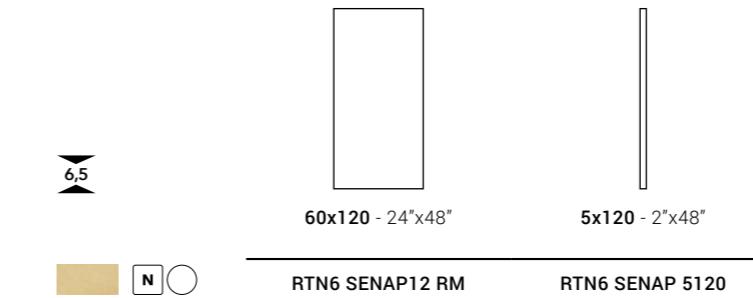
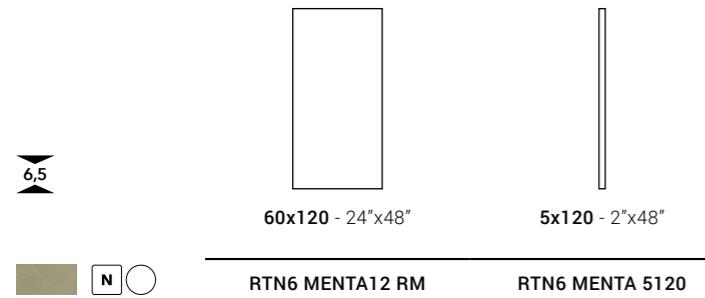
AVIO



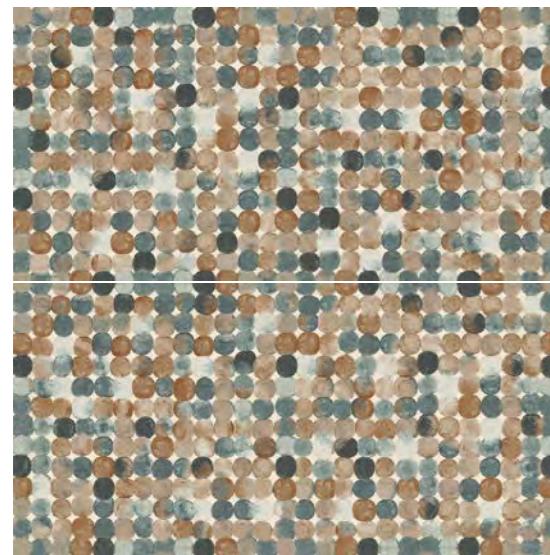


MENTA

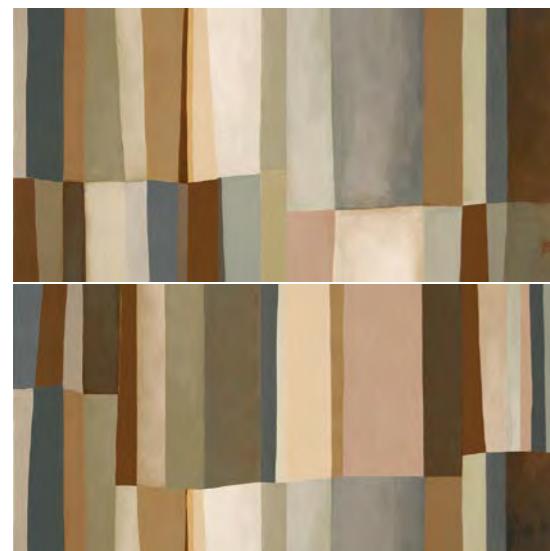
SENAPE



6,5



SPHERE6 12 RM
60x120 - 24"x48"



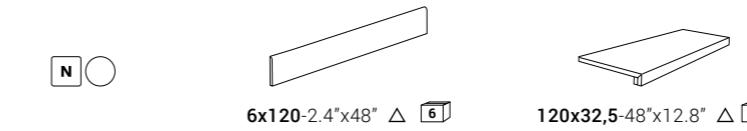
LINA6 12 RM
60x120 - 24"x48"



BLOOM6 12 RM
60x120 - 24"x48"

PEZZI SPECIALI

SPECIAL PIECES / PIÈCES SPÉCIALES / FORMTEILE / PIEZAS ESPECIALES / СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ / 特 制 件



FUMO	RTN FUMO BT120	RTN FUMO G120
CENERE	RTN CENER BT120	RTN CENER G120
TERRACOTTA	RTN TERRA BT120	RTN TERRA BT120
NEVE	RTN NEVE BT120	RTN NEVE G120
CORDA	RTN CORDA BT120	RTN CORDA G120

IMBALLI

PACKAGING / EMBALLAGES / VERPACKUNGEN / EMBALAJES / УПАКОВКИ / 包装

FORMATO NOMINALE NOMINAL SIZE	BORDO EDGE	SPESSORE THICKNESS	SCATOLA / BOX			PALLET		
			PZ/BOX PCS/BOX	MQ/BOX SM/BOX	KG/BOX KG/BOX	BOX/PALLET BOXES/PALLET	MQ/PALLET SM/PALLET	KG/PALLET KG/PALLET
120x120-48"x48"	RECTIFIED	10	1	1,44	34,55	36	51,84	1263,80
60x120-24"x48"	RECTIFIED	10	2	1,44	33,90	30	43,20	1037,00
60x120-24"x48"	RECTIFIED	6,5	4	2,88	45,81	16	46,08	753,02
5x120-2"x48"	RECTIFIED	6,5	16	0,96	15,15	60	57,60	929,00

CARATTERISTICHE TECNICHE SPECIFICHE

TECHNICAL FEATURES SPECIFICATIONS / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES SPÉCIFIQUE / TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ESPECÍFICAS / ТРЕБУЕМЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / 特殊技术规格

	DIN EN 16165 Annex B (DIN 51130) (R)	DIN EN 16165 Annex A (DIN 51097) (A+B+C)	BCR REP. CEC 6/81		DM 14/6/89 N. 236		PENDULUM TEST BS (INGLESE)	PENDULUM TEST AS/NZS 4856:2004 (AUSTRALIANO)	PENDULUM TEST UNE ENV 12633:2003 (SPAGNOLO)	BOT 3000 (DCOF)
			G.A.	G.B.	C.A.	G.B.				
RETINA 6,5	R9	A	>0.4	>0.4	>0.4	>0.4	>25	>25	1	>0,42
RETINA 10	R10	A	>0.4	>0.4	>0.4	>0.4	>36	>35	1	>0,42

KOSHI



Contemporary

COLOR BODY PORCELAIN TILE

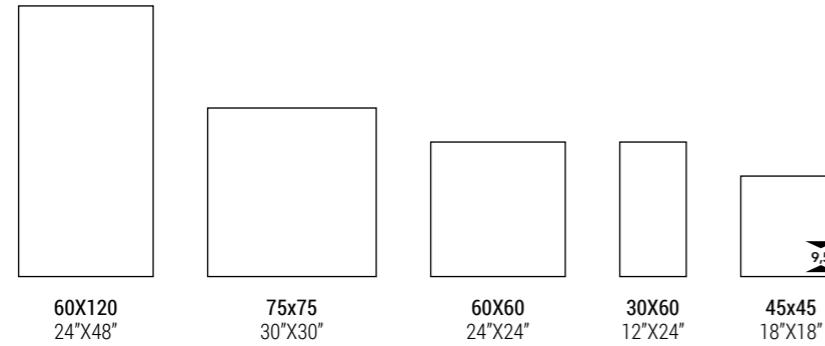
GRES PORCELLANATO COLORATO IN MASSA / GRÈS CÉRAME TEINTÉ DANS LA MASSE / EINGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO COLOREADO EN MASA / КЕРАМОГРАНИТ ОКРАШЕННЫЙ В МАССЕ / 彩色通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / COOTBETCTBYET / 合格
UNI EN 14411 - G Bla



FORMATI

SIZES / FORMATS / FORMATE / FORMATOS / ФОРМАТЫ / 规格



SUPERFICI

SURFACES / SURFACES / OBERFLÄCHEN / SUPERFICIES / ПОВЕРХНОСТИ / 表面



N

COLORI

COLOURS / COULEURS / FARBEN / COLORES / ЦВЕТА / 颜色

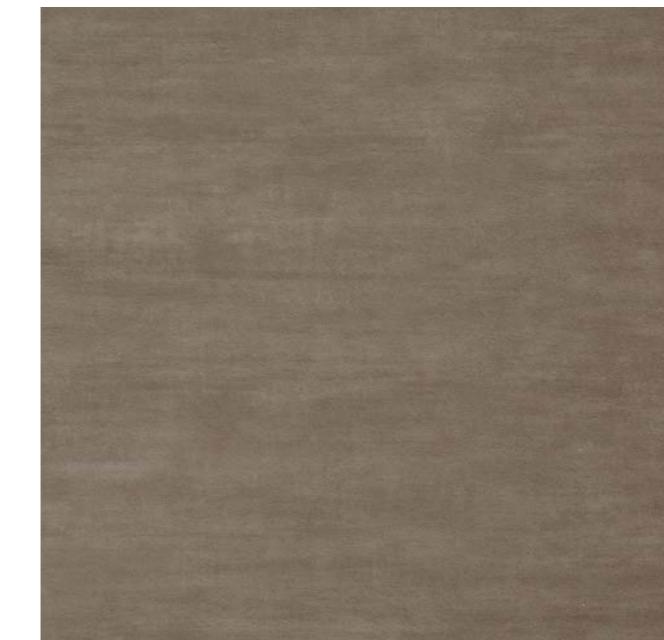




A



B



CE



T

60X120-24"X48"	75X75-30"X30"	60X60-24"X24"	30X60-12"X24"

			KOSHI 12A				KOSHI 75A				KOSHI 60A				KOSHI 36A R
			KOSHI 12B				KOSHI 75B				KOSHI 60B				KOSHI 36B R

30X60-12"X24"	45X45-18"X18"	30X30-12"X12"
		KOSHI 36A
		KOSHI 45A
		MK.KOSHI 30A
		KOSHI 36B
		KOSHI 45B
		MK.KOSHI 30B

60X120-24"X48"	75X75-30"X30"	60X60-24"X24"	30X60-12"X24"

			KOSHI 12CE				KOSHI 75CE				KOSHI 60CE				KOSHI 36CE R
			KOSHI 12T				KOSHI 75T				KOSHI 60T				KOSHI 36T R

30X60-12"X24"	45X45-18"X18"	30X30-12"X12"
		KOSHI 36CE
		KOSHI 45CE
		MK.KOSHI 30CE
		KOSHI 36T
		KOSHI 45T
		MK.KOSHI 30T



W



G



DG



N

60X120-24"X48"	75X75-30"X30"	60X60-24"X24"	30X60-12"X24"

KOSHI 12W KOSHI 75W KOSHI 60W KOSHI 36W R

KOSHI 12G	KOSHI 75G	KOSHI 60G	KOSHI 36G R

30X60-12"X24"	45X45-18"X18"	30X30-12"X12"

KOSHI 36W	KOSHI 45W	MK.KOSHI 30W

KOSHI 36G	KOSHI 45G	MK.KOSHI 30G

60X120-24"X48"	75X75-30"X30"	60X60-24"X24"	30X60-12"X24"

KOSHI 12DG KOSHI 75DG KOSHI 60DG KOSHI 36DG R

KOSHI 12N	KOSHI 75N	KOSHI 60N	KOSHI 36N R

30X60-12"X24"	45X45-18"X18"	30X30-12"X12"

KOSHI 36DG	KOSHI 45DG	MK.KOSHI 30DG

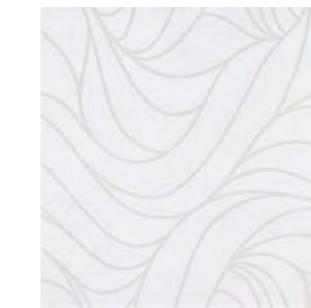
KOSHI 36N	KOSHI 45N	MK.KOSHI 30N



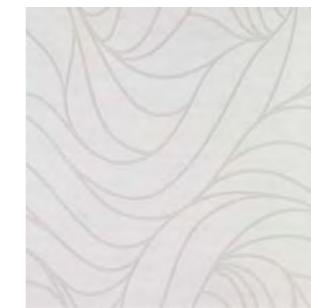
KOSHI A1
60X60-24"X24"
△ [2]



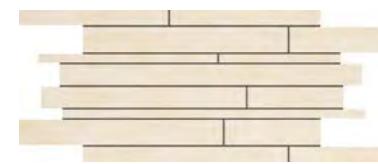
KOSHI B1
60X60-24"X24"
△ [2]



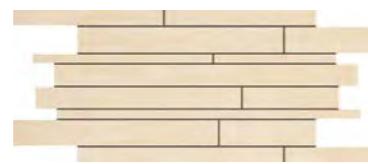
KOSHI W1
60X60-24"X24"
△ [2]



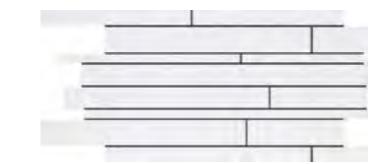
KOSHI G1
60X60-24"X24"
△ [2]



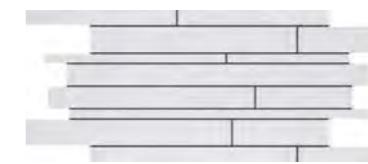
MU.KOSHI 36A
30X60-12"X24"
△ [4]



MU.KOSHI 36B
30X60-12"X24"
△ [4]



MU.KOSHI 36W
30X60-12"X24"
△ [4]



MU.KOSHI 36G
30X60-12"X24"
△ [4]



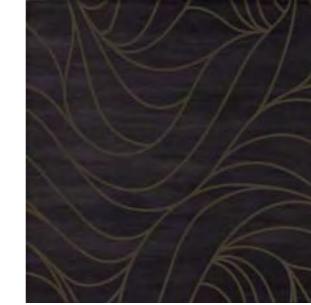
KOSHI CE1
60X60-24"X24"
△ [2]



KOSHI T1
60X60-24"X24"
△ [2]



KOSHI DG1
60X60-24"X24"
△ [2]



KOSHI N1
60X60-24"X24"
△ [2]



MU.KOSHI 36CE
30X60-12"X24"
△ [4]



MU.KOSHI 36T
30X60-12"X24"
△ [4]



MU.KOSHI 36DG
30X60-12"X24"
△ [4]



MU.KOSHI 36N
30X60-12"X24"
△ [4]

PEZZI SPECIALI

SPECIAL PIECES / PIÈCES SPÉCIALES / FORMTEILE / PIEZAS ESPECIALES / СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ / 特制作

N		9,5X45-3.7"X18" △ 10		9,5X60-3.7"X24" △ 13		9,5X75-3.7"X30" △ 10		30X60-12"X24" △ 8
A	KOSHI BT 45A	KOSHI BT 60A	KOSHI BT75A	KOSHI S60A				
B	KOSHI BT 45B	KOSHI BT 60B	KOSHI BT75B	KOSHI S60B				
CE	KOSHI BT 45CE	KOSHI BT 60CE	KOSHI BT75CE	KOSHI S60CE				
T	KOSHI BT 45T	KOSHI BT 60T	KOSHI BT75T	KOSHI S60T				
W	KOSHI BT 45W	KOSHI BT 60W	KOSHI BT75W	KOSHI S60W				
G	KOSHI BT 45G	KOSHI BT 60G	KOSHI BT75G	KOSHI S60G				
DG	KOSHI BT 45DG	KOSHI BT 60DG	KOSHI BT75DG	KOSHI S60DG				
N	KOSHI BT 45N	KOSHI BT 60N	KOSHI BT75N	KOSHI S60N				

IMBALLI

PACKAGING / EMBALLAGES / VERPACKUNGEN / EMBALAJES / УПАКОВКИ / 包装

FORMATO NOMINALE NOMINAL SIZE	BORDO EDGE	SPESORE THICKNESS	BOX			PALLET		
			PZ/BOX PCS/BOX	MQ/BOX SM/BOX	KG/BOX KG/BOX	BOX/PALLET BOXES/PALLET	MQ/PALLET SM/PALLET	KG/PALLET KG/PALLET
60X120-24"X48"	RECTIFIED	10	2	1,44	35,37	27	38,88	974,96
60X60-24"X24"	RECTIFIED	10	3	1,08	24,14	40	43,20	985,75
30X60-12"X24"	RECTIFIED	9,2	6	1,08	24,14	48	51,84	1178,60
30X60-12"X24"	NATURAL	9,2	6	1,08	24,51	48	51,84	1196,60
75X75-30"X30"	RECTIFIED	10	2	1,13	26,62	45	50,63	1217,84
45X45-18"X18"	NATURAL	9,5	5	1,01	21,12	33	33,41	716,92
30X30-12"X12" MOSAIC	RECTIFIED	9,2	4	0,36	6,83	72	25,92	511,62

CARATTERISTICHE TECNICHE SPECIFICHE

TECHNICAL FEATURES SPECIFICATIONS / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES SPÉCIFIQUE / TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ESPECÍFICAS / ТРЕБУЕМЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / 特殊技术規格

DIN EN 16165 Annex B (DIN 51130) (R)	DIN EN 16165 Annex A (DIN 51097) (A+B+C)	BCR REP. CEC 6/81		DM 14/6/89 N. 236		PENDULUM TEST BS (INGLESE)	PENDULUM TEST AS/NZS 4856:2004 (AUSTRALIANO)	PENDULUM TEST UNE ENV 12633:2003 (SPAGNOLO)	BOT 3000 (DCOF)
		G.A.	G.B.	C.A.	G.B.				
KOSHI	R9	A	>0.4	>0.4	>0.4	>0.4	-	-	>0,42





HIGH PERFORMANCE

Parade	450
Concrete Project	468
Micron 2.0	476

PARADE



THROUGH-BODY PORCELAIN TILE

HIGH PERFORMANCE + RESTORABLE POLISHED FINISH *

GRES PORCELLANATO A TUTTA MASSA / GRÈS CÉRAME PLEINE MASSE / DURCHGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELANICO A TODA MASA / ПОЛНОТЕЛЫЙ КЕРАМОГРАНIT / 通体瓷质砖

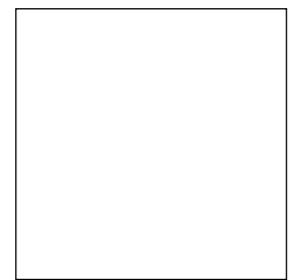
CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / COOTBETCTBYET / 合格
UNI EN 14411 - G Bla

* on account of the nature of the product that maintains its aesthetic characteristics throughout the entire body of the material, the polished finish can be restored to eliminate any small surface marks that may have been generated by years of foot traffic.

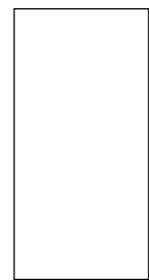


FORMATI

SIZES / FORMATS / FORMATE / FORMATOS / ФОРМАТЫ / 规格



120X120
48"X48"



60X120
24"X48"



60X60
24"X24"



30X60
12"X24"

SUPERFICI

SURFACES / SURFACES / OBERFLÄCHEN / SUPERFICIES / ПОВЕРХНОСТИ / 表面



COLORI

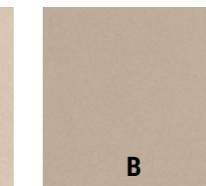
COLOURS / COULEURS / FARBEN / COLORES / ЦВЕТА / 颜色



W



A



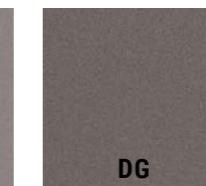
B



AG



G



DG

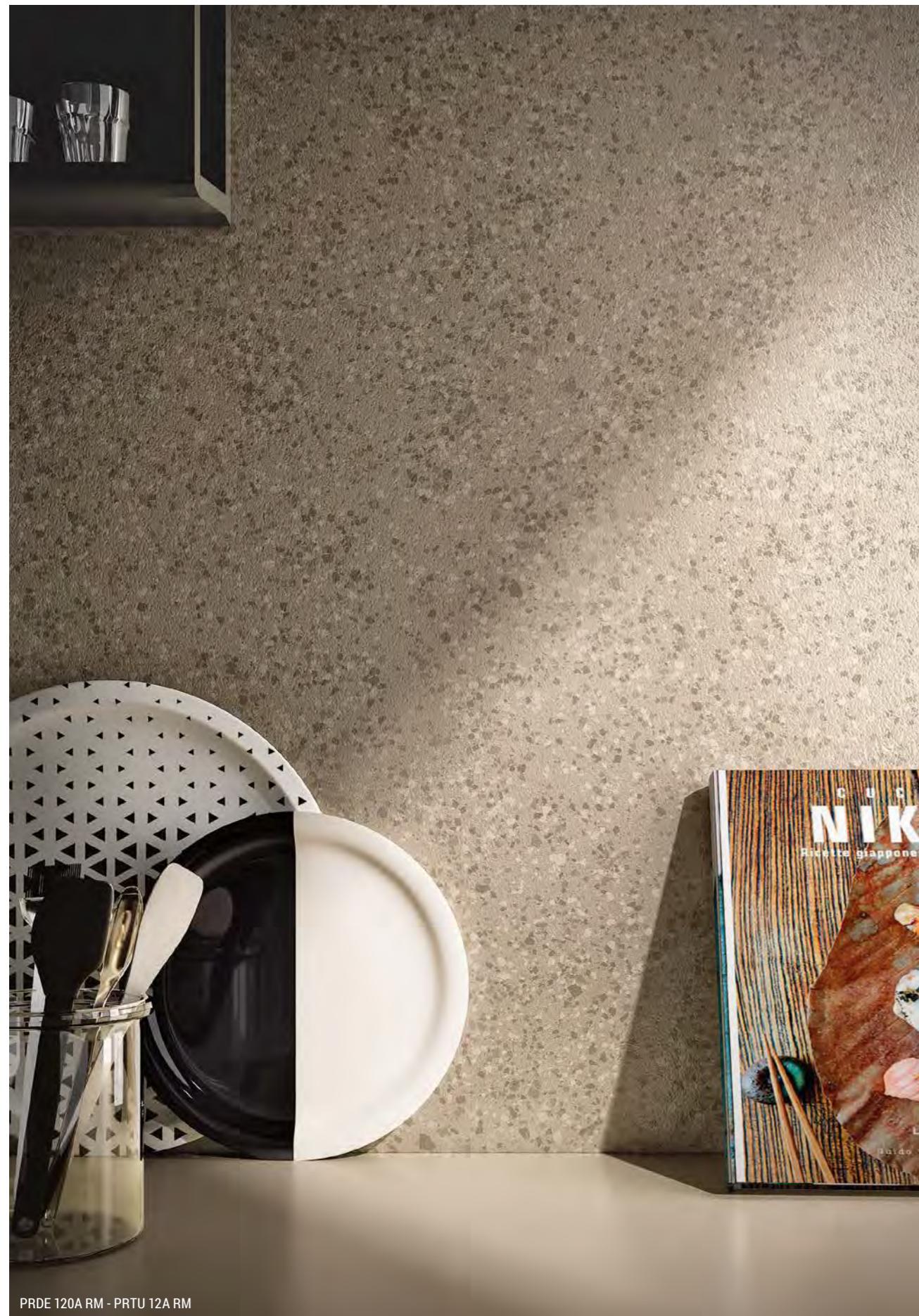


452

PRDE DK 12W LV - PRDE 120W LV - PRTU 120W RM



453



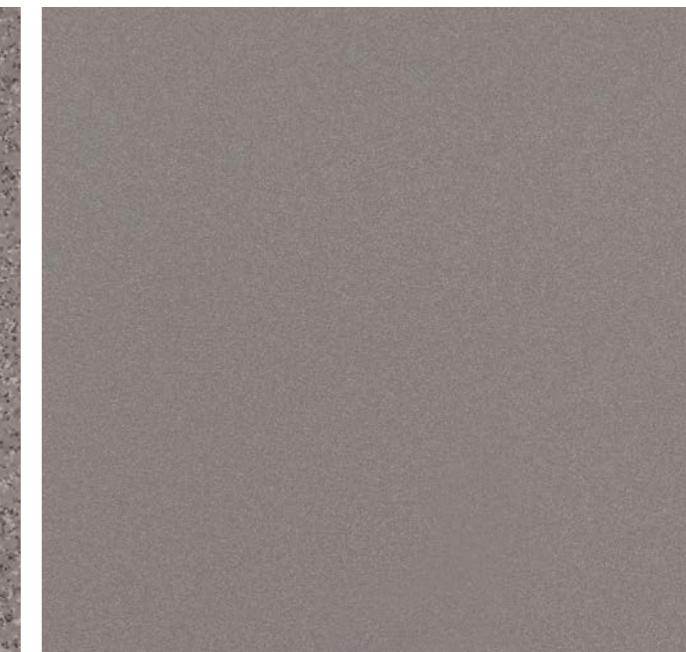
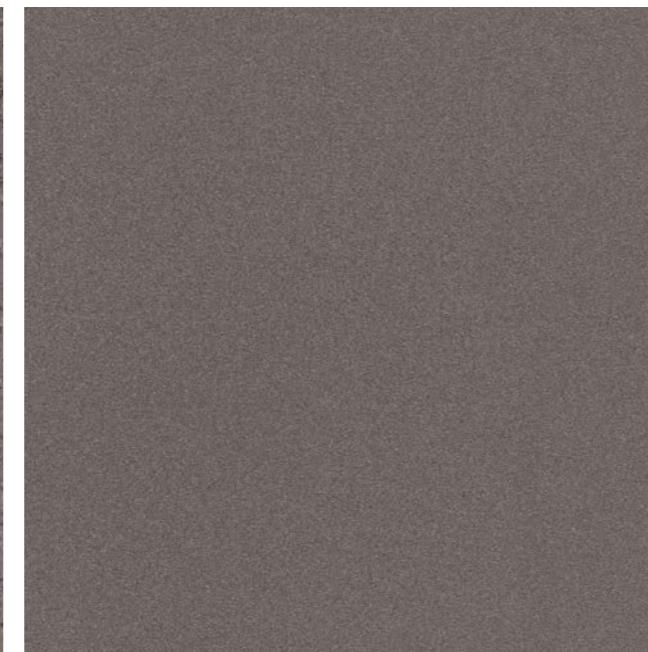
454

PRDE 120A RM - PRTU 12A RM



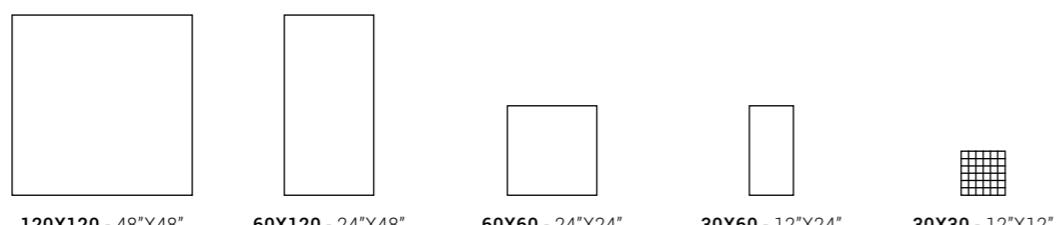
PRDE 120A RM - PRDE DK 12DG LV - PRTU 12A RM - PRDE 120A LV





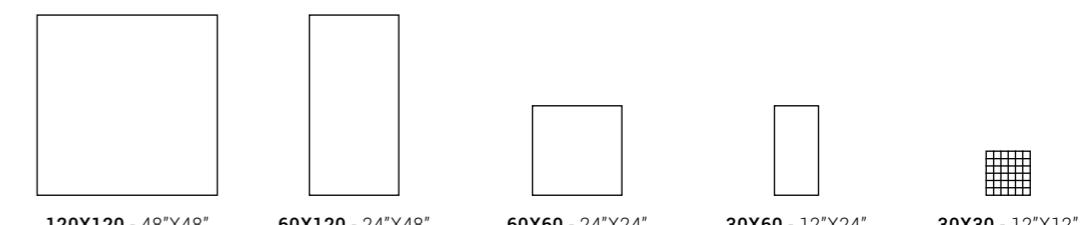
DG

G



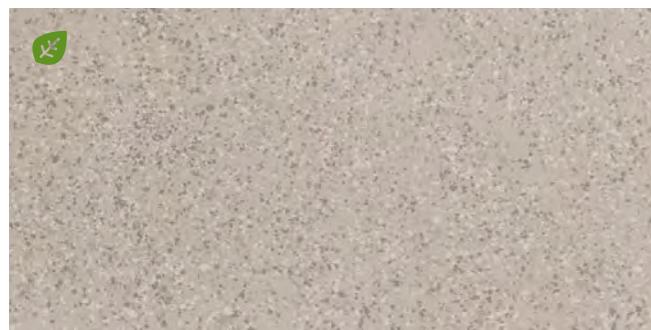
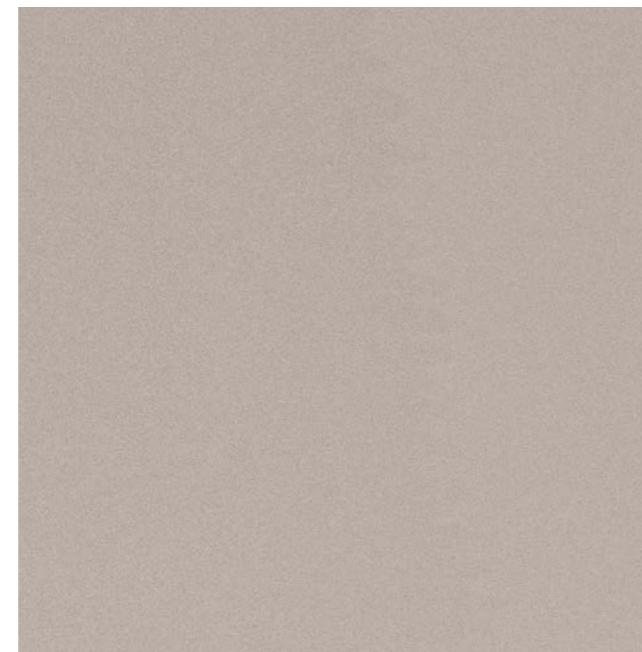
120X120 - 48"X48" 60X120 - 24"X48" 60X60 - 24"X24" 30X60 - 12"X24" 30X30 - 12"X12"

PRDE 120DG RM PRDE 12DG RM PRDE 60DG RM PRDE 36DG RM MK.PRDE 30DG
 PRDE RB120DG RM PRDE RB12DG RM PRDE RB60DG RM
 PRDE 120DG LV PRDE 12DG LV PRDE 60DG LV
 PRTU 120DG RM PRTU 12DG RM PRTU 60DG RM PRTU 36DG RM MK.PRTU 30DG
 PRTU 120DG LV PRTU 12DG LV PRTU 60DG LV



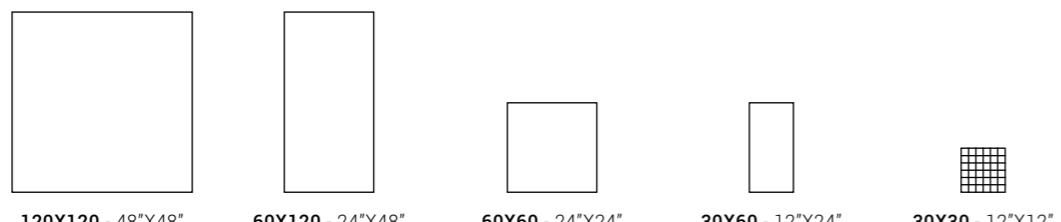
120X120 - 48"X48" 60X120 - 24"X48" 60X60 - 24"X24" 30X60 - 12"X24" 30X30 - 12"X12"

PRDE 120G RM PRDE 12G RM PRDE 60G RM PRDE 36G RM MK.PRDE 30G
 PRDE RB120G RM PRDE RB12G RM PRDE RB60G RM
 PRDE 120G LV PRDE 12G LV PRDE 60G LV
 PRTU 120G RM PRTU 12G RM PRTU 60G RM PRTU 36G RM MK.PRTU 30G
 PRTU 120G LV PRTU 12G LV PRTU 60G LV



AG

W



120X120 - 48"X48" 60X120 - 24"X48" 60X60 - 24"X24" 30X60 - 12"X24" 30X30 - 12"X12"

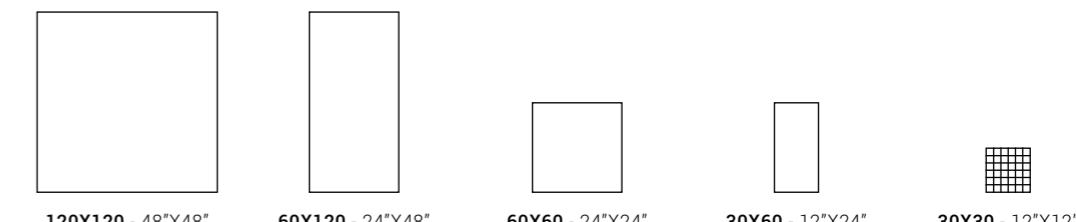
PRDE 120AG RM PRDE 12AG RM PRDE 60AG RM PRDE 36AG RM MK.PRDE 30AG

PRDE RB120AG RM PRDE RB12AG RM PRDE RB60AG RM

PRDE 120AG LV PRDE 12AG LV PRDE 60AG LV

PRTU 120AG RM PRTU 12AG RM PRTU 60AG RM PRTU 36AG RM MK.PRTU 30AG

PRTU 120AG LV PRTU 12AG LV PRTU 60AG LV



120X120 - 48"X48" 60X120 - 24"X48" 60X60 - 24"X24" 30X60 - 12"X24" 30X30 - 12"X12"

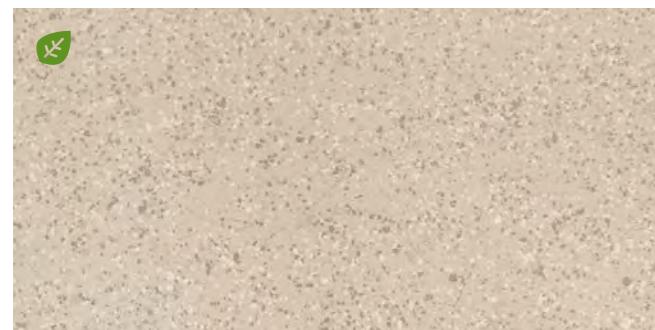
PRDE 120W RM PRDE 12W RM PRDE 60W RM PRDE 36W RM MK.PRDE 30W

PRDE RB120W RM PRDE RB12W RM PRDE RB60W RM

PRDE 120W LV PRDE 12W LV PRDE 60W LV

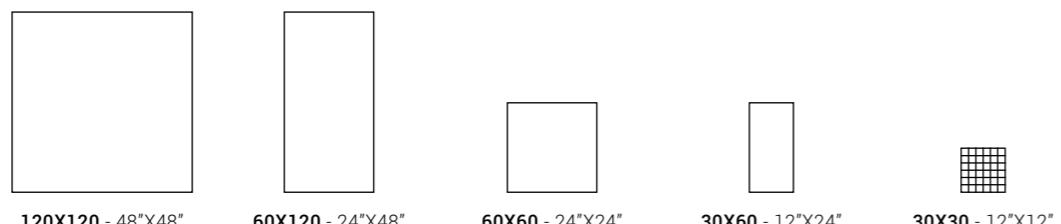
PRTU 120W RM PRTU 12W RM PRTU 60W RM PRTU 36W RM MK.PRTU 30W

PRTU 120W LV PRTU 12W LV PRTU 60W LV



A

B



120X120 - 48"X48" 60X120 - 24"X48" 60X60 - 24"X24" 30X60 - 12"X24" 30X30 - 12"X12"

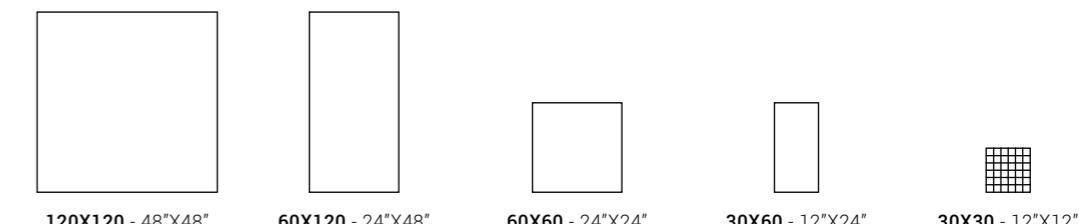
PRDE 120A RM PRDE 12A RM PRDE 60A RM PRDE 36A RM MK.PRDE 30A

PRDE RB120A RM PRDE RB12A RM PRDE RB60A RM

PRDE 120A LV PRDE 12A LV PRDE 60A LV

PRTU 120A RM PRTU 12A RM PRTU 60A RM PRTU 36A RM MK.PRTU 30A

PRTU 120A LV PRTU 12A LV PRTU 60A LV



120X120 - 48"X48" 60X120 - 24"X48" 60X60 - 24"X24" 30X60 - 12"X24" 30X30 - 12"X12"

PRDE 120B RM PRDE 12B RM PRDE 60B RM PRDE 36B RM MK.PRDE 30B

PRDE RB120B RM PRDE RB12B RM PRDE RB60B RM

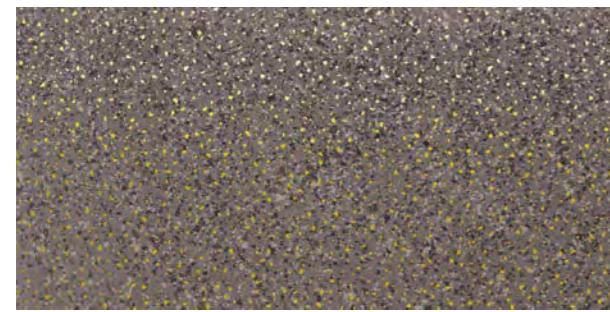
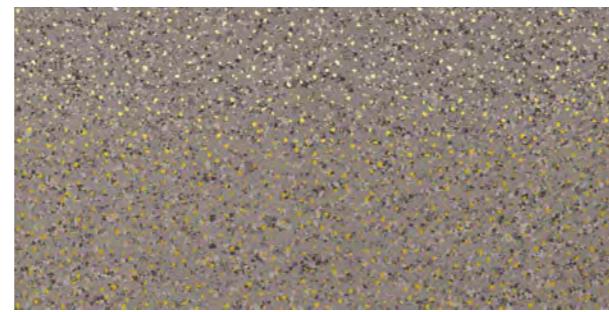
PRDE 120B LV PRDE 12B LV PRDE 60B LV

PRTU 120B RM PRTU 12B RM PRTU 60B RM PRTU 36B RM MK.PRTU 30B

PRTU 120B LV PRTU 12B LV PRTU 60B LV



L

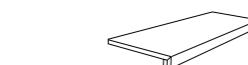
PRDE DK 12DG LV
60X120-24"X48"PRDE DK 12G LV
60X120-24"X48"PRDE DK 12AG LV
60X120-24"X48"PRDE DK 12W LV
60X120-24"X48"PRDE DK 12A LV
60X120-24"X48"PRDE DK 12B LV
60X120-24"X48"

PEZZI SPECIALI

SPECIAL PIECES / PIÈCES SPÉCIALES / FORMTEILE / PIEZAS ESPECIALES / СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ / 特制件



6X120-2.4"X48" △ [6]



120X32,5-48"X12,8" △ [2]



6X120-2.4"X48" △ [6]

PRDE DG

PRDE BT120DG

PRDE G120DG

PRDE G

PRDE BT120G

PRDE G120G

PRDE AG

PRDE BT120AG

PRDE G120AG

PRDE W

PRDE BT120W

PRDE G120W

PRDE A

PRDE BT120A

PRDE G120A

PRDE B

PRDE BT120B

PRDE G120B

PRDE DG LV

PRDE BT120DG LV

PRDE G LV

PRDE BT120G LV

PRDE AG LV

PRDE BT120AG LV

PRDE W LV

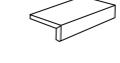
PRDE BT120W LV

PRDE A LV

PRDE BT120A LV

PRDE B LV

PRDE BT120B LV



20X60x4-2.4"X24" X1.6" △ [6]

PRDE DG RB

PRDE E RB60DG

PRDE G RB

PRDE E RB60G

PRDE AG RB

PRDE E RB60AG

PRDE W RB

PRDE E RB60W

PRDE A RB

PRDE E RB60A

PRDE B RB

PRDE E RB60B



6X120-2.4"X48" △ [6]

PRTU DG

PRTU BT120DG

PRTU G120DG

PRTU G

PRTU BT120G

PRTU G120G

PRTU AG

PRTU BT120AG

PRTU G120AG

PRTU W

PRTU BT120W

PRTU G120W

PRTU A

PRTU BT120A

PRTU G120A

PRTU B

PRTU BT120B

PRTU G120B

PRTU DG LV

PRTU BT120DG LV

PRTU G LV

PRTU BT120G LV

PRTU AG LV

PRTU BT120AG LV

PRTU W LV

PRTU BT120W LV

PRTU A LV

PRTU BT120A LV

PRTU B LV

PRTU BT120B LV

IMBALLI

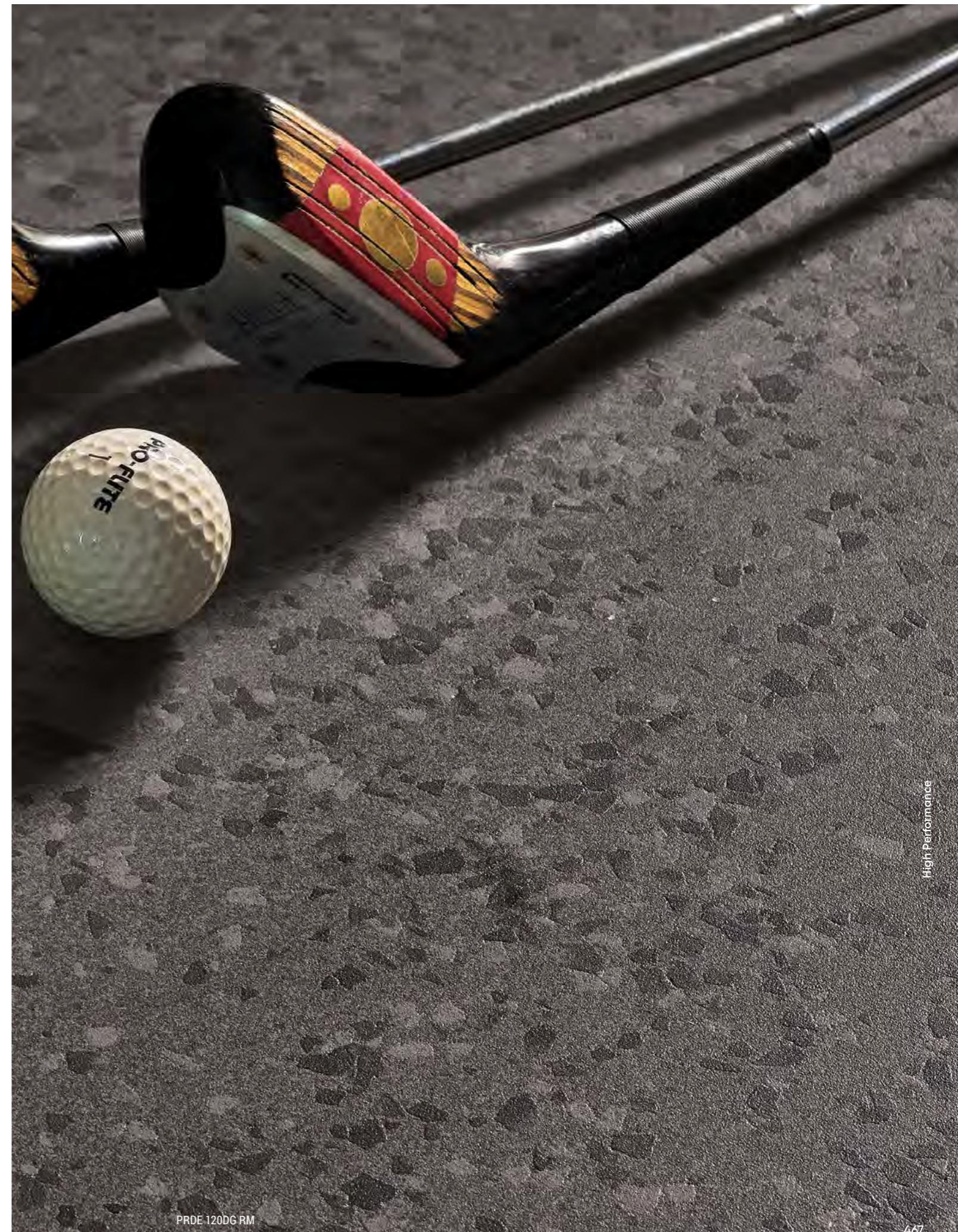
PACKAGING / EMBALLAGES / VERPACKUNGEN / EMBALAJES / УПАКОВКИ / 包装

FORMATO NOMINALE NOMINAL SIZE	BORDO EDGE	SPESSORE THICKNESS	BOX			PALLET		
			PZ/BOX PCS/BOX	MQ/BOX SM/BOX	KG/BOX KG/BOX	BOX/PALLET BOXES/PALLET	MQ/PALLET SM/PALLET	KG/PALLET KG/PALLET
120X120 L-48"X48"	RECTIFIED	10,5	1	1,44	36,10	36	51,84	1319,45
120X120-48"X48"	RECTIFIED	10,5	1	1,44	36,71	36	51,84	1341,70
60X120 L-24"X48"	RECTIFIED	10,5	2	1,44	35,13	27	38,88	968,60
60X120-24"X48"	RECTIFIED	10,5	2	1,44	35,73	27	38,88	984,65
60X60 L-24"X24	RECTIFIED	10,5	3	1,08	26,32	32	34,56	862,13
60X60-24"X24	RECTIFIED	10,5	3	1,08	26,71	32	34,56	874,76
30X60-12"X24"	RECTIFIED	10,5	5	0,90	21,97	48	43,20	1074,60
30X30-12"X12" MOSAIC	RECTIFIED	10,5	6	0,54	12,52	48	25,92	620,72

CARATTERISTICHE TECNICHE SPECIFICHE

 TECHNICAL FEATURES SPECIFICATIONS / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES SPÉCIFIQUE / TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN
 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ESPECÍFICAS / ТРЕБУЕМЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / 特殊技术規格

DIN EN 16165 Annex B (DIN 51130) (R)	DIN EN 16165 Annex A (DIN 51097) (A+B+C)	BCR REP. CEC 6/81		DM 14/6/89 N. 236		PENDULUM TEST BS (INGLESE)	PENDULUM TEST AS/NZS 4856:2004 (AUSTRALIANO)	PENDULUM TEST UNE ENV 12633:2003 (SPAGNOLO)	BOT 3000 (DCOF)	
		G.A.	G.B.	C.A.	G.B.					
PARADE	R10	A	>0,4	>0,4	>0,4	>0,4	>25	>25	1	>0,42
PARADE RB	R11	B+C	>0,4	>0,4	>0,4	>0,4	>36	>35	3	>0,42



CONCRETE PROJECT

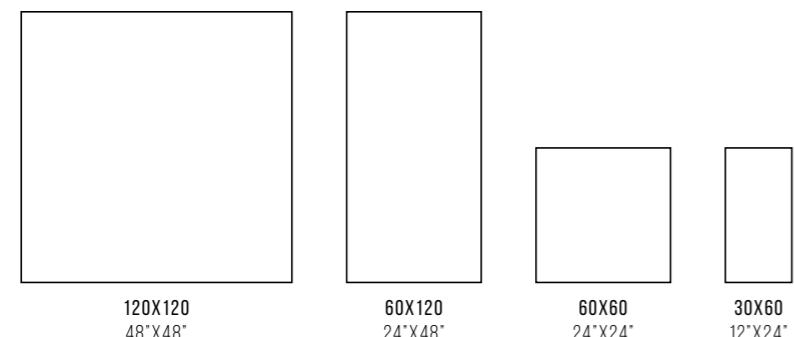


THROUGH-BODY PORCELAIN TILE

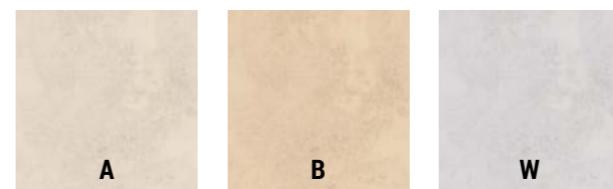
HIGH PERFORMANCE

GRES PORCELLANATO A TUTTA MASSA / GRÈS CÉRAMIQUE PLEINE MASSE / DURCHGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELANICO A TODA MASA / ПОЛНОТЕЛЫЙ КЕРАМОГРАНИТ / 通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / COOTBETCTBYET / 合格
UNI EN 14411 - G Bla



N LP W



CONCRETE PROJECT



470

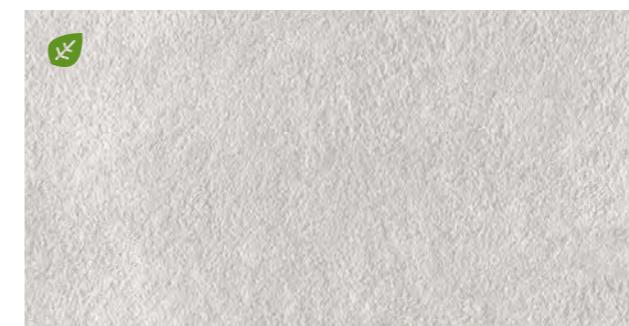
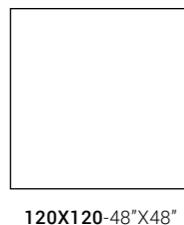
CONPROJ 120DG - CONPROJ 120G



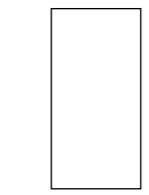
CONPROJ 120W

High Performance

471

**A**MU.CONPROJ 36A
30X60-12"X24"

120X120-48"X48"



60X120-24"X48"

MU.CONPROJ 36B
30X60-12"X24"

60X60-24"X24"



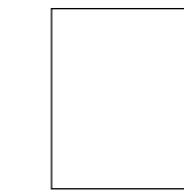
30X60-12"X24"



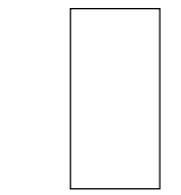
30X30-12"X12"

	N	○
	LP	+
	N	○
	LP	+
	N	○

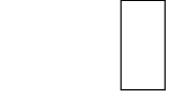
CONPROJ 120A	CONPROJ 12A	CONPROJ 60A	CONPROJ 36A	MK.CONPROJ 30A
CONPROJ 120A LP	CONPROJ 12A LP	CONPROJ 60A LP		
		CONPROJ RB60A	CONPROJ RB36A	
CONPROJ 120B	CONPROJ 12B	CONPROJ 60B	CONPROJ 36B	MK.CONPROJ 30B
CONPROJ 120B LP	CONPROJ 12B LP	CONPROJ 60B LP		
		CONPROJ RB60B	CONPROJ RB36B	

WMU.CONPROJ 36W
30X60-12"X24"

120X120-48"X48"



60X120-24"X48"

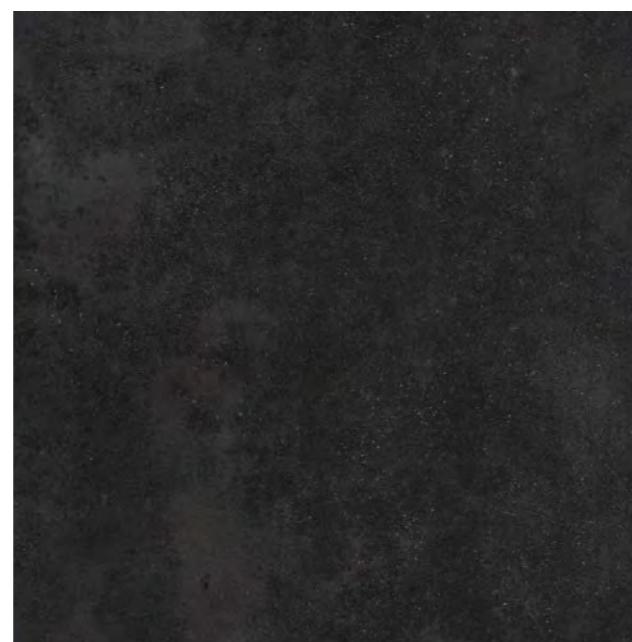
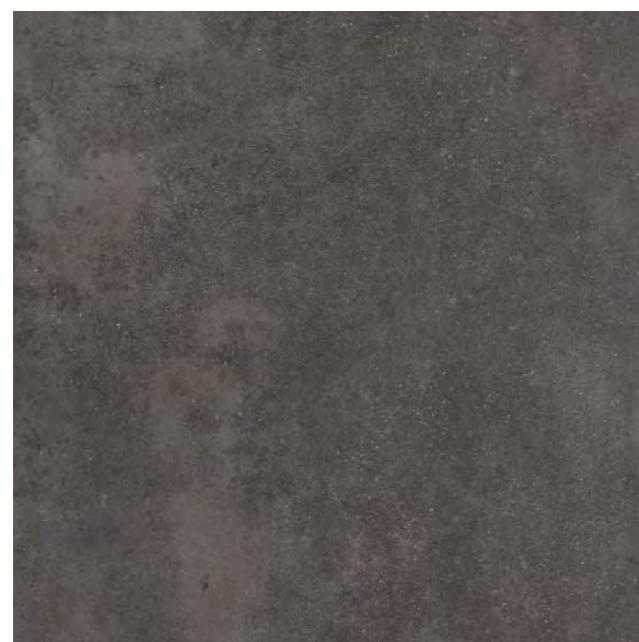
MU.CONPROJ 36G
30X60-12"X24"

60X60-24"X24"



30X30-12"X12"

	N	○
	LP	+
	N	○
	LP	+
	N	○



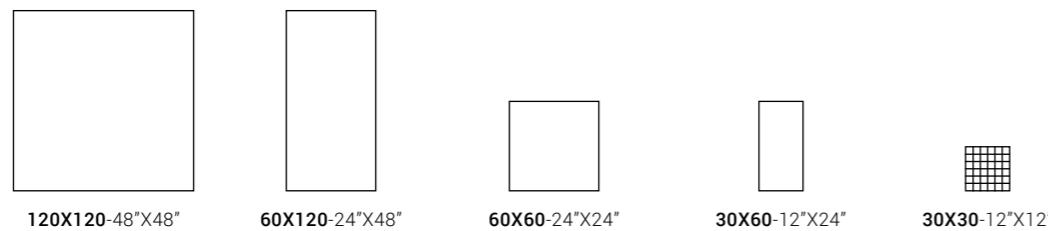
DG

MU.CONPROJ 36DG
30X60-12"X24"

△ [3]

MU.CONPROJ 36N
30X60-12"X24"

△ [3]



120X120-48"X48"

60X120-24"X48"

60X60-24"X24"

30X60-12"X24"

30X30-12"X12"

	N	○
	LP	+
	N	○ ✎
	N	○
	LP	+
	N	○ ✎

PEZZI SPECIALI

SPECIAL PIECES / PIÈCES SPÉCIALES / FORMTEILE / PIEZAS ESPECIALES / СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ / 特 制 件



9,5X60-3.7"X24" △ [13]



60X120-24"X48" △ [2]



120X32,5-48"X12,8" △ [2]

A	CONPROJ BT 60A	CONPROJ KIT 12A	CONPROJ G120A
B	CONPROJ BT 60B	CONPROJ KIT 12B	CONPROJ G120B
W	CONPROJ BT 60W	CONPROJ KIT 12W	CONPROJ G120W
G	CONPROJ BT 60G	CONPROJ KIT 12G	CONPROJ G120G
DG	CONPROJ BT 60DG	CONPROJ KIT 12DG	CONPROJ G120DG
N	CONPROJ BT 60N	CONPROJ KIT 12N	CONPROJ G120N

IMBALLI

PACKAGING / EMBALLAGES / VERPACKUNGEN / EMBALAJES / УПАКОВКИ / 包装

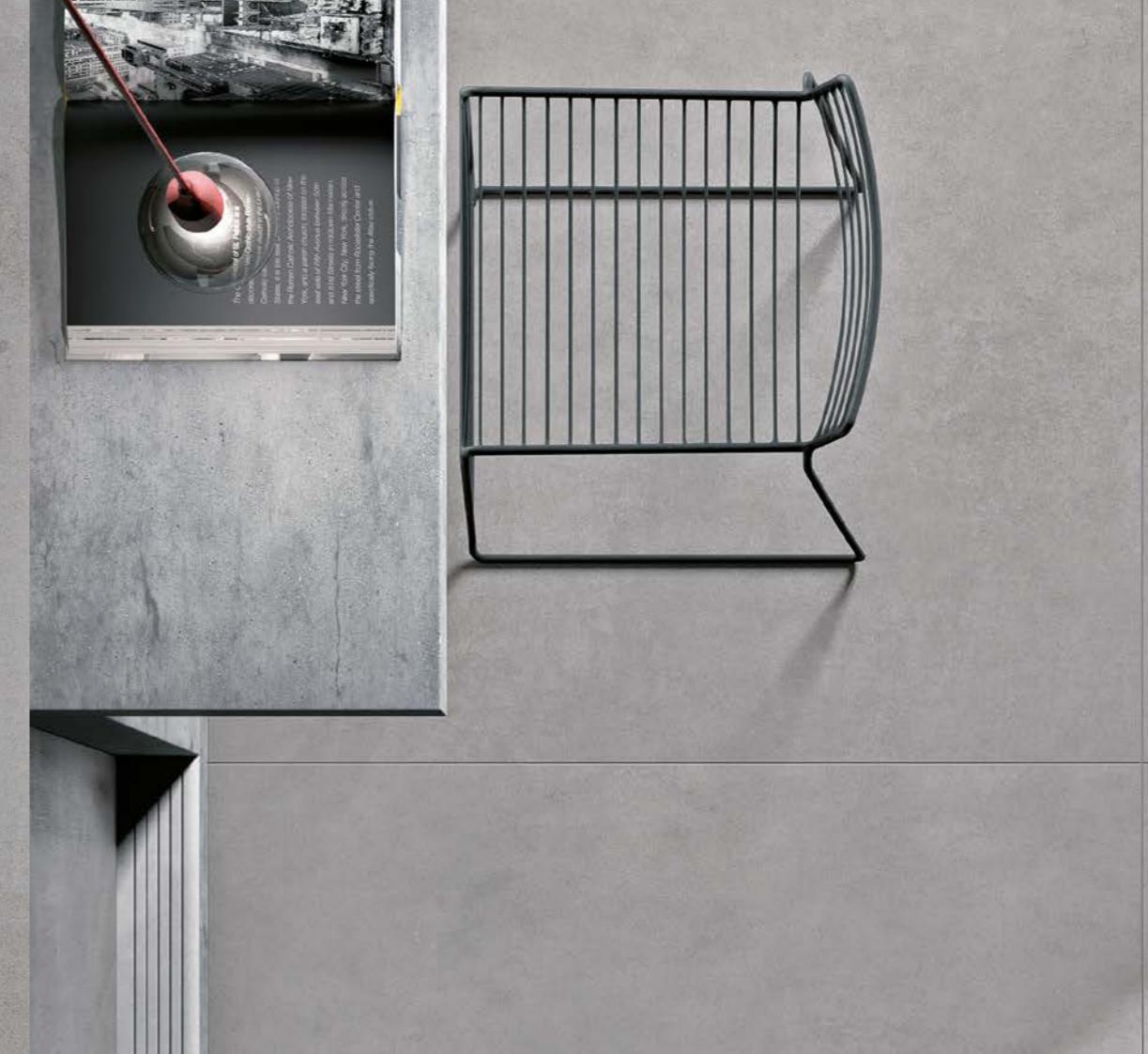
FORMATO NOMINALE NOMINAL SIZE	BORDO EDGE	SPESORE THICKNESS	BOX			PALLET		
			PZ/BOX PCS/BOX	MQ/BOX SM/BOX	KG/BOX KG/BOX	BOX/PALLET BOXES/PALLET	MQ/PALLET SM/PALLET	KG/PALLET KG/PALLET
120X120-48"X48"	RECTIFIED	10,5	1	1,44	36,22	36	51,84	1323,80
60X120-24"X48"	RECTIFIED	10,5	2	1,44	35,45	27	38,88	977,04
60X60-24"X24"	RECTIFIED	10,5	3	1,08	26,08	32	34,56	854,40
30X60-12"X24"	RECTIFIED	10,5	5	0,90	21,68	48	43,20	1060,60
30X30-12"X12" MOSAIC	RECTIFIED	10,5	4	0,36	8,36	72	25,92	621,92

CARATTERISTICHE TECNICHE SPECIFICHE

TECHNICAL FEATURES SPECIFICATIONS / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES SPÉCIFIQUE / TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ESPECÍFICAS / ТРЕБУЕМЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / 特殊技术规格

DIN EN 16165 Annex B (DIN 51130) (R)	DIN EN 16165 Annex A (DIN 51097) (A+B+C)	BCR REP. CEC 6/81		DM 14/6/89 N. 236		PENDULUM TEST BS (INGLESE)	PENDULUM TEST AS/NZS 4856:2004 (AUSTRALIANO)	PENDULUM TEST UNE ENV 12633:2003 (SPAGNOLO)	BOT 3000 (DCOF)	
		G.A.	G.B.	C.A.	G.B.					
CONPROJ	R10	A	>0,4	>0,4	>0,4	>0,4	>25	-	1	>0,42
CONPROJ RB	R11	A+B	>0,4	>0,4	>0,4	>0,4	>36	>35	3	>0,42

MICRON 2.0



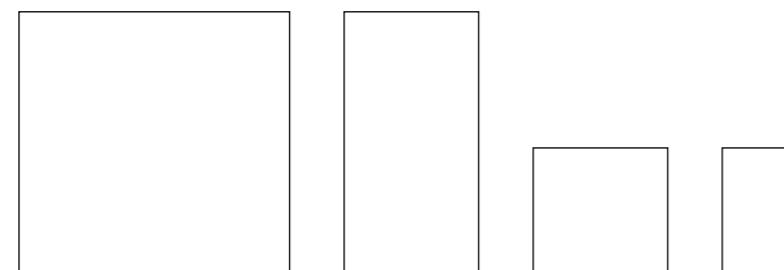
THROUGH-BODY PORCELAIN TILE

HIGH PERFORMANCE + RESTORABLE POLISHED FINISH *

GRES PORCELLANATO A TUTTA MASSA / GRÈS CÉRAME PLEINE MASSE / DURCHGEFÄRBTES FEINSTEINZEUG
GRES PORCELÁNICO A TODA MASA / ПОЛНОТЕЛЫЙ КЕРАМОГРАНИТ / 通体瓷质砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / COOTBETCTBYET / 合格
UNI EN 14411 - G Bla

* on account of the nature of the product that maintains its aesthetic characteristics throughout the entire body of the material, the polished finish can be restored to eliminate any small surface marks that may have been generated by years of foot traffic.

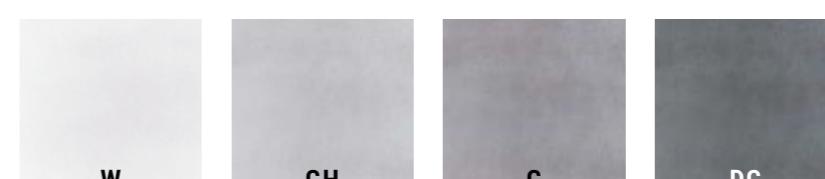


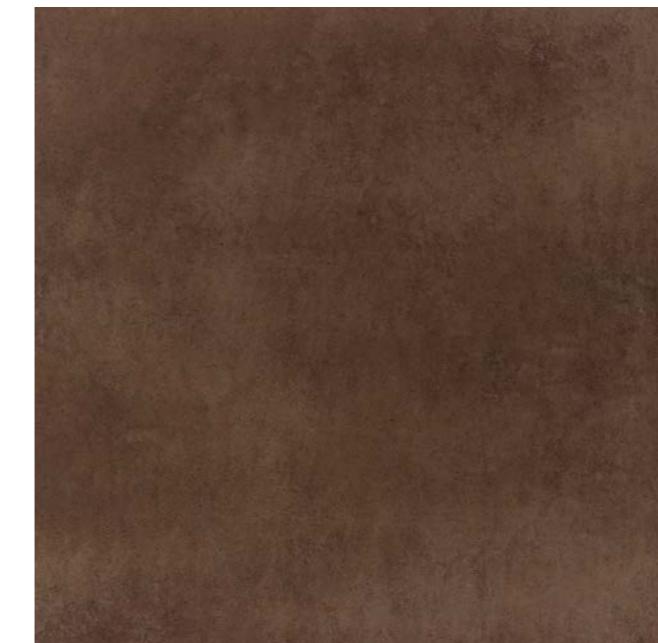
120X120
48"X48"

60X120
24"X48"

60X60
24"X24"

30X60
12"X24"



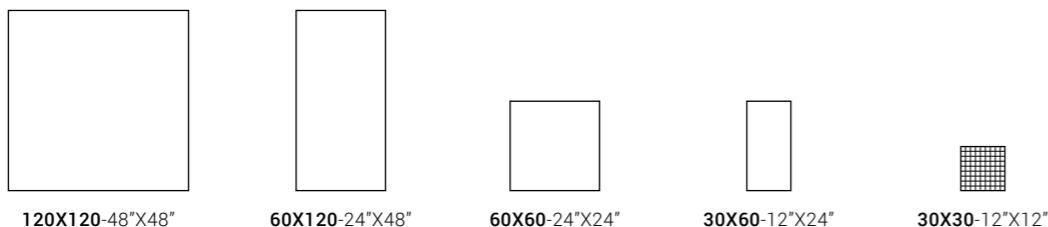


A

B

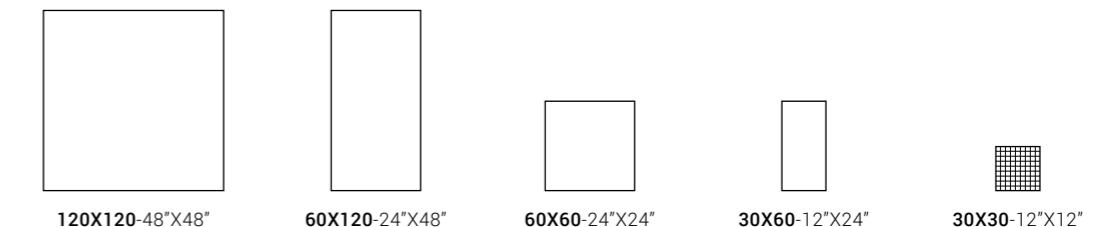
T

N



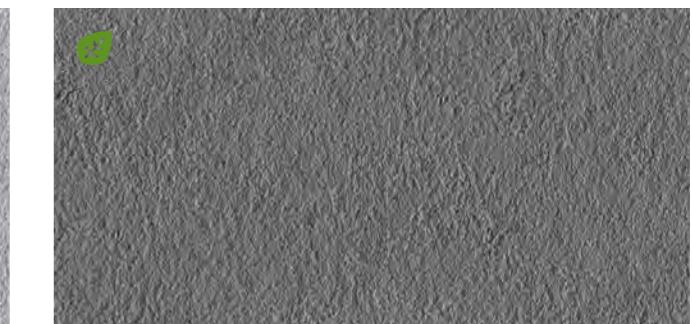
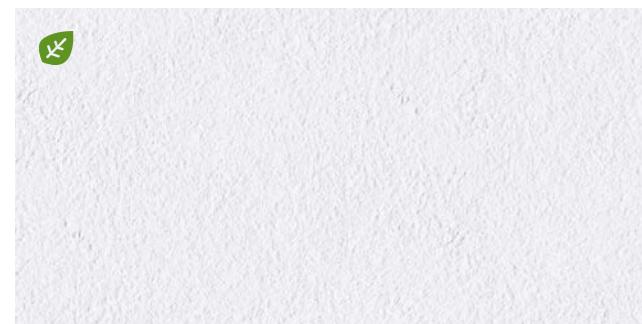
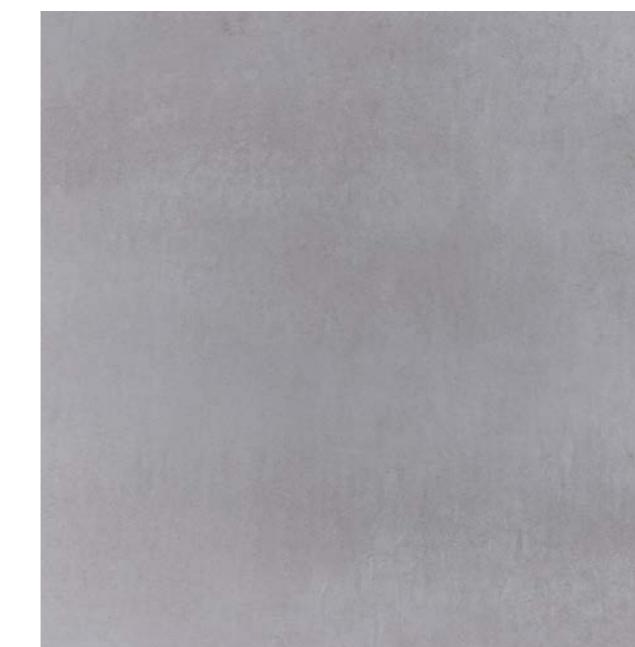
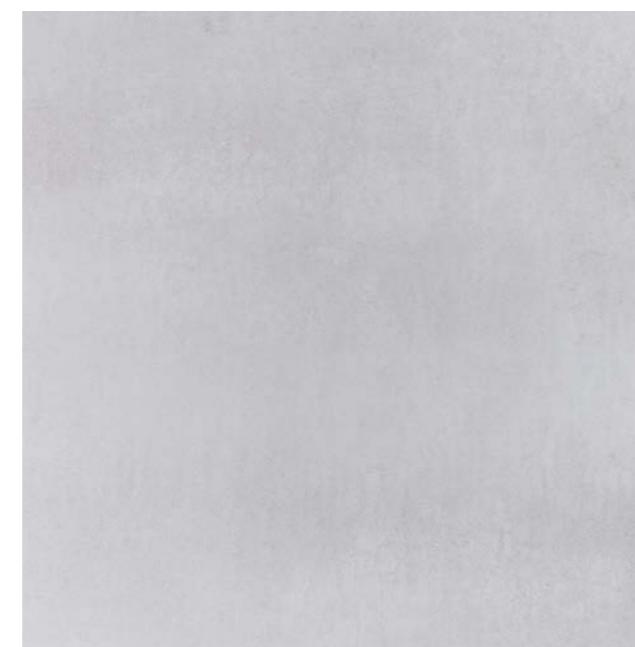
120X120-48"X48" 60X120-24"X48" 60X60-24"X24" 30X60-12"X24" 30X30-12"X12"

	M2.0 120A	M2.0 12A	M2.0 60A	M2.0 36A	MK.M2.0 30A
	M2.0 120AL	M2.0 12AL	M2.0 60AL	M2.0 36AL	
					MK.M2.0 30AL
			M2.0 RB60A	M2.0 RB36A	
	M2.0 120B	M2.0 12B	M2.0 60B	M2.0 36B	MK.M2.0 30B
	M2.0 120BL	M2.0 12BL	M2.0 60BL	M2.0 36BL	
					MK.M2.0 30BL
			M2.0 RB60B	M2.0 RB36B	



120X120-48"X48" 60X120-24"X48" 60X60-24"X24" 30X60-12"X24" 30X30-12"X12"

	M2.0 120T	M2.0 12T	M2.0 60T	M2.0 36T	MK.M2.0 30T
	M2.0 120TL	M2.0 12TL	M2.0 60TL	M2.0 36TL	
					MK.M2.0 30TL
				M2.0 RB60T	M2.0 RB36T
	M2.0 120N	M2.0 12N	M2.0 60N	M2.0 36N	MK.M2.0 30N
	M2.0 120NL	M2.0 12NL	M2.0 60NL	M2.0 36NL	
					MK.M2.0 30NL
				M2.0 RB60N	M2.0 RB36N

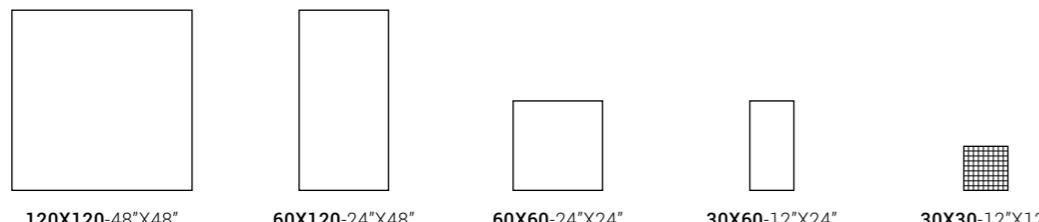


W

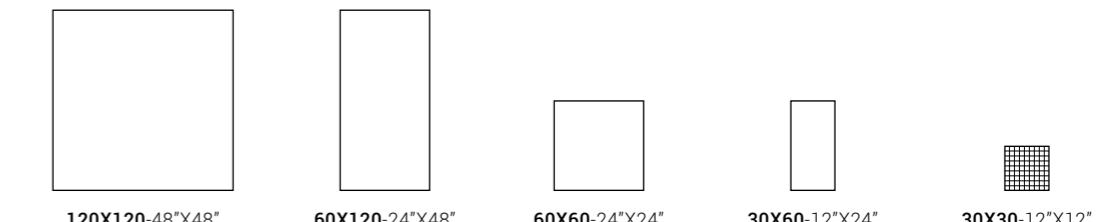
GH

G

DG



	M2.0 120W	M2.0 12W	M2.0 60W	M2.0 36W	MK.M2.0 30W
	M2.0 120WL	M2.0 12WL	M2.0 60WL	M2.0 36WL	
					MK.M2.0 30WL
		M2.0 RB60W	M2.0 RB36W		
	M2.0 120GH	M2.0 12GH	M2.0 60GH	M2.0 36GH	MK.M2.0 30GH
	M2.0 120GHL	M2.0 12GHL	M2.0 60GHL	M2.0 36GHL	
					MK.M2.0 30GHL
		M2.0 RB60GH	M2.0 RB36GH		



	M2.0 120G	M2.0 12G	M2.0 60G	M2.0 36G	MK.M2.0 30G
	M2.0 120GL	M2.0 12GL	M2.0 60GL	M2.0 36GL	
					MK.M2.0 30GL
			M2.0 RB60G	M2.0 RB36G	
	M2.0 120DG	M2.0 12DG	M2.0 60DG	M2.0 36DG	MK.M2.0 30DG
	M2.0 120DGL	M2.0 12DGL	M2.0 60DGL	M2.0 36DGL	
					MK.M2.0 30DGL
			M2.0 RB60DG	M2.0 RB36DG	

PEZZI SPECIALI

SPECIAL PIECES / PIÈCES SPÉCIALES / FORMTEILE / PIEZAS ESPECIALES / СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ / 特制作

9,5X60-3,7"X24" △ [13]
120X32,5-48"X12,8" △ [2]

L
9,5X60-3,7"X24" △ [13]

A	M2.0 BT 60A	M2.0 G120A
B	M2.0 BT 60B	M2.0 G120B
T	M2.0 BT 60T	M2.0 G120T
N	M2.0 BT 60N	M2.0 G120N
W	M2.0 BT 60W	M2.0 G120W
GH	M2.0 BT 60GH	M2.0 G120GH
G	M2.0 BT 60G	M2.0 G120G
DG	M2.0 BT 60DG	M2.0 G120DG

30X60-12"X24" △ [8]
15X30X4-6"X12"X1,6" △ [8]

A
M2.0 BT 60AL

A	M2.0 BT 60AL
B	M2.0 BT 60BL
T	M2.0 BT 60TL
N	M2.0 BT 60NL
W	M2.0 BT 60WL
GH	M2.0 BT 60GHL
G	M2.0 BT 60GL
DG	M2.0 BT 60DGL

IMBALLI

PACKAGING / EMBALLAGES / VERPACKUNGEN / EMBALAJES / УПАКОВКИ / 包装

FORMATO NOMINALE NOMINAL SIZE	BORDO EDGE	SPESSORE THICKNESS	BOX			PALLET		
			PZ/BOX PCS/BOX	MQ/BOX SM/BOX	KG/BOX KG/BOX	BOX/PALLET BOXES/PALLET	MQ/PALLET SM/PALLET	KG/PALLET KG/PALLET
120X120 L-48"X48"	RECTIFIED	10,5	1	1,44	35,66	36	51,84	1303,85
120X120-48"X48"	RECTIFIED	10,5	1	1,44	36,36	36	51,84	1328,83
60X120 L-24"X48"	RECTIFIED	10,5	2	1,44	35,17	27	38,88	969,56
60X120-24"X48"	RECTIFIED	10,5	2	1,44	53,13	27	38,88	968,54
60X60 L-24"X24"	RECTIFIED	10,5	3	1,08	26,14	32	34,56	856,60
60X60-24"X24"	RECTIFIED	10,5	3	1,08	26,02	32	34,56	852,50
30X60 L-12"X24"	RECTIFIED	10,5	5	0,90	21,66	48	43,20	1059,80
30X60-12"X24"	RECTIFIED	10,5	5	0,90	21,76	48	43,20	1064,30
30X30 L-12"X12" MOSAIC	RECTIFIED	10,5	4	0,36	7,94	72	25,92	591,39
30X30-12"X12" MOSAIC	RECTIFIED	10,5	4	0,36	7,96	72	25,92	593,12

CARATTERISTICHE TECNICHE SPECIFICHE

TECHNICAL FEATURES SPECIFICATIONS / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES SPÉCIFIQUE / TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS ESPECÍFICAS / ТРЕБУЕМЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / 特殊技术规格

DIN EN 16165 Annex B (DIN 51130) (R)	DIN EN 16165 Annex A (DIN 51097) (A+B+C)	BCR REP. CEC 6/81		DM 14/6/89 N. 236		PENDULUM TEST BS (INGLESE)	PENDULUM TEST AS/NZS 4856:2004 (AUSTRALIANO)	PENDULUM TEST UNE ENV 12633:2003 (SPAGNOLO)	BOT 3000 (DCOF)
		G.A.	G.B.	C.A.	G.B.				
M2.0	R10	A	>0,4	>0,4	>0,4	>0,4	-	-	1 >0,42
M2.0 RB	R11	B+C	>0,4	>0,4	>0,4	>0,4	>36	>35	2 >0,42



WALL

Amore

Aroma	486
Stile	496
Icona	506
Gesso	516

Color&texture

Slash	526
Shades	534
Play	540
Riverside	546
Stoncrete	552

AROMA



WALL TILE

BICOTTURA DA RIVESTIMENTO / DOUBLE CUISSON POUR REVÊTEMENT / ZWEIBRAND FÜR VERKLEIDUNG
DOBLE COCCIÓN DE REVESTIMIENTO / ПЛИТКА ДВОЙНОГО ОБЖИГА ДЛЯ ОБЛИЦОВКИ СТЕН / 墙面二次烧制砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / COOTBETCTBUET / 合格
UNI EN 14411 - L BIII



FORMATI

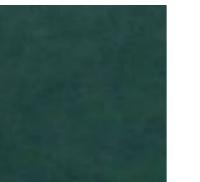
SIZES / FORMATS / FORMATE / FORMATOS / ФОРМАТЫ / 规格



6X24
2,4"X9,5"

SUPERFICI

SURFACES / SURFACES / OBERFLÄCHEN / SUPERFICIES / ПОВЕРХНОСТИ / 表面



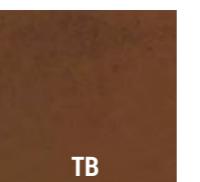
N

COLORI

COLOURS / COULEURS / FARBEN / COLORES / ЦВЕТА / 颜色



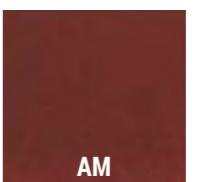
S



TB



DM



AM



W



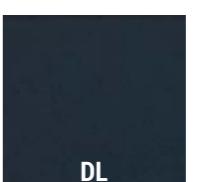
V



DV



TQ



DL

Wall



AROMA 624W

488



AROMA 624V - KUNI 2012B

Wall





AROMA 624AM

492



AROMA 624TQ - KUNI 2018T

Wall

493

N 

AROMA 624W
6X24-2,4"X9,5"



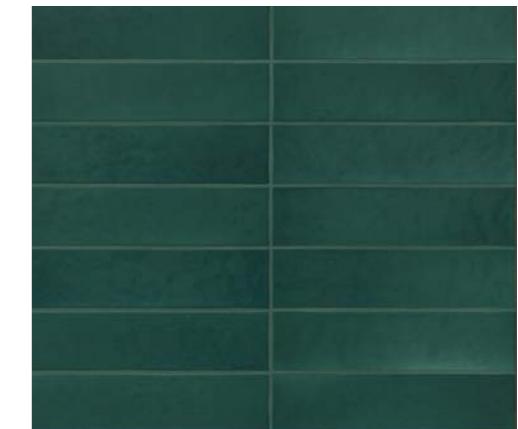
AROMA 624S
6X24-2,4"X9,5"



AROMA 624TB
6X24-2,4"X9,5"



AROMA 624V
6X24-2,4"X9,5"



AROMA 624DV
6X24-2,4"X9,5"



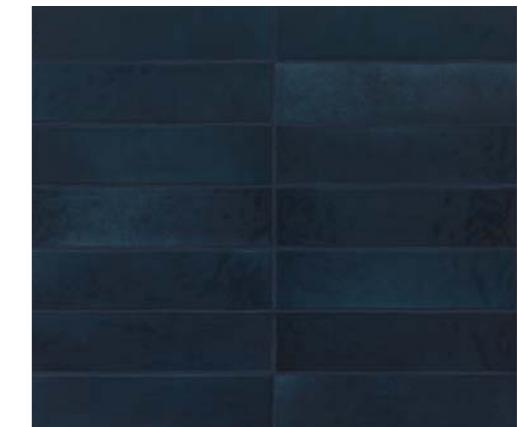
AROMA 624DM
6X24-2,4"X9,5"



AROMA 624AM
6X24-2,4"X9,5"



AROMA 624TQ
6X24-2,4"X9,5"



AROMA 624DL
6X24-2,4"X9,5"

Wall

IMBALLI

PACKAGING / EMBALLAGES / VERPACKUNGEN / EMBALAJES / УПАКОВКИ / 包装

FORMATO NOMINALE NOMINAL SIZE	BORDO EDGE	SPESORE THICKNESS	BOX			PALLET		
			PZ/BOX PCS/BOX	MQ/BOX SM/BOX	KG/BOX KG/BOX	BOX/PALLET BOXES/PALLET	MQ/PALLET SM/PALLET	KG/PALLET
6X24 -2,4"X9,5"	NATURAL	9,8	50	0,72	12,30	60	43,20	758,00

STILE

amore



WALL TILE

BICOTTURA DA RIVESTIMENTO / DOUBLE CUISSON POUR REVÊTEMENT / ZWEIBRAND FÜR VERKLEIDUNG
DOBLE COCCIÓN DE REVESTIMIENTO / ПЛИТКА ДВОЙНОГО ОБЖИГА ДЛЯ ОБЛИЦОВКИ СТЕН / 墙面二次烧制砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / COOTBETCTBUET / 合格
UNI EN 14411 - L BIII



9,8

FORMATI

SIZES / FORMATS / FORMATE / FORMATOS / ФОРМАТЫ / 规格



6X24
2,4"X9,5"

SUPERFICI

SURFACES / SURFACES / OBERFLÄCHEN / SUPERFICIES / ПОВЕРХНОСТИ / 表面



N



N

COLORI

COLOURS / COULEURS / FARBEN / COLORES / ЦВЕТА / 颜色



CF



EC



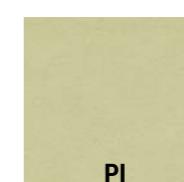
W



CI



CZ



PI





500

STILE GL 624CZ - STILE MT 624CZ



501

STILE GL 624CZ - STILE GL 624W - STA VP6 12 LP

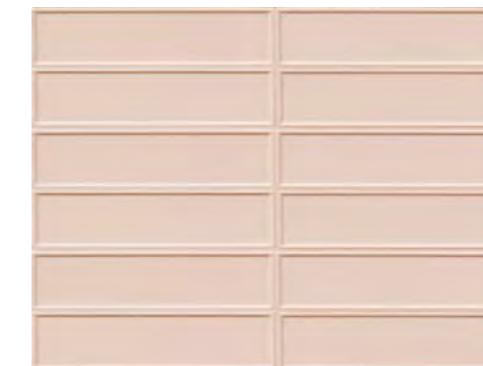
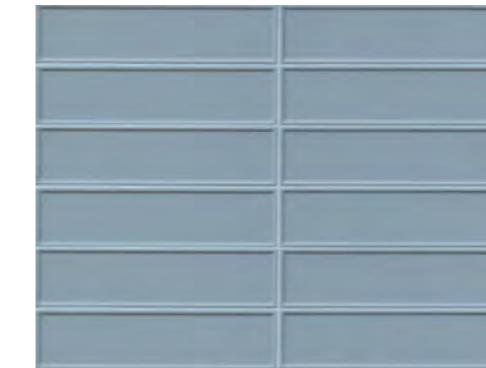
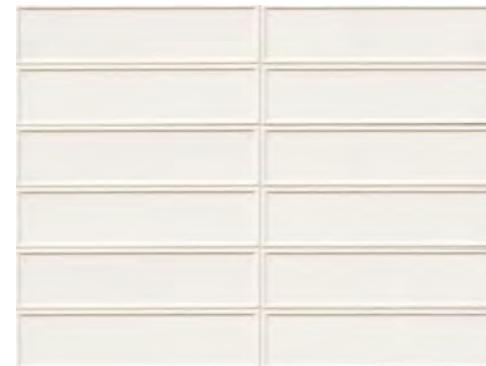
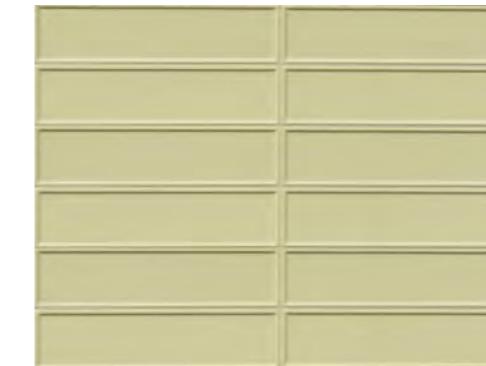
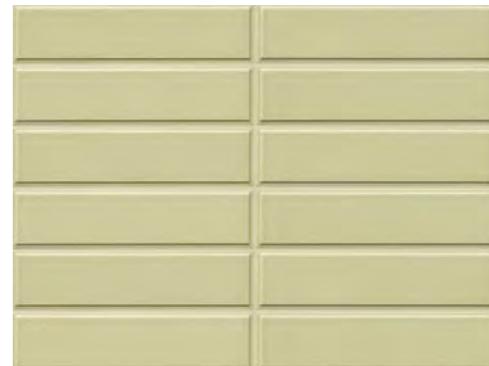
Wall



STILE MT 624W



STILE GL 624CF - STILE MT 624CF

NSTILE GL 624CF
6X24-2,4"X9,5"**N**STILE MT 624CF
6X24-2,4"X9,5"**N**STILE GL 624CI
6X24-2,4"X9,5"
*Cipria***N**STILE MT 624CI
6X24-2,4"X9,5"STILE GL 624EC
6X24-2,4"X9,5"
ÉcruSTILE MT 624EC
6X24-2,4"X9,5"STILE GL 624CZ
6X24-2,4"X9,5"
Carta da ZuccheroSTILE MT 624CZ
6X24-2,4"X9,5"STILE GL 624W
6X24-2,4"X9,5"
BiancoSTILE MT 624W
6X24-2,4"X9,5"STILE GL 624PI
6X24-2,4"X9,5"
PistacchioSTILE MT 624PI
6X24-2,4"X9,5"
*Wall***IMBALLI**

PACKAGING / EMBALLAGES / VERPACKUNGEN / EMBALAJES / УПАКОВКИ / 包装

FORMATO NOMINALE NOMINAL SIZE	BORDO EDGE	SPESSORE THICKNESS	BOX			PALLET		
			PZ/BOX PCS/BOX	MQ/BOX SM/BOX	KG/BOX KG/BOX	BOX/PALLET BOXES/PALLET	MQ/PALLET SM/PALLET	KG/PALLET KG/PALLET
6X24 -2,4"X9,5"	NATURAL	9,8	50	0,72	11,20	60	43,20	692,00
6X24 -2,4"X9,5" STRUCTURE	NATURAL	9,8 (11,3)	46	0,66	12,85	60	39,74	791,00

ICONA

amore



WALL TILE

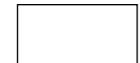
BICOTTURA DA RIVESTIMENTO / DOUBLE CUISSON POUR REVÊTEMENT / ZWEIBRAND FÜR VERKLEIDUNG
DOBLE COCCIÓN DE REVESTIMIENTO / ПЛИТКА ДВОЙНОГО ОБЖИГА ДЛЯ ОБЛИЦОВКИ СТЕН / 墙面二次烧制砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / COOTBETCTBUET / 合格
UNI EN 14411 - L BIII



FORMATI

SIZES / FORMATS / FORMATE / FORMATOS / ФОРМАТЫ / 规格



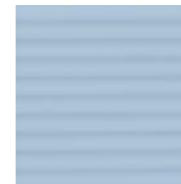
10X20
4"X8"

SUPERFICI

SURFACES / SURFACES / OBERFLÄCHEN / SUPERFICIES / ПОВЕРХНОСТИ / 表面



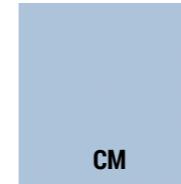
N



N

COLORI

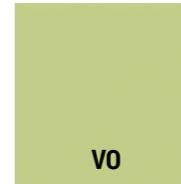
COLOURS / COULEURS / FARBEN / COLORES / ЦВЕТА / 颜色



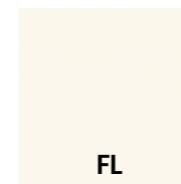
CM



G



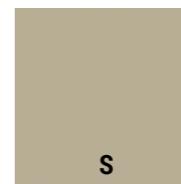
VO



FL

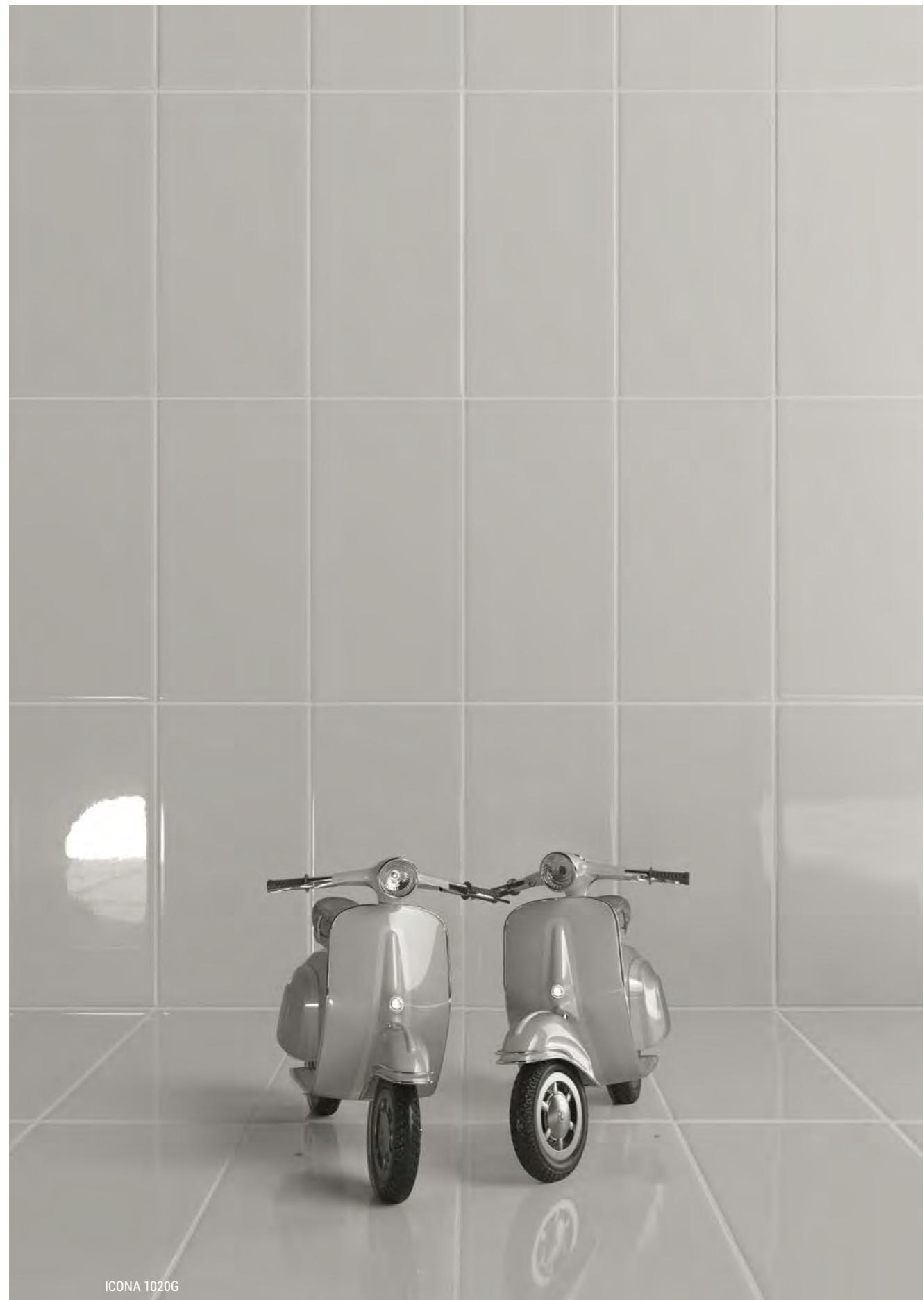


LM



S





ICONA 1020G



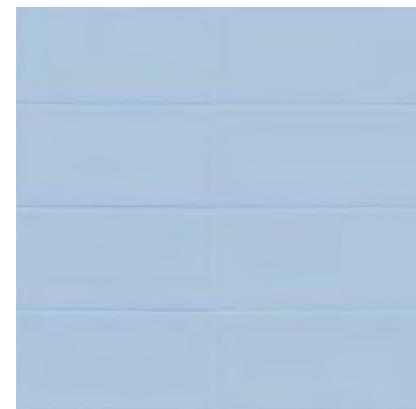
ICONA 1020CM - ICONA1 1020CM - AZMA 60G RM



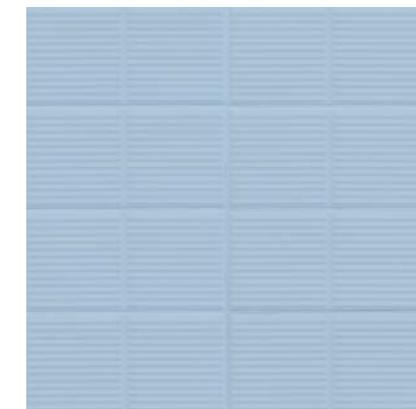
ICONA 1020LM - ICONA1 1020LM



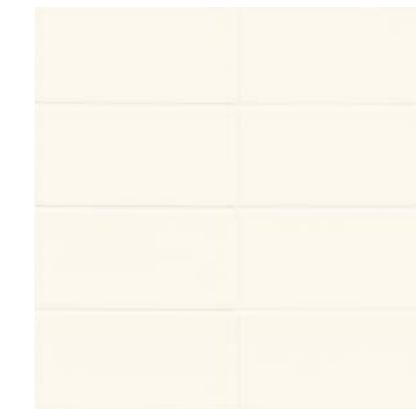
ICONA 1020FL



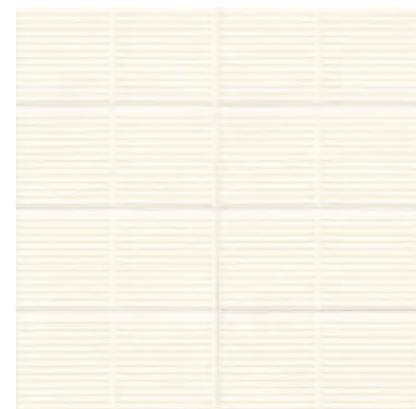
ICONA 1020CM
10X20-4"X8"



ICONA1 1020CM
10X20-4"X8"



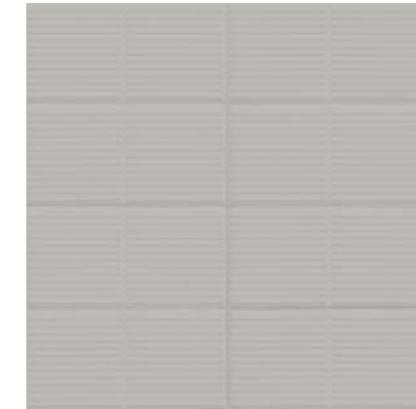
ICONA 1020FL
10X20-4"X8"



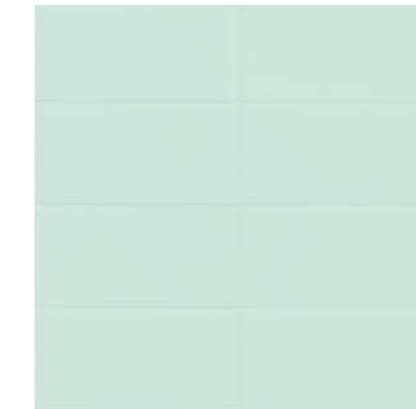
ICONA1 1020FL
10X20-4"X8"



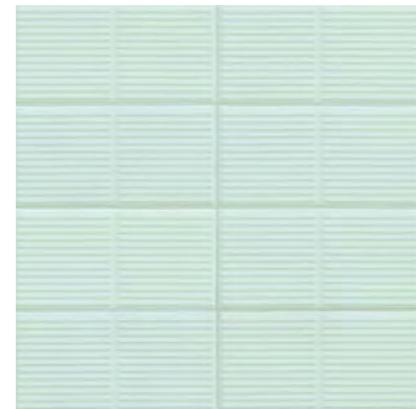
ICONA 1020G
10X20-4"X8"



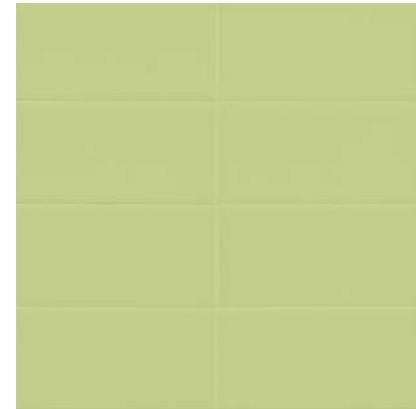
ICONA1 1020G
10X20-4"X8"



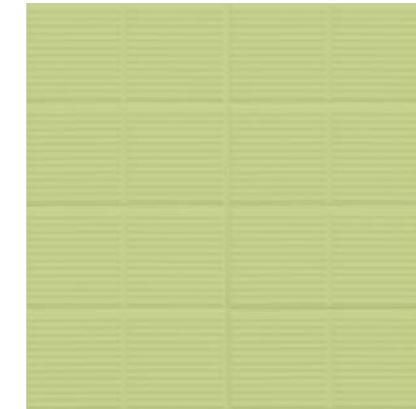
ICONA 1020LM
10X20-4"X8"



ICONA1 1020LM
10X20-4"X8"



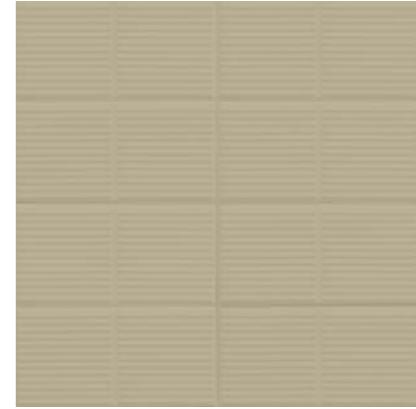
ICONA 1020VO
10X20-4"X8"



ICONA1 1020VO
10X20-4"X8"



ICONA 1020S
10X20-4"X8"



ICONA1 1020S
10X20-4"X8"

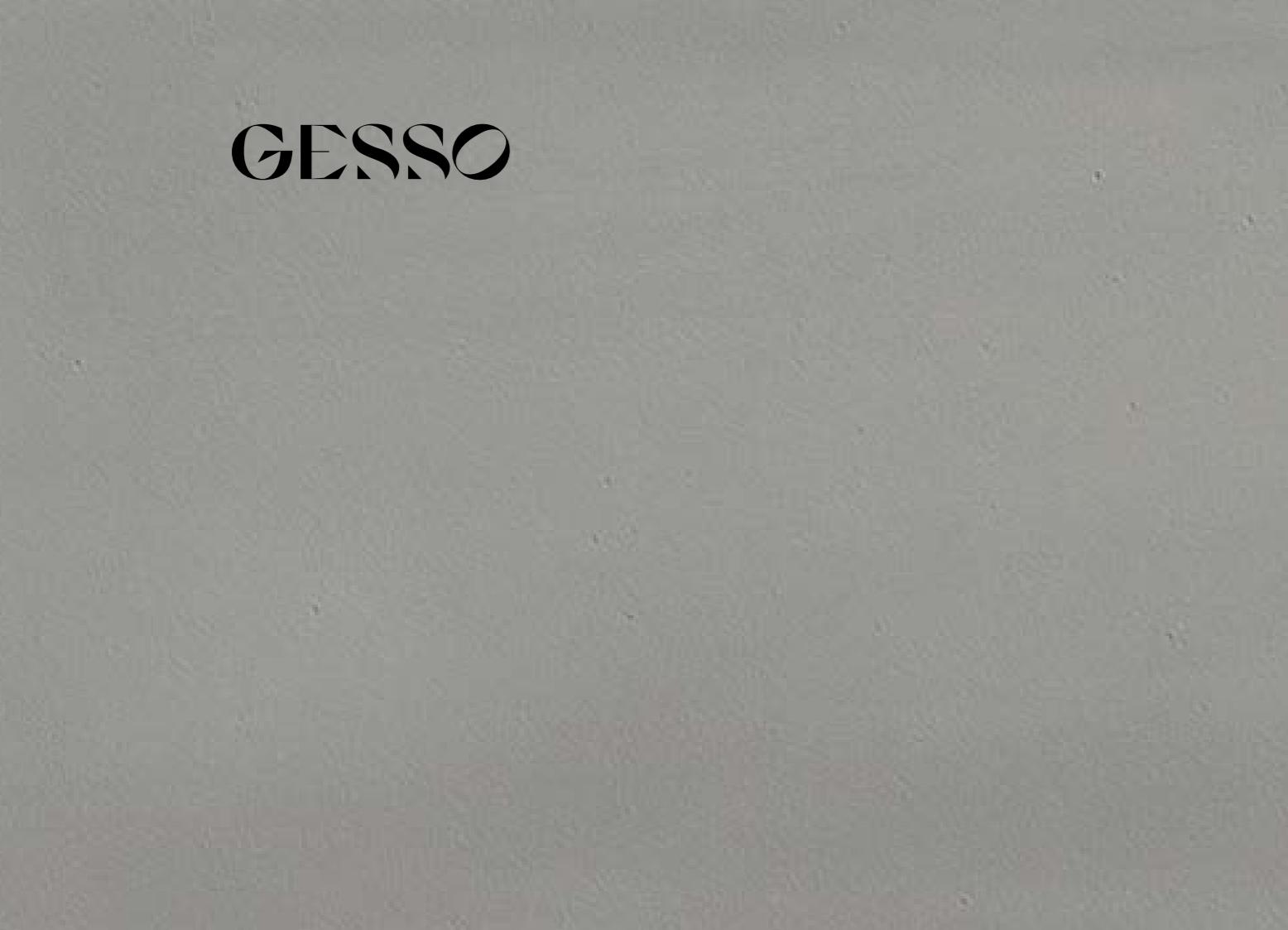
Wall

IMBALLI

PACKAGING / EMBALLAGES / VERPACKUNGEN / EMBALAJES / УПАКОВКИ / 包装

FORMATO NOMINALE NOMINAL SIZE	BORDO EDGE	SPESSORE THICKNESS	BOX			PALLET		
			PZ/BOX PCS/BOX	MQ/BOX SM/BOX	KG/BOX KG/BOX	BOX/PALLET BOXES/PALLET	MQ/PALLET SM/PALLET	KG/PALLET KG/PALLET
10X20 -4"X8"	NATURAL	9,8	50	1,00	17,97	45	45,00	828,50
10X20 -4"X8" STRUCTURE	NATURAL	9,8 (10,8)	48	0,96	18,07	45	43,20	833,00

GESO



WALL TILE

BICOTTURA DA RIVESTIMENTO / DOUBLE CUISSON POUR REVÊTEMENT / ZWEIBRAND FÜR VERKLEIDUNG
DOBLE COCCIÓN DE REVESTIMIENTO / ПЛИТКА ДВОЙНОГО ОБЖИГА ДЛЯ ОБЛИЦОВКИ СТЕН / 墙面二次烧制砖

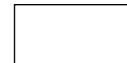
CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / COOTBETCTBUET / 合格
UNI EN 14411 - L BIII



10X20
4"X8"

FORMATI

SIZES / FORMATS / FORMATE / FORMATOS / ФОРМАТЫ / 规格



SUPERFICI

SURFACES / SURFACES / OBERFLÄCHEN / SUPERFICIES / ПОВЕРХНОСТИ / 表面



N



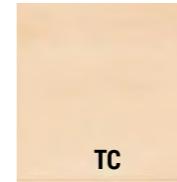
N

COLORI

COLOURS / COULEURS / FARBEN / COLORES / ЦВЕТА / 颜色



MT



TC



CA



AR



CE



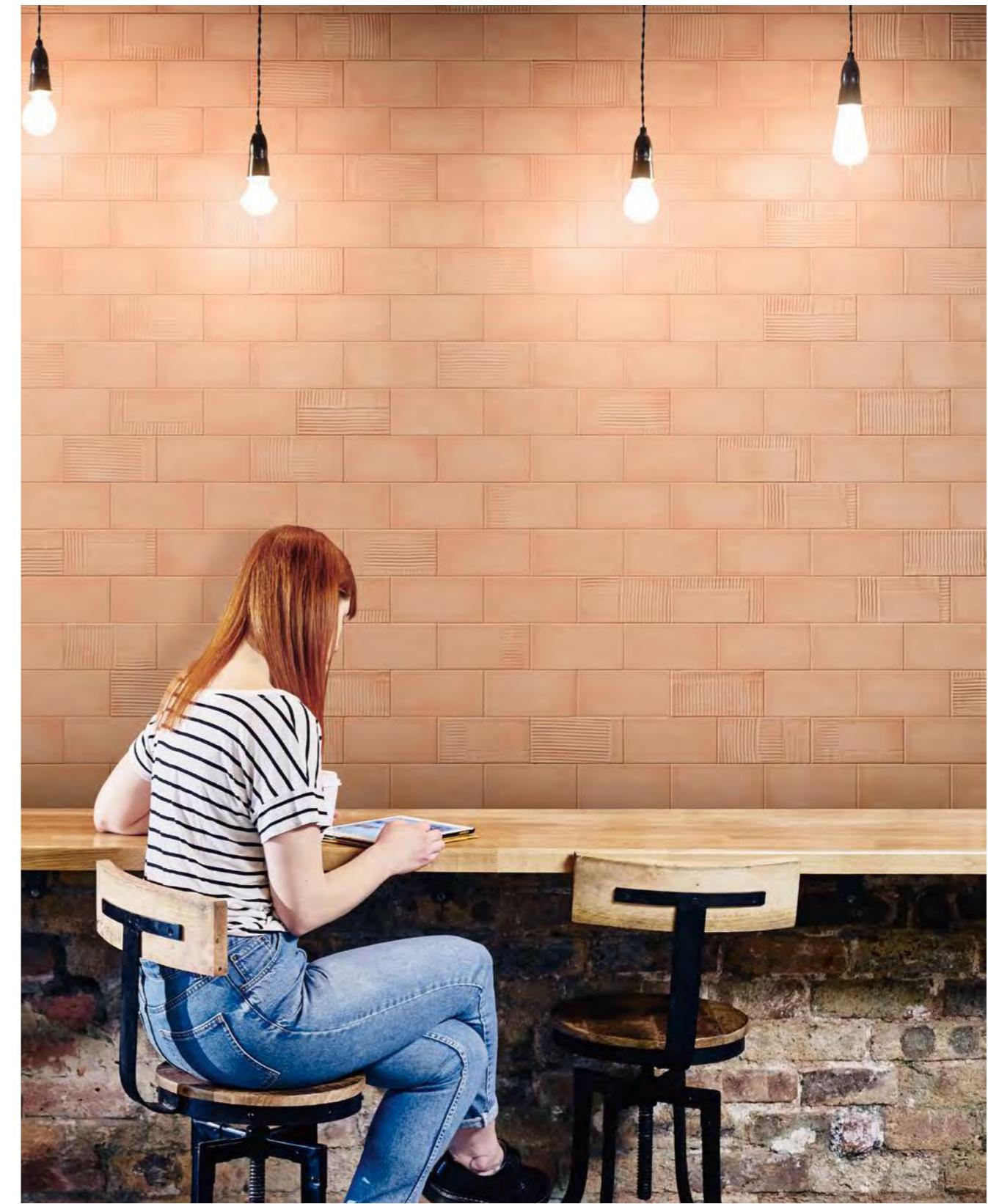
CO



GESO 1020AR - GESSO1 1020AR



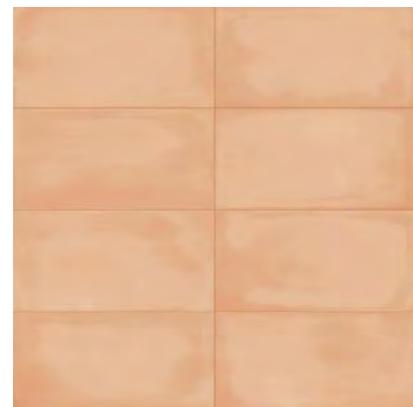
GESO 1020CO - GESSO1 1020CO - BLOX6 12G RM



GESSO 1020MT - GESSO 1020MT



N

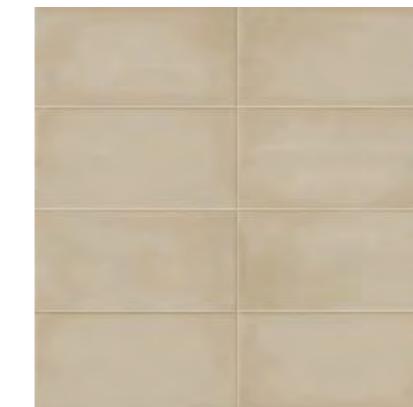


GESSO 1020MT
10X20-4"X8"

Mattone

GESSO1 1020MT
10X20-4"X8"

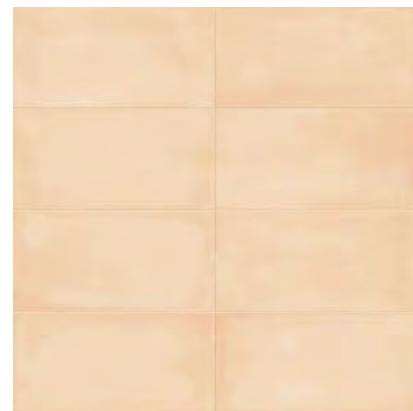
N



GESSO 1020AR
10X20-4"X8"

Argilla

GESSO1 1020AR
10X20-4"X8"



GESSO 1020TC
10X20-4"X8"

Terracotta

GESSO1 1020TC
10X20-4"X8"



GESSO 1020CE
10X20-4"X8"

Cemento

GESSO1 1020CE
10X20-4"X8"



GESSO 1020CA
10X20-4"X8"

Caolino

GESSO1 1020CA
10X20-4"X8"



GESSO 1020CO
10X20-4"X8"

Cobalto

GESSO1 1020CO
10X20-4"X8"

Wall

IMBALLI

PACKAGING / EMBALLAGES / VERPACKUNGEN / EMBAJES / УПАКОВКИ / 包装

FORMATO NOMINALE NOMINAL SIZE	BORDO EDGE	SPESORE THICKNESS	BOX			PALLET		
			PZ/BOX PCS/BOX	MQ/BOX SM/BOX	KG/BOX KG/BOX	BOX/PALLET BOXES/PALLET	MQ/PALLET SM/PALLET	KG/PALLET KG/PALLET
10X20 -4"X8"	NATURAL	9,8	50	1,00	17,89	45	45,00	825,13
10X20 -4"X8" STRUCTURE	NATURAL	9,8 (11,3)	46	0,92	17,73	45	41,40	818,00

SLASH

Color&texture



WALL TILE

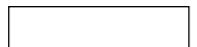
BICOTTURA DA RIVESTIMENTO / DOUBLE CUISSON POUR REVÊTEMENT / ZWEIBRAND FÜR VERKLEIDUNG
DOBLE COCCIÓN DE REVESTIMIENTO / ПЛИТКА ДВОЙНОГО ОБЖИГА ДЛЯ ОБЛИЦОВКИ СТЕН / 墙面二次烧制砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / COOTBETCTBUET / 合格
UNI EN 14411 - L BIII



FORMATI

SIZES / FORMATS / FORMATE / FORMATOS / ФОРМАТЫ / 规格



7,5X30
3"X12"

SUPERFICI

SURFACES / SURFACES / OBERFLÄCHEN / SUPERFICIES / ПОВЕРХНОСТИ / 表面

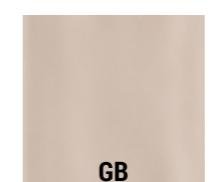
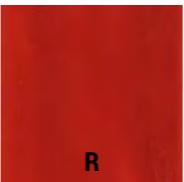


N

N

COLORI

COLOURS / COULEURS / FARBEN / COLORES / ЦВЕТА / 颜色



SLASH





530

SLSH 73EC



SLSH 73W - SLSH1 73W

531

Wall

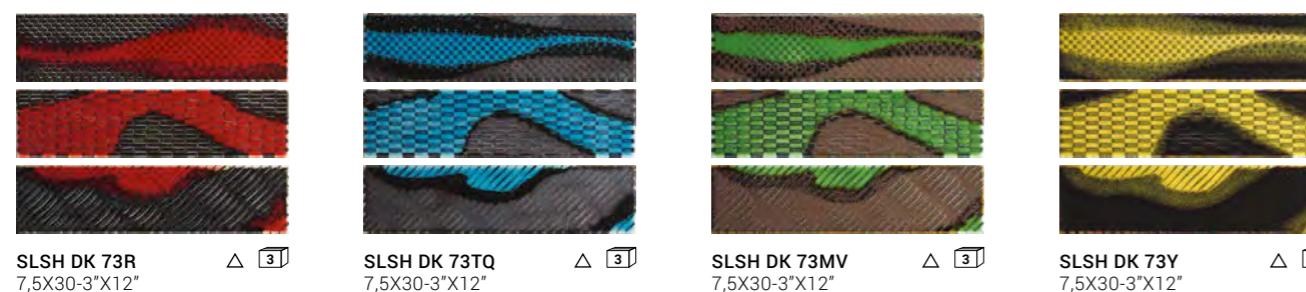
sparkle



R TQ MV Y W



EC GB CZ SV

SLSH DK 73R
7,5X30-3"X12"
△ [3]SLSH DK 73TQ
7,5X30-3"X12"
△ [3]SLSH DK 73MV
7,5X30-3"X12"
△ [3]SLSH DK 73Y
7,5X30-3"X12"
△ [3]

7,5x30 - 3"x12"
 7,5x30 - 3"x12"

W	SLSH 73W	SLSH1 73W
EC	SLSH 73EC	SLSH1 73EC
GB	SLSH 73GB	SLSH1 73GB
CZ	SLSH 73CZ	SLSH1 73CZ
SV	SLSH 73SV	SLSH1 73SV

7,5x30 - 3"x12"
 7,5x30 - 3"x12"

R	SLSH 73R	SLSH1 73R
TQ	SLSH 73TQ	SLSH1 73TQ
MV	SLSH 73MV	SLSH1 73MV
Y	SLSH 73Y	SLSH1 73Y
W	SLSH 73W	SLSH1 73W

IMBALLI

PACKAGING / EMBALLAGES / VERPACKUNGEN / EMBAJES / УПАКОВКИ / 包装

FORMATO NOMINALE NOMINAL SIZE	BORDO EDGE	SPESSORE THICKNESS	BOX			PALLET		
			PZ/BOX PCS/BOX	MQ/BOX SM/BOX	KG/BOX	BOX/PALLET BOXES/PALLET	MQ/PALLET SM/PALLET	KG/PALLET
7,5X30 -3"X12"	NATURAL	8	44	0,99	12,64	56	55,44	728,09

SHADES

Color&texture



WALL TILE

BICOTTURA DA RIVESTIMENTO / DOUBLE CUISSON POUR REVÊTEMENT / ZWEIBRAND FÜR VERKLEIDUNG
DOBLE COCCIÓN DE REVESTIMIENTO / ПЛИТКА ДВОЙНОГО ОБЖИГА ДЛЯ ОБЛИЦОВКИ СТЕН / 墙面二次烧制砖

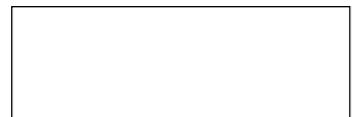
CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / COOTBETCTVUET / 合格
UNI EN 14411 - L BIII



9,8

FORMATI

SIZES / FORMATS / FORMATE / FORMATOS / ФОРМАТЫ / 规格



20X60
8"X24"

SUPERFICI

SURFACES / SURFACES / OBERFLÄCHEN / SUPERFICIES / ПОВЕРХНОСТИ / 表面



N ☀ + ○

COLORI

COLOURS / COULEURS / FARBEN / COLORES / ЦВЕТА / 颜色



W

B

Y

O

R



DL

OT

F

SF



SHADES DL - MK.SHADES 2 MIX



SHADES Y - MK.SHADES 30Y

Wall

SHADES

SHADES

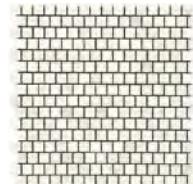
N Ⓜ ⓘ



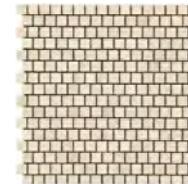
SHADES W
20X60-8"X24"



SHADES B
20X60-8"X24"



MK.SHADES 30W
30X30-12"X12"



MK.SHADES 30B
30X30-12"X12"



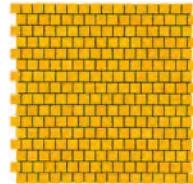
SHADES Y
20X60-8"X24"



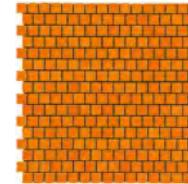
SHADES O
20X60-8"X24"



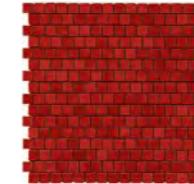
SHADES R
20X60-8"X24"



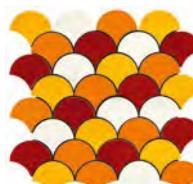
MK.SHADES 30Y
30X30-12"X12"



MK.SHADES 30O
30X30-12"X12"



MK.SHADES 30R
30X30-12"X12"



MK.SHADES 1 MIX
30X30-12"X12"



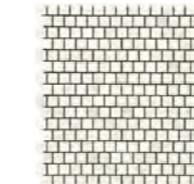
N Ⓜ ⓘ



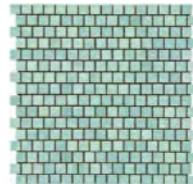
SHADES W
20X60-8"X24"



SHADES SF
20X60-8"X24"



MK.SHADES 30W
30X30-12"X12"



MK.SHADES 30SF
30X30-12"X12"



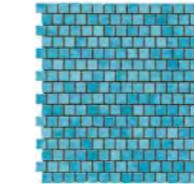
SHADES DL
20X60-8"X24"



SHADES OT
20X60-8"X24"



SHADES F
20X60-8"X24"



MK.SHADES 30DL
30X30-12"X12"



MK.SHADES 30OT
30X30-12"X12"



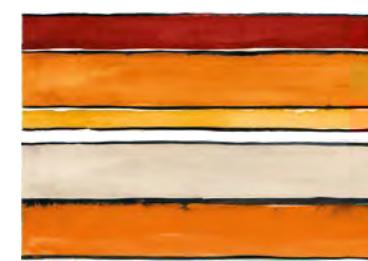
MK.SHADES 30F
30X30-12"X12"



FLOWERS SUN MIX
20X60-8"X24"



PATCH SUN MIX
20X60-8"X24"



STRIPES SUN MIX
20X60-8"X24"



FLOWERS SEA MIX
20X60-8"X24"



PATCH SEA MIX
20X60-8"X24"



STRIPES SEA MIX
20X60-8"X24"



Wall

IMBALLI

PACKAGING / EMBALLAGES / VERPACKUNGEN / EMBALAJES / УПАКОВКИ / 包装

FORMATO NOMINALE NOMINAL SIZE	BORDO EDGE	SPESORE THICKNESS	BOX			PALLET		
			PZ/BOX PCS/BOX	MQ/BOX SM/BOX	KG/BOX KG/BOX	BOX/PALLET BOXES/PALLET	MQ/PALLET SM/PALLET	KG/PALLET KG/PALLET
20X60 -8"X24"	NATURAL	9,8	6	0,72	11,83	60	43,20	729,67
30X30 -12"X12" MOSAIC	MOSAIC	9,8	6	0,54	8,40	48	25,92	419,34
30X30 -12"X12" MOSAIC	MOSAIC	9,8	6	0,54	7,92	48	25,92	396,16

PLAY

Color&texture



WALL TILE

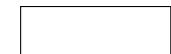
BICOTTURA DA RIVESTIMENTO / DOUBLE CUISSON POUR REVÊTEMENT / ZWEIBRAND FÜR VERKLEIDUNG
DOBLE COCCIÓN DE REVESTIMIENTO / ПЛИТКА ДВОЙНОГО ОБЖИГА ДЛЯ ОБЛИЦОВКИ СТЕН / 墙面二次烧制砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / COOTBETCTBUET / 合格
UNI EN 14411 - L BIII



FORMATI

SIZES / FORMATS / FORMATE / FORMATOS / ФОРМАТЫ / 规格



20X60
8"X24"

SUPERFICI

SURFACES / SURFACES / OBERFLÄCHEN / SUPERFICIES / ПОВЕРХНОСТИ / 表面



N

COLORI

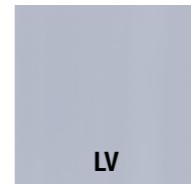
COLOURS / COULEURS / FARBEN / COLORES / ЦВЕТА / 颜色



W



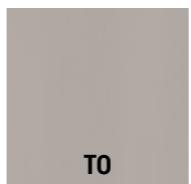
ML



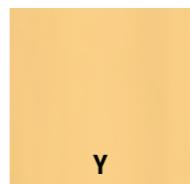
LV



DL



TO



Y



V

PLAY



542



543

N O



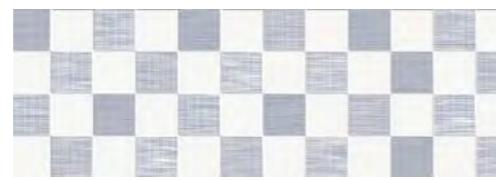
PLAY 26DL
20X60 -8"X24"



PLAY1 26DL
20X60 -8"X24"



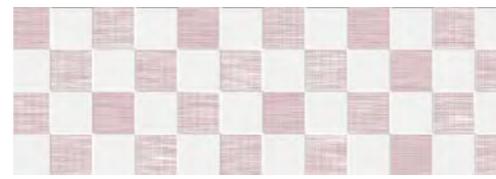
PLAY 26LV
20X60 -8"X24"



PLAY1 26LV
20X60 -8"X24"



PLAY 26ML
20X60 -8"X24"



PLAY1 26ML
20X60 -8"X24"



PLAY 26W
20X60 -8"X24"



PLAY1 26W
20X60 -8"X24"



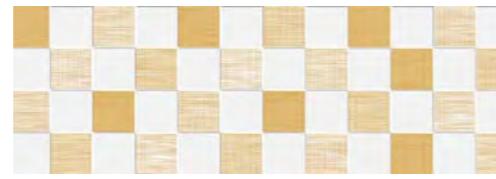
PLAY 26TO
20X60 -8"X24"



PLAY1 26TO
20X60 -8"X24"



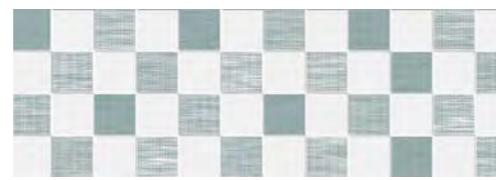
PLAY 26Y
20X60 -8"X24"



PLAY1 26Y
20X60 -8"X24"



PLAY 26V
20X60 -8"X24"



PLAY1 26V
20X60 -8"X24"



PLAY DK1 26W
20X60 -8"X24" △ 4

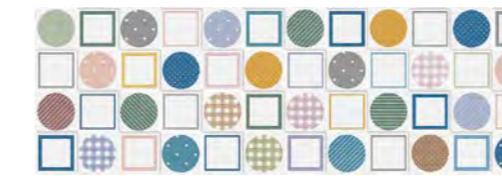


PLAY DK 26W
20X60 -8"X24" △ 4



PLAY2 26MIX

20X60 -8"X24"



PLAY2 26MIX

20X60 -8"X24"



PLAY1 26MIX

20X60 -8"X24"



PLAY1 26MIX

20X60 -8"X24"



PLAY L 5X60MIX

5X60 -2"X24" △ 6

IMBALLI

PACKAGING / EMBALLAGES / VERPACKUNGEN / EMBAJES / УПАКОВКИ / 包装

FORMATO NOMINALE NOMINAL SIZE	BORDO EDGE	SPESORE THICKNESS	BOX			PALLET		
			PZ/BOX PCS/BOX	MQ/BOX SM/BOX	KG/BOX KG/BOX	BOX/PALLET BOXES/PALLET	MQ/PALLET SM/PALLET	KG/PALLET KG/PALLET
20X60 -8"X24"	NATURAL	9,8	6	0,72	11,86	60	43,20	731,40

RIVERSIDE

Color&texture



WALL TILE

BICOTTURA DA RIVESTIMENTO / DOUBLE CUISSON POUR REVÊTEMENT / ZWEIBRAND FÜR VERKLEIDUNG
DOBLE COCCIÓN DE REVESTIMIENTO / ПЛИТКА ДВОЙНОГО ОБЖИГА ДЛЯ ОБЛИЦОВКИ СТЕН / 墙面二次烧制砖

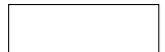
CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / COOTBETCTBUET / 合格
UNI EN 14411 - L BIII



9,8

FORMATI

SIZES / FORMATS / FORMATE / FORMATOS / ФОРМАТЫ / 规格



20X60
8"X24"

SUPERFICI

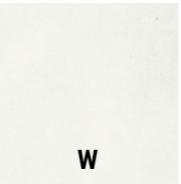
SURFACES / SURFACES / OBERFLÄCHEN / SUPERFICIES / ПОВЕРХНОСТИ / 表面



N

COLORI

COLOURS / COULEURS / FARBEN / COLORES / ЦВЕТА / 颜色



W



G



DG



A



T

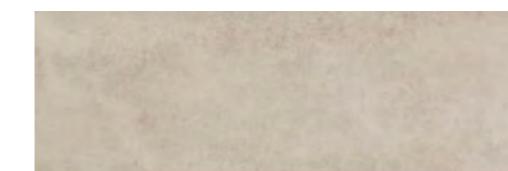
N O



RIVERSIDE A
20X60 - 8"X24"



PORTLAND A
20X60 - 8"X24"



RIVERSIDE T
20X60 - 8"X24"



DRIP 1
20X60 - 8"X24" △ [4]



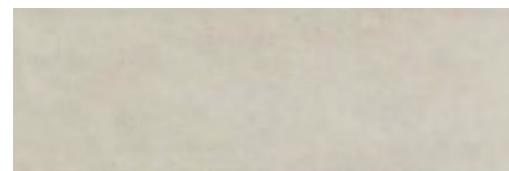
RIVERSIDEDEC A
20X60 - 8"X24"



RIVERSIDEDEC G
20X60 - 8"X24"



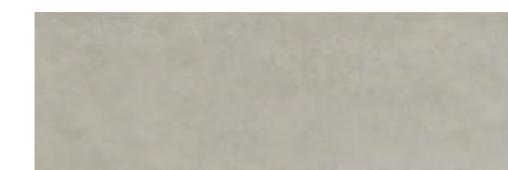
DRIP 2
20X60 - 8"X24" △ [4]



RIVERSIDE G
20X60 - 8"X24"



PORTLAND G
20X60 - 8"X24"



RIVERSIDE DG
20X60 - 8"X24"



SQUARE 1
20X60 - 8"X24" △ [4]



RIVERSIDEDEC G
20X60 - 8"X24"



RIVERSIDEDEC W
20X60 - 8"X24"



SQUARE 2
20X60 - 8"X24" △ [4]



STREET W MIX
20X60 - 8"X24"



△ [4]



RIVERSIDE W
20X60 - 8"X24"



PORTLAND W
20X60 - 8"X24"



BRUSH W MIX
20X60 - 8"X24"



△ [4]

Wall

PAVIMENTI COORDINATI

CO-ORDINATED FLOORS / CARREAUX DE SOL COORDONNÉS / PASSENDE BODENFLIESEN
PAVIMENTOS COORDINADOS / КООРДИНИРОВАННЫЕ НАПОЛНЬИЕ ПОКРЫТИЯ / 配色地板

	GRES PORCELLANATO				
	PORCELAIN TILE / GRÈS CÉRAME / FEINSTEINZEUG GRES PORCELÁNICO / КЕРАМОГРАНИТ / 壁质砖				
N	DG	G	W	A	T
60X60-24"X24"	RIVERSIDE 60DG	RIVERSIDE 60G	RIVERSIDE 60W	RIVERSIDE 60A	RIVERSIDE 60T
30X60-12"X24"	RIVERSIDE 36DG	RIVERSIDE 36G	RIVERSIDE 36W	RIVERSIDE 36A	RIVERSIDE 36T
45X45-18"X18"	RIVERSIDE 45DG	RIVERSIDE 45G	RIVERSIDE 45W	RIVERSIDE 45A	RIVERSIDE 45T

IMBALLI

PACKAGING / EMBALLAGES / VERPACKUNGEN / EMBALAJES / УПАКОВКИ / 包装

FORMATO NOMINALE NOMINAL SIZE	BORDO EDGE	SPESSORE THICKNESS	BOX			PALLET		
			PZ/BOX PCS/BOX	MQ/BOX SM/BOX	KG/BOX KG/BOX	BOX/PALLET BOXES/PALLET	MQ/PALLET SM/PALLET	KG/PALLET KG/PALLET
20X60-8"X24"	NATURAL	9,8	6	0,72	11,97	60	43,20	738,09



STONCRETE


WALL TILE

BICOTTURA DA RIVESTIMENTO / DOUBLE CUISSON POUR REVÊTEMENT / ZWEIBRAND FÜR VERKLEIDUNG
DOBLE COCCIÓN DE REVESTIMIENTO / ПЛИТКА ДВОЙНОГО ОБЖИГА ДЛЯ ОБЛИЦОВКИ СТЕН / 墙面二次烧制砖

CONFORME / ACCORDING TO / CONFORME / KONFORM / CONFORME / COOTBETCTBUET / 合格
UNI EN 14411 - L BIII


FORMATI

SIZES / FORMATS / FORMATE / FORMATOS / ФОРМАТЫ / 规格



30X60
12"X24"

SUPERFICI

SURFACES / SURFACES / OBERFLÄCHEN / SUPERFICIES / ПОВЕРХНОСТИ / 表面



CG

AG

G

DG

COLORI

COLOURS / COULEURS / FARBEN / COLORES / ЦВЕТА / 颜色



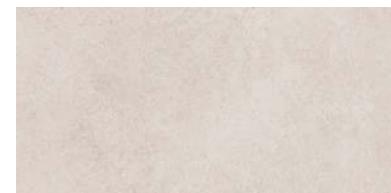
CG

AG

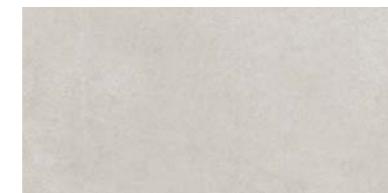
G

DG



N

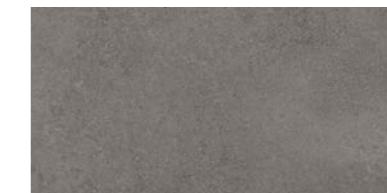
STCRWA 36CG RM
30X60-12"X24"



STCRWA 36AG RM
30X60-12"X24"

N

STCRWA 36G RM
30X60-12"X24"



STCRWA 36DG RM
30X60-12"X24"



STCRWA1 36CG RM
30X60-12"X24"



STCRWA1 36AG RM
30X60-12"X24"



STCRWA1 36G RM
30X60-12"X24"



STCRWA1 36DG RM
30X60-12"X24"



STCRWA2 36CG RM
30X60-12"X24"



STCRWA2 36AG RM
30X60-12"X24"



STCRWA2 36G RM
30X60-12"X24"



STCRWA2 36DG RM
30X60-12"X24"

IMBALLI

PACKAGING / EMBALLAGES / VERPACKUNGEN / EMBALAJES / УПАКОВКИ / 包装

FORMATO NOMINALE NOMINAL SIZE	BORDO EDGE	SPESSORE THICKNESS	BOX			PALLET		
			PZ/BOX PCS/BOX	MQ/BOX SM/BOX	KG/BOX KG/BOX	BOX/PALLET BOXES/PALLET	MQ/PALLET SM/PALLET	KG/PALLET KG/PALLET
30X60 -12"X24"	RECTIFIED	9,8	6	1,08	18,05	40	43,20	742,00
30X60 -12"X24" STRUCTURE	RECTIFIED	9,8 (11)	5	0,90	15,83	40	36,00	653,00

PRODUCT GUIDE

Certificazioni Certifications Certifications Zertifizierungen Certificaciones сертификаты 认证	560
Caratteristiche Tecniche Gres Porcellanato Technical specifications Porcelain Stoneware Caractéristiques techniques Grès Cérame Technische eigenschaften steinzeug Características técnicas Gres Porcelánico технические характеристики фарфоровый грес 技术特性 瓷砖	562
Caratteristiche Tecniche Bicottura Double Firing technical specifications Caractéristiques techniques Bicuisson Technische eigenschaften zweibrandverfahren Características técnicas de la Doble Cocción Технические характеристики плитки двукратного обжига 二次烧制技术特性	572
Manutenzione Maintenance Entretien Pflege Mantenimiento уход 维护	576
Sicurezza nell'utilizzo dei prodotti di Cooperativa Ceramica d'Imola Safety when using Cooperativa Ceramica d'Imola products Sécurité avec l'utilisation des produits Cooperativa Ceramica d'Imola Sicherheit bei der verwendung der produkte von Cooperativa Ceramica d'Imola Seguridad durante el uso de los productos de Cooperativa Ceramica d'Imola безопасность применения продукции "Cooperativa Ceramica d'Imola" IMOLA陶瓷合作公司产品使用安全指南	578

GUIDA AL PRODOTTO

PRODUCT GUIDE / GUIDE AU PRODUIT / INFORMATIONEN ZUM PRODUKT
GUÍA DEL PRODUCTO / РУКОВОДСТВО ПО ПРОДУКТУ / 产品指南

CERTIFICATIONS / CERTIFICATIONS
ZERTIFIZIERUNGEN / CERTIFICACIONES
СЕРТИФИКАТЫ / 认证



LEED

EPD

COOPERATIVA CERAMICA D'IMOLA S.C.

CERTIFICATE OF CONCESSION OF THE RIGHT TO USE THE CERTIQUALITY-UNI TRADE MARK
CONFORMITY
TO THE STANDARD UNI EN 14411:2016 FOR CERAMIC TILES

ORGANIZATION:
Cooperativa Ceramica d'Imola S.c.
20046 IMOLA-Via Vittorio Veneto,13
ITALY

CONCESSION N.:
PT 0282

STABILIMENTO: exco Borgo Tossignano via Ripalimosani 1/3
Gruppo di prodotto: B 1a Superficie: smaltata Resistenza al gelo: garantita

CERTIQUALITY

ACCREDIA

CISQ

EMAS
GESTIONE AMBIENTALE VERIFICATA
Reg. n. 11-00042

COOPERATIVA CERAMICA D'IMOLA S.C.

CERTIFICATE OF CONCESSION OF THE RIGHT TO USE THE CERTIQUALITY-UNI TRADE MARK
CONFORMITY
TO THE STANDARD UNI EN 14411:2016 FOR CERAMIC TILES

ORGANIZATION:
Cooperativa Ceramica d'Imola S.c.
20046 IMOLA-Via Vittorio Veneto,13
ITALY

CONCESSION N.:
PT 0282

STABILIMENTO: exco Borgo Tossignano via Ripalimosani 1/3
Gruppo di prodotto: B 1a Superficie: smaltata Resistenza al gelo: garantita

CERTIQUALITY

ACCREDIA

CISQ

Ceramics of Italy

CARATTERISTICHE TECNICHE GRES PORCELLANATO UNI EN 14411 (ISO 13006) - Bla (Appendice G)

Le piastrelle in gres porcellanato vengono prodotte utilizzando materie prime selezionate e particolarmente pure, soggette alle più moderne tecnologie di estrazione e controllo. Il prodotto così realizzato è un gres porcellanato di altissima qualità ottenuto tramite macinazione ad umido delle materie prime, successivo essiccamiento parziale mediante atomizzazione, opportuno stazionamento in silos al fine di omogeneizzare le caratteristiche, pressatura o compattazione con prese idrauliche ad elevata potenza con pressioni specifiche oltre i 500 Kg/cm². L'elevata forza di pressatura permette di ottenere, dopo opportuno trattamento termico a temperature di circa 1200°C, un corpo ceramico altamente compatto e resistente con un bassissimo assorbimento d'acqua inferiore allo 0,1% (UNI EN ISO 10545-3) ed un'elevatissima resistenza meccanica che supera come valore medio i 45 N/mm², rispetto ai 35N/mm² richiesti (UNI EN ISO 10545-4). Il gres porcellanato presenta un'elevata resistenza all'abrasione profonda, inferiore a 140 mm³ di materiale asportato, rispetto ai 175 mm³ previsti dalla Norma UNI EN ISO 10545-6; per questo motivo è particolarmente indicato per ambienti ad elevato traffico. La bassa porosità fa sì che il prodotto risulti ingelivo e classificato Bla secondo la Norma UNI EN 14411, essendo l'assorbimento d'acqua inferiore allo 0,1%. La resistenza chimica agli acidi e alle basi (UNI EN ISO 10545-13) lo rende particolarmente adatto anche per ambienti dove vengono utilizzati prodotti aggressivi, quali agenti chimici, ad esempio strutture ospedaliere, industrie chimiche e farmaceutiche nonché in industrie alimentari. I prodotti in gres porcellanato vengono forniti in un'ampia gamma di formati e finiture: naturale, levigata, lappata, patinata, strutturata e bocciardata.

CONSIGLI DI POSA

La posa del gres porcellanato può essere eseguita su tutti i supporti normalmente usati in edilizia, quali:

- calcestruzzo
- massetti cementizi
- sottosuoli con le serpentine di riscaldamento
- massetti in anidrite
- intonaci a base cemento e gesso
- pavimenti preesistenti
- legno
- metallo

I supporti su cui posare il gres porcellanato debbono essere asciutti, stabili, solidi, meccanicamente resistenti, perfettamente piani ed esenti da parti asportabili (polvere, grassi, oli, cere, vernici, agenti disgreganti e quanto altro possa pregiudicare l'adesione). Debbono essere idonei a ricevere i carichi e sopportare le sollecitazioni previste per lo specifico utilizzo. I massetti cementizi devono aver completato la stagionatura e dove esistono sistemi di riscaldamento a pavimento, deve essere effettuato il ciclo di collaudo dell'impianto. Pavimenti composti da vecchie ceramiche, marmette, pietre naturali, debbono essere solidi, ben ancorati al fondo, privi di crepe; la pulizia da oli, cere, grassi, ecc. deve essere fatta con una soluzione di acqua e soda caustica o altro detergente già sperimentato per tale uso, onde assicurare la totale eliminazione anche in profondità. Pitture esistenti e la "piombatura" del marmo devono essere eliminate. In tutti i casi, qualunque sia il tipo di sottosuolo, è di fondamentale importanza curarne la planarità, al fine di evitare la formazione di vuoti al di sotto delle lastre che potrebbero rappresentare punti deboli per il rivestimento, con particolare attenzione a rilievi e alla presenza di corpi rigidi estranei. Eseguire la posa a regola d'arte seguendo le indicazioni del progettista, del responsabile del cantiere e del capitolato di posa. La posa del gres porcellanato deve essere effettuata in maniera tale che l'adesivo assicuri un perfetto riempimento ed adesione nel tempo, onde evitare fenomeni di deformazione e garantire il massimo di affidabilità in tutte le condizioni di posa. Scegliere l'adesivo più indicato attenendosi alle indicazioni del produttore del collante stesso. In linea generale si consigliano adesivi che assicurino una buona bagnabilità di tipo C2 (cementizi migliorati). Le lastre possono essere posate, nelle situazioni

più comuni, con fuga minima di almeno 2-3 mm, anche se in talune situazioni (posa su superfici estese, posa in facciata, posa su supporti deformabili, ecc.) è indispensabile la posa a fuga larga e la progettazione di adeguati giunti di dilatazione e ripartizione. Si declina ogni responsabilità legata a pose senza fuga. E' preferibile l'utilizzo di una spatola con dentatura arrotondata da garantire una quantità di colla sul sottosuolo tale da assicurare una copertura del 100% delle lastre. E' consigliabile la doppia spalmatura onde evitare vuoti sul rovescio della lastra o comunque utilizzare un collante che assicuri un perfetto riempimento. Durante la posa, rispettare con le lastre tutti i giunti di dilatazione esistenti sul sottosuolo e sulle pareti. Creare giunti di frazionamento di ca. 1 cm nel caso di superfici molto estese suddividendo l'area come segue:

- su sottosuoli soggetti a movimenti o flessioni prevedere riquadri di ca. 9-12 m².
- su superfici stabili si possono prevedere giunti circa ogni circa 16-25 m²

Posare le lastre a 5 mm circa da pareti, colonne, spigoli, angoli, ecc. Durante la posa non esercitare sulle lastre ceramiche eccessive sollecitazioni o urti violenti. Per il taglio non esistono particolari problematiche e dopo la posa si consiglia di attendere l'indurimento del collante prima di praticare fori o tagli per accessori. Prima della posa controllare: tono, calibro e scelta delle piastrelle. Non si accettano contestazioni sul materiale già posato.

STUCCATURA DELLA SUPERFICIE POSATA

Per la scelta corretta della fuga adatta al tipo di piastrella, è bene consultare i produttori di materiale fugante. Prima di realizzare le fughe è consigliabile attendere la perfetta asciugatura del collante e assicurarsi che i giunti siano ben puliti. Si consiglia di stuccare piccole superfici per volta (4-5 mq) eliminando con l'ausilio di una spugna bagnata in acqua pulita, l'eccesso di materiale quando ancora è umido. Questa operazione è importante per superfici strutturate, superfici da esterno, superfici lappate e levigate. Si consiglia la fuga "tono su tono" per garantire un effetto di continuità e di pre-testare la pulibilità dell'ugante su una piccola area. Qualora si desideri una stuccatura impermeabile, inassorbente e con elevate resistenze agli acidi (es. piani di cucine in muratura, box doccia, ecc) è possibile utilizzare per la stuccatura una malta epossidica bicomponente (tipo Kerapoxy-Mapei).

PULIZIA DOPO POSA

Eseguita la posa, dopo aver eliminato i residui grossolani di sporco da cantiere e residui di fuga, pulire il pavimento con il detergente disincrostante a base acida specifico opportunamente diluito (normalmente deve essere diluito da 1:10 a 1:5, in acqua fredda) con l'eventuale ausilio di una macchina monospazzola (disco non abrasivo) e aspiraliquidi oppure manualmente per eliminare l'eventuale pellicola di residui cementizi. Il prodotto può essere utilizzato puro nei punti interessati da incrostazioni o macchie calcaree molto estese facendo attenzione a ricacciare immediatamente subito la pulizia. Fare attenzione, prima di eseguire la pulizia è buona norma bagnare abbondantemente le fughe del pavimento con acqua pulita in quanto l'uso di acidi troppo aggressivi potrebbero danneggiarla. Si stende quindi la soluzione acida e si lascia agire per alcuni minuti, intervenendo meccanicamente dove lo sporco è maggiormente concentrato, quindi si risciacqua abbondantemente il pavimento con acqua pulita e si asciuga accuratamente. Non lasciare asciugare il prodotto applicato. Prima di questa operazione è sempre consigliabile testare la resistenza del prodotto agli acidi su una piastrella non posata o su una piccola zona nascosta e seguire scrupolosamente le indicazioni fornite dalle ditte produttrici. Non utilizzare prodotti contenenti acido fluoridrico (HF) e i suoi derivati.

Esempi di alcuni detergenti idonei per la pulizia dopo posa: Deterdek (Fila), Keranet (Mapei), DeltaPlus (Kerakoll).

E' consigliabile testare preventivamente su una piastrella non posata il detergente utilizzato, in particolare sui prodotti lappati e/o levigati.

TECHNICAL SPECIFICATIONS PORCELAIN STONEWARE UNI EN 14411(ISO 13006) - Bla (Appendix G)

Porcelain stoneware tiles are produced with selected and particularly pure raw materials, subject to the latest extraction and control technologies. The resulting tiles are extremely high quality porcelain stoneware obtained through wet grinding the raw materials, partial drying with atomization and storage in silo to homogenise the specifications, pressing or compacting with high power hydraulic presses with specific pressures above 500 Kg/cm². The considerable pressing force achieves, after firing at about 1200°C, an extremely compact and resistant tile with very low water absorption, lower than 0.1% (UNI EN ISO 10545-3) and a very high material strength to deep abrasion, less than 140 mm³ of material removed, compared to 175 mm³ required by Standard UNI EN ISO 10545-6. This is why our tiles are ideal for locations with high foot traffic. Its low porosity makes it frost-resistant and classified as Bla according to standard UNI EN 14411, due to a water absorption of less than 0.1%. The chemical resistance to acids and bases (UNI EN ISO 10545-13) makes it ideal for locations where aggressive products, such as chemical agents are used: i.e. hospitals, chemical and pharmaceutical industries and the food industry. Porcelain stoneware products are available in a large range of formats and finishes: natural, polished, lapped, patinated, structured and bush hammered.

LAYING RECOMMENDATIONS

Porcelain stoneware can be laid on all supports that are usually used in the building industry, such as:

- concrete
- cement screed
- substrates with heating coils
- anhydrite screed
- cement and plaster based plasters
- existing flooring
- wood
- metal

The supports used for laying porcelain stoneware must be dry, stable, solid, mechanically resistant, perfectly level and free of removable parts (dust, grease, oil, wax, paint, braking agents and anything else that could compromise its adhesion). They must be suitable for loads and support the stresses for the specific use.

Cement screeds must be completely set and any underfloor heating system must have completed its testing cycle.

Floorings consisting of old tiles, marble-chip floor tiles or natural stone must be solid, well anchored and without any cracks. Any oil, wax, grease, etc. must be cleaned with a water and caustic soda solution or with another detergent already tested for such purposes, in order to thoroughly clean the surface in depth. Existing painting and lead sealing of the marble must be removed.

In all cases, regardless of the type of substrate, it is very important to ensure that the surface is level, to prevent the formation of vacuums under the tiles that could weaken the laying, with particular attention to raised sections and the presence of foreign rigid bodies.

Lay the tiles by following the indications of the designer, site manager and the laying specifications.

Porcelain stoneware must be laid so that the adhesive ensures the perfect filling and adhesion over time, to prevent any deformation and guarantee the utmost reliability in all laying conditions.

Select the most suitable adhesive by following the indications of the adhesive manufacturer.

As a rule we recommend adhesives that ensure a good type C2 wettability (improved cementitious adhesive).

The tiles can be laid, in the most common situations, with joints of minimum 2-3

mm, even if in certain situations (large surfaces, facings, deformable supports, etc.) larger joints are required along with expansion and distribution joints.

We decline all responsibility linked to laying tiles without joints.

We recommend the use of a spatula with rounded teeth to guarantee a sufficient quantity of glue on the substrate and ensure that the tiles are soaked on the back of the tile or use an adhesive that ensures a perfect filling.

During the laying make sure that the tiles follow the expansion joints on the substrate and the walls.

Create division joints of about 1 cm for very large surfaces, dividing the area as follows:

- on substrates subject to movements or bending allow for sections of about 9-12 m²;
- on stable surfaces the joints can be about every 16 – 25 m².

Lay tiles at about 5 mm from walls, columns, edges, corners, etc.

During laying do not subject ceramic tiles to excessive stresses or violent knocks.

The tiles can be cut without particular issues and after laying we recommend waiting for the adhesive to harden before making holes or cuts for accessories. Check that the tone, calibre and choice of tiles are correct before laying them. No claims will be accepted for material already laid.

GROUTING THE LAID SURFACE

To select the correct grouting for the type of tile consult the manufacturers of the grouting material.

Before proceeding with the grouting wait for the adhesive to dry completely and make sure that the joints are clean.

We recommend grouting small surfaces at the time (4-5 square metres) and using a sponge soaked in clean water to remove excess material while it is still wet. This operation is important for structured surfaces, outdoor surfaces, lapped and polished surfaces.

We recommend matching the grouting to the tiles to achieve a continuity effect and pre-test on a small area how easy the grouting is to clean.

For waterproof and non-absorbing grouting with a high resistance to acids (e.g. masonry kitchen surfaces, shower cubicles, etc.) use a bicomponent epoxy mortar (e.g. Kerapoxy-Mapei).

CLEANING AFTER LAYING

Once the laying is completed and the building work and grouting residue have been roughly removed, clean the flooring with a specific acid based descaling detergent, adequately diluted (normally it must be diluted from 1:10 to 1:5, in cold water) with a single brush cleaning machine (non-abrasive disc) and a wet vacuum machine or manually remove any film of cement residue. The product can be used pure in places with deposits or large calcareous stains, making sure that it is rinsed immediately after cleaning.

Before cleaning we recommend wetting the flooring joints with abundant clean water as the use of excessively aggressive acids could damage them. Spread the acid solution and leave it to work for a few minutes, brushing mechanically where there are greater concentrations of dirt, then rinse the flooring with abundant clean water and dry thoroughly. Do not allow the product to dry on the flooring. Before this operation it is advisable to test the resistance of the tiles to the acids on a tile that hasn't been laid or on a small hidden zone and follow the manufacturer's indications thoroughly. Do not use products containing hydrofluoric acid (HF) and its derivatives.

Examples of suitable detergents for cleaning after laying: Deterdek (Fila), Keranet (Mapei), DeltaPlus (Kerakoll). We recommend testing the detergent beforehand on a tile that hasn't been laid, in particular on lapped and/or polished products.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES GRÈS CÉRAMIQUE
UNI EN 14411 (ISO 13006) - Bla (Annexe G)

Les carreaux en grès cérame sont fabriqués avec des matières premières sélectionnées et particulièrement pures, selon les technologies les plus modernes d'extraction et de contrôle. Le produit ainsi réalisé est un grès cérame de très haute qualité, obtenu par broyage humide des matières premières, suivi du séchage partiel par atomisation, de conservation en silos afin d'homogénéiser les caractéristiques, de pressage ou compression dans des presses hydrauliques à haute puissance à des pressions spécifiques de plus de 500 kg/m². La force élevée de pressage permet d'obtenir, après traitement thermique à des températures de près de 1200°C, un corps céramique très compact et résistant à très faible absorption d'eau, inférieure à 0,1 % (UNI EN ISO 10545-3), et à très haute résistance mécanique ne dépassant pas, en moyenne, 45 N/mm², comparativement aux 35N/mm² exigés (UNI EN ISO 10545-4). Le grès cérame présente une haute résistance à l'abrasion profonde, inférieure à 140 mm³ de matière enlevée, comparativement à 175 mm³ que prévoit la norme UNI EN ISO 10545-6 ; il est donc particulièrement indiqué pour les espaces à forte fréquentation. Par sa faible porosité, le produit ne gèle pas et est classé Bla selon la norme UNI EN 14411, l'absorption d'eau étant inférieure à 0,1 %.

La résistance chimique aux acides et aux bases (UNI EN ISO 10545-13) en fait aussi un produit particulièrement adapté aux lieux d'utilisation de produits agressifs de type agents chimiques, comme les structures hospitalières, les industries chimiques et pharmaceutiques, ainsi que les industries alimentaires. Les produits en grès cérame sont fournis dans une gamme étendue de formats et de finitions: naturel, polie, lappata (semi-polie), patinée, structurée et bouchardée.

CONSEILS DE POSE

La pose de grès cérame peut s'effectuer sur tous les supports généralement rencontrés dans le bâtiment, à savoir:

- béton
- chapes en ciment
- sous-couches avec serpentins de chauffage
- chapes en anhydrite
- enduits à base de ciment et de plâtre
- revêtements de sol préexistants
- bois
- métal

Les supports qui recevront le grès cérame doivent être secs, stables, solides, mécaniquement résistants, parfaitement plans et exempts d'éléments non adhérents (poussières, graisses, huiles, cires, peintures, agents de décoffrage et tout autre produit pouvant en altérer l'adhérence). Ils doivent supporter les charges et les contraintes prévues pour l'utilisation spécifique. Les chapes en béton doivent être sèches et, en présence de systèmes de chauffage au sol, le cycle de test de l'installation doit être effectué. Les sols constitués d'anciens carrelages en céramique, dalles, pierres, naturelles, doivent être solides, bien fixés au fond, non fendus ; l'élimination d'huiles, cires, graisses doit être effectuée avec une solution d'eau et de soude caustique ou un autre détergent préalablement testé à cet effet, afin d'en assurer la totale disparition même en profondeur. Les peintures existantes et le « plombage » du marbre doivent être éliminés. Quel que soit le type de sous-couche, il reste en tout cas capital d'en soigner particulièrement la planéité afin d'éviter la formation de vides sous les dalles, qui pourraient représenter des points de faiblesse pour le revêtement, en veillant particulièrement aux reliefs et à la présence de corps étrangers rigides. La pose doit être effectuée dans les règles de l'art, en suivant les indications du concepteur, du responsable du chantier et des instructions de pose.

La pose du grès cérame doit être effectuée de manière à ce que la colle assure un remplissage et une adhérence parfaits dans le temps, afin d'éviter les phénomènes de déformation et de garantir la plus totale fiabilité dans toutes les conditions de pose. L'adhésif le plus indiqué devra être choisi en respectant les instructions du fabricant de la colle. Il est en général conseillé d'utiliser des colles garantissant une bonne mouillabilité, de type C2 (mortiers-colles améliorés).

Les dalles peuvent être posées, dans les cas les plus courants, avec un joint d'eau moins 2-3 mm, bien que dans certaines situations (pose sur surfaces étendues, pose en façade, pose sur supports déformables, etc.), la pose à joint large et la réalisation d'opportuns joints de dilatation et répartition soient indispensables. Le fabricant des carreaux décline toute responsabilité en cas de pose sans joints. L'utilisation d'une spatule à dents arrondies sera à préférer, pour garantir une quantité de colle sur la sous-couche assurant un mouillage de la totalité des dalles. Il est conseillé de pratiquer une double application afin d'éviter les vides sur l'envers de la dalle ou, en tout cas, d'utiliser une colle assurant un parfait comblement. Pendant la pose, tous les joints de dilatation existant sur la sous-couche et sur les murs devront être respectés avec les dalles. Des joints de fractionnement d'environ 1 cm devront être créés en cas de surfaces très étendues, en divisant l'espace comme suit :

- sur les sous-couches sujettes à mouvements ou flexions, prévoir des carrés d'environ 9-12 m².
- sur les surfaces stables, des joints peuvent être prévus environ tous les 16-25 m². Poser les dalles à environ 5 mm de murs, colonnes, arêtes, angles, etc.

Pendant la pose, ne pas exercer sur les dalles en céramique de contraintes excessives ou de chocs violents.

Pour la coupe, il n'existe pas de problématiques particulières ; après la pose, il est conseillé d'attendre que la colle ait durci avant de pratiquer des perçages ou des coupes pour accessoires.

Avant la pose, vérifier : le ton, le calibre et le choix des carreaux. Aucune réclamation ne sera acceptée sur le matériel déjà posé.

RÉALISATION DES JOINTS DE LA SURFACE POSÉE

Pour bien choisir le joint adapté au type de carreau, il est conseillé de consulter les fabricants de produits pour joints.

Avant de réaliser les joints, il est recommandé d'attendre que la colle soit parfaitement sèche et que les joints soient bien propres. Il est conseillé d'enduire de petites surfaces à la fois (4 à 5 m²) en éliminant, avec une éponge mouillée avec de l'eau propre, l'excès de produit encore humide. Cette opération est importante pour les surfaces structurées, les surfaces d'extérieur et les surfaces semi-polies et polies. Le joint « ton sur ton » est conseillé pour garantir un effet de continuité, il permet aussi d'apprécier la facilité de nettoyage du produit pour joints sur une petite surface. Pour réaliser des joints imperméables, non absorbants et à haute résistance aux acides (ex. plans de cuisines en maçonnerie, bacs à douche, etc.), un mortier époxy bicomposant (de type Kerapoxy-Mapei) peut être utilisé.

NETTOYAGE APRÈS LA POSE

La pose terminée, après avoir éliminé le plus gros de la saleté de chantier et les résidus de joints, nettoyer le sol avec un détergent désincrustant à base acide spécifique correctement dilué (en général de 1:10 à 1:5, dans de l'eau froide), éventuellement avec une laveuse monobrosse (disque non abrasif) et aspirant les liquides, ou manuellement pour éliminer l'éventuel film de résidus de ciment. Le produit peut être utilisé pur sur les points présentant des incrustations ou de taches de calcaires très étendues, en prenant garde de rincer immédiatement après le nettoyage.

Attention: avant de procéder au nettoyage, il est conseillé de mouiller abondamment les joints du carrelage avec de l'eau propre, car l'utilisation d'acides trop agressifs risque de les endommager. Appliquer la solution acide et laisser agir quelques minutes, en intervenant mécaniquement sur les points les plus sales, puis rincer abondamment le sol à l'eau propre, et sécher soigneusement. Ne pas laisser sécher le produit appliquée.

Avant cette opération, il est toujours recommandé de tester la résistance du produit aux acides sur un carreau non posé ou sur une petite surface non apparente, et de suivre à la lettre les instructions des fabricants. Ne pas utiliser de produits à base d'acide fluorhydrique (HF) et ses dérivés.

Exemples de détergents indiqués pour le nettoyage après la pose : Deterdek (Fila), Keranet (Mapei), DeltaPlus (Kerakoll). Il est conseillé de tester préalablement le détergent sur un carreau non posé, notamment sur les produits « lappati » et/ou polis.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN STEINZEUG
DIN EN 14411 (ISO 13006) - Bla (Anhang G)

Die Fliesen aus Feinsteinzeug werden unter der Verwendung von ausgesuchten und besonders reinen Rohstoffen hergestellt, bei denen die modernsten Technologien der Förderung und Kontrolle zum Einsatz kommen. Bei dem auf diese Weise produzierten Produkt handelt es sich um hochwertiges Feinsteinzeug, das durch Nassmahlung von Rohstoffen, der nachfolgenden partiellen Trocknung durch Versprühen, der geeigneten Silierung für die Homogenisierung der Eigenschaften und der Pressung und Kompaktierung mit Hochleistungs-Hydraulikpressen für spezifische Druckwerte mit über 500 kg/cm² hergestellt wird. Durch die hohe Presskraft entsteht nach einer geeigneten Wärmebehandlung bei Temperaturen von ca. 1200°C ein äußerst kompakter und widerstandsfähiger Keramikkörper mit sehr geringer Wasserabsorption von unter 0,1% (UNI EN ISO 10545-3) und einer äußerst hohen mechanischen Festigkeit, deren Durchschnittswert bei über 45 N/mm² gegenüber den erforderlichen 35 N/mm² liegt (DIN EN ISO 10545-4). Das Feinsteinzeug weist eine hohe Beständigkeit gegen Tiefenabrieb mit unter 140 mm³ Materialabtrag, gegenüber den 175 mm³, die von der Norm DIN EN ISO 10545-6 vorgegeben werden, auf. Aus diesem Grunde eignet es sich insbesondere für Umgebungen mit hoher Begehungsfrequenz. Die geringe Porosität gewährleistet die Frostschichterheit des Produktes, das aufgrund seiner Wasseraufnahme von unter 0,1% gemäß DIN EN 14411 in der Klasse Bla eingestuft wird. Durch seine chemische Beständigkeit gegenüber Säuren und Basen (DIN EN ISO 10545-13) ist es besonders geeignet für Umgebungen, in denen aggressive Produkte wie Chemikalien verwendet werden, wie beispielsweise Krankenhäuser, Chemie- und Pharma Industrie sowie in der Lebensmittelindustrie. Die Produkte aus Feinsteinzeug werden in verschiedenen Größen und Ausführungen geliefert: natürlich, poliert, geschliffen, beschichtet, strukturiert und gehämmert.

EMPFEHLUNGEN FÜR DIE VERLEGUNG

Die Verlegung des Feinsteinzeugs kann auf allen, normalerweise im Bauwesen verwendeten Unterlagen erfolgen:

- Beton
- Estriche
- Unterlagen mit Heizschlängen
- Anhydritestrich
- Zementputze und -gipse
- bestehende Fußböden
- Holz
- Metall

Die Unterlagen, auf denen das Feinsteinzeug verlegt wird, müssen trocken, stabil, fest, mechanisch widerstandsfähig und vollkommen eben sein und dürfen keine abtragbaren Partikel (Staub, Fett, Öle, Wachse, Lacke, Trennmittel und andere, die die Haftung beeinträchtigen könnten) aufweisen. Sie müssen über eine Tragfähigkeit verfügen, mit der die für die spezifische Verwendung erforderlichen Belastungen gewährleistet werden. Bei Zementestrichen muss die Trocknungsphase abgeschlossen sein. Sind Fußbodenheizungen vorhanden, muss ein Abnahmeyzyklus der Anlage vorgenommen werden.

Fussbodenbeläge aus alter Keramik, Fliesen oder Naturstein müssen fest und gut auf dem Untergrund verankert sein und dürfen keine Risse aufweisen. Die Entfernung von Ölen, Wachsen, Fetten, usw. muss mit einer Lösung aus Wasser und Natronlauge oder anderen Reinigungsmitteln vorgenommen werden, die für eine solche Verwendung bereits getestet wurden, um die vollständige Entfernung auch in der Tiefe des Materials zu gewährleisten. Vorhandene Farbe und "Plombierungen" von Marmor müssen entfernt werden.

In allen Fällen und unabhängig von der Art der Unterlage ist die Ebenheit der Unterlage von grundlegender Bedeutung, um die Bildung von Hohlräumen unter den Platten zu vermeiden, die Schwachstellen der Verkleidung darstellen können. Dabei ist insbesondere auf Erhebungen und das Vorhandensein von steifen Fremdkörpern zu achten.

Die Verlegung ist fachgerecht gemäß den Anweisungen des Planers, der Bauleitung und des Lastenhefts für die Verlegung durchzuführen.

Die Verlegung von Feinsteinzeug muss so erfolgen, dass der Klebstoff langfristig eine perfekte Verfüllung und Haftung gewährleistet, um Verformungen zu vermeiden und eine maximale Betriebssicherheit unter allen Verlegungsbedingungen zu garantieren. Den optimalen Klebstoff auszuwählen und die Angaben des Herstellers des Klebers beachten. Im Allgemeinen werden Klebstoffe empfohlen, die eine gute Benetzbarkeit vom Typ C2 sicherstellen (aufbereitete Zementprodukte). Die Platten können in den meisten Situationen mit einer Mindestfugenbreite von 3,2 mm verlegt werden, auch wenn in bestimmten Situationen (Verlegung auf großen Flächen, Verlegung auf Fassaden oder auf verformenden Untergründen, usw.) eine breite Fuge und die Planung geeigneter Dehnungs- und Verteilungsfugen unverzichtbar sind.

Bei Verlegungen ohne Fuge wird keinerlei Haftung übernommen.

Es sollte ein Spachtel mit abgerundeten Zähnen verwendet werden, um eine Klebstoffmenge auf der Unterlage zu gewährleisten, die eine vollständige Abdeckung der Platten sicherstellt. Dabei wird die Doppelstreichbeschichtung empfohlen, um die Bildung von Hohlräumen auf der Rückseite der Platte zu vermeiden, oder es ist in jedem Falle ein Kleber zu verwenden, der eine perfekte Verfüllung garantiert.

Während der Verlegung müssen bei der Anordnung der Platten alle auf der Unterlage und auf den Wänden vorhandenen Dehnungsfugen beachtet werden. Bei sehr großen Flächen sollten Teilungsfugen von ca. 1 cm ausgeführt werden, die den Bereich wie folgt unterteilen:

- auf Unterlagen, die Bewegungen oder Biegungen unterliegen, sollten Felder von ca. 9-12 m² vorgesehen werden.
- auf stabilen Oberflächen können die Fugen mit Abständen von ca. 16-25 m² angeordnet werden.

Die Platten mit einem Abstand von ca. 5 mm zu Wänden, Säulen, Kanten, Ecken usw. verlegen. Bei der Verlegung sollten keine übermäßigen Zugbelastungen oder starke Stoße auf die Keramikplatten einwirken.

Hinsichtlich des Schnitts liegen keinerlei besonderen Probleme vor. Nach der Verlegung wird empfohlen, die Aushärtung des Klebstoffs abzuwarten, bevor Bohrungen oder Schnitte für Zubehör ausgeführt werden.

Vor dem Verlegen Ton, Kaliber und Wahl der Fliesen prüfen. Reklamationen zu bereits verlegtem Material werden nicht akzeptiert.

VERFUGEN DER VERLEGETEN FLÄCHE

Für die richtige Auswahl der für den jeweiligen Fliesen Typ geeigneten Fuge sollten die Hersteller von Fugenmaterial konsultiert werden.

Vor der Ausfüllung sollte die vollständige Trocknung des Klebers abgewartet und sichergestellt werden, dass die Fugen sauber sind.

Es wird empfohlen, jeweils kleine Flächen (4-5 m²) zu verfügen und mit Hilfe eines mit sauberem Wasser befeuchteten Schwammes das überschüssige Material zu entfernen, bevor dieses an trocknet. Dieser Vorgang ist wichtig für strukturierte Oberflächen, Außenflächen, sowie geläpppte und geschliffene Oberflächen. Für den Effekt einer optimalen Kontinuität werden "Ton in Ton"-Fugen empfohlen, die Entfernung des Fugenmörtels sollte zuvor auf einer kleinen Fläche getestet werden. Bei einer wasserdichten, nicht absorbierenden Verfüllung mit hoher

Säurebeständigkeit (bspw. Küchenflächen aus Mauerwerk, Duschkabinen, usw.) kann für die Verfugung ein Zwei-Komponenten-Epoxy-Mörtel (Typ Kerapoxy-Mapei) verwendet werden.

REINIGUNG NACH DER VERLEGUNG

Nach Abschluss der Verlegung und nach der Entfernung der groben Rückstände von Schmutz und Verfugungsresten wird der Fussboden mit einem starken Reiniger auf Säurebasis in der entsprechenden Verdünnung (in der Regel mit einem Verdünnungsverhältnis von 1:10 bis 1:5 mit kaltem Wasser) und eventuell mit Hilfe einer Einscheibenmaschine (nicht scheuernde Scheibe) und einem Flüssigkeitssauger oder manuell gereinigt, um den möglicherweise vorhandenen Film der Zementreste zu entfernen. Das Produkt kann an den Stellen, an denen sich Verkrustungen oder größere Kalkflecken befinden, auch pur verwendet werden. Dieses muss jedoch unverzüglich nach der Reinigung abgespült werden.

Vor der Reinigung sollten die Fugen des Fussbodens mit reichlich sauberem Wasser benetzt werden, da die Verwendung von zu aggressiven Säuren die Fugen beschädigen könnte. Dann wird die saure Lösung verteilt und wirkt für einige Minuten ein. Bei größeren Schmutzkonzentrationen wird dieser manuell entfernt. Dann den Fussboden mit reichlich klarem Wasser spülen und gründlich trocknen lassen.

Das aufgetragene Produkt nicht antrocknen lassen.

Vor der Reinigung ist immer ratsam, die Säurebeständigkeit des Produktes auf einer nicht verlegten Fliese oder auf einem kleinen versteckten Bereich zu testen. Dabei sind die vom Hersteller gelieferten Hinweisen strikt zu befolgen. Es dürfen keine Produkte verwendet werden, die Fluorwasserstoffsäure (HF) und deren Derivate enthalten.

Beispiele einiger geeigneter Reinigungsmittel für die Reinigung nach der Verlegung: Deterdek (Fila), Keranet (Mapei), DeltaPlus (Kerakoll).

Inbesondere bei geläppten und/oder geschliffenen Produkten ist es ratsam, den verwendeten Reiniger auf einer nicht verlegten Fliese vorab zu testen.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GRES PORCELANICO UNI EN 14411 (ISO 13006) - Bla (Apéndice G)

Los azulejos de gres porcelánico se producen utilizando materias primas seleccionadas y especialmente puras, sujetas a las tecnologías de extracción y control más modernas. El producto realizado de este modo es un gres porcelánico de altísima calidad obtenido mediante moldeo en húmedo de las materias primas, sucesivo secado parcial mediante atomización, oportuno almacenamiento en silos con el fin de homogeneizar sus características y prensado o compactación con prensas hidráulicas de elevada potencia con presiones específicas más allá de los 500 Kg/cm². La elevada fuerza de prensado permite obtener, tras el tratamiento térmico a una temperatura aproximada de 1200°C, un cuerpo cerámico altamente compacto y resistente con una bajísima absorción de agua (inferior al 0,1%) (UNI EN ISO 10545-3) y una elevadísima resistencia mecánica cuyo valor medio supera los 45 N/mm², respecto a los 35N/mm² requeridos (UNI EN ISO 10545-4). El gres porcelánico presenta una elevada resistencia a la abrasión profunda, inferior a 140 mm³ de material extraído, respecto a los 175 mm³ previstos por la Norma UNI EN ISO 10545-6; por este motivo resulta especialmente indicado para ambientes con mucho tránsito. La baja porosidad hace que el producto resulte resistente a las heladas y se clasifique Bla según la Norma UNI EN 14411, al ser la absorción de agua inferior al 0,1%.

La resistencia química a los ácidos y a las bases (UNI EN ISO 10545-13) hace que resulte especialmente adecuado también para ambientes en los que se utilizan productos agresivos, como agentes químicos, por ejemplo estructuras hospitalarias, industrias químicas y farmacéuticas, así como en industrias

alimentarias. Los productos de gres porcelánico se suministran en una amplia gama de formatos y acabados: natural, pulido, lapado, estucado, estructurada y abujardado.

CONSEJOS DE COLOCACIÓN

La puesta del gres porcelánico puede llevarse a cabo sobre todos los soportes usados normalmente en la construcción, como:

- hormigón
- morteros de hormigón
- fondos con serpentinas de calentamiento
- morteros de anhidrita
- estucos a base de cemento y yeso
- pavimentos preexistentes
- madera
- metal

Los soportes sobre los que se colocará el gres porcelánico deben estar secos, ser estables, sólidos, mecánicamente resistentes, perfectamente planos y no presentar partes extraíbles (polvo, grasa, aceite, cera, pintura, agentes desarmantes ni ningún otro elemento que pueda perjudicar la adhesión). Deben ser adecuados para recibir las cargas y soportar las solicitudes previstas para el uso específico.

Los morteros de hormigón deben haber completado el secado y allí donde existan sistemas de calentamiento en pavimento, deberá haberse completado el ciclo de prueba final de la instalación.

Los pavimentos compuestos por viejas cerámicas, baldosas, piedras naturales, deben ser sólidos, estar bien anclados al fondo, sin grietas; la limpieza de aceites, ceras, grasas, etc. debe llevarse a cabo utilizando una solución de agua y soda caustica u otro detergente ya comprobado para dicho uso, con el fin de asegurar la eliminación total también en profundidad. Las pinturas existentes y el "plomado del mármol" deben ser eliminados.

En cualquier caso, independientemente del tipo de fondo, es imprescindible asegurarse de que el fondo está plano, con el fin de evitar la formación de vacíos debajo de las losas que podrían traducirse en puntos débiles para el revestimiento, prestando especial atención a los relieves y a la presencia de cuerpos rígidos extraños.

Lleve a cabo la colocación según la regla del arte, siguiendo las indicaciones del proyectista, del responsable del patio de obras y las instrucciones de colocación.

La colocación del gres porcelánico debe ser efectuada de manera tal que el adhesivo asegure un llenado perfecto y la completa adhesión en el tiempo, con el fin de evitar fenómenos de deformación y garantizar máxima fiabilidad en todas las condiciones de colocación.

Eseja el adhesivo más indicado ateniéndose a las indicaciones del productor de la cola.

En línea general se aconsejan adhesivos que aseguren una buena humectabilidad de tipo C2 (hormigones mejorados).

Las losas pueden ser colocadas, en los casos más comunes, con un espacio mínimo de por lo menos 2-3mm, aunque en algunas situaciones (colocación sobre superficies extendidas, colocaciones en fachada, colocación sobre soportes deformables, etc.) es indispensable prever espacios más anchos y adecuadas juntas de dilatación y repartición.

No se asume responsabilidad alguna en caso de problemas surgidos por no considerar las juntas de dilatación adecuadas.

Es preferible usar una espátula con dentadura redondeada para garantizar una cantidad de cola sobre el fondo que asegure una humectabilidad del 100% de las losas. Es aconsejable realizar una doble extensión para evitar vacíos en el revés de la losa o en cualquier caso utilizar una cola que asegure un llenado perfecto.

Durante la colocación, respete con las losas todas las juntas de dilatación existentes en el fondo y en las paredes.

Cree juntas de fraccionamiento de aproximadamente 1 cm en el caso de

superficies muy extensas subdividiendo la zona del siguiente modo:

- en fondos sujetos a desplazamientos o flexiones prever recuadros de unos 9-12m².
 - en superficies estables se pueden prever juntas aproximadamente cada 16-25m²
- Coloque las losas a aproximadamente 5 mm de paredes, columnas, cantos, esquinas, etc.

Durante la colocación no ejerza excesivas solicitudes ni golpee violentamente las losas cerámicas.

Para el corte no se prevén problemas especiales. Despues de la colocación se aconseja esperar a que la cola se endurezca antes de realizar orificios o cortes para accesorios.

Antes de la colocación comprobar: tono, calibre y elección de las baldosas. No se aceptan quejas sobre el material una vez colocado.

ESTUCADO DE LA SUPERFICIE YA COLOCADA

Para elegir la junta de dilatación adecuada al tipo de azulejo, es necesario consultar con los fabricantes del material de dilatación.

Antes de realizar las juntas es aconsejable esperar a que la cola se haya secado perfectamente y asegurarse de que las juntas estén bien limpia.

Se aconseja estucar pequeñas superficies cada vez (4-5m²) eliminando, con la ayuda de una esponja mojada en agua limpia, el exceso de material cuando aún está húmedo. Esta operación es importante para superficies estructuradas, superficies de exterior, superficies lapadas y pulidas.

Se aconseja la junta de dilatación "tono sobre tono" para garantizar un efecto de continuidad y pre-comprobar, en una zona pequeña, que la junta pueda limpiarse adecuadamente.

Caso que se deseé un estucado impermeable, inabsorbente y con elevadas resistencias a los ácidos (p. ej.: mesas de cocina de obra, duchas, etc.) para el estucado se puede utilizar un mortero epoxi bicomponente (tipo Kerapoxy-Mapei).

LIMPIEZA DESPUES DE LA COLOCACIÓN

Una vez realizada la colocación, después de haber eliminado los residuos de suciedad más grandes de la obra y los residuos de la junta de dilatación, limpie el pavimento con el detergente desincrustante de base ácida específico oportunamente diluido (normalmente debe diluirse de 1:10 a 1:5, en agua fría) utilizando, si es posible, una máquina monocepillo (disco no abrasivo) y aspiralíquidos o bien manualmente para eliminar la posible película de residuos de hormigón. El producto puede ser utilizado puro en los puntos con incrustaciones o manchas de cal muy extendidas, sin olvidar la necesidad de aclarar inmediatamente después de la limpieza.

Atención: antes de llevar a cabo la limpieza se aconseja mojar abundantemente las juntas de dilatación del pavimento con agua limpia puesto que el uso de ácidos demasiado agresivos podría dañarlas.

A continuación, se extiende la solución ácida y se deja actuar algunos minutos, interviniendo mecánicamente allí donde la suciedad esté más concentrada, después se aclara abundantemente el pavimento con agua limpia y se seca esmeradamente. No dejar secar el producto aplicado.

Antes de llevar a cabo esta operación siempre es aconsejable comprobar la resistencia del producto a los ácidos sobre una losa no colocada o sobre una pequeña zona escondida y seguir estrictamente las indicaciones facilitadas por las empresas fabricantes.

No utilice productos que contengan ácido fluorídrico (HF) ni derivados.

Ejemplos de algunos detergentes adecuados para la limpieza después de la colocación: Deterdek (Fila), Keranet (Mapei), DeltaPlus (Kerakoll).

Es aconsejable comprobar antes el detergente sobre un azulejo no colocado, especialmente sobre los productos lapados y/o pulidos.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ФАРФОРНЫЙ ГРЕС

UNI EN 14411 (ISO 13006) - Bla (приложение G)

Тонкий фарфоровый грес производится из отборного и чистого сырья, при добыче и контроле которого используются самые передовые технологии. Производство тонкого фарфорового греса высочайшего качества включает в себя влажный помол сырья, последующую частичную сушку распылением, выдержку в бункерах для однородности характеристик, прессовку или уплотнение гидропрессами высокой мощности с удельным давлением свыше 500 кг/см². Высокое усилие прессования позволяет получить после термообработки при температуре около 1200°C керамическое изделие с большой плотностью и прочностью, с очень низким (менее 0,1%) уровнем водопоглощения (UNI EN ISO 10545-3) и очень высоким пределом механической прочности, который превышает в среднем 45 Н/мм², тогда как нормы требуют 35 Н/мм² (UNI EN ISO 10545-4). Тонкий фарфоровый грес обладает повышенной стойкостью к воздействию воды и высоким водопоглощением (менее 0,1%). Химическая стойкость к кислотам и основаниям (UNI EN ISO 10545-13) позволяет рекомендовать его для помещений, где используются агрессивные средства и химикаты, например, в больницах, на химических и фармацевтических предприятиях и в пищевой промышленности. Фарфоровый грес поставляется в широком ассортименте форматов и отделок: природная, полированная, полушлифованная, патинированная, структурированная и текстурированная.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УКЛАДКЕ

Фарфоровый грес можно укладывать на все основы, которые обычно используются в строительстве, а именно:

- бетон
- цементные стяжки
- подстилающие слои с нагревательными змеевиками
- антигидравлические стяжки
- штукатурки на цементной и гипсовой основе
- старые полы
- дерево
- металл

Основа, на которую укладываются фарфоровый грес, должна быть сухой, устойчивой, твердой, абсолютно плоской, с нужной механической прочностью, без следов пыли, жиров, масел, воска, красок, средств для снятия опалубки и прочих удалляемых веществ, которые могут помешать сцеплению. Основы должны соответствовать нагрузке от веса и выдерживать нагрузки, предусмотренные для конкретного типа применения. Цементные стяжки должны пройти период выдержки, а при наличии напольных систем отопления должен быть завершен цикл приемо-сдаточных испытаний системы.

Полы из старой керамики, плитки из каменной крошки, натурального камня должны быть прочными, хорошо соединенными с подстилающим слоем, без трещин; их очищают от масел, воска, жира и т.п. раствором воды и каустической соды или другого моющего средства, уже отработанного для этой цели, чтобы обеспечить полную очистку на всю глубину. Необходимо удалить старую краску и следы свинцового порошка для полировки мрамора.

Во всех случаях, независимо от типа подстилающего слоя, крайне важно

обеспечить его планшетность во избежание образования пустот под плитами, которые могут представлять собой слабые точки покрытия; особое внимание следует уделить возвышениям и наличию посторонних твердых тел. Выполнить укладку с учетом всех общепринятых правил, следуя указаниям проектировщика, начальника стройки и техзадания на укладку. Укладку фарфорового греса выполняют так, чтобы клей обеспечивал долговечное полное заполнение и сцепление во избежание деформации со временем и для гарантии максимальной надежности при любых условиях укладки. Выбрать наиболее подходящий клей, придерживаясь указаний производителя клея.

В целом рекомендуются клеи, обеспечивающие хорошую смачиваемость типа С2 (цементные улучшенные). Как правило, плиты укладываются швом не менее 2-3 мм, хотя в некоторых ситуациях (укладка на обширных площадях, укладка на фасаде, укладка на деформируемых основах и т.п.) необходимо делать швы шире и запланировать компенсационные и разделительные швы. Фирма не несет никакой ответственности за последствия укладки без швов. Предпочтительнее пользоваться шпателем с закругленными зубцами, чтобы нанести на подстилающий слой достаточно клея для смачивания плит на 100%. Во избежание пустот на обратной стороне плиты рекомендуется намазывать клей дважды или пользоваться kleem, гарантирующим полное заполнение.

При укладке размещать плиты с учетом всех компенсационных швов, намеченных на подстилающем слое и на стенах.

Создавать разделительные швы примерно в 1 см в случае очень больших площадей, разбивая участок, как указано ниже:

- на подстилающих слоях, подверженных движению или прогибанию, участки около 9-12 м²
- на устойчивых поверхностях можно предусмотреть швы примерно каждые

16-25 м²

Укладывать плиты примерно в 5 мм от стен, колонн, углов, выемок и т.п. При укладке не оказывать на керамические плиты излишней нагрузки и не подвергать их сильным ударам.

Резка не представляет особых проблем, а после укладки рекомендуется подождать затвердевания клея и только потом выполнять отверстия или резку для принадлежностей.

Перед укладкой проверьте: тон, калибр и сорт плитки. По уже уложенному материалу претензии не принимаются.

ЗАТИРКА УЛОЖЕННЫХ ПЛИТОК

По вопросам правильного подбора заделки швов к данному типу плиток рекомендуется консультироваться с производителями затирок.

До выполнения заделки следует подождать полного высыхания клея и проверить, что швы хорошо очищены.

Рекомендуется выполнять затирку на небольших участках (4-5 кв.м), удаляя губкой, смоченной в чистой воде, излишки материала, пока он еще влажный. Это особенно важно для структурированных, наружных, полуполированых и полированных поверхностей.

Рекомендуется выбирать затирку в тон, чтобы гарантировать эффект сплошного покрытия и опробовать легкость удаления затирки на небольшом участке. Если требуется водонепроницаемая затирка, не впитывающая влагу и с повышенной стойкостью к кислотам (напр., облицованные плиткой кухонные топы, душевые кабины и т.п.), можно использовать для заделки эпоксидный двухкомпонентный раствор (типа Kerapoxy-Mapei).

ОЧИСТКА ПОСЛЕ УКЛАДКИ

После укладки вначале убирают крупные остатки строительного мусора и отходы от заделки швов, затем пол очищают специальным кислотным моющим средством с антиакрипином (обычно его разводят в холодной воде до концентрации от 1:10 до 1:5); для удаления известковых налетов от цементного раствора при необходимости можно пользоваться однощеточной машиной для уборки (неабразивный диск) со всасыванием

жидкости или сделать это вручную. Средство используется в неразведенном виде в местах крупных известковых налетов или разводов, при этом нужно сполоснуть поверхность сразу же после очистки.

Внимание: перед очисткой рекомендуется обильно смочить стыковочные швы на полу чистой водой, поскольку слишком агрессивные кислоты могут их повредить. Нанесенный кислотный раствор оставляют на несколько минут, затем механическим способом воздействуют на места концентрации загрязнений, после чего сполосывают пол обильным количеством чистой воды и тщательно вытирают насухо. Не давать высохнуть нанесенному средству. До этой операции рекомендуется всегда проверять стойкость изделия к кислотам на отдельной неуложененной плитке или в укромном месте покрытия, а также строго следовать указаниям производителя. Не пользоваться средствами с содержанием фтористоводородной кислоты (HF) и ее производных.

Примеры моющих средств, рекомендуемых для очистки после укладки: Deterdek (Fila), Keranet (Mapei), DeltaPlus (Kerakoll).

Рекомендуется предварительно опробовать моющее средство на отдельной неуложененной плитке, особенно с полуполированной или полированной поверхностью.

技术特性

瓷砖

UNI EN 14411 (ISO 13006) - Bla (Appendice G)

精细瓷砖，采用精挑细选的纯纯原料制造，运用了最先进的提取与监控科技。如此生产出来的产品，是一款品质极高的精细瓷砖，对原料进行潮湿研磨，再通过雾化进行部分干燥，在仓库停留适当时间，使性质更均匀，然后进行500kg/cm²以上的高能液压冲压或压实。在进行约1200度的适当高温处理之后，高强度的冲压可带来高度紧致，耐受性极强的瓷质，吸水率极低，低于0.1% (UNI EN ISO 10545-3)，物理耐受性及高，平均值超过45N/mm²，而相关标准的要求只是35N/mm² (UNI EN ISO 10545-4)。精细瓷砖对于深度磨蚀的耐受性极高，低于140mm³，而UNI EN ISO 10545-6标准要求为175mm³；

因此特别适用于高度使用的房间。低度的多孔性，使得产品防冻性能极好，根据UNI EN 14411标准，属于Bla等级，吸水度低于0.1%。

对于酸和碱化学耐受性 (UNI EN ISO 10545-13)，使其适用于使用化学催化剂等腐蚀性产品的环境，例如医院，化工厂，制药厂，食品厂等。

精细瓷砖规格款式多样：天然式，抛光式，磨砂式，上釉式，结构式，亚光式。

铺砌建议

精细瓷砖可以铺砌在楼宇建筑的各种常用建材上，包括：

混凝土

水泥板

地板暖气环形线圈

石膏板

水泥及石膏灰泥层

先前存在的地板

木

金属

精细瓷砖铺砌的基座，应该是干燥，稳定，结实，抗磨损撞击，平滑，没有可移除的物体（灰尘，油脂，蜡，漆，脱模剂，及其它可能有损粘合的东西）。它们必须能够承受负荷，支撑特定用途的应力。水泥板应该经过晾晒，在铺砌了地板供暖系统的地方，应该对设备执行检查流程。

古老瓷砖，大理石，天然石料的地板，应该是坚固的，紧贴底部，没有裂纹；用油，蜡，油脂进行清洁，应该将之溶于水和氢氧化钠或其它经实验可用于此类清洁的清洁剂，从而保证深层清洁。原有涂料和大理石的涂铅应先清除。

在任何情况下，无论地板基础为何，地基的平整度至关重要，以避免瓷砖下空壳的形成，造成地板的弱点，尤其需要注意有无凸起和外在硬物。

根据设计师，工地负责人和工程负责人的指示，按艺术规则铺砌瓷砖。

精细瓷砖的铺砌，应该确保粘合剂完美填满，粘合紧密，避免变形，保证铺砌在任何条件下最大的稳固性。

根据生产商的指示，选择最适合的粘合剂。

一般而言，建议采用可以保证C2型湿润性的粘合剂（改良水泥）。

瓷砖在一般情况下，可以有至少2-3mm的勾缝，在某些情况下（铺砌在大面积，大楼正面，变形基座上，等）必须有更宽勾缝，设计要求有适当的接缝和分布。

如果铺砌没有勾缝剂，将须承担全责。

最后使用带圆齿的抹刀，保证底座上有一定数量的粘合剂，保证瓷砖100%湿润。

建议涂抹两侧，以避免瓷砖反面的空隙，或使用可以保证完美填满的粘合剂。铺砌瓷砖期间，请将瓷砖按照地板基础及墙面上所有现有的伸缩缝铺砌。

在下列面积广阔的表面，预留伸缩缝约为1cm，：

- 在移动或反弹的基础，瓷砖大小约9-12m²；

- 在稳定的表面可以每隔16-25m²预留伸缩缝；

在墙面，柱面，棱边等，铺砌瓷砖伸缩缝约为5mm。

铺砌期间，请勿在瓷砖表面施加过大的应力或粗暴的撞击。

切割瓷砖不会带来特别的问题，在铺砌之后建议等待粘合剂硬化之后，再进行附件所需的钻孔或切割。

铺设前要检查：瓷砖的色调、尺寸和选择。不接受对已铺设材料的投诉。

在铺设表面抹油灰

选择适合瓷砖类型的勾缝剂，最好咨询勾缝剂的生产商。

在预留伸缩缝之前，建议等待粘合剂完全干燥，确保伸缩缝干净。

建议每次镶嵌小面积（4-5平方米），以浸润了清水的海绵清除粘合材料，在其未干燥时去除多余材料。这一操作对于结构式表面，外墙表面，磨砂表面及抛光表面十分重要。

建议使用同色调的勾缝剂，保证色彩的连续性，并在小范围面积内试验勾缝剂的可清洁性。

如果希望涂抹防水及高度耐酸性的油灰（例如厨房表面，淋浴间等），可以使用组分环氧涂料（例如Kerapoxy-Mapei）。

铺砌后清洁

铺砌瓷砖完成后，去除多余的泥污与勾缝剂。

用专门的可溶性酸性去水垢清洁剂清洗地板（一般以1:10至1:5的比例溶于冷水），如有需要可借助旋转机（磨砂盘）与吸水机，或者手工去除残留的水泥膜。

产品可以只用于大面积水垢或钙渍的地方，注意在清洁后立即进行冲洗。

请注意，在进行清洁之前，最好充分以清水湿润地板勾缝剂，因为强酸可能会产生腐蚀。

等待酸性产品发生作用若干分钟，在污垢集中的地方借助工具清洗，然后用大量清水冲洗地板，并仔细抹干。请勿让清洁产品风干。

在进行这一操作之前，请先在一块备用瓷砖，或在隐蔽区域上实验产品的耐酸性，并严格执行生产商的指示。

请勿使用含氢氟酸及其衍生品的产品。

适合进行铺砌后清洁的产品举例：Deterdek (Fila), Keranet (Mapei), DeltaPlus (Kerakoll)。建议在备用瓷砖上实验清洁剂，尤其在抛光及/或磨砂瓷砖上。

GUIDA AL PRODOTTO

PRODUCT GUIDE / GUIDE AU PRODUIT / INFORMATIONEN ZUM PRODUKT
GUÍA DEL PRODUCTO / РУКОВОДСТВО ПО ПРОДУКТУ / 产品指南

CARATTERISTICHE TECNICHE GRES PORCELLANATO UNI EN 14411 (ISO 13006) - Bla (Appendice G)

TECHNICAL SPECIFICATIONS PORCELAIN STONEWARE / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES GRÈS CÉRAMIQUE
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN STEINZEUG / CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GRES PORCELÁNICO
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ФАРФОРНЫЙ ГРЕС / 技术特性 瓷砖

CARATTERISTICA Specification Caractéristique Eigenschaft Característica Характеристикаметодо 規格	METODO DI PROVA Test methods Methode d'essai Testverfahren Prueba Стандарт испытаний 测试方式	REQUISITI PREVISTI DALLA NORMA Requirements in accordance to the standards Caractéristiques requises Vorgesehene eigenschaften gemäß normen Características previstas por la norma Требования предусмотренные стандартом 法定要求	VALORE MEDIO Average value Valeur moyenne Durchschnittlicher wert Valor medio Средний показатель 技术规格
	DIMENSIONI E ASpetto DIMENSIONS AND APPEARANCE DIMENSIONS ET ASPECT MASSE UND AUSSEHEN DIMENSIONES Y ASPECTO РАЗМЕРЫ И ВНЕШНИЙ ВИД 尺寸和外观	PROSPETTO G.1 PROSPECT G.1 FEUILLE G.1 PROSPEKT G.1 PROSPECTO G.1 ТАБЛИЦА G.1 说明书 G. 1	CONFORME COMPLIANT CONFORME ERFÜLLT CONFORME СОО ТВЕТСТВУЕТ 符合
	ISO 10545-2		
	ASSORBIMENTO D'ACQUA WATER ABSORPTION ABSORPTION D'EAU WASSERAUFNAHME ABSORCIÓN DE AGUA ВОДОПОГЛОЩЕНИЕ 吸水率	ISO 10545-3	≤0,5% <0,1%
	RESISTENZA A FLESSIONE FLEXURAL RESISTANCE RESISTANCE A LA FLEXION BIEGEFESTIGKEIT RESISTENCIA A LA FLEXIÓN ПРОЧНОСТЬ НА ИЗГИБ 弯曲强度	ISO 10545-4	min./MIN 35 N/mm ² >45 N/mm ²
	SFORZO DI ROTTURA MODULUS OF RUPTURE CHARGE DE RUPTURE BRUCHLAST CARGA DE RUPTURA СТОЙКОСТЬ НА ИЗЛОМ 断裂应力	ISO 10545-5	SPESORE / THICKNESS / ÉPAISSEUR / STÄRKE ESPESOR / ТОЛСТИНА / 厚度 ≥7,5 mm: min. 1300 N SPESORE / THICKNESS / ÉPAISSEUR / STÄRKE ESPESOR / ТОЛСТИНА / 厚度 <7,5 mm: min. 1300 N
	RESISTENZA ALL'ABRASIONE PROFONDA DEEP ABRASION RESISTANCE RESISTANCE A L'ABRASION PROFONDE BESTÄNDIGKEIT GEGEN TIEFENVERSCHLEISS RESISTENCIA A LA ABRASIÓN PROFUNDA УСТОЙЧИВОСТЬ К ГЛУБОКОМУ СТИРАНИЮ 深耐磨性	ISO 10545-6	≤175 mm ³ <140 mm ³
	COEFFICIENTE DILATAZIONE TERMICA LINEARE (α) LINEAR EXPANSION THERMIC COEFFICIENT COEFF. DILATATION THERMIQUE LINEAIRE LINEARER TERMISCHEAUSDEHNUNGSKoeffizient COEF. DILATACIÓN TERMICA LINEAL КОЭФФИЦИЕНТ ТЕПЛОВОГО ЛИНЕЙНОГО РАСШИРЕНИЯ (α) 直线热膨胀系数	ISO 10545-8	METODO DISPONIBILE AVAILABLE ON REQUEST METHODE DISPONIBLE VERFÜGBARES VERFAHREN TEST DISPONIBLE ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ 可用方法
	RESISTENZA AGLI SBALZI TERMICI RESISTANCE TO SUDDEN TEMPERATURE CHANGES RESISTANCE AUX CHOCS TERMIQUES TEMPERATURWECHSELBESTÄNDIGKEIT RESISTENCIA A LAS VARIACIONES TERMICAS СТОЙКОСТЬ К ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПЕРЕГАДАМ 耐热冲击性	ISO 10545-9	METODO DISPONIBILE AVAILABLE ON REQUEST METHODE DISPONIBLE VERFÜGBARES VERFAHREN TEST DISPONIBLE ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ 可用方法

CARATTERISTICA Specification Caractéristique Eigenschaft Característica Характеристикаметодо 規格	METODO DI PROVA Test methods Methode d'essai Testverfahren Prueba Стандарт испытаний 测试方式	REQUISITI PREVISTI DALLA NORMA Requirements in accordance to the standards Caractéristiques requises Vorgesehene eigenschaften gemäß normen Características previstas por la norma Требования предусмотренные стандартом 法定要求	VALORE MEDIO Average value Valeur moyenne Durchschnittlicher wert Valor medio Средний показатель 技术规格
	RESISTENZA AL GELO FROST RESISTANCE RESISTANCE AU GEL FROSTBESTÄNDIGKEIT RESISTENCIA AL HIELO МОРОЗОСТОЙКОСТЬ 耐结冰性	ISO 10545-12	RICHIESTA ALWAYS TESTED EXIGEE NOTWENDIG NECESARIA ТРЕБУЕМАЯ 要求
	PRODOTTI CHIMICI AD USO DOMESTICO ED ADDITIVI PER PISCINA HOUSEHOLD CHEMICALS AND SWIMMING POOL WATER CLEANSERS PRODUITS CHIMIQUES COURANTS ET ADDITIFS POUR PISCINE CHEM.PRONDE FÜR DEN HAUSHALTSGEBRAUCH UND ZUSATZ FÜR SCHWIMMBÄDER PRODUCTOS QUÍMICOS PARA UTILIZO DOMÉSTICO Y ADITIVOS PARA PISCINA БЫТОВЫЕ ХИМИЧЕСКИЕ СРЕДСТВА И СРЕДСТВА ДЛЯ БАССЕЙНОВ 家用化学产品和泳池添加剂		min. B МИН. В
	ACIDI ED ALCALI A BASSA CONCENTRAZIONE ACIDS AND LOW CONCENTRATION ALKALIS ACIDES ET ALCALI A FAIBLE CONCENTRATION SÄUREN UND ALKALI IN GERINGER KONZENTRATION ÁCIDOS Y ÁLCALI CON BAJA CONCENTRACIÓN НИЗКОКОНЦЕНТРИРОВАННЫЕ КИСЛОТЫ И ЩЁЛОЧИ 低浓度酸碱	ISO 10545-13	DA LA, LB A LC FROM LA, LB TO LC / DE LA, LB A LC VON LA, LB BIS LC / DE LA, LB A LC OT LA, LB DO LC / DA LA, LB A LC
	ACIDI ED ALCALI AD ALTA CONCENTRAZIONE ACIDS AND HIGH CONCENTRATION ALKALIS ACIDES ET ALCALI A FORTE CONCENTRATION SÄUREN UND ALKALI IN HOHER KONZENTRATION ÁCIDOS Y ÁLCALI CON ALTA CONCENTRACIÓN Высококонцентрированные кислоты и щёлочи 高浓度酸碱		DA LA, LB A LC FROM LA, LB TO LC / DE LA, LB A LC VON LA, LB BIS LC / DE LA, LB A LC OT LA, LB DO LC / DA LA, LB A LC
	METODO DISPONIBILE AVAILABLE ON REQUEST METHODE DISPONIBLE VERFÜGBARES VERFAHREN TEST DISPONIBLE ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ 可用方法	ISO 10545-14	METODO DISPONIBILE AVAILABLE ON REQUEST METHODE DISPONIBLE VERFÜGBARES VERFAHREN TEST DISPONIBLE ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ 可用方法
	RESISTENZA ALLE MACCHIE UGL STAIN RESISTANCE UGL RESISTANCE AUX TACHES UGL FLECKBESTÄNDIGKEIT UGL RESISTENCIA A LAS MANCHAS UGL УСТОЙЧИВОСТЬ К ЗАГРЯЗНЕНИЮ UGL 耐污渍性 UGL		METODO DISPONIBILE AVAILABLE ON REQUEST METHODE DISPONIBLE VERFÜGBARES VERFAHREN TEST DISPONIBLE ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ 可用方法
	RESISTENZA ALLE MACCHIE GL STAIN RESISTANCE GL RESISTANCE AUX TACHES GL FLECKBESTÄNDIGKEIT GL RESISTENCIA A LAS MANCHAS GL УСТОЙЧИВОСТЬ К ЗАГРЯЗНЕНИЮ GL 耐污渍性 GL		min. 3 МИН. 3

* VALORI RIFERITI AL FORMATO 60X60 / VALUES REFERRED TO 60X60 SIZE / VALEURS RELATIVES AU FORMAT 60X60 / WERTE AUF DAS FORMAT 60X60
VALORES REFERIDO AL FORMATO 60X60 / ЦЕННОСТИ, ОТНОСЯЩИЕСЯ К РАЗМЕРУ 60X60 / 价格指角 60x60 尺寸

CARATTERISTICHE TECNICHE BICOTTURA UNI EN 14411 (ISO 13006) - BIII (Appendice L)

La bicottura è ottenuta da argille provenienti da cave locali di proprietà e da chiamate, macinate a secco, opportunamente mescolate, umidificate e pressate attraverso prese idrauliche. La cottura del supporto avviene in ciclo rapido mediante fornì a rulli a temperatura di circa 1100°C. Dopo la smaltatura del biscotto si procede alla cottura del vetrato in forno a rulli monostroato a circa 1030°C. Si ottengono materiali da rivestimento con un assorbimento d'acqua superiore al 10%, classificati nel gruppo BIII secondo la norma UNI EN 14411. Questa tipologia presenta ritiri durante la cottura praticamente nulli, tale costanza dimensionale si traduce in una notevole facilità di posa, inoltre la produzione di grandi formati viene completamente rettificata.

CONSIGLI DI POSA

Le piastrelle in bicottura possono indifferentemente essere posate con collanti o malte cementizie. Scegliere l'adesivo più indicato attenendosi alle indicazioni del produttore del collante stesso.

E' da evitare assolutamente la bagnatura prima della posa nel caso si utilizzino collanti a base di resine acriliche o viniliche e quando si usino collanti bi-componenti a base di solventi organici.

Sui grandi formati è bene operare col sistema di posa della doppia spalmatura e prevedere, per ampie superfici, opportuni giunti di dilatazione che non dovranno essere distanziati l'uno dall'altro più di 4-5 metri lineari.

Riportiamo di seguito le condizioni di posa da evitare che potrebbero generare problemi:

- per posa su calcestruzzo o intonaco non ancora asciutto, lasciare asciugare almeno una settimana per centimetro di spessore.
- nel caso di posa con utilizzo di sola malta cementizia si consiglia di non superare i 5mm circa di spessore per evitare deformazioni delle piastrelle durante le fasi di asciugatura
- per posa su elementi in laterizio, si consiglia di non superare mai i 4-5 mm di spessore di adesivo per piastrelle.
- per posa su supporti flessibili (tipo cartongesso, pannelli polimerici, ecc.) che possono generare movimenti della piastrella si consiglia di non superare i 2-3 mm di spessore di adesivo per piastrelle e di utilizzare colle di classe C2 o D1.
- per posa su superfici di laterizio impermeabilizzate, che impediscono la fuoriuscita dell'umidità, si consiglia di non superare i 3 mm di spessore di adesivo per piastrelle e di utilizzare colle di classe C2 o D1.

Evitare pose senza giunto di dilatazione o fuga, per impedire che le sollecitazioni dovute a dilatazione vengano scaricate direttamente sulla piastrella.

DOUBLE FIRING TECHNICAL SPECIFICATIONS UNI EN 14411 (ISO 13006) - BIII (Appendix L)

Double firing uses clays from local owned quarries and chiamate, dry-ground, mixed and pressed with hydraulic presses. The firing of the support is performed in quick cycle with roller ovens at a temperature of about 1100°. After the glazing of the biscuit the glaze is fired in single layer roller ovens at about 1030°. The resulting facing materials with a water absorption higher than 10%, classified as BIII according to standard UNI EN 14411. These types of tiles have practically no shrinkage during firing, and this dimensional consistency results in a very easy to lay product and the production of large formats is completely ground.

LAYING RECOMMENDATIONS

Double firing tiles can be laid with adhesives and cement mortar. Select the most suitable adhesive by following the indications of the adhesive manufacturer.

When using acrylic or vinyl resin adhesives and when using organic solvents based bicomponent adhesives do not wet before laying.

When laying large format tiles use the double spreading laying technique and allow, for large surfaces, expansion joints that must not distance more than 4-5 linear metres from each other.

See below for laying recommendations that ensure a good result:

- when laying on concrete or plaster that is not dry yet, leave it to dry for at least a week per centimetre of thickness;
 - when laying using only cement mortar we recommend not exceeding 5 mm of thickness to avoid deformations of the tiles during drying;
 - when laying on brickwork never exceed 4-5 mm of thickness of adhesive per tile;
 - when laying on flexible supports (e.g. plasterboard, polymeric panels, etc.) that could generate movements of the tiles we recommend not exceeding 2-3 mm of thickness of adhesive per tile and using C2 or D1 class glue.
- Do not lay tiles without expansion joints or grouting otherwise the stresses due to expansion will be discharged directly on the tiles.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES BICUISSON UNI EN 14411 (ISO 13006) - BIII (Annexe L)

La bicuisson est obtenue avec des argiles provenant de carrières locales privées et de chiamettes broyées à sec, opportunément mélangées, humidifiées et pressées dans des presses hydrauliques. La cuisson du support se fait en cycle rapide dans des fours à rouleaux à une température d'environ 1100°C. Après l'émaillage du biscuit, le produit est ensuite cuit dans des fours à rouleaux monocouche à environ 1030°C. On obtient des matériaux de revêtement avec à absorption d'eau supérieure à 10 %, classés groupe BIII selon la norme UNI EN 14411. Cette catégorie ne se rétracte pratiquement pas pendant la cuisson, cette constance dimensionnelle se traduit par une grande facilité de pose; par ailleurs, la production de grands formats est complètement rectifiée.

CONSEILS DE POSE

Les carreaux en bicuisson peuvent être posés aussi bien avec des collants qu'avec des mortiers à base de ciment. L'adhésif le plus indiqué devra être choisi en respectant les instructions du fabricant de la colle. Le mouillage avant la pose est à éviter absolument en cas d'utilisation de collants à base de résines acryliques ou vinyliques et de collants bicomposants à base de solvants organiques.

Sur les grands formats, il est conseillé de travailler selon la technique de pose de double application et de prévoir, sur les grandes surfaces, d'opportuns joints de dilatation qui ne devront pas être espacés les uns des autres de plus de 4 à 5 mètres. Ci-après figurent les conditions de pose à éviter pour ne pas rencontrer de problèmes:

- pour la pose sur béton ou enduit encore frais, laisser sécher au moins une semaine par centimètre d'épaisseur
- en cas de pose avec utilisation de mortier à base de ciment seulement, il est conseillé de ne pas dépasser 5 mm d'épaisseur pour éviter les déformations des carreaux au cours du séchage.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN ZWEIBRANDVERFAHREN DIN EN 14411 (ISO 13006) - BIII (Anhang L)

Das Zweibrandverfahren erfolgt mit Ton aus eigenen lokalen Steinbrüchen und Schamottetton, die trocken gemahlen, entsprechend gemischt, befeuchtet und mit hydraulischen Pressen gepresst werden. Der Brand der Unterlage erfolgt bei einer Temperatur von ca. 1100°C im Schnellzyklus in Rollenöfen. Nach der Glasierung des Biskuits wird der Brand des glasierten Werkstücks im Einschicht-Rollenofen bei ca. 1030°C durchgeführt. Auf diese Weise werden Verkleidungsmaterialien und einer Wasseraufnahme von über 10% hergestellt, die in die Gruppe BIII gemäß der Norm DIN EN 14411 eingestuft werden. Bei diesem Typ liegt während des Brandes praktisch keinerlei Schrumpfung vor. Diese Maßhaltigkeit gewährleistet eine erhebliche Erleichterung der Verlegung. Darüber hinaus wird die Herstellung von großen Formaten vollständig korrigiert.

EMPFEHLUNGEN FÜR DIE VERLEGUNG

Die Zweibrand-Fiesen können sowohl mit Kleben oder mit Zementmörtel verlegt werden. Den optimalen Klebstoff auswählen und die Angaben des Herstellers des Klebers beachten. Die Befeuchtung vor der Verlegung ist in jedem Falle zu vermeiden, wenn Kleber auf der Basis von Acrylharzen oder Vinyl, oder Zweikomponentenkleber auf der Basis organischer Lösungsmittel verwendet werden. Bei großen Formaten sollte die Verlegung mit der Doppelstreichenbeschichtung erfolgen. Darüber hinaus sollten entsprechende Dehnungsfugen mit einem Abstand von nicht mehr als 4-5 Linearmetern voneinander vorgesehen werden. Die nachfolgend aufgeführten Verlegungsbedingungen sollten vermieden werden, da diese zu Problemen führen könnten:

- Für die Verlegung auf noch nicht vollständig getrocknetem Beton oder Putz beträgt die Trocknungszeit mindestens eine Woche pro Zentimeter Stärke.
- Bei der Verlegung mit ausschließlicher Verwendung von Zementmörtel wird empfohlen, eine Stärke von 5 mm nicht zu überschreiten, um ein Verziehen der Fliesen während der Trocknung zu verhindern.
- Für die Verlegung auf Backstein-Elementen wird empfohlen, keinesfalls eine Stärke von 4-5 mm des Fliesenklebers zu überschreiten.
- Bei der Verlegung auf flexiblen Unterlagen (wie Gipskartonplatten, Polymerplatten, usw.), die Bewegungen der Fliese erzeugen können, wird empfohlen, eine Stärke von 2,3 mm des Fliesenklebers nicht zu überschreiten und Kleber der Klasse C2 oder D1 zu verwenden.
- Für die Verlegung auf wasserdenften Ziegeloberflächen, die den Austritt der Feuchtigkeit verhindern, wird empfohlen, eine Stärke von 3 mm des Fliesenklebers nicht zu überschreiten und Kleber der Klasse C2 oder D1 zu verwenden. Die Verlegung ohne Dehnungsfugen sollte vermieden werden, um zu verhindern, dass die Spannungen durch die Dehnung direkt auf die Fliesen einwirken.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA DOBLE COCCIÓN UNI EN 14411 (ISO 13006) - BIII (Apéndice L)

La doble cocción se obtiene de arcillas provenientes de canteras locales propias y de chamotas, molidas en seco, oportunamente mezcladas, humidificadas y prensadas mediante prensas hidráulicas. La cocción del soporte se realiza en ciclo rápido mediante hornos de rodillos a una temperatura de aproximadamente 1100°C. Después de esmaltar el bizcocho se procede a cocer el vitreo en un horno de rodillos monocapa a unos 1030°C. De este modo se obtienen materiales de revestimiento con una absorción de agua superior al 10%, clasificados en el grupo BIII según la norma UNI EN 14411. Este tipo de material presenta retracciones durante la cocción prácticamente nulos, esta constancia dimensional se traduce en una notable facilidad de colocación, además, la producción de grandes formatos se rectifica por completo.

CONSEJOS PARA LA COLOCACIÓN

Los azulejos de doble cocción pueden ser colocados indiferentemente utilizando colas o lechadas de cemento. Elija el adhesivo más indicado ateniéndose a las indicaciones del productor de la cola. Evite completamente mojar las partes antes de la colocación si utiliza colas a base de resinas acrílicas o vinílicas y cuando emplee colas bicomponentes a base de disolventes orgánicos. Para los grandes formatos es aconsejable seguir un sistema de colocación de doble extendido y prever, en caso de superficies amplias, juntas de dilatación adecuadas, las cuales no deberán distar más de 4-5 metros lineales entre ellas.

A continuación se indican las condiciones de colocación que podrían generar problemas y que, por lo tanto, deben ser evitadas:

- para la puesta sobre hormigón o enlucido que aún no está seco, dejar secar por lo menos una semana por centímetro de espesor
- en caso de puesta con uso de una sola lechada de cemento se aconseja no superar los 5 mm aproximadamente de espesor, para evitar deformaciones de los azulejos durante las fases de secado
- para la puesta sobre elementos en arcilla cocida, se aconseja no superar nunca los 4-5 mm. de espesor de adhesivo para azulejos
- para la puesta sobre soportes flexibles (tipo yeso, paneles poliméricos, etc.) que pueden generar movimientos del azulejo se aconseja no superar los 2-3 mm de espesor de adhesivo para azulejos
- para la puesta sobre superficies de arcilla cocida impermeabilizadas, que impiden la salida de la humedad, se aconseja no superar los 3 mm de espesor de adhesivo para azulejos y utilizar colas de clase C2 o D1.

Evite la colocación sin junta de dilatación, de este modo impedirá que las solicitudes debidas a la dilatación se descarguen directamente sobre el azulejo.

GUIDA AL PRODOTTO

PRODUCT GUIDE / GUIDE AU PRODUIT / INFORMATIONEN ZUM PRODUKT
GUÍA DEL PRODUCTO / РУКОВОДСТВО ПО ПРОДУКТУ / 产品指南

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЛИТКИ ДВУКРАТНОГО ОБЖИГА UNI EN 14411 (ISO 13006) - BIII (Приложение L)

Плитку двукратного обжига получают из глин, добываемых из собственных карьеров, и из шамота, которые размалывают сухим способом, смешивают, увлажняют и прессуют гидропрессами. Обжиг основы проводится быстрым циклом в роликовых печах при температуре около 1100°C. После глазурования бисквита выполняется обжиг остеклованной плитки в однослойной роликовой печи примерно при 1030°C. Так получают облицовочный материал с пределом прочности на изгиб в среднем выше 17 Н/мм² согласно UNI EN ISO 10545-4 и с поглощением воды выше 10%, с классификацией в группу BIII по норме UNI EN 14411. На материале этого типа при обжиге практически не происходит усадки, такое постоянство размеров значительно облегчает укладку, кроме того, крупногабаритная продукция полностью ректифицирована.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УКЛАДКЕ

Плитки двукратного обжига можно одинаково укладывать на клеевые смеси и цементные растворы. Выбрать наиболее подходящий клей, придерживаясь указаний производителя клея. Категорически не допускается смачивания перед укладкой при использовании клеев на базе акриловых или виниловых смол, а также двухкомпонентных kleev на базе органических растворителей. Крупные форматы рекомендуются укладывать методом двойного намазывания, для больших площадей предусматривают компенсационные швы, которые следует размещать не реже, чем через 4-5 горизонтальных метров.

Ниже приведены советы по предупреждению ошибок при укладке во избежание проблем:

- если бетон или штукатурка, на которые укладывается плитка, еще влажные, следут оставить их сохнуть из расчета не менее недели на сантиметр толщины
- при укладке на цементный раствор рекомендуется не превышать по толщине примерно 5 мм во избежание деформации плитки при высыхании
- при укладке на кирпич рекомендуется ни в коем случае не превышать 4-5 мм толщины слоя клея для плиток
- при укладке на гибкие основы (гипсокартон, панели из полимеров и т.п.), которые могут вызвать смещение плиток, рекомендуется накладывать клей слоем не более 2-3 мм и пользоваться kleями класса C2 или D1
- для укладки на кирпичные поверхности с гидроизоляцией, которые не допускают просачивания влаги, рекомендуется накладывать клей для плиток слоем не более 3 мм и пользоваться kleями класса C2 или D1. Избегать укладки без компенсационных швов или стыковых швов во избежание того, что нагрузки при расширении будут воздействовать непосредственно на плитку.

二次烧制技术特性

UNI EN 14411(ISO 13006) - BIII (Appendice L)

二次烧制瓷砖来自公司自有的山洞所产的陶土和粘土，干燥研磨，适当混合，通过液压机进行冲压。底座的烧制经过快速流程，在约1100度的滚筒炉进行。在上釉之后，在约1030度的单层滚筒炉进行玻璃烧制。如此得到覆盖材料，折断载荷超过17N/mm²，符合UNI EN ISO 10545-4 标准，吸水率超过10%，在UNI EN 14411属于BIII级别。这种类型的瓷砖，在烧制过程中回收物为零，尺寸稳定，易于铺砌，此外，大规格瓷砖的生产都经过完全的校正。

铺砌建议

二次烧制瓷砖可以通过胶水或混凝土铺砌。根据生产商的指示，选择最适合的粘合剂。如果使用丙烯酸或乙烯基树脂胶水，或有机溶剂双组分胶水，绝对要避免在铺砌前湿水。大规格瓷砖最好使用双层涂抹体系铺砌，大面积最好留有适当的伸缩缝，两者之间的直线距离不应超过4-5米。在此我们重申应该避免的铺砌情况，以免产生问题：

- 铺砌在未干的混凝土或水泥上，每厘米厚度的水泥至少应风干一星期
- 如果使用水泥砂浆，建议不要超过5mm厚度，以避免干燥过程中瓷砖变形
- 如果铺砌在砖上，建议瓷砖粘合剂不要超过4-5mm厚度
- 如果铺砌在容易折弯的基座上（例如石膏板，聚合板，等），可能会导致瓷砖滑动。

建议瓷砖粘合剂厚度不要超过2-3mm，请使用C2或D1级别的胶水。

- 如果铺砌在经过防水处理的砖上，阻止湿度外溢，建议瓷砖粘合剂厚度不要超过3 mm，请使用C2或D1级别的胶水。请避免不设伸缩缝或勾缝剂的铺砌，以阻止伸缩应力直接卸载到瓷砖上。

CARATTERISTICHE TECNICHE BICOTTURA UNI EN 14411 (ISO 13006) - BIII (Appendice L)

DOUBLE FIRING TECHNICAL SPECIFICATIONS / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES BICUISSON
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN ZWEIBRANDVERFAHREN / CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA DOBLE COCCIÓN
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЛИТКИ ДВУКРАТНОГО ОБЖИГА / 二次烧制技术特性

CARATTERISTICA Specification Caractéristique Eigenschaft Característica Характеристикаметодо	METODO DI PROVA Test methods Méthode d'essai Testverfahren Prueba Стандарт испытаний	REQUISITI PREVISTI DALLA NORMA Requirements in accordance to the standards Caractéristiques requises Vorgesehene eigenschaften gemäß normen Características previstas por la norma Требования предусмотренные стандартом	VALORE MEDIO Average value Valeur moyenne Durchschnittlicher wert Valor medio Средний показатель
DIMENSIONI E ASpetto DIMENSIONS AND APPEARANCE / DIMENSIONS ET ASPECT MASSÉ ET AUSSEHEN / DIMENSIONES Y ASPECTO РАЗМЕРЫ И ВНЕШНИЙ ВИД / 尺寸和外观	ISO 10545-2	PROSPETTO L1 PROSPECT L1 / FEUILLE L1 PROSPEKT L1 / PROSPEKT L1 ТАБЛИЦА L1 / 说明书 L. 1	CONFORME COMPLIANT / CONFORME ERFÜLLT / CONFORME COО ТВЕТСТВУЕТ / 符合
ASSORBITTO D'ACQUA WATER ABSORPTION / ABSORPTION D'EAU / WASSERAUFNAHME ABSORCIÓN DE AGUA / ВОДОПОГЛОЩЕНИЕ / 吸水率	ISO 10545-3	> 10%	> 10%
RESISTENZA A FLESSIONE FLEXURAL RESISTANCE RESISTANCE A LA FLEXION BIEGEFESTIGKEIT RESISTENCIA A LA FLEXIÓN ПРОЧНОСТЬ НА ИЗГИБ 弯曲强度	ISO 10545-4	SPESSORE / THICKNESS / EPaisseur / STÄRKE ESPESOR / ТОЛЩИНА / 厚度 ≥ 7,5 mm: min. 12 N/mm ²	> 17 N/mm ²
SFORZO DI ROTTURA MODULUS OF RUPTURE CHARGE DE RUPTURE BRUCHLAST CARGA DE RUPTURA СТОЙКОСТЬ НА ИЗЛОМ 断裂应力	ISO 10545-5	SPESSORE / THICKNESS / EPaisseur / STÄRKE ESPESOR / ТОЛЩИНА / 厚度 < 7,5 mm: min. 15 N/mm ²	
COEFFICIENTE DILATAZIONE TERMICA LINEARE (α) LINEAR EXPANSION THERMIC COEFFICIENT COEF. DILATATION THERMIQUE LINÉIQUE LINEARER TERMISCHE AUSDEHNUNGSKOEFIZIENT COEF. DILATACIÓN TÉRMICA LINEAL КОЭФФИЦИЕНТ ТЕПЛОВОГО ЛИНЕЙНОГО РАСШИРЕНИЯ (α) 直线热膨胀系数	ISO 10545-8	METODO DISPONIBILE AVAILABLE ON REQUEST METHODE DISPONIBLE VERFÜGBARES VERFAHREN TEST DISPONIBILE ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ 可用方法	≤ 7x10 ⁻⁶ °C ⁻¹
RESISTENZA AGLI SBALZI TERMICI RESISTANCE TO SUDDEN TEMPERATURE CHANGES RESISTANCE AUX CHOCS TERMIQUES TEMPERATURWECHSELBESTÄNDIGKEIT RESISTENCIA A LAS VARIACIONES TÉRMICAS СТОЙКОСТЬ К ТЕМПЕРАТУРНЫМ ПЕРЕПАДАМ 耐热冲击性	ISO 10545-9	METODO DISPONIBILE AVAILABLE ON REQUEST METHODE DISPONIBLE VERFÜGBARES VERFAHREN TEST DISPONIBILE ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ 可用方法	RESISTE RESISTANT BESTÄNDIG RESISTE УСТОЙЧИВА 抵御
RESISTENZA AL CAVILO CRAZING RESISTANCE / RESISTANCE AU TRESSAILLAGE GLASURRISE-BESTÄNDIGKEIT / RESISTENCIA AL CUARTEADO УСТОЙЧИВОСТЬ К ОБРАЗОВАНИЮ ТРЕЩИН / 耐龟裂性	ISO 10545-11	RICHIEDERE ALWAYS TESTED / EXIGEE NOTWENDIG / NECESARIA ТРЕБУЕМАЯ / 要求	RESISTE RESISTANT / RESIST BESTÄNDIG RESISTE УСТОЙЧИВА 抵御
PRODOTTI CHIMICI AD USO DOMESTICO ED ADDITIVI PER PISCINA HOUSEHOLD CHEMICALS AND SWIMMING POOL WATER CLEANSERS PRODUITS CHIMIQUES COURANTS ET ADDITIFS POUR PISCINE CHEM. PRODUKTE FÜR DEN HAUSHALTSGEbraUCH UND ZUSATZ FÜR SCHWIMMBÄDER PRODUCTOS QUÍMICOS PARA UTILIZO DOMÉSTICO Y ADITIVOS PARA PISCINA БЫТОВЫЕ ХИМИЧЕСКИЕ СРЕДСТВА И СРЕДСТВА ДЛЯ БАССЕЙНОВ 家用化学产品和泳池添加剂		min. B МИН. В	min. B МИН. В
ACIDI ED ALCALI A BASSA CONCENTRAZIONE ACIDS AND LOW CONCENTRATION ALKALIS ACIDES ET ALCALI A FAIBLE CONCENTRATION SÄUREN UND ALKALI IN GERINGER KONZENTRATION ACIDOS Y ÁLCALI CON BAJA CONCENTRACIÓN НИЗКОКОНЦЕНТРИРОВАННЫЕ КИСЛОТЫ И ЩЕЛОЧИ 低浓度酸碱	ISO 10545-13	METODO DISPONIBILE AVAILABLE ON REQUEST METHODE DISPONIBLE VERFÜGBARES VERFAHREN TEST DISPONIBILE ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ 可用方法	METODO DISPONIBILE AVAILABLE ON REQUEST METHODE DISPONIBLE VERFÜGBARES VERFAHREN TEST DISPONIBILE ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ 可用方法
ACIDI ED ALCALI AD ALTA CONCENTRAZIONE ACIDS AND HIGH CONCENTRATION ALKALIS ACIDES ET ALCALI A FORTE CONCENTRATION SÄUREN UND ALKALI IN HOHER KONZENTRATION ACIDOS Y ÁLCALI CON ALTA CONCENTRACIÓN Высококонцентрированные кислоты и щёлочи 高浓度酸碱		METODO DISPONIBILE AVAILABLE ON REQUEST METHODE DISPONIBLE VERFÜGBARES VERFAHREN TEST DISPONIBILE ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ 可用方法	METODO DISPONIBILE AVAILABLE ON REQUEST METHODE DISPONIBLE VERFÜGBARES VERFAHREN TEST DISPONIBILE ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ 可用方法
RESISTENZA ALLE MACCHIE STAIN RESISTANCE / RESISTANCE AUX TACHES / FLECKBESTÄNDIGKEIT RESISTENCIA A LAS MANCHAS / УСТОЙЧИВОСТЬ К ЗАГРЯЗНЕНИЮ / 耐污渍性	ISO 10545-14	min. 3 МИН. 3	min. 3 МИН. 3

GUIDA AL PRODOTTO

PRODUCT GUIDE / GUIDE AU PRODUIT / INFORMATIONEN ZUM PRODUKT
GUÍA DEL PRODUCTO / РУКОВОДСТВО ПО ПРОДУКТУ / 产品指南

MANUTENZIONE

Per la manutenzione ordinaria dei prodotti di Cooperativa Ceramica d'Imola si consiglia l'utilizzo dei comuni detergenti neutri diluiti in acqua; in caso di sporchi intensi di utilizzare detergenti alcalini diluiti, incrementandone la concentrazione in funzione della difficoltà di pulizia, rimuovendoli immediatamente dopo l'utilizzo. Evitare la presenza di elementi abrasivi (sporco e/o sabbia) che con il calpestio generano fenomeni di usura, in particolare per le superfici lucide. Nella area di accesso diretto con l'esterno si consiglia di predisporre opportuni zerbini per rimuovere gli elementi abrasivi che possono essere trascinati sotto le suole delle scarpe: questa precauzione risulta di particolare importanza nel caso di superfici lucide o a finitura lucida (levigata e/o lappata). Nel caso di macchie specifiche si consiglia l'utilizzo di adeguati detergenti, eseguendo prima una prova su di una piccola area. Non utilizzare mai detergenti a base di acido fluoridrico che danneggiano in maniera irreparabile la superficie.

MAINTENANCE

When Cooperativa Ceramica d'Imola products require basic cleaning, we recommend using a common neutral detergent diluted in water. If deeper cleaning is required use an alkaline detergent diluted in water and increase the concentration according to how deeply ingrained the dirt or stain is. Always remember to rinse immediately after use. Always remove any abrasive elements (dirt or sand) as they may get trodden in and create wear, especially on tiles with a gloss finish. In areas with direct access to the outdoors we suggest using a mat in order to remove any abrasive elements that may be carried in on shoe soles. This precaution is particularly important if the flooring has a gloss surface or a gloss (polished or honed) finish. If the tiles are actually stained we suggest using an appropriate detergent, but only after trying it out on a small area first. Never use hydrofluoric acid-based detergents as they may damage the tile surfaces irreparably.

ENTRETIEN

Pour l'entretien habituel des produits de Cooperativa Ceramica d'Imola il est conseillé d'utiliser des détergents neutres courants dilués dans de l'eau ; en cas de saleté importante, utiliser des détergents alcalins dilués, en augmentant la concentration en fonction de la difficulté de nettoyage, en les éliminant immédiatement après l'utilisation. Éviter la présence d'éléments abrasifs (saleté et/ou sable) qui, avec le piétinement, génèrent des phénomènes d'usure, notamment pour les surfaces brillantes. Dans les zones communiquant directement avec l'extérieur, il est conseillé de mettre en place d'opportuns paillassons pour éliminer les éléments abrasifs pouvant être entraînés sous les semelles des chaussures : cette précaution est particulièrement importante pour les surfaces brillantes ou à finition brillante (lustrée et/ou poncée). En cas de taches spécifiques, il est conseillé d'utiliser des détergents adéquats, en réalisant d'abord un essai sur une petite surface.

Ne jamais utiliser de détergents à base d'acide fluorhydrique, qui abîment de façon irréparable la surface.

PFLEGE

Für die regelmäßige Pflege von Produkten der Cooperativa Ceramica d'Imola wird die Nutzung handelsüblicher, mit Wasser verdünnter neutraler Reinigungsmittel empfohlen; bei harten Schmutz verdünnte alkalische Reinigungsmittel verwenden, deren Konzentration je nach Verschmutzung zu erhöhen ist. Nach dem Auftragen unverzüglich abwaschen. Keine scheuernden Elemente (Schmutz und/oder Sand) einsetzen, die durch Eintreten Abnutzungsscheinungen hervorrufen können, insbesondere bei glänzenden Oberflächen. In Bereichen mit direktem Zugang zu Außenbereichen wird empfohlen, entsprechende Vorleger zu verwenden, auf denen scheuernde, in Schuhsohlen eingeschleppte Elemente abgetreten werden: Diese Vorsichtsmaßnahme ist besonders

bei glänzenden Oberflächen bzw. Ausführungen (poliert und/oder geläppt) wichtig. Bei bestimmten Flecken wird zu den entsprechenden spezifischen Reinigungsmitteln geraten, wobei diese zuvor probeweise auf kleine Flächen gegeben werden sollten. Flüssigkeits-haltige Reinigungsmittel müssen vermieden werden, da sie Fliesenoberflächen unwiederbringlich beschädigen können.

MANTENIMIENTO

Para el mantenimiento ordinario de los productos de Cooperativa Ceramica d'Imola, se recomienda utilizar detergentes normales neutros diluidos en agua. En caso de suciedad difícil utilizar detergentes alcalinos diluidos, aumentando la concentración en función de la dificultad de limpieza y eliminar el producto inmediatamente tras el uso. Evitar la presencia de elementos abrasivos (suciedad y/o arena), ya que al pisarlos pueden desgastar las superficies, en especial, aquellas con acabado brillante. En las áreas de acceso directo desde el exterior, se recomienda colocar felpudos para eliminar los elementos abrasivos que se acumulan debajo de la suela de los zapatos. Esta medida de precaución es muy importante para proteger las superficies brillantes o con acabado brillante (pulida y/o bruñida). Para eliminar manchas específicas, se recomienda utilizar detergentes adecuados y realizar una prueba aplicando el producto en una zona reducida para comprobar que no dañe la superficie. No utilizar detergentes a base de ácido fluorídrico ya que los daños causados a la superficie no tienen solución.

УХОД

Стандартную чистку продукции Cooperativa Ceramica d'Imola рекомендуется выполнять с помощью водного раствора обычных нейтральных моющих средств; стойкие загрязнения можно удалять разведенными в воде щелочными моющими веществами, концентрация которых в растворе зависит от сложности очистки.

При этом остатки моющих веществ рекомендуется удалять с изделий незамедлительно. Избегайте присутствия абразивных частиц (грязи и/или песка), которые в процессе проходимости по плитке приводят к образованию эффекта износа, особенно на глянцевых поверхностях. На участках прямого сообщения с наружными помещениями рекомендуется предусмотреть половые коврики для удаления абразивных частиц, которые могут переноситься на подошвах обуви: эта мера предосторожности особенно актуальна для глянцевых поверхностей или поверхностей с глянцевой отделкой (полированной или шлифованной).

В случае специфических загрязнений, рекомендуется применение соответствующих моющих средств, с предварительным тестом на небольшом участке.

Категорически запрещается использование моющих средств на базе фтористоводородной кислоты, чтобы не вызвать непоправимые повреждения поверхности.

维护

对Cooperativa Ceramica d' Imola产品进行常规保养时，建议使用普通的中性清洁剂，并用水稀释；如果遇到顽固污渍，可使用稀碱清洁剂，根据清洁的难易程度提高清洁剂的浓度，用完之后立即清除干净。避免摩擦性质的物质（污垢和/或沙土）停留在表面上，否则经过踩压会导致磨损，尤其抛光的表面更易受损。在直接连接室外的进口处，建议放置适当的擦鞋垫，以便擦掉鞋底上可能磨损地板的摩擦性物质：如果地板为抛光面或者光亮饰面（打磨和/或研磨）该预防工作则尤为重要。如果污渍比较特殊，建议使用合适的清洁剂，但首先应当在一小块区域上进行测试。禁止使用氢氟酸清洁剂，否则会损坏表面，无法再恢复原状。

TIPO DI SPORCO

Type of stain
Type de saleté
Art der Verschmutzung
Tipo de suciedad
Род загрязнения
污渍类型

DETERGENTE O SOLVENTE CONSIGLIATO

Recommended detergent or solvent
Type de détergent ou solvant conseillé
Empfohlens Reinigungs- oder Pflegemittel
Detergente o solvente aconsejado
Рекомендуймый дегтергент или растворитель
推荐清洁剂或溶剂

TIPO DI SPORCO

Type of stain
Type de saleté
Art der Verschmutzung
Tipo de suciedad
Род загрязнения
污渍类型

DETERGENTE O SOLVENTE CONSIGLIATO

Recommended detergent or solvent
Type de détergent ou solvant conseillé
Empfohlens Reinigungs- oder Pflegemittel
Detergente o solvente aconsejado
Рекомендуймый дегтергент или растворитель
推荐清洁剂或溶剂

GELATO

Ice cream
Glace
Eis
Helado
Мороженое
冰激淋

DETERGENTE NEUTRO

Neutral detergent
Détérgeant neutre
Neutrales Reinigungsmittel
Detergente neutro
Нейтральное моющее средство
中性清洁剂

RESINE O SMALTI

Resins and paints
Feutres
Harz oder Lack
Resinas o esmaltes
Смолы или эмали
树脂或釉料

SOLVENTE

Solvent
Solvant/Acidé
Lösungsmittel
Solvente
Растворитель
溶剂

CAFFÈ

Coffee
Café
Kaffee
Café
Кофе
咖啡

DETERGENTE NEUTRO/BASICO

Neutral/basic detergent
Détérgeant neutre/basique
Neutrales/basisches Reinigungsmittel
Detergente neutro/básico
Нейтральное/базовое моющее средство
中性/碱性清洁剂

CERA DI CANDELA

Candle wax
Cire de bougie
Kerzenwachs
Cera de vela
Свеча
烛蜡

SOLVENTE

Solvent
Solvant
Lösungsmittel
Solvente
Растворитель
溶剂

PULIZIA QUOTIDIANA

Daily cleaning
Entretien courant
Tägliche Reinigung
Limpieza diaria
Растворитель для бытового назначения
日常清洁

DETERGENTI COMUNI NEUTRI

Common neutral detergents
Détérgeants courants neutres
Handelsübliche neutrale Reinigungsmittel
Detergentes normales neutros
Нейтральные моющие средства
中性通用清洁剂

GRASSI ANIMALI O VEGETALI

Vegetable and animal fat
Graisses animales ou végétales
Tierische oder pflanzliche Fette
Grasas animales o vegetales
Животные или растительные жиры
动物油或植物油

DETERGENTE NEUTRO/ALCALINO

Neutral/alkaline detergent
Détérgeant neutre/alkalin
Neutrales/alkalisches Reinigungsmittel
Detergente neutro/álcido
Нейтральное/щелочное моющее средство
中性/碱性清洁剂

* Si consiglia di rimuovere in tempi brevi i detergenti acidi alcalini

* When using acid or alkaline detergents always rinse them off quickly afterwards.

* Il est conseillé d'éliminer sans tarder les détergents alcalins.

* Reinigungsmittel auf Säure- oder alkalischer Basis sollten rasch abgewaschen werden.

* Se recomienda eliminar lo antes posible los detergentes ácidos alcalinos.

* Моющие средства на основе кислот и щелочей рекомендуется удалять в кратчайшее время.

* 建议在短时间内清除酸碱性清洁剂

OLII DI PARTI MECCANICHE

Grease from machines
Huile de graissage
Maschinenöl
Aceites de piezas mecánicas
Масла для механических частей
机油

SOLVENTE/DETERGENTE

Solvent/detergent
Solvant/détérgeant
Lösungsmittel/Reinigungsmittel
Disolvente/detergente
Растворитель/моющее средство
溶剂/清洁剂

INCHIOSTRI

Ink
Encre
Tinte
Tintas
Чернила
油漆

SOLVENTE/DETERGENTE ACIDO

Solvent/Acid detergent
Solvant/Détérgeant acide
Lösungsmittel/Saures Reinigungsmittel
Disolvente/Detergente ácido
Растворитель/кислотосодержащее моющее средство
溶剂/清洁剂 / 酸性清洁剂

RUGGINE/DEPOSITI FERROSI

Rust and oxides
Rouille/Dépôts ferreux
Rost / Oxidation
Herrumbre / Depósitos ferrosos
Ржавчина / Железистые отложения
铁锈 / 铁质污渍

DETERGENTE ACIDO

Acid detergent
Détérgeant acide
Sauers Reinigungsmittel
Detergente ácido
Кислотосодержащее моющее средство
酸性清洁剂

DEPOSITI/EFFLORESCENZE CALCAREE

Calcareous matters/deposits
Dépôts/Efflorescences de calcaire
Kalkablagerungen/Ablagerungen
Depósitos/Eflorescencias calcáreas
Отложения/известняковые налеты
钙质沉积/钙质风化

DETERGENTE ACIDO

Acid detergent
Détérgeant acide
Sauers Reinigungsmittel
Detergente ácido
Кислотосодержащее моющее средство
酸性清洁剂

BIRRA – VINO

Bier - Wine
Bière - Vin
Bier - Wein
Cerveza - Vino
Пиво - Вино
啤酒 - 葡萄酒

DETERGENTE NEUTRO

Neutral detergent
Détérgeant neutre
Neutrales Reinigungsmittel
Detergente neutro
Нейтральное моющее средство
中性清洁剂

GOMMA DA PNEUMATICO

Tyre
Caoutchouc pour pneus
Gummi
Goma de neumático
Шинная резина

DETERGENTE NEUTRO/ACIDO

Neutral detergent/ Acid detergent
Détérgeant neutre/Détérgeant acide
Neutrales Reinigungsmittel/ Saures Reinigungsmittel
Detergente neutro/Detergente ácido
Нейтральное моющее средство/ Кислотосодержащее моющее средство
中性清洁剂 / 酸性清洁剂

SICUREZZA NELL'UTILIZZO DEI PRODOTTI DI COOPERATIVA CERAMICA D'IMOLA

Le piastrelle di Cooperativa Ceramica d'Imola vengono prodotte utilizzando materie prime selezionate e particolarmente pure, soggette alle più moderne tecnologie di estrazione e controllo.

L'elevata forza di pressatura permette di ottenere, dopo opportuno trattamento termico a temperature oltre i 1200°, un corpo ceramico altamente compatto e resistente, con un bassissimo assorbimento d'acqua.

La superficie ceramica durante il suo utilizzo non determina alcun effetto nocivo; è assolutamente inerte dal punto di vista tossicologico e non presenta alcun impatto ambientale.

Le lastre ceramiche di Cooperativa Ceramica d'Imola sono completamente inerti al fuoco.

Non rischiano pertanto danneggiamenti in caso di esposizione a fiamme libere e limitano la propagazione e l'intensificazione delle fiamme.

Le lastre ceramiche di Cooperativa Ceramica d'Imola non costituiscono una base per la proliferazione di batteri e il loro utilizzo è indicato per luoghi in cui le condizioni di sterilità devono essere facilmente mantenute.

Tutti i materiali di scarti della produzione industriale sono inerti, non presentano cioè pericoli di reattività e di resistenza dal punto di vista chimico e termico; tali detriti possono essere collocati nell'ambiente senza correre alcun rischio o essere riutilizzati per la preparazione di altro materiale (sottili ecc.).

Si raccomanda il taglio ad umido o il metodo ad incisione e spacco nelle operazioni di posa. Evitare il taglio a secco con utensili motorizzati nelle operazioni di posa. Tecniche di posa improprie possono esporre il posatore a polveri dannose.

Cooperativa Ceramica d'Imola è in grado di testare presso il proprio laboratorio, iscritto all'albo dei "Laboratori Esterni Pubblici e Privati Altamente Qualificati" del Ministero dell'Università e della Ricerca Scientifica, tutte le principali caratteristiche dei materiali prodotti per determinare il livello delle prestazioni d'uso in base alle norme in vigore.

SAFETY WHEN USING COOPERATIVA CERAMICA D'IMOLA PRODUCTS

The Cooperativa Ceramica d'Imola tiles are produced with selected and particularly pure raw materials that are subject to the most modern extraction and control technologies.

The high pressing force achieves, after heat treatment at over 1200°, a highly compact and resistant tile with an extremely low water absorption.

During use, the ceramic surface has no harmful effects whatsoever. It is completely inert from a toxicological point of view and has no impact on the environment.

Cooperativa Ceramica d'Imola's ceramic tiles are not affected by fire.

They are not damaged from being exposed to flames and they limit the spreading and intensification of the flames.

Cooperativa Ceramica d'Imola ceramic tiles do not allow the proliferation of bacteria and they are ideal for locations where the sterility conditions must be easily maintained.

All waste material from the industrial production is inert and does not constitute a reactivity or resistance hazard from a chemical and thermal point of view. The waste can be disposed of in the environment without any risk or it can be reused to prepare other material (substrates, etc.).

When cutting the tiles to lay them, we recommend using either a wet saw or a score-and-snap method. When laying tiles, avoid dry cutting them with electric power tools. Improper laying techniques may expose the installer to harmful dust.

Cooperativa Ceramica d'Imola is able to test in its laboratory, registered in the "Highly Qualified Public and Private External Laboratories" register of the University and Scientific Research Ministry, all the main specifications of the materials produced to determine their performance based on the applicable standards.

SÉCURITÉ AVEC L'UTILISATION DES PRODUITS COOPERATIVA CERAMICA D'IMOLA

Les carreaux de Cooperativa Ceramica d'Imola sont fabriqués avec des matières premières sélectionnées et particulièrement pures, selon les technologies les plus modernes d'extraction et de contrôle.

La force élevée de pressage permet d'obtenir, après traitement thermique à des températures de plus de 1200°, un corps céramique très compact et résistant, à très faible absorption d'eau. Lors de son utilisation, la surface céramique ne produit aucun effet nocif ; elle est absolument inerte du point de vue toxicologique et n'a aucun impact sur l'environnement. Les dalles en céramique de Cooperativa Ceramica d'Imola sont complètement inertes au feu. Elles ne subiront donc aucun dommage en cas d'exposition aux flammes nues et limitent la propagation et l'intensification des flammes. Les dalles en céramique de Cooperativa Ceramica d'Imola ne constituent pas un terrain de prolifération de bactéries, leur utilisation est indiquée pour les lieux où des conditions stériles doivent être facilement conservées. Tous les résidus de la production industrielle sont inertes, ne présentent donc pas de dangers de réactivité et de résistance sur le plan chimique et thermique ; ces déchets peuvent être déposés dans l'environnement sans aucun risque ou être réutilisés pour la préparation d'autre matériel (sous-couches, etc.).

Il est conseillé de la tailler avec la surface mouillée, ou en utilisant la méthode à incision et à fendage lors des opérations de pose. Ne pas tailler à sec avec des outils motorisés lors des opérations de pose. Les techniques inappropriées de pose peuvent exposer le poseur à des poussières dangereuses.

Cooperativa Ceramica d'Imola a la possibilité de tester dans son laboratoire, inscrit à l'ordre professionnel des « Laboratoires Externes Publics et Privés Hautement Qualifiés » du Ministère de l'Université et de la Recherche Scientifique, toutes les principales caractéristiques des matériaux produits pour déterminer le niveau de performances d'utilisation en fonction des normes en vigueur.

SICHERHEIT BEI DER VERWENDUNG DER PRODUKTE VON COOPERATIVA CERAMICA D'IMOLA

Die Fliesen von Cooperativa Ceramica d'Imola werden unter der Verwendung von ausgesuchten und besonders reinen Rohstoffen hergestellt, bei denen die modernsten Technologien der Förderung und Kontrolle zum Einsatz kommen.

Durch die hohe Presskraft entsteht nach einer geeigneten Wärmebehandlung bei Temperaturen von über 1200 ° ein äußerst kompakter und widerstandsfähiger Keramikkörper mit sehr geringer Wasserabsorption. Die Keramikoberfläche besitzt keinerlei schädlichen Auswirkungen für die menschliche Gesundheit. Sie ist in toxikologischer Hinsicht gänzlich reaktionsträge und ist in ökologischer Hinsicht unbedenklich. Das abgetragene Material ist in toxikologischer Hinsicht völlig unbedenklich und stellt keinerlei Umweltbelastung dar. Die Keramikfliesen der Cooperativa Ceramica d'Imola sind vollkommen feuerfest. D.h. es sind keine Beschädigungen zu befürchten, wenn diese offenem Feuer ausgesetzt werden. Gleichzeitig begrenzen sie die Ausbreitung und Intensivierung des Brandes. Die Keramikfliesen der Cooperativa Ceramica d'Imola bilden keine Grundlage für das Wachstum von Bakterien und eignen sich daher für Räume, in denen sterile Bedingungen auf einfache Weise erhalten werden müssen. Alle Ausschussmaterialien der industriellen Produktion sind reaktionsträge, d.h. sie weisen keinerlei Gefahren der Reaktivität und Beständigkeit in chemischer und thermischer Hinsicht auf. Diese Rückstände können gefahrlos in der Umwelt entsorgt oder für die Herstellung von anderen Materialien wiederverwendet werden (Estriche, usw.).

Für die Verlegungsarbeiten empfehlen wir Nassschnitt oder die Anritz- und Spaltmethode. Vermeiden Sie Trockenschnitt mit motorisierten Werkzeugen bei Verlegungsarbeiten. Unsachgemäße Verlegungstechniken können den Verleger gesundheitsgefährdendem Feinstaub aussetzen.

Die Cooperativa Ceramica d'Imola ist in der Lage, in ihrem Labor, das im Verzeichnis der "Laboratori Esterni Pubblici e Privati Altamente Qualificati (Hoch qualifizierte externe öffentlichen und privaten Labore)" des Ministeriums für Universität und wissenschaftliche Forschung registriert ist, Tests bezüglich den wichtigsten Eigenschaften der hergestellten Materialien durchzuführen, um die Nutzungsleistungen im Hinblick auf die geltenden Vorschriften zu bestimmen.

SEGURIDAD DURANTE EL USO DE LOS PRODUCTOS DE COOPERATIVA CERAMICA D'IMOLA

Los azulejos de Cooperativa Ceramica d'Imola se producen utilizando materias primas seleccionadas y especialmente puras, sometidas a las tecnologías de extracción y control más modernas. La elevada fuerza de prensado permite obtener, una vez realizado el oportuno tratamiento térmico a temperaturas por encima de los 1200°, un cuerpo cerámico altamente compacto y resistente, con una bajísima absorción de agua. Durante el uso, la superficie cerámica no tiene ningún efecto nocivo. Es absolutamente inerte desde el punto de vista toxicológico y no produce impacto medioambiental. Las losas cerámicas de Cooperativa Ceramica d'Imola son completamente inertes al fuego. Por lo tanto no corren el riesgo de sufrir daños en caso de exposición a llamas libres y limitan la propagación y la intensificación de las mismas. Las losas cerámicas de Cooperativa Ceramica d'Imola no constituyen una base para la proliferación de bacterias y su uso está indicado en aquellos lugares en los que resulta necesario mantener fácilmente las condiciones de esterilidad. Todos los materiales de descartes de la producción industrial son inertes, es decir, no presentan peligros de reactividad ni de resistencia desde el punto de vista químico y térmico; dichos residuos pueden ser colocados en el ambiente sin correr ningún riesgo o ser reutilizados para preparar otros materiales (fondos, etc.).

Se recomienda el corte en húmedo o el método de incisión y rotura durante las operaciones de puesta en obra. Evitar el corte en seco con herramientas motorizadas durante las operaciones de puesta en obra. Las técnicas de puesta en obra inadecuadas pueden generar polvos nocivos para el operador.

Cooperativa Ceramica d'Imola puede comprobar en su laboratorio, inscrito en el registro de los "Laboratorios Externos Públicos y Privados Altamente Cualificados" del Ministerio de la Universidad y de la Investigación Científica, cada una de las características principales de los materiales producidos para determinar el nivel de las prestaciones de uso en función de las normativas vigentes.

БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОДУКЦИИ "COOPERATIVA CERAMICA D'IMOLA"

Плитки кооператива "Cooperativa Ceramica d'Imola" производятся из отборного и чистого сырья, при добыче и контроле которого используются самые передовые технологии. Высокое усилие прессования позволяет получить после термообработки при температуре выше 1200° керамическое изделие большой плотности и прочности, с очень низким уровнем водопоглощения. Керамическая поверхность во время ее использования не вызывает вредных последствий; она абсолютно не токсична и не оказывает никакого воздействия на окружающую среду. Керамические плиты производства "Cooperativa Ceramica d'Imola" полностью инертны при взаимодействии с огнем. Они не получают повреждений при воздействии на них открытого пламени, ограничивают распространение и нарастание огня. Керамические плиты производства "Cooperativa Ceramica d'Imola" не становятся основой для размножения бактерий, их использование показано для мест, где важно поддерживать стерильность без особых усилий. Все производственные отходы инертны, то есть не представляют опасности вступления в реакции и обладают химической и термической устойчивостью; эти обломочные материалы можно поместить в окружающую среду без всякого риска или использовать повторно в изготовлении других материалов (подстилающих слоев и т.п.).

Для укладки плитки рекомендуется использовать мокрую резку или метод разметки и раскола. Избегайте сухой резки моторизованными инструментами при укладке. В результате неправильной техники укладки плитки работник может подвергаться вредному воздействию пыли.

В своей лаборатории, внесенной в реестр независимых высоквалифицированных государственных и частных лабораторий при министерстве высшего образования и научных исследований, "Cooperativa Ceramica d'Imola" может протестировать все основные характеристики выпускаемой продукции для определения уровня эксплуатационных качеств на базе действующих норм.

IMOLA陶瓷合作公司产品使用安全指南

IMOLA陶瓷合作公司精细瓷砖，采用精挑细选的特纯原料制造，运用了最先进的提取与监控科技。

在进行约1200度的适当高温处理之后，高强度的冲压可带来高度紧致，耐受性强的瓷质，吸水率极低。

在正常使用中陶瓷表面不会产生任何危害；从毒理学角度来看绝对是惰性的，不会对环境产生任何影响。

Imola陶瓷合作公司的瓷砖上完全不易燃的。

在靠近明火的情况下，亦无损坏风险，并可以抑制火苗的蔓延与加大。

Imola陶瓷合作公司的瓷砖，不会构成电池扩散的基础，适用于要求保持无菌的环境。

所有工业废料都是惰性的，不具有反应的危险，耐化学腐蚀，耐高温；这些废料可以存放于环境中，并无危险，也可以循环再用于制作其它物料（基座等）。

建议在进行铺设作业时，采用湿式切割，或者蚀刻和裂纹式切割。在铺设作业时避免采用电动刀具进行干式切割。不当的铺设方式会产生对铺砖人员不利的有害粉尘。

Imola陶瓷合作公司可以在自己的实验室里对所有材料的主要属性进行试验，以根据现行法规界定使用属性水平，该实验室注册于大学及科研部“高规格公共及私人外部实验室”协会。



IMOLACERAMICA.IT

Marketing CCImola



A brand of
Cooperativa Ceramica d'Imola S.c.

Via V. Veneto, 13
40026 Imola (BO) Italia
Tel. +39 0542 601601
Fax +39 0542 31749

SIMBOLOGIA

Symbols / Symboles / Symbole
Símbolos / Система Символов / 标识

INDICAZIONI D'USO

INDICATIONS FOR USE
INSTRUCTIONS D'UTILISATION
ANWENDUNGSBEREICH
INDICACIONES DE USO
УКАЗАНИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ
使用说明

- Pavimento
Floor tiles / Sol / Boden
Piso / Покрытие / 地板
- Rivestimento
Wall tiles / Revêtement / Wand
Revestimiento / Облицовка / 墙面

DESTINAZIONI D'USO

SUGGESTED APPLICATIONS
DESTINATION
ANWENDUNGSBEREICH
LUGAR DE EMPLEO
ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ
用途

- Abitazioni
Domestic purpose / Habitation / Wohnbereich
Habitación / Жилое помещение / 住宅
- Commerciale leggero
Light traffic area
Passage léger
Gewerblichen Bereich
Transito ligero
Торговое помещение с легкой нагрузкой
低流量商业
- Commerciale
Retail / Commercial / Gewerblich
Comercial / Коммерческое назначение / 商用
- Commerciale pesante
Heavy traffic area
Passage intense
Gewerblichen Bereich mit hoher Beanspruchung
Alto transito
Торговое помещение с высокой нагрузкой
高流量商业
- Esterne
Outdoor floor / Extérieur / Außenbereich
Exterior / Наружные части / 户外

SUPERFICI

SURFACES
SURFACES
OBERFLÄCHEN
SUPERFICIES
ПОВЕРХНОСТИ
表面

Finitura
Finish / Finition / Oberfläche
Acabado / Отделка / 终加工

- Naturale
Natural / Naturel / Natur
Matt / Природный / 自然式
- Patinato
Smooth / Patiné / Patinato
Glaseada / Патинированный / 做旧式
- * Lappato
Honored / Adouci / Anpoliert
Esmerillado / Полуполированый / 磨砂式
- Levigato
Polished / Poli / Poliert
Pulido / Полированый / 磨光

Aspetto superficiale

Surface look / Aspect superficiel
Aussehen der Oberfläche / Aspecto superficial
Внешний вид / 表面外观

- Opaco
Matt / Mat / Matt
Опако / Матовый / 亚光
- Satinato
Satin finish / Satiné / Mattiert
Сatinado / Сатинированный / 半光式
- Semilucido
Semi-glossy / Semi-brillant / Halbglänzend
Semibrillante / Полуплянцевый / 半抛光
- * Lucido
Glossy / Brillant / Glänzend
Brillante / Глянцевый / 抛光
- Lucido Ripristinabile
Restorable Glossy / Brillant re-polissable
Глянцевый восстановляемый / 可恢复光泽

* Le superfici con finitura lappata lucida sono consigliate per qualsiasi tipo di rivestimento e per pavimenti residenziali o per superfici calpestabili che non hanno un diretto collegamento con l'esterno o che hanno accessi protetti da appositi stuoioni. Come è noto tutte le superfici lucide subiscono con l'uso un naturale processo di opacizzazione. Nel caso dei materiali in gres porcellanato di Imola questo processo è più lento rispetto a qualsiasi altro materiale naturale lavorato a lucido come marmo, pietra, granito. / Surfaces with a honed finish are recommended for any kind of wall tile, residential floor or floors that are not directly connected with the outdoors or whose entrances are protected by mats. As is well known, all gloss surfaces naturally lose their shine over time. With Imola porcelain stoneware this process is slower than other honed natural materials like marble, granite or stone. / Les surfaces à finition rodée brillante sont conseillées pour tout type de revêtement et pour les dallages résidentiels ou pour les surfaces de passage non directement reliées à l'extérieur ou présentant des accès protégés par des tapis. Les surfaces brillantes, comme le sait, matifient naturellement avec l'usage. Dans le cas des produits en grès cérame d'Imola, ce processus est plus lent comparativamente à tout autre matériau naturel poli comme le marbre, la pierre, le granit. / Oberflächen in gläppeter, glänzender werden für alle Arten von Boden- und Wandfliesen in Wohnbereichen oder Durchgangsbereichen empfohlen, die keine direkte Verbindung nach außen haben oder deren Zugänge durch entsprechende Fußabtreter geschützt sind. Wie man weiß, erleiden glänzende Oberflächen mit der Zeit einen natürlichen Abnutzungsprozess, bei dem sie matt werden. Im Fall von Materialien aus Feinsteinzeug von Imola ist dieser Prozess jedoch langsamer gegenüber anderen glänzend anpolierten Naturmaterialien wie Marmor, Stein und Granit. / Las superficies con acabado lapeadó brillante son adecuadas para cualquier tipo de revestimiento y para pavimentos residenciales o superficies transitables que no están directamente unidas con el exterior o cuyos accesos están protegidos por alfombras. Como es sabido, con el uso tanto las superficies brillantes sufren un proceso de opacificación natural. En el caso de los materiales de gres porcelánico de Imola este proceso es más lento respecto a cualquier otro material natural trabajado en brillante como el mármol, la piedra o el granito. / Поверхности с лапидированной блестящей отделкой рекомендуются для всех видов настенных покрытий, напольных покрытий в жилых помещениях, а также напольных покрытий общего пользования, которые не имеют прямого соединения с внешними помещениями, или доступ к которым защищен специальными напольными корицами. Как известно, все блестящие поверхности в процессе использования подвергаются естественному процессу потери блеска. В случае материалов из керамического гранита производства Imola, этот процесс проявляется позже по сравнению с любыми другими натуральными материалами с блестящей отделкой, такими, как мрамор, камень, гранит. / 表面接触且入口处有垫子覆盖保护的地方。众所周知，所有的抛光表面在长期使用之后都会逐渐变暗。使用IMOLA的瓷砖块，比起其它如大理石、石头、花岗岩加工出来的抛光材料，这一变暗过程会进行得更慢。

HIGH PERFORMANCE

ALTE PRESTATIONI
HAUTES PERFORMANCES
WEITERE LEISTUNGSMERKMALE
ALTAS PRESTACIONES
ВЫСОКИЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ
高性能

** RESTORABLE POLISHED FINISH
LEVIGATO RIPRISTINABILE
POLI À RÉNOVER
POLITUR WIEDERHERSTELLBAR
PERMITE RESTABLECER EL BRILLO
ПОЛИРОВАННЫЙ ВОССТАНАВЛИВАЕМЫЙ
可抛光恢复

** Per la natura del prodotto, la cui caratterizzazione estetica è per tutto il corpo del materiale, la finitura levigata può essere ripristinata per eliminare eventuali piccoli segni sulla superficie che si possono generare dopo anni di calpestio. / On account of the nature of the product that maintains its aesthetic characteristics throughout the entire body of the material, the polished finish can be restored to eliminate any small surface marks that may have been generated by years of foot traffic. / En raison de la nature du produit, dont la caractérisation esthétique se retrouve dans toute la masse du matériau, la finition polie peut être rénovée pour éliminer les petites marques sur la surface qui peuvent être générées après des années de passage. / Aufgrund der natürlichen Beschaffenheit des Produkts, dessen ästhetische Merkmale vollständig einheitlich sind, kann die Politur bei der Besetzung kleinerer Stellen auf der Oberfläche wiederhergestellt werden, welche sich nach Jahrzehnem Gebrauch einstellen können. / Gracias a la naturaleza del producto, cuya característica estética es una característica intrínseca del material, el brillo del acabado se puede restablecer para eliminar ligeras marcas que se generan sobre la superficie durante el tránsito. / благодаря характеру изделия, эстетические характеристики которого охватывают все тело материала, полированная отделка может быть восстановлена, чтобы устранил любые небольшие следы износа на поверхности, которые могут образоваться после многих лет ходьбы. / 得益于该产品全彩胎的外观特性, 可以进行抛光处理, 消除多年踩踏形成的痕迹, 恢复最初模样。

Bordo
Edge / Bord / Rand
Борд / Кромка / 边缘

RM
Rettificato monocalibro
Monocaliber, rectified / Rectifié monocablage
Rettifiziert monokaliber / Rectificado monocalibre
Ректифицированный монокалибр / 单尺寸修正边

STONALIZZAZIONE
SHADE VARIATION / VARIATION DE NUANCES
SCHATTIERUNG / DESTONALIZACIÓN
РАЗБРОС ЦВЕТОВОГО ТОНА / 自然色差

V1 V2 V3 V4

UPEC UPEC·F+

<http://evaluation.ctb.fr/fr/rechercher/produits-evalues/?prestations=qb32>

CARATTERISTICHE DI VENDITA
SALES CHARACTERISTICS
CONDITIONS PARTICULIÈRES DE VENTE
VERTRIEBSEIGENSCHAFTEN
CARACTERÍSTICAS DE VENTA
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДАЖИ
销售特点

Prodotto venduto al pezzo.
Product sold per item. / Produit vendu à l'unité.
Stückpreisverkauf. / Producto vendido por unidades.
Продукт продается поштучно. / 产品按片销售。

Tutti i nostri prodotti, sia al mq che al pezzo, sono venduti unicamente a scatola completa.
All our products are sold only in complete boxes, whether the unit of measure is per item or per square metre.
/ Tous nos produits, au m² comme à l'unité, sont vendus uniquement par boîtes entières. / Alle unsere Produkte, sowohl als Quadratmeter- wie in Stückzahlabgabe, werden ausschließlich in vollen Schachteln verkauft. / Todos nuestros productos, tanto al m² como por unidades, se venden únicamente por cajas completas. / Все наши товары, продаются только квадратными метрами, так и поштучно, продаются только полными коробками. / 我们所有产品, 无论按平方米还是按片定价, 都只可整箱销售。

I  tile U